

Gut. Sicher. Gelb.

Katalog 2022/2023

Klingspor
Schleiftechnologie



Klingspor Produkte sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet



Was bedeutet oSa?

Schleifen und Trennschleifen erfordert in vielen Anwendungsbereichen eine sehr hohe Umfangsgeschwindigkeit des rotierenden Werkzeuges. Diese Produkte müssen deshalb besonders sicher sein, um den extremen mechanischen und thermischen Belastungen widerstehen zu können.

Es gibt leider keine weltweit verbindlichen Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge.

Deshalb haben im Jahr 2000 verantwortungsbewusste Schleifwerkzeughersteller aus mehreren europäischen Ländern die Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. – oSa – gegründet und setzen damit ein ganz klares Zeichen gegen minderwertige

Produkte. Am oSa-Markenzeichen erkennt der Anwender diese Qualitätsprodukte.

Für den Hersteller und Händler bedeuten sie ein vermindertes Haftungsrisiko, ein Markt- und Wettbewerbsvorteil sowie einen Imagegewinn.

Im Rahmen Ihres firmeninternen Qualitätsmanagementsystems überprüfen die Hersteller, dass strenge Auflagen eingehalten und ausschließlich sichere, qualitativ hochwertige Produkte hergestellt und vertrieben werden. Die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. bestätigt diese Selbstverpflichtung durch die Vergabe des weltweit geschützten oSa-Markenzeichens an die Mitgliedsunternehmen.

Mit dem oSa-Kennzeichen ist keine Haftungsübernahme durch die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. oder ihre Organe für die Betriebssicherheit der gekennzeichneten Produkte verbunden.

Inhaltsverzeichnis

| Allgemeines | |
|--------------------|---|
| Inhaltsverzeichnis | 3 |

| Schleifmittel auf Unterlage | |
|-----------------------------|-----|
| Produktübersicht | 4-9 |

| Rollen | |
|--------------------|-------|
| Anwendungshinweise | 10-11 |
| Rollen | 12-27 |

| Bänder | |
|--------------------|-------|
| Anwendungshinweise | 28-29 |
| Schleifbänder | 30-60 |
| Hülsen | 61-63 |

| Breitbänder | |
|-------------|-------|
| Breitbänder | 64-79 |

| Fiberscheiben | |
|--------------------|-------|
| Anwendungshinweise | 80 |
| Fiberscheiben | 81-89 |

| Schleifblätter | |
|--------------------|--------|
| Streifen/Bogen | |
| Anwendungshinweise | 90 |
| Streifen/Bogen | 91-111 |

| Scheiben | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | |
| Scheiben | 112-134 |

| Quick Change Discs | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 135 |
| Quick Change Discs | 136-143 |

| Schleifmop | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 144 |
| Schleifmop, Walzen | 145-151 |
| Kleinschleifmop | |
| Anwendungshinweise | 152 |
| Schleifmopstifte | 153-158 |

| Vliesprodukte | |
|--|---------|
| Anwendungshinweise | 159 |
| Vliesrollen | 160-161 |
| Vliesbogen | 161-162 |
| Vliesbänder | 162-163 |
| Vliesscheiben | 164-166 |
| Vlies-Quick Change Discs | 167-171 |
| Vliesmopräder und Walzen | 172-175 |
| Vlies-Schleifmopteller | 176 |
| Kompakt-Vliesscheiben, Grobreinigungsscheiben, Power Wheel | 177-179 |

| Schleifmopteller | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 180 |
| Schleifmopteller | 181-191 |

| Trennscheiben | |
|--------------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 192-193 |
| Trennscheiben 0,8-1,2 mm | 194-200 |
| Trennscheiben 1,6-1,9 mm | 201-203 |
| Trennscheiben 2,0-3,2 mm | 204-208 |
| Großtrennscheiben | 209-213 |

| Schruppscheiben | |
|-----------------|---------|
| Schruppscheiben | 214-218 |
| Schleiftöpfe | 219-220 |

| Diamantwerkzeuge | |
|---|--------------------|
| Anwendungshinweise | 221 |
| Diamanttrennscheiben | 222-232 237-253 |
| Diamantschleifteller | 233-236 |
| Diamantbohrkronen & Sonstige Diamantwerkzeuge | |
| Diamantbohrkronen | 254-256 |
| Sonstige Diamantwerkzeuge | 257-261 |

| Elastische Schleifmittel | |
|--------------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 262 |
| Elastische Schleifmittel | 263-265 |

| Hartmetallfräser | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 266 |
| Hartmetallfräser | 267-276 |

| Drahtbürsten | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 277 |
| Drahtbürsten | 278-285 |

| SB-Sortiment | |
|--------------------|---------|
| Anwendungshinweise | 286 |
| SB-Sortiment | 287-295 |

| Service | |
|---------------------------------|---------|
| Allgemeine Geschäftsbedingungen | 296-297 |



Weitere Angaben zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie ab Seite 296. Alle in diesem Katalog enthaltenen Artikel mit Artikelnummern sind Lagerartikel, die wir in Haiger für Sie bevorraten und kurzfristig ausliefern.

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

| | Type | Charakteristika | Unterlage | Kornart | |
|------------------|--------------------|----------------------------------|------------------------|---------------------------|----------------|
| Schleifpapier | <i>PS 8 A</i> | wasserfest | A-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 8 C</i> | wasserfest | C-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 11 A</i> | wasserfest | A-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 11 C</i> | wasserfest | C-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 20 F</i> | | F-Papier | Korund | |
| | <i>PS 20 FW</i> | wirkstoffbeschichtet | F-Papier | Korund | |
| | <i>PS 21 F</i> | | F-Papier | Zirkonkorund | |
| | <i>PS 22 F ACT</i> | ANTISTATIC | F-Papier | Korund | |
| | <i>PS 22 N</i> | | E-Papier | Korund | |
| | <i>PS 24 F ACT</i> | ANTISTATIC | F-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 27 DW</i> | wirkstoffbeschichtet, ANTISTATIC | D-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 28 F</i> | ANTISTATIC | F-Papier | Korund | |
| | <i>PS 29 F ACT</i> | ANTISTATIC | F-Papier | Korund | |
| | <i>PS 30 D</i> | | D-Papier | Korund | |
| | <i>PL 31 B</i> | | B-Papier | Korund | |
| | <i>PS 33 B</i> | | B-Papier | Korund | |
| | <i>PS 33 C</i> | | C-Papier | Korund | |
| | <i>PS 38 G ACT</i> | ANTISTATIC | G-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 524 E</i> | ANTISTATIC | E-Papier | Siliziumkarbid | |
| | <i>PS 529 F</i> | KULEX | F-Papier | Siliziumkarbid-Agglomerat | |
| | <i>PS 61 F</i> | | F-Papier | Keramischer Korund | |
| | <i>PS 729 F</i> | | F-Papier | Korund-Agglomerat | |
| | <i>FP 73 W</i> | wirkstoffbeschichtet | Film | Korund | |
| | <i>PS 73 BW</i> | wirkstoffbeschichtet | B-Papier | Korund | |
| | <i>PS 73 BWF</i> | wirkstoffbeschichtet | B-Papier + Schaumstoff | Korund | |
| | <i>PS 73 CWF</i> | wirkstoffbeschichtet | C-Papier + Schaumstoff | Korund | |
| | Kletttaftend | <i>PS 19 EK</i> | | E-Papier | Siliziumkarbid |
| | | <i>PS 21 FK</i> | | F-Papier | Zirkonkorund |
| <i>PS 22 K</i> | | | E-Papier | Korund | |
| <i>PS 33 BK</i> | | | B-Papier | Korund | |
| <i>PS 33 CK</i> | | | C-Papier | Korund | |
| <i>CS 411 XK</i> | | | X-Baumwolle | Zirkonkorund | |
| <i>PS 61 FK</i> | | | F-Papier | Keramischer Korund | |
| <i>FP 73 WK</i> | | wirkstoffbeschichtet | Film | Korund | |
| <i>PS 73 BWK</i> | | wirkstoffbeschichtet | B-Papier | Korund | |
| <i>PS 73 CWK</i> | | wirkstoffbeschichtet | C-Papier | Korund | |
| <i>PS 77 CK</i> | | T-ACT Beschichtung | C-Papier | Korund | |
| <i>FP 77 K</i> | | T-ACT Beschichtung | Film | Korund | |

Gewebe

| | |
|----|--|
| JF | Baumwolle, leicht, hochflexibel |
| GX | Mischgewebe, leicht, flexibel |
| J | Baumwolle, leicht |
| XF | Baumwolle, schwer, flexibel |
| X | Baumwolle, schwer |
| Y | Polyester, schwer, hochfest |
| Z | Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar |

Papier

| | |
|---|--------------------------|
| A | ca. 95 g/m ² |
| B | ca. 105 g/m ² |
| C | ca. 110 g/m ² |
| D | ca. 130 g/m ² |
| E | ca. 250 g/m ² |
| F | ca. 300 g/m ² |
| G | ca. 400 g/m ² |

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



| | | Seite | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|---------|------------|---|--------|--------------|------------------------------|---------------------|---------------|-------------|---------------|----------|-------|----------|
| Type | Streuart | Bindung | wasserfest | lieferbare Körnungen | Rollen | Feilenbänder | Bänder für Handhandschleifer | Kurz- u. Langbänder | Schleifhülsen | Breitbänder | Fiberscheiben | Streifen | Bogen | Scheiben |
| PS 8 A | ● | K | ✓ | 180-2500 | | | | | | | | | 91 | |
| PS 8 C | ● | K | ✓ | 60-150 | | | | | | | | | 91 | |
| PS 11 A | ● | K | ✓ | 220-2000 | | | | | | | | | 93 | |
| PS 11 C | ● | K | ✓ | 60-400, 600, 1000 | | | | | | | | | 92 | 112 |
| PS 20 F | ● | K | | 60-320, 400 | | | | 36 | | 64 | | | | |
| PS 20 FW | ● | K | | 80,120-180 | | | | 36 | | 64 | | | | |
| PS 21 F | ● | K | | 40, 60-320, 400 | | | | 36 | | 65 | | | | |
| PS 22 F ACT | ● | K | | 40, 60-400 | 12 | | | 37 | | 65 | | 97 | | |
| PS 22 N | ○ | K | | 24, 40, 60-240, 320, 400 | 13 | | | | | | | | | |
| PS 24 F ACT | ● | K | | 80, 120-800 | | | | 37 | | 66 | | | | |
| PS 27 DW | ○ | K | | 180-320, 400, 600 | | | | 38 | | 67 | | | | |
| PS 28 F | ○ | K | | 40-320, 400, 600-1000 | | | | 38 | | 67 | | | | |
| PS 29 F ACT | ○ | K | | 40-320, 400 | 17 | | | 39 | | 68 | | | | |
| PS 30 D | ○ | K | | 40, 60-240, 320 | 13 | | | | | | | 97 | 94 | |
| PL 31 B | ○ | L | | 40-320, 400 | 14 | | | | | | | 98 | 94 | |
| PS 33 B | ○ | K | | 150-320, 400-600 | 16 | | | | | | | | 96 | |
| PS 33 C | ○ | K | | 40, 60-120 | 15 | | | | | | | | 95 | |
| PS 38 G ACT | ● | K | | 80-180 | | | | | | 69 | | | | |
| PS 524 E | ● | K | | 40, 60-800 | | | | 37 | | 66 | | | | |
| PS 529 F | | K | | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | 40 | | 70 | | | | |
| PS 61 F | ● | K | | 60, 80, 120-320, 400 | | | | 40 | | 69 | | | | |
| PS 729 F | | K | | 180, 240, 320, 400 | | | | 41 | | 70 | | | | |
| FP 73 W | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400, 600-1500 | | | | 41 | | | | | | |
| PS 73 BW | ○ | K | | 150-1500 | | | | | | | | | 96 | |
| PS 73 BWF | ○ | K | | 150, 180, 240, 320, 400 | 18 | | | | | | | | | |
| PS 73 CWF | ○ | K | | 120 | 17 | | | | | | | | | |
| PS 19 EK | ● | K | | 36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200 | | | | | | | | 99 | | 113 |
| PS 21 FK | ● | K | | 40, 60-180, 240, 320, 400 | | | | | | | | | | 113 |
| PS 22 K | ○ | K | | 24, 40, 60-240, 320, 400 | | | | | | | | 99 | | 114 |
| PS 33 BK | ○ | K | | 150-320, 400-600 | | | | | | | | 101 | | 119 |
| PS 33 CK | ○ | K | | 40, 60-120 | | | | | | | | 100 | | 118 |
| CS 411 XK | ● | K | | 40, 60, 80 | | | | | | | | | | 133 |
| PS 61 FK | ● | K | | 60, 80, 120-180, 240 | | | | | | | | | | 122 |
| FP 73 WK | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400, 600-1500 | | | | | | | | 102 | | 123 |
| PS 73 BWK | ○ | K | | 150-1500 | | | | | | | | | | 125 |
| PS 73 CWK | ○ | K | | 40, 60-120 | | | | | | | | | | 124 |
| PS 77 CK | ○ | K | | 60-220 | | | | | | | | 103 | | 127 |
| FP 77 K | ○ | K | | 240-2000 | | | | | | | | 102 | | 126 |

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

| Type | Charakteristika | Unterlage | Kornart |
|----------------------|--------------------|-------------------------|---------------------------|
| CS 308 Y | | Y-Polyester | Korund |
| LS 309 J | | J-Baumwolle | Korund |
| LS 309 JF | | JF-Baumwolle | Korund |
| LS 309 X | | X-Baumwolle | Korund |
| LS 309 XH | | X-Baumwolle | Korund |
| CS 310 X | | X-Baumwolle | Korund |
| CS 310 XF | | XF-Baumwolle | Korund |
| CS 311 Y ACT | ANTISTATIC | Y-Polyester | Korund |
| LS 312 JF | | JF-Baumwolle | Korund |
| LS 313 JF | Multibindung | JF-Baumwolle | Korund |
| LS 314 JF | | JF-Baumwolle | Korund |
| LS 318 JF ACT | ANTISTATIC | JF-Baumwolle, SUPERFLEX | Korund |
| CS 320 Y | wasserfest | Y-Polyester | Siliziumkarbid |
| CS 321 X | wasserfest | X-Baumwolle | Siliziumkarbid |
| CS 322 X | wasserfest | X-Baumwolle | Kork |
| CS 325 Y | KULEX, wasserfest | Y-Polyester | Siliziumkarbid-Agglomerat |
| CS 326 Y | KULEX, wasserfest | Y-Polyester | Korund-Agglomerat |
| CS 329 Y | KULEX | Y-Polyester | Korund-Agglomerat |
| CS 330 X | wasserfest | X-Baumwolle | Siliziumkarbid / Kork |
| CS 333 JF | | JF-Gewebe | Siliziumkarbid |
| CS 333 X | | X-Baumwolle | Siliziumkarbid |
| CS 333 XF | | XF-Baumwolle | Siliziumkarbid |
| CS 336 Y | ANTISTATIC | Y-Polyester | Siliziumkarbid |
| CS 341 X | wasserfest | X-Baumwolle | Korund |
| KL 361 JF | | JF-Baumwolle | Korund |
| KL 371 X | | X-Baumwolle | Korund |
| KL 385 JF | | JF-Baumwolle | Korund |
| CS 409 Y | Multibindung | Y-Polyester | Zirkonkorund |
| CS 410 X | Multibindung | X-Baumwolle | Korund |
| CS 411 X | | X-Baumwolle | Zirkonkorund |
| CS 411 Y | wasserfest | Y-Polyester | Zirkonkorund |
| CS 412 Y | wasserfest | Y-Polyester | Korund |
| CS 416 Y | wasserfest | Y-Polyester | Zirkonkorund |
| CS 420 Y | wasserfest, NOPPEX | Y-Polyester | Korund |
| CS 451 X | Multibindung | X-Baumwolle | Zirkonkorund |
| GX 533 JF | | JF-Mischgewebe | Siliziumkarbid |
| CS 538 Z ACT | ANTISTATIC | Z-Polyester | Siliziumkarbid |
| CS 631 XF | Multibindung | XF-Baumwolle | Keramischer Korund |
| CS 710 XF | | XF-Baumwolle | Korund |
| CS 729 X | wasserfest | X-Baumwolle | Korund-Agglomerat |
| GX 712 JF | | JF-Mischgewebe | Korund |
| CS 811 Y ACT | wasserfest | Y-Polyester | Zirkonkorund |
| CS 920 Y ACT | Multibindung | Y-Polyester | Keramischer Korund |
| CS 922 Y ACT | wasserfest | Y-Polyester | Keramischer Korund |
| CS 931 JF | Multibindung | JF-Baumwolle | Keramischer Korund |
| GX 931 JF | Multibindung | JF-Mischgewebe | Keramischer Korund |

Schleifgewebe

| Gewebe | |
|--------|--|
| JF | Baumwolle, leicht, hochflexibel |
| GX | Mischgewebe, leicht, flexibel |
| J | Baumwolle, leicht |
| XF | Baumwolle, schwer, flexibel |
| X | Baumwolle, schwer |
| Y | Polyester, schwer, hochfest |
| Z | Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar |

| Papier | |
|--------|--------------------------|
| A | ca. 95 g/m ² |
| B | ca. 105 g/m ² |
| C | ca. 110 g/m ² |
| D | ca. 130 g/m ² |
| E | ca. 250 g/m ² |
| F | ca. 300 g/m ² |
| G | ca. 400 g/m ² |

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



| | | | | Seite | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|---------|------------|---|--------|--------------|------------------------------|---------------------|---------------|-------------|---------------|----------|-------|----------|
| Type | Streuart | Bindung | wasserfest | lieferbare Körnungen | Rollen | Feilenbänder | Bänder für Handhandschleifer | Kurz- u. Langbänder | Schleifhülsen | Breitbänder | Fiberscheiben | Streifen | Bogen | Scheiben |
| CS 308 Y | ● | K | | 40, 60–180, 240 | | | | | 42 | 71 | | | | |
| LS 309 J | ● | K | | 60–500 | | | | | 43 | | | | | |
| LS 309 JF | ● | K | | 60–400, 600, 800 | 19 | | | | 44 | | | | | |
| LS 309 X | ● | K | | 40–320 | 19 | 30 | | | 42 | | | | | |
| LS 309 XH | ● | K | | 40–180, 240 | | | 34 | | | | | | | |
| CS 310 X | ● | K | | 24, 36–320, 400–600 | | | | | 44 | 61 | 71 | | | |
| CS 310 XF | ● | K | | 40–280 | | 30 | | | 45 | | | | | |
| CS 311 Y ACT | ○ | K | | 36–220 | | | | | 46 | | 72 | | | |
| LS 312 JF | ● | K | | 60–320, 400 | | | | | 46 | | | | | |
| LS 313 JF | ● | K | | 80–240, 320 | | | | | 47 | | | | | |
| LS 314 JF | ● | K | | 120, 240–320, 400 | | | | | 47 | | | | | |
| LS 318 JF ACT | ○ | K | | 80–180, 240, 400 | | | | | 47 | | | | | |
| CS 320 Y | ● | K | ✓ | 24, 40, 60–120, 180 | | | | | 48 | | 72 | | | |
| CS 321 X | ● | K | ✓ | 80–320, 400, 500, 800 | | | | | 48 | | 73 | | | |
| CS 322 X | ● | K | ✓ | Polierfeinheit | | | | | 48 | | | | | |
| CS 325 Y | | K | ✓ | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200 | | | | | 49 | | | | | |
| CS 326 Y | | K | ✓ | 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800 | | | | | 49 | | 73 | | | |
| CS 329 Y | | K | | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600 | | | | | 50 | | 74 | | | |
| CS 330 X | ● | K | ✓ | 220, 280, 400, 600, 800 | | | | | 50 | | 74 | | | |
| CS 333 JF | ● | K | | 120–180, 240–320 | | | | | 51 | | | | | |
| CS 333 X | ● | K | | 24, 40, 60–150 | | | | | 50 | | | | | |
| CS 333 XF | ● | K | | 60–100, 240, 280 | | | | | 51 | | | | | |
| CS 336 Y | ○ | K | | 36, 40, 50 | | | | | | | 75 | | | |
| CS 341 X | ● | K | ✓ | 60–320, 400, 500, 600 | | | | | 51 | | 75 | | | |
| KL 361 JF | ● | K | | 30, 40–600 | 20 | | | | | | | 108 | 105 | |
| KL 371 X | ● | L | | 30–320, 400 | | | | | | | | | 106 | |
| KL 385 JF | ● | K | | 40, 60–320, 400, 600 | 24 | | | | | | | | 107 | |
| CS 409 Y | ● | K | | 36–120 | | | | | 52 | | 76 | | | |
| CS 410 X | ● | K | | 40, 60–120, 180 | | | | | 52 | | | | | |
| CS 411 X | ● | K | | 24, 36–80, 120 | | | | | 53 | | | | | |
| CS 411 Y | ● | K | ✓ | 24, 36–120 | | 31 | | | 54 | | 76 | | | |
| CS 412 Y | ● | K | ✓ | 24, 36, 40, 60–180, 240 | | | | | 54 | | 77 | | | |
| CS 416 Y | ○ | K | ✓ | 24, 36–120 | | | | | 55 | | | | | |
| CS 420 Y | | K | ✓ | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | | 55 | | | | | |
| CS 451 X | ● | K | | 36, 40, 60, 80 | | | | | | 62 | | | | |
| GX 533 JF | ● | K | | 80–120, 180, 240–320, 400, 600 | | | | | 56 | | | | | |
| CS 538 Z ACT | ● | K | | 36–180 | | | | | | | 77 | | | |
| CS 631 XF | ○ | K | | 60–120 | | | | | 56 | | | | | |
| CS 710 XF | ● | K | | 80–180, 240 | | 32 | | | 56 | | | | | |
| CS 729 X | | K | | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | | 57 | | 78 | | | |
| GX 712 JF | ● | K | | 60–320, 400 | | | | | 57 | | | | | |
| CS 811 Y ACT | ● | K | ✓ | 24, 36–80 | | | | | 58 | | | | | |
| CS 920 Y ACT | ● | K | | 24, 36, 40, 50, 60, 80 | | | | | 58 | | 78 | | | |
| CS 922 Y ACT | ● | K | ✓ | 36–180 | | 33 | | | 59 | | 79 | | | |
| CS 931 JF | ○ | K | | 80–120, 180, 240–320, 400 | | | | | 59 | | | | | |
| GX 931 JF | ○ | K | | 60–150, 280 | | | | | 60 | | | | | |

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

| | Type | Charakteristika | Unterlage | Kornart |
|---------------|----------------------------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------------|
| Vulkanfaser | CS 561 | | Fiber | Korund |
| | FS 764 ACT | | Fiber | Korund |
| | CS 565 | | Fiber | Zirkonkorund |
| | CS 570 | Multibindung | Fiber | Zirkonkorund |
| | FS 964 ACT | | Fiber | Keramischer Korund |
| | FS 966 ACT | Multibindung | Fiber | Keramischer Korund |
| Schleifvlies | AN 400 | wasserfest, kletthaftend | Schleifgitter | Korund |
| | NRO 400 | | Vlies | Korund |
| | NRO 500 | | Vlies | Siliziumkarbid |
| | NPA 400 | | Vlies | Korund |
| | NPA 500 | | Vlies | Siliziumkarbid |
| | SV 484 | | Vlies mit Gewebeeinlage | Korund |
| | NDS 400 K | wasserfest | Vlies mit Velourskaschierung | Korund / Siliziumkarbid |
| | NDS 800 | | Vliesfaser mit Gewebeeinlage | Korund |
| | NBF 800 | wasserfest | Vlies mit Gewebeeinlage | Korund |
| | NBS 800 | wasserfest | Vlies mit Gewebeeinlage | Korund |
| | FD 500 | wasserfest, kletthaftend | Schaumstoff | Korund / Siliziumkarbid |
| | SK 500 | Schleifklotz, flexibel, wasserfest | Schwamm | Korund |
| | SK 700 A | Schleifklotz, wasserfest | Schwamm | Korund |
| | SW 501 | Schleifschwamm, wasserfest | Schwamm | Korund |
| | SW 501 TR | Schleifschwamm, reißfest, wasserfest | Schwamm | Korund |
| SW 502 | Schleifschwamm, wasserfest | Schwamm | Siliziumkarbid | |
| SW 510 | Schleifschwamm, wasserfest | Schwamm | Korund | |

Gewebe

| | |
|----|--|
| JF | Baumwolle, leicht, hochflexibel |
| GX | Mischgewebe, leicht, flexibel |
| J | Baumwolle, leicht |
| XF | Baumwolle, schwer, flexibel |
| X | Baumwolle, schwer |
| Y | Polyester, schwer, hochfest |
| Z | Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar |

Papier

| | |
|---|--------------------------|
| A | ca. 95 g/m ² |
| B | ca. 105 g/m ² |
| C | ca. 110 g/m ² |
| D | ca. 130 g/m ² |
| E | ca. 250 g/m ² |
| F | ca. 300 g/m ² |
| G | ca. 400 g/m ² |

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



Seite

| | Type | Streuart | Bindung | wasserfest | lieferbare Körnungen | Seite | | | | | | | | |
|--------------|------------|----------|---------|--------------------|----------------------------------|--------|--------------|------------------------------|---------------------|---------------|-------------|---------------|----------|-------|
| | | | | | | Rollen | Feilenbänder | Bänder für Handhandschleifer | Kurz- u. Langbänder | Schleifhülsen | Breitbänder | Fiberscheiben | Streifen | Bogen |
| Vulkanfiber | CS 561 | ● | K | | 16-240, 320 | | | | | | | 81 | | |
| | FS 764 ACT | ● | K | | 24, 36, 40, 60, 80, 120 | | | | | | | 83 | | |
| | CS 565 | ● | K | | 24, 36-100 | | | | | | | 84 | | |
| | CS 570 | ● | K | | 24, 36-120 | | | | | | | 85 | | |
| | FS 964 ACT | ● | K | | 24, 36-80, 120 | | | | | | | 86 | | |
| | FS 966 ACT | ● | K | | 24, 36-60, 80, 120 | | | | | | | 87 | | |
| Schleifvlies | AN 400 | ○ | K | ✓ | 80-800 | 26 | | | | | | | 103 | 129 |
| | NRO 400 | | K | | medium, fine, very fine | 160 | | | | | | | | |
| | NRO 500 | | K | | medium, ultra fine | 161 | | | | | | | | |
| | NPA 400 | | K | | coarse, medium, very fine | 161 | | | | | | | | |
| | NPA 500 | | K | | medium, ultra fine, ohne Körnung | | | | | | | | 162 | |
| | SV 484 | | K | | coarse, medium, very fine | | | | | | | | | 164 |
| | NDS 400 K | | K | ✓ | very fine, ultra fine | | | | | | | | | 164 |
| | NDS 800 | | K | | coarse, medium, very fine | | | | | | | | | 165 |
| | NBF 800 | | K | ✓ | coarse, medium, very fine | | 162 | | | | | | | |
| | NBS 800 | | K | ✓ | coarse, medium, very fine | | 163 | | | | | | | |
| | FD 500 | ● | K | ✓ | 1000, 1500, 2000, 3000 | | | | | | | | | 131 |
| | SK 500 | ● | K | ✓ | 60, 80, 100, 120, 180, 220, 280 | | | | | | | | 109 | |
| | SK 700 A | ● | K | ✓ | 60, 80, 100, 120 | | | | | | | | 109 | |
| | SW 501 | ● | K | ✓ | 120, 220 | | | | | | | | 110 | |
| SW 501 TR | ● | K | ✓ | 100-220 | | | | | | | | 110 | | |
| SW 502 | ● | K | ✓ | 120, 220 | | | | | | | | 111 | | |
| SW 510 | ● | K | ✓ | 100, 180, 220, 320 | | | | | | | | 111 | | |

● = dicht ● = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Rollen

Produktfinder

| Anwendung / Material | Maschine | | Form | | Produkt | | Produkteigenschaften | | | |
|-------------------------|--------------|-------------------|--------|-------------|-----------|-------------|----------------------|---------|----------|------------------------|
| | Hand-schliff | Schwing-schleifer | Profil | Ober-fläche | Standard | Premium | Bindung | Kornart | Streuung | Unterlage |
| Holz | | ● | | ● | PS 22 N | | Kunstharz | Korund | ○ | E-Papier |
| | | ● | | ● | | PS 22 F ACT | Kunstharz | Korund | ● | F-Papier |
| | | ● | | ● | | PS 29 F ACT | Kunstharz | Korund | ○ | F-Papier |
| | ● | ● | ● | ● | | LS 309 JF | Kunstharz | Korund | ● | JF-Baumwolle |
| | ● | ● | ● | ○ | PL 31 B | | Leim | Korund | ○ | B-Papier |
| | ● | | ○ | ● | PS 30 D | | Kunstharz | Korund | ○ | D-Papier |
| | ● | | ● | | AN 400 | | | | | |
| Lack, Farbe, Kunststoff | ● | | ● | ○ | PL 31 B | | Leim | Korund | ○ | B-Papier |
| | ● | | ○ | ● | PS 30 D | | Kunstharz | Korund | ○ | D-Papier |
| | ● | ● | ● | ● | | PS 33 B | Kunstharz | Korund | ○ | B-Papier |
| | ● | ● | ● | ● | | PS 33 C | Kunstharz | Korund | ○ | C-Papier |
| | ● | | ● | ○ | | PS 73 BWF | Kunstharz | Korund | ○ | B-Papier + Schaumstoff |
| | ● | | ● | ○ | | PS 73 CWF | Kunstharz | Korund | ○ | C-Papier + Schaumstoff |
| | ● | | ● | | AN 400 | | | | | |
| Metall universal | ● | | ● | ○ | KL 385 JF | | Kunstharz | Korund | ● | JF-Baumwolle |
| | ● | | ● | ○ | | KL 361 JF | Kunstharz | Korund | ● | JF-Baumwolle |
| | ● | ● | | ● | | LS 309 X | Kunstharz | Korund | ● | X-Baumwolle |
| | ● | ● | ● | ● | | LS 309 JF | Kunstharz | Korund | ● | JF-Baumwolle |

| Type | Kornbereich |
|-------------|------------------|
| PS 22 F ACT | 40-150 |
| PS 28 F | 60-150 |
| PS 29 F ACT | 60-150 |
| CS 308 Y | 40-80, 120 |
| LS 309 X | 40-360 |
| LS 309 J | 60-320 |
| LS 309 JF | 60-400 |
| CS 310 X | 24-400 |
| CS 310 XF | 40-280 |
| LS 312 JF | 60-320, 400 |
| CS 321 X | 80-400 |
| CS 333 X | 60, 80, 120, 150 |
| CS 341 X | 50-320 |
| KL 361 JF | 40-600 |
| KL 385 JF | 40-600 |
| CS 410 X | 60-120 |
| CS 411 X | 24-120 |
| CS 411 Y | 36-80 |

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

| Breite | Mindestmenge | Breite | Mindestmenge | Breite | Mindestmenge |
|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|
| 10 mm | 29 Stück | 28 mm | 10 Stück | 50 mm | 5 Stück |
| 15 mm | 19 Stück | 30 mm | 9 Stück | 60 mm | 4 Stück |
| 20 mm | 14 Stück | 35 mm | 8 Stück | 80 mm | 3 Stück |
| 25 mm | 11 Stück | 40 mm | 7 Stück | 95 mm | 3 Stück |

| Breite x Länge [mm] | Korngröße | | | | | | | | | | | | | | | | | Seite | |
|---------------------|-----------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|
| | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | | 800 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ○ | | ○ | | | | 13 |
| 95 x 50000 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | 12 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 150 x 50000 | | | | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 200 x 50000 | | ● | | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 110 x 50000 | | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | 17 |
| 115 x 50000 | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| ¹⁾ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ○ | 19 |
| 95 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| 110 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | 14 |
| 115 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | |
| 115 x 4500 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ○ | | | | | | 13 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 95 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| 110 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | 14 |
| 115 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | |
| 115 x 4500 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ○ | | | | | | 13 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | | | | | |
| 110 x 50000 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ○ | ○ | | 16 |
| 115 x 50000 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ○ | ○ | | |
| 110 x 50000 | | ○ | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | 15 |
| 115 x 50000 | | ○ | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 25000 | | | | | | | | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | | 18 |
| 115 x 25000 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | 17 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 25 x 50000 | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | | |
| 40 x 25000 | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | | | | | | | |
| 40 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | ○ | | 24 |
| 50 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | ○ | | |
| 115 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | | ● | | ○ | | |
| 80 x 50000 | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 100 x 50000 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ● | |
| 110 x 50000 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 20 |
| 115 x 50000 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 120 x 50000 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 150 x 50000 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ¹⁾ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | 19 |
| ¹⁾ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ○ | 19 |

Mindestbestellungen für Fertigungsartikel

| Breite | Mindestmenge | Breite | Mindestmenge |
|--------|--------------|--------|--------------|
| 100 mm | 2 Stück | 150 mm | 1 Stück |
| 120 mm | 2 Stück | 250 mm | 1 Stück |
| 125 mm | 2 Stück | 300 mm | 1 Stück |
| 140 mm | 2 Stück | | |



Die Standardlänge für Fertigungsrollen beträgt 50m.
Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage!

¹⁾ Alle Abmessungen in Mindestabnahmemengen nach Anfrage verfügbar. ● Lagerware ○ Fertigungsware
 Andere Abmessungen auf Anfrage verfügbar.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 22 FACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | NE-Metalle | ⓘ |
| Metall Universal | ⓘ | | |
| Kunststoff | ⓘ | | |
| Stahl | ⓘ | | |

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Homogenes, feines Schliffbild - Premium-Produkt für Hartholz, Lack, Spachtel - Hohe Standzeit und geringes Zusetzen durch ACT-Rezeptur - Sehr kantenstabil

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 20822 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 20850 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 20884 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 20916 |
| 95 x 50000 | 150 | 1 | 20940 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 20960 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 2969 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 2971 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 2972 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 2973 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 2974 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 2975 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 2976 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 2978 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 2983 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 2985 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 2986 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 2987 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 2988 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 2989 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 2990 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 2991 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 2992 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3014 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3016 |
| 200 x 50000 | 40 | 1 | 3053 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 3055 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 3056 |
| 200 x 50000 | 120 | 1 | 3058 |

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 22 N



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|-------|---|
| Holz | ● | Stahl | ○ |
| Metall Universal | ○ | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ○ | | |
| Kunststoff | ○ | | |

Vorteile: Universalprodukt für den Hand- und Handmaschinenschliff von nahezu allen Materialien - Dank großem Kornbereich verwendbar vom Grobschliff bis zum Finishing

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 244611 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 244612 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 244613 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 244614 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 244615 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 244616 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 244599 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 244597 |

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | D-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Hohe Kornschärfe und Aggressivität bei der Bearbeitung von Holz, Lacken, Spachtel - Flexibel und reißfest, gut faltbar - Produkt mit gutem Preis- /Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 115 x 4500 | 40 | 10 | 174094 |
| 115 x 4500 | 60 | 10 | 174095 |
| 115 x 4500 | 80 | 10 | 174096 |
| 115 x 4500 | 100 | 10 | 174097 |
| 115 x 4500 | 120 | 10 | 174098 |



Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 30 D, Schleifpapier**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 4500 | 150 | 10 | 174099 |
| 115 x 4500 | 180 | 10 | 174100 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 174086 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 174088 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 174089 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 174090 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 174091 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 174092 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 174093 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 182418 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 182419 |

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ◐ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 3281 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 3282 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 3191 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 3192 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 3194 |
| 95 x 50000 | 240 | 1 | 3196 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3287 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3289 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3290 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3213 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3214 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 3215 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3216 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 3217 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3218 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 3219 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 3220 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 3222 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3291 |



Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



► **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3293 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3294 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3224 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3225 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3226 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3227 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 3228 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3229 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 3230 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3231 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 3233 |

Schleifpapier

PS 33 C



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 146981 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 146982 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 146983 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 146386 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 155815 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 147575 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 147576 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 153398 |

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 33 B



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 148494 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 147935 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 148495 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 147114 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 148496 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 147110 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 146387 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 153177 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 149480 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 149698 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 147055 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 165031 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 148891 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 145520 |

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 FACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ○ |

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch ACT-Rezeptur bei der Bearbeitung von Holz (speziell Weichholz) - Sehr kantenstabil - Premium-Produkt für Holz allgemein, Lack und Spachtel

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 307878 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 307879 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 307880 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 307881 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 307882 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 307884 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 302592 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 307885 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 302591 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 307886 |

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 CWF



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier + Schaumstoff (Foam) |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 115 x 25000 | 120 | 1 | 321755 |

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 BWF



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier + Schaumstoff (Foam) |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 25000 | 150 | 1 | 325711 |
| 115 x 25000 | 180 | 1 | 321756 |
| 115 x 25000 | 240 | 1 | 321757 |
| 115 x 25000 | 320 | 1 | 321758 |
| 115 x 25000 | 400 | 1 | 321760 |

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifgewebe für vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Metall- und Holzbearbeitung - Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Feines Schliffbild - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen, enge Radien und Profile durch hochflexibles Baumwollgewebe

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 JF geschlitzt



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Hervorragende Anpassungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Dreh- bzw. Drechselteilen - Individuelle Einsatzmöglichkeiten durch unterschiedliche Schlitzungsvarianten

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | Holz | ● |
| Stahl | ● | Kunststoff | ⊙ |
| Metall Universal | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 25 x 50000 | 40 | 1 | 3769 |
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 3771 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 3772 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 3773 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 3774 |
| 25 x 50000 | 150 | 1 | 3775 |
| 25 x 50000 | 180 | 1 | 3776 |
| 25 x 50000 | 220 | 1 | 3777 |
| 25 x 50000 | 240 | 1 | 3778 |
| 25 x 50000 | 320 | 1 | 3780 |
| 25 x 50000 | 400 | 1 | 3782 |
| 25 x 50000 | 600 | 1 | 64825 |
| 30 x 50000 | 60 | 1 | 3787 |



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 30 x 50000 | 80 | 1 | 91286 |
| 30 x 50000 | 100 | 1 | 3789 |
| 30 x 50000 | 120 | 1 | 3790 |
| 30 x 50000 | 150 | 1 | 3791 |
| 30 x 50000 | 180 | 1 | 3792 |
| 30 x 50000 | 240 | 1 | 3794 |
| 30 x 50000 | 320 | 1 | 3796 |
| 30 x 50000 | 400 | 1 | 3798 |
| 40 x 25000 | 40 | 1 | 4201 |
| 40 x 25000 | 50 | 1 | 4202 |
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 4203 |
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 4204 |
| 40 x 25000 | 100 | 1 | 4205 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 4206 |
| 40 x 25000 | 150 | 1 | 4207 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 4208 |
| 40 x 25000 | 220 | 1 | 4209 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 4210 |
| 40 x 25000 | 320 | 1 | 4212 |
| 40 x 25000 | 400 | 1 | 4214 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 3833 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 3835 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 3836 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 3837 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 3838 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 3839 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 3840 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 3841 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 3842 |
| 40 x 50000 | 280 | 1 | 3843 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 3844 |
| 40 x 50000 | 360 | 1 | 3845 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 3846 |
| 40 x 50000 | 600 | 1 | 64830 |
| 50 x 25000 | 40 | 1 | 4217 |
| 50 x 25000 | 60 | 1 | 4219 |
| 50 x 25000 | 80 | 1 | 4220 |
| 50 x 25000 | 100 | 1 | 4221 |
| 50 x 25000 | 120 | 1 | 4222 |
| 50 x 25000 | 150 | 1 | 4223 |
| 50 x 25000 | 180 | 1 | 4224 |
| 50 x 25000 | 220 | 1 | 4225 |
| 50 x 25000 | 240 | 1 | 4226 |
| 50 x 25000 | 320 | 1 | 4228 |
| 50 x 25000 | 400 | 1 | 4230 |
| 50 x 25000 | 600 | 1 | 64831 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 3849 |
| 50 x 50000 | 50 | 1 | 3850 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 3851 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 3852 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 3853 |

Rollen



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 3854 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 3855 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 3856 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 3857 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 3858 |
| 50 x 50000 | 280 | 1 | 3859 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 3860 |
| 50 x 50000 | 360 | 1 | 3861 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 3862 |
| 50 x 50000 | 500 | 1 | 3863 |
| 50 x 50000 | 600 | 1 | 64832 |

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | Holz | ● |
| Stahl | ● | Kunststoff | ⊙ |
| Metall Universal | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 80 x 50000 | 80 | 1 | 3900 |
| 80 x 50000 | 120 | 1 | 3902 |
| 80 x 50000 | 150 | 1 | 3903 |
| 100 x 50000 | 40 | 1 | 3913 |
| 100 x 50000 | 50 | 1 | 3914 |
| 100 x 50000 | 60 | 1 | 3915 |
| 100 x 50000 | 80 | 1 | 3916 |
| 100 x 50000 | 100 | 1 | 3917 |
| 100 x 50000 | 120 | 1 | 3918 |
| 100 x 50000 | 150 | 1 | 3919 |
| 100 x 50000 | 180 | 1 | 3920 |
| 100 x 50000 | 220 | 1 | 3921 |
| 100 x 50000 | 240 | 1 | 3922 |
| 100 x 50000 | 320 | 1 | 3924 |
| 100 x 50000 | 400 | 1 | 3926 |
| 100 x 50000 | 600 | 1 | 64835 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3929 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3931 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3932 |



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3933 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3934 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3936 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3938 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3945 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3947 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3948 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3949 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3950 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3951 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3952 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3954 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3956 |
| 120 x 50000 | 60 | 1 | 3963 |
| 120 x 50000 | 80 | 1 | 3964 |
| 120 x 50000 | 100 | 1 | 3965 |
| 120 x 50000 | 120 | 1 | 3966 |
| 120 x 50000 | 180 | 1 | 3968 |
| 150 x 50000 | 40 | 1 | 3977 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 3979 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3980 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 3981 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3982 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 3983 |

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



NEU !

Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------|---|
| Metall Universal | ● | Holz | ○ |
| NE-Metalle | ● | | |
| Edelstahl | ○ | | |
| Kunststoff | ○ | | |

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 263707 |
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 263708 |
| 40 x 25000 | 100 | 1 | 221375 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 221378 |
| 40 x 25000 | 150 | 1 | 235281 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 221379 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 221381 |

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------|---|
| Metall Universal | ● | Holz | ○ |
| NE-Metalle | ● | | |
| Edelstahl | ○ | | |
| Kunststoff | ○ | | |

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 218196 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 218197 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 218198 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 218199 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 218077 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 218079 |



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

► **Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 218080 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 218081 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 218082 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 218083 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 218084 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 218085 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 218086 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 218088 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 218090 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 218094 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 218096 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 218097 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 218098 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 218099 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 218100 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 218101 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 218102 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 218103 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 218105 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 218107 |

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Edelstahl | ⊙ |
| Kunststoff | ⊙ |

| | |
|------|---|
| Holz | ⊙ |
|------|---|

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 5000 | 60 | 1 | 278789 |
| 115 x 5000 | 80 | 1 | 278790 |
| 115 x 5000 | 120 | 1 | 278791 |
| 115 x 5000 | 320 | 1 | 278792 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 224650 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 228151 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 228363 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 228364 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 228365 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 228370 |



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 228366 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 228367 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 228368 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 228369 |

ROLL-BOX

ROLL-BOX



Vorteile: Praktische und sichere Aufbewahrung der Sparrollen - Leichtes Abtrennen des Schleifmittels - Problemloses und einfaches Auswechseln und Nachfüllen - Für 5 Rollen a 50 mm Breite - Zum Aufstellen oder Befestigen an der Wand

Schleifmittel nicht im Lieferumfang enthalten

| Breite x Länge x Höhe in mm | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|----------------------------|--------------------|
| 300 x 340 x 230 | 1 | 76403 |

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften

| | |
|-----------|------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Unterlage | Polyester-Gitter |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Gel-Coats | ● | Holz | ● |
| Gips | ● | Holzwerkstoffe | ● |
| Gipskartonwände | ● | | |

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 10000 | 80 | 1 | 348458 |
| 115 x 10000 | 100 | 1 | 353063 |
| 115 x 10000 | 120 | 1 | 348418 |
| 115 x 10000 | 150 | 1 | 349059 |

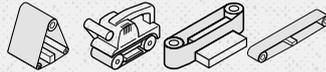


► **Achtung: Fortsetzung von AN 400, Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 10000 | 180 | 1 | 353062 |
| 115 x 10000 | 240 | 1 | 349058 |
| 115 x 10000 | 320 | 1 | 353061 |
| 115 x 10000 | 400 | 1 | 353060 |

Graphit-Gleitgewebe

CS 395 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------|
| Kornart | Graphit |
| Streuart | lamellar |
| Unterlage | X-Gewebe |
| Dicke | 1,5 mm |



Vorteile: Reduziert die Reibung zwischen der Rückseite des Bandes und dem Kontaktelement und damit die Hitzeentwicklung während des Schleifvorgangs - Ermöglicht ein ruhiges und gleichmäßiges Schleifen

Belag ist nicht selbstklebend

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

| | |
|--------------------|---------------|
| Verbindungselement | Pilzköpfe |
| Dicke | 1,5 mm |
| Temperaturbereich | -30° bis +80° |

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder



| Anwendung | Type | Kornart | Unterlage | Streuart | Seite |
|---------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------|----------|
| Stahl | <i>LS 309 J</i> | Korund | J-Baumwolle | ● | 43 |
| | <i>LS 309 JF</i> | Korund | JF-Baumwolle | ● | 44 |
| | <i>LS 309 X</i> | Korund | X-Baumwolle | ● | 30,42 |
| | <i>LS 309 XH</i> | Korund | X-Baumwolle | ● | 34 |
| | <i>CS 310 X</i> | Korund | X-Baumwolle | ● | 44,61,71 |
| | <i>CS 341 X</i> | Korund | X-Baumwolle wasserfest | ● | 51,75 |
| | <i>CS 308 Y</i> | Korund | Y-Polyester | ● | 42, 71 |
| Edelstahl | <i>PS 61 F</i> | Keramischer Korund | F-Papier | ● | 40,69 |
| | <i>LS 312 JF</i> | Korund | JF-Baumwolle | ● | 46 |
| | <i>LS 313 JF</i> | Korund | JF-Baumwolle | ● | 47 |
| | <i>CS 931 JF</i> | Keramischer Korund | JF-Baumwolle | ○ | 59 |
| | <i>GX 931 JF</i> | Keramischer Korund | JF-Mischgewebe | ○ | 60 |
| | <i>GX 712 JF</i> | Korund | JF-Mischgewebe | ● | 57 |
| | <i>CS 631 XF</i> | Keramischer Korund | XF-Baumwolle | ○ | 56 |
| | <i>CS 410 X</i> | Korund | X-Baumwolle | ● | 52 |
| | <i>CS 411 X</i> | Zirkonkorund | X-Baumwolle | ● | 53 |
| | <i>CS 411 Y</i> | Zirkonkorund | Y-Polyester | ● | 31,54,76 |
| | <i>CS 416 Y</i> | Zirkonkorund | Y-Polyester | ○ | 55 |
| | <i>CS 409 Y</i> | Zirkonkorund | Y-Polyester | ● | 52,76 |
| | <i>CS 922 Y ACT</i> | Keramischer Korund | Y-Polyester | ● | 33,59,79 |
| | <i>CS 920 Y ACT</i> | Keramischer Korund | Y-Polyester | ● | 58,78 |
| | <i>CS 330 X</i> | Siliziumkarbid/Kork | X-Baumwolle wasserfest | ● | 50,74 |
| | <i>CS 326 Y</i> | Korund-Agglomerat | Y-Polyester | | 49,73 |
| | <i>CS 329 Y</i> | Korund-Agglomerat | Y-Polyester | | 50,74 |
| | <i>CS 420 Y</i> | Korund-Agglomerat | Y-Polyester | | 55 |
| <i>CS 325 Y</i> | Siliziumkarbid Agglomerat | Y-Polyester | | 49 | |
| <i>CS 451 X</i> | Zirkonkorund | X-Baumwolle | ● | 62 | |
| Stahl, Edelstahl | <i>PS 20 F</i> | Korund | F-Papier | ● | 36,64 |
| | <i>PS 21 F</i> | Zirkonkorund | F-Papier | ● | 36,65 |
| | <i>PS 529 F</i> | Siliziumkarbid-Agglomerat | F-Papier | | 40,70 |
| | <i>PS 729 F</i> | Korund-Agglomerat | F-Papier | | 41,70 |
| | <i>CS 412 Y</i> | Korund | Y-Polyester | ● | 54,77 |
| | <i>CS 310 XF</i> | Korund | XF-Baumwolle | ● | 30,45 |
| | <i>CS 411 X</i> | Zirkonkorund | X-Baumwolle | ● | 53 |
| | <i>CS 411 Y</i> | Zirkonkorund | Y-Polyester | ● | 31,54,76 |
| | <i>CS 416 Y</i> | Zirkonkorund | Y-Polyester | ○ | 55 |
| | <i>CS 330 X</i> | Siliziumkarbid/Kork | X-Baumwolle wasserfest | ● | 50,74 |
| | <i>CS 710 XF</i> | Korund | XF-Baumwolle | ● | 32,56 |
| | <i>CS 729 X</i> | Korund-Agglomerat | X-Baumwolle | | 57,78 |
| <i>CS 811 Y ACT</i> | Zirkonkorund | Y-Polyester | ● | 58 | |
| NE-Metalle | <i>CS 333 JF</i> | Siliziumkarbid | JF-Baumwolle | ● | 51 |
| | <i>CS 333 XF</i> | Siliziumkarbid | XF-Baumwolle | ● | 51 |
| | <i>GX 533 JF</i> | Siliziumkarbid | JF-Mischgewebe | ● | 56 |
| | <i>GX 712 JF</i> | Korund | JF-Mischgewebe | ● | 57 |
| | <i>LS 314 JF</i> | Korund | JF-Baumwolle | ● | 47 |
| | <i>PS 20 FW</i> | Korund | F-Papier | ● | 36,64 |

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Langbänder



Schleifbänder

Anwendungshinweise

| Anwendung | Type | Kornart | Unterlage | Streuart | Seite |
|-----------------------|----------------------|----------------|-----------------------------|----------|-------|
| Holz | <i>PS 22 F ACT</i> | Korund | F-Papier | ● | 37,65 |
| | <i>PS 28 F</i> | Korund | F-Papier | ○ | 38,67 |
| | <i>PS 29 F ACT</i> | Korund | F-Papier | ○ | 39,68 |
| | <i>PS 38 G ACT</i> | Siliziumkarbid | G-Papier | ● | 69 |
| | <i>LS 309 X</i> | Korund | X-Baumwolle | ● | 30,42 |
| | <i>LS 309 XH</i> | Korund | X-Baumwolle | ● | 34 |
| | <i>CS 311 Y ACT</i> | Korund | Y-Polyester | ○ | 46,72 |
| | <i>CS 308 Y</i> | Korund | Y-Polyester | ● | 42,71 |
| | <i>LS 318 JF ACT</i> | Korund | JF-Baumwolle | ○ | 47 |
| | <i>CS 538 Z ACT</i> | Siliziumkarbid | Z-Polyester (segmentierbar) | ● | 77 |
| | <i>CS 336 Y</i> | Siliziumkarbid | Y-Polyester | ⦿ | 75 |
| Farbe, Lack, Spachtel | <i>PS 24 F ACT</i> | Siliziumkarbid | F-Papier | ● | 37,66 |
| | <i>PS 27 DW</i> | Siliziumkarbid | D-Papier | ○ | 38,67 |
| | <i>PS 524 E</i> | Siliziumkarbid | E-Papier | ● | 37,66 |
| | <i>FP 73 W</i> | Korund | Film | ⦿ | 41 |
| Kunststoff | <i>GX 533 JF</i> | Siliziumkarbid | JF-Mischgewebe | ● | 56 |
| Glas | <i>CS 322 X</i> | (Kork) | X-Baumwolle wasserfest | | 48 |
| | <i>CS 333 X</i> | Siliziumkarbid | X-Baumwolle | ● | 50 |
| | <i>CS 320 Y</i> | Siliziumkarbid | Y-Polyester | ● | 48,72 |
| Kunststoff, Glas | <i>CS 321 X</i> | Siliziumkarbid | X-Baumwolle | ● | 48,73 |

● = dicht ⦿ = halboffen ○ = offen

Mindestbestimmungen für Fertigungsartikel

| Breite | Mindestmenge |
|--------------------|--------------|
| 3 – 50 mm | 30 Stück |
| 51 – 60 mm | 25 Stück |
| 61 – 75 mm | 20 Stück |
| 76 – 100 mm | 15 Stück |
| 101 – 150 mm | 10 Stück |
| 151 – 300 mm | 10 Stück |
| 301-399 mm | 30 Stück |
| 400 mm und breiter | 10 Stück |



Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Die Mindestlänge für Fertigungsbänder beträgt 281 mm (Gewebe- und Papierunterlage)

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage!

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

| Breite x Länge in mm | | Korn | Bandverschlussform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|-----|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 28 x 533 | 40 | F4G | 20 | 36755 | |
| 28 x 533 | 60 | F4G | 20 | 37945 | |
| 28 x 533 | 80 | F4G | 20 | 39236 | |
| 28 x 533 | 100 | F4G | 20 | 40702 | |
| 28 x 533 | 120 | F4G | 20 | 41900 | |
| 28 x 533 | 150 | F4G | 20 | 42794 | |

Schleifgewebe

CS 310 XF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

| Breite x Länge in mm | | Korn | Bandverschlussform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|-----|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 6 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4644 | |
| 6 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4645 | |
| 6 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4646 | |
| 6 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70595 | |
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286879 | |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 156968 | |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286880 | |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 286881 | |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 86104 | |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 71110 | |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 71111 | |
| 10 x 330 | 100 | F4G | 25 | 71112 | |



► **Achtung: Fortsetzung von CS 310 XF, Schleifgewebe**

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 71957 |
| 12 x 520 | 40 | F4G | 25 | 160139 |
| 12 x 520 | 60 | F4G | 25 | 160201 |
| 12 x 520 | 80 | F4G | 25 | 159040 |
| 12 x 520 | 120 | F4G | 25 | 160140 |
| 13 x 450 | 40 | F4G | 25 | 90914 |
| 13 x 450 | 60 | F4G | 25 | 75505 |
| 13 x 450 | 80 | F4G | 25 | 97081 |
| 13 x 450 | 120 | F4G | 25 | 105794 |
| 13 x 455 | 40 | F4G | 25 | 72895 |
| 13 x 455 | 60 | F4G | 25 | 73099 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 149565 |
| 13 x 455 | 100 | F4G | 25 | 73176 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 74086 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4652 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4653 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4654 |
| 13 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70591 |
| 13 x 610 | 240 | F4G | 25 | 99182 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 71959 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 71960 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 71961 |
| 20 x 520 | 120 | F4G | 25 | 71963 |
| 40 x 303 | 60 | F4G | 10 | 184719 |
| 40 x 303 | 80 | F4G | 10 | 188885 |

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Reißfestes Feilenband für den Einsatz auf Bandfeilen - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, aber auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286886 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 286887 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286888 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 325250 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 302797 |



Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von CS 411 Y, Schleifgewebe, wasserfest**

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 302798 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 322530 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 302784 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 302785 |
| 20 x 520 | 36 | F4G | 25 | 322531 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 322532 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 302791 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 302792 |

Schleifgewebe

CS 710 XF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Maschinenschliff von Formteilen und Schweißnähten in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 342297 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 342296 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 342302 |
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 342303 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 342298 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 342299 |

Schleifgewebe, wasserfest

CS 922 Y ACT

NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschärfendes Keramikorn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

Körnungsbereich:

- 16
- 24
- 30
- 36
- 40
- 50
- 60
- 80
- 100
- 120
- 150
- 180
- 220
- 240
- 280
- 320
- 360
- 400
- 500
- 600
- 800
- 1000
- 1200
- 1500
- 2000
- 2500
- 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 XH



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ◐ |

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 400 | 60 | F5 | 10 | 4100 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 400 | 80 | F5 | 10 | 4104 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 400 | 120 | F5 | 10 | 4097 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 x 410 | 40 | F5 | 10 | 4106 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 x 410 | 60 | F5 | 10 | 4114 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 10 | 4120 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 x 410 | 100 | F5 | 10 | 4124 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 10 | 4128 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 10 | 37269 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 10 | 38825 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 10 | 40345 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 10 | 41560 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 10 | 42627 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 457 | 150 | F5 | 10 | 43020 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 480 | 40 | F5 | 10 | 4098 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 10 | 4107 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 10 | 4115 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 480 | 100 | F5 | 10 | 4121 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 10 | 4125 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 508 | 40 | F5 | 10 | 4099 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 508 | 60 | F5 | 10 | 4103 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 508 | 80 | F5 | 10 | 4117 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 508 | 100 | F5 | 10 | 4118 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 10 | 4137 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 10 | 4139 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 10 | 4140 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 10 | 4141 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 10 | 4142 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 10 | 4143 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 10 | 4144 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 533 | 240 | F5 | 10 | 43614 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 610 | 40 | F5 | 10 | 37285 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 610 | 60 | F5 | 10 | 38842 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 610 | 80 | F5 | 10 | 40365 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 610 | 100 | F5 | 10 | 41576 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 610 | 120 | F5 | 10 | 42642 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 10 | 4151 | | | | | | | | | | | | | | | |



Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von LS 309 XH, Schleifgewebe**

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 100 x 560 | 60 | F5 | 10 | 4473 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 10 | 4474 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 10 | 4475 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 10 | 4476 |
| 100 x 560 | 150 | F5 | 10 | 4477 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 10 | 4478 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 10 | 4480 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 10 | 4481 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 10 | 4482 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 10 | 4483 |
| 100 x 610 | 150 | F5 | 10 | 4484 |
| 100 x 610 | 180 | F5 | 10 | 43302 |
| 100 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6272 |
| 100 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6278 |
| 100 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6283 |
| 100 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6284 |
| 100 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6286 |
| 100 x 620 | 150 | F5 | 10 | 6288 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 10 | 4485 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 10 | 4487 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 10 | 4489 |
| 105 x 620 | 100 | F5 | 10 | 4490 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 10 | 4491 |
| 105 x 620 | 150 | F5 | 10 | 4492 |
| 110 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6290 |
| 110 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6292 |
| 110 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6294 |
| 110 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6295 |
| 110 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6296 |

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ○ |

Vorteile: Universaltype für den Flächenschliff von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 20 FW



NEU !

Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Aluminium | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Kompositwerkstoffe | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit verbessertem Zusetzverhalten und deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung - Speziell für das Schleifen von Aluminium und NE-Metallen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 21 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonk./Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Speziell entwickelt für den Grob- bis Feinschliff von Edelstahlflächen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

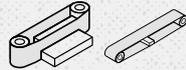
Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | Kunststoff | ⦿ |
| Metall Universal | ⦿ | | |
| NE-Metalle | ⦿ | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⦿ | | |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild - Speziell entwickelt für den Flächenschliff von Hartholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

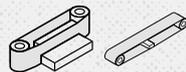
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 524 E



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Holz | ⦿ |

Vorteile: Universal-Schleifband für harte und zähe Werkstückoberflächen - Seht gutes Schliffbild für feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Gute Standzeit dank antistatischer Ausrüstung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

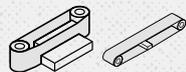
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Holz | ⦿ |

Vorteile: Für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sauber ausgeschliffene und feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Lange Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | offen |
| Unterlage | D-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Aluminium | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, deutlich erhöhte Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung - Sehr feines Schliffbild

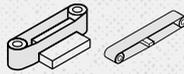
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------|---|
| Holz | ● |
|------|---|

Vorteile: Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

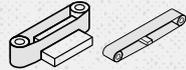
Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------|---|
| Holz | ● |
|------|---|

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 150 x 2000 | 80 | F5 | 10 | 307797 |
| 150 x 2000 | 100 | F5 | 10 | 307798 |
| 150 x 2000 | 120 | F5 | 10 | 307799 |
| 150 x 2170 | 80 | F5 | 10 | 307800 |
| 150 x 2170 | 120 | F5 | 10 | 307801 |
| 150 x 2250 | 60 | F5 | 10 | 307802 |
| 150 x 2250 | 80 | F5 | 10 | 307803 |
| 150 x 2250 | 100 | F5 | 10 | 307804 |
| 150 x 2250 | 120 | F5 | 10 | 307805 |
| 150 x 2250 | 150 | F5 | 10 | 307806 |
| 150 x 2280 | 80 | F5 | 10 | 307807 |
| 150 x 2280 | 100 | F5 | 10 | 307808 |
| 150 x 2280 | 120 | F5 | 10 | 307809 |
| 150 x 2600 | 80 | F5 | 10 | 307811 |
| 150 x 2600 | 100 | F5 | 10 | 307812 |
| 150 x 2600 | 120 | F5 | 10 | 307813 |
| 150 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307814 |
| 150 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307815 |
| 150 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307816 |
| 150 x 6800 | 80 | F2 | 10 | 307821 |
| 150 x 6800 | 100 | F2 | 10 | 307822 |
| 150 x 6800 | 120 | F2 | 10 | 307823 |
| 150 x 6880 | 80 | F2 | 10 | 307824 |
| 150 x 6880 | 100 | F2 | 10 | 307825 |
| 150 x 6880 | 120 | F2 | 10 | 307826 |
| 150 x 7100 | 60 | F2 | 10 | 307828 |
| 150 x 7100 | 80 | F2 | 10 | 307829 |
| 150 x 7100 | 100 | F2 | 10 | 307830 |
| 150 x 7100 | 120 | F2 | 10 | 307831 |
| 150 x 7100 | 150 | F2 | 10 | 307832 |
| 150 x 7200 | 80 | F2 | 10 | 307833 |
| 150 x 7200 | 100 | F2 | 10 | 307834 |
| 150 x 7200 | 120 | F2 | 10 | 307835 |
| 150 x 7500 | 80 | F2 | 10 | 307837 |
| 150 x 7500 | 100 | F2 | 10 | 307838 |
| 150 x 7500 | 120 | F2 | 10 | 307839 |
| 150 x 7800 | 80 | F2 | 10 | 307840 |



Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 29 F ACT, Schleifpapier ANTISTATIC**

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 150 x 7800 | 100 | F2 | 10 | 307841 |
| 150 x 7800 | 120 | F2 | 10 | 307842 |
| 150 x 7800 | 150 | F2 | 10 | 307843 |
| 200 x 1600 | 80 | F5 | 10 | 307844 |
| 200 x 1600 | 100 | F5 | 10 | 307845 |
| 200 x 1600 | 120 | F5 | 10 | 307846 |
| 200 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307847 |
| 200 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307848 |
| 200 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307849 |

Schleifpapier

PS 61 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Holz | ○ |

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, KULEX

PS 529 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC-Agglom. |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Glas/Stein | ○ |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes und glänzendes Schliffbild, bei niedrigem und mittlerem Anpressdruck - Sehr hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit - Ideal für den Einsatz auf Breitband- und Langbandschleifmaschinen im Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

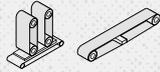
Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, KULEX

PS 729 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet

FP 73 W



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Film |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Kunststoff- und Komposit-Bearbeitung - Sehr reißfeste Filmunterlage - Schleifband mit sehr guter Anpassungsfähigkeit, ebener Schleifmittel-Oberfläche und sehr guter Kornhaftung - Stark reduziertes Zusetzverhalten durch Wirkstoffbeschichtung, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

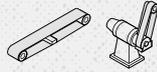
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | Kunststoff | ① |
| Holz | ● | | |
| Stahl | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |

Vorteile: Reißfestes Universal-Schleifgewebe für die Metallbearbeitung und den Hartholz-Flächenschliff - Sehr gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 36837 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 38075 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 39401 |
| 50 x 1020 | 100 | F5 | 25 | 40832 |
| 50 x 1020 | 120 | F5 | 25 | 42020 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4502 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4531 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4548 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 36923 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38198 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39556 |
| 100 x 800 | 60 | F5 | 10 | 38286 |
| 100 x 800 | 80 | F5 | 10 | 39659 |
| 100 x 800 | 120 | F5 | 10 | 137024 |
| 100 x 860 | 60 | F5 | 10 | 38895 |
| 100 x 860 | 80 | F5 | 10 | 40425 |
| 100 x 860 | 100 | F5 | 10 | 41621 |
| 100 x 860 | 120 | F5 | 10 | 42678 |



Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



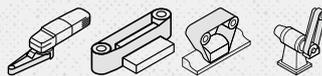
Langhänder

► **Achtung: Fortsetzung von LS 309 X, Schleifgewebe**

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 100 x 900 | 60 | F5 | 10 | 38898 |
| 100 x 900 | 80 | F5 | 10 | 40428 |
| 100 x 900 | 100 | F5 | 10 | 41623 |
| 100 x 900 | 120 | F5 | 10 | 42679 |
| 100 x 915 | 40 | F5 | 10 | 37324 |
| 100 x 915 | 60 | F5 | 10 | 38900 |
| 100 x 915 | 80 | F5 | 10 | 40430 |
| 100 x 915 | 100 | F5 | 10 | 41625 |
| 100 x 915 | 120 | F5 | 10 | 42681 |
| 100 x 915 | 150 | F5 | 10 | 43054 |
| 100 x 915 | 180 | F5 | 10 | 43308 |
| 100 x 915 | 240 | F5 | 10 | 128755 |
| 100 x 950 | 40 | F5 | 10 | 37328 |
| 100 x 950 | 60 | F5 | 10 | 38904 |
| 100 x 950 | 80 | F5 | 10 | 40435 |
| 100 x 950 | 100 | F5 | 10 | 41627 |
| 100 x 950 | 120 | F5 | 10 | 42684 |
| 100 x 1000 | 40 | F5 | 10 | 36999 |
| 100 x 1000 | 60 | F5 | 10 | 38304 |
| 100 x 1000 | 80 | F5 | 10 | 39679 |
| 100 x 1000 | 100 | F5 | 10 | 41019 |
| 100 x 1000 | 120 | F5 | 10 | 42199 |
| 150 x 1220 | 60 | F5 | 10 | 38428 |
| 150 x 1220 | 80 | F5 | 10 | 39852 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 37071 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38460 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39884 |

Schleifgewebe

LS 309 J



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | J-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Gute Schleifleistung bei der Bearbeitung leichter Konturen im Metall- und Holzbereich

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

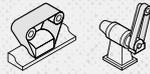
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung in der Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

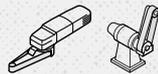
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | Kunststoff | ○ |
| Holz | ● | | |
| Stahl | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Metall- und Holzbearbeitung - Gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 25 x 1065 | 60 | F4G | 10 | 244635 |
| 25 x 1065 | 80 | F4G | 10 | 244634 |
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 47753 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 48549 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 49300 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4587 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4590 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4591 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 4593 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4594 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4595 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4596 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 49399 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 50652 |
| 75 x 2000 | 180 | F4G | 25 | 51222 |
| 75 x 2000 | 240 | F4G | 25 | 51470 |
| 100 x 920 | 60 | F5 | 10 | 48717 |
| 100 x 920 | 80 | F5 | 10 | 49454 |



Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



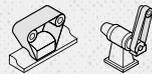
► **Achtung: Fortsetzung von CS 310 X, Schleifgewebe**

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 100 x 920 | 100 | F5 | 10 | 50136 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 47492 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 47921 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 48821 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 49581 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 50767 |
| 200 x 550 | 40 | F7G | 10 | 97832 |
| 200 x 550 | 60 | F7G | 10 | 105992 |
| 200 x 550 | 80 | F7G | 10 | 123929 |
| 200 x 550 | 120 | F7G | 10 | 123931 |
| 200 x 750 | 24 | F7G | 10 | 47101 |
| 200 x 750 | 36 | F7G | 10 | 47561 |
| 200 x 750 | 40 | F7G | 10 | 48028 |
| 200 x 750 | 60 | F7G | 10 | 48970 |
| 200 x 750 | 80 | F7G | 10 | 49764 |
| 200 x 750 | 100 | F7G | 10 | 50340 |
| 200 x 750 | 120 | F7G | 10 | 50872 |
| 200 x 1500 | 60 | F4G | 10 | 48858 |
| 200 x 1500 | 80 | F4G | 10 | 49634 |

Schleifgewebe

CS 310 XF

NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------------|---|
| Stahl | ● | Kunststoff | ● |
| Edelstahl | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |
| Holz | ● | | |

Vorteile: Flexibles, reißfestes Universalprodukt zur Bearbeitung von leicht profilierten oder geformten Metallteilen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

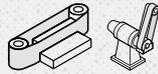
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ◐ |

Vorteile: Gute Abtragsleistung bei der Bearbeitung von Holz mit hoher Beanspruchung - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

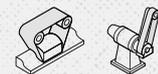
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 312 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------|---|
| Edelstahl | ● | Holz | ◐ |
| Metall Universal | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |
| Stahl | ● | | |

Vorteile: Hervorragende Abtragsleistung und Standzeit durch schleifaktive Wirkstoffe - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 300 x 3500 | 100 | F1 | 10 | 79849 |
| 300 x 3500 | 150 | F1 | 10 | 247873 |
| 300 x 3500 | 280 | F1 | 10 | 79850 |
| 300 x 3500 | 320 | F1 | 10 | 83657 |
| 300 x 3500 | 400 | F1 | 10 | 81147 |

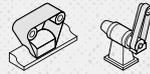
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, Multibindung

LS 313 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Aluminium | ● |
| NE-Metalle | ○ |

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von temperaturempfindlichen Formteilen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung

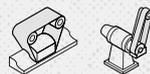
Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 314 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Aluminium | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit Stearatbeschichtung zur Reduzierung des Zusetzens bei der Bearbeitung von leicht und stark profilierten Teilen aus Messing, Aluminium und Verbundwerkstoffen (Kunststoff/Edelstahl od. Holz/Edelstahl)

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------|---|
| Holz | ● |
|------|---|

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von Profilen und Konturen, speziell im Holzbereich - Hervorragende Anpassungsfähigkeit auch an enge Radien aufgrund hochflexibler Baumwollunterlage - Reduziertes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Glas/Stein | ● |
| Mineralische Werkstoffe | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Ideal für hohe Beanspruchungen - Nass und trocken einsetzbar

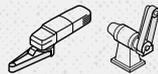
Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Glas/Stein | ● |
| Mineralische Werkstoffe | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Speziell für den Nassschliff, auch für den Trockenschliff geeignet

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 322 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Kork |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Glas/Stein | ● |
|------------|---|

Vorteile: Spezialprodukt zum Polieren von Glas mit hochwertiger Kork-/Kunstharzbeschichtung - Hohe Standzeit bei gleichbleibendem Poliereffekt - Wasserfest

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

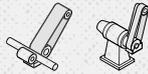
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, KULEX

CS 325 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC-Agglom. |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Glas/Stein | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes, glänzendes Schlibbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

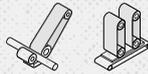
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidemattes Schlibbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Bandverschlussform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 150 x 2500 | 80 | F4G | 10 | 316029 |
| 150 x 2500 | 120 | F4G | 10 | 316030 |
| 150 x 2500 | 180 | F4G | 10 | 316031 |
| 150 x 2500 | 240 | F4G | 10 | 316032 |
| 150 x 2500 | 320 | F4G | 10 | 316033 |
| 150 x 2500 | 400 | F4G | 10 | 316034 |
| 150 x 2500 | 600 | F4G | 10 | 351663 |

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidennattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

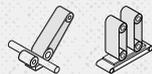
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 330 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC/Kork |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Weiches, sehr feines Schleifen mit geringen Rautiefen, polierfähig - Spezialband für den Satin-Endschliff von Edelstahl- und Stahlflächen mit Korkgranulat mit SiC/Kunstharz-Beschichtung

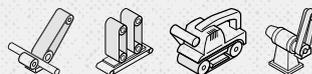
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Glas/Stein | ● |
| Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Ideal für den Trockenschliff von sehr harten oder schwer zerspanbaren Materialien (Guss, Zunder, Keramik, Gummi, Kunststoff)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

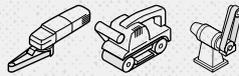
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 333 XF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Top-Produkt für den Roboterschleif von Messingarmaturen - Optimale Kombination aus Flexibilität und Reißfestigkeit

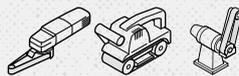
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| NE-Metalle | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen und Radien durch hochflexible Baumwollunterlage - Hervorragend geeignet für den Handschleif von Messingarmaturen und anderen Formteilen

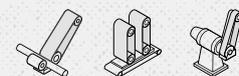
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Hochwertige Universaltype für den Nassschleif - Gute Standzeit, gleichmäßiges Finish - Speziell für den Grob- bis Feinschleif in Centerless- und Flachsleifanwendungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ◐ |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff und erhöhte Schleifleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen durch zusätzliche Multibindung - Erreicht auch beim Schleifen von NE-Metallen sehr lange Standzeiten

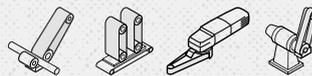
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 410 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ◐ |

Vorteile: Kühler Schliff, keine Anlauffarben durch zusätzliche Multibindung - Erhöhte Schleifleistung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 50 x 450 | 60 | F4G | 25 | 53108 |
| 50 x 450 | 80 | F4G | 25 | 53267 |
| 50 x 450 | 120 | F4G | 25 | 53538 |

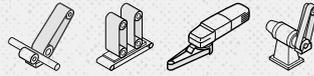
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 411 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung beim Grobschliff von Stahl und Edelstahl - Sehr vielseitig einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

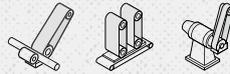
| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26419 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26593 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 72251 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 26943 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 103997 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 4618 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4619 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4620 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 4622 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 26969 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 113664 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26463 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26488 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26668 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 72775 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 27030 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 101308 | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Reißfestes Hochleistungs-Schleifband - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|--------------------|-----------------------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Breite x Länge in mm | Korn | Bandverschlussform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 62056 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62150 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62509 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 50 | F4G | 10 | 62604 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62938 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63068 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 20598 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62176 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62537 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62971 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63102 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 278219 | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------|---|
| Metall Universal | ● | Holz | ● |
| NE-Metalle | ● | | |
| Edelstahl | ● | | |
| Stahl | ● | | |

Vorteile: Hochwertige Universaltypen für den Nass- und Trockenschliff von Edelstahl-, Stahl- und anderen Metalloberflächen

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

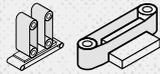
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 416 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Kunststoff | ● |
| NE-Metalle | ○ |

Vorteile: Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Erreicht auch bei der Bearbeitung von sich leicht zusetzenden Werkstoffen eine hohe Standzeit

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|--------------------|-----------------------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Breite x Länge in mm | Korn | Bandverschlussform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 204858 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 205377 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 207651 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 220805 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 231336 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 205474 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 204213 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 205130 | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifgewebe, NOPPEX

CS 420 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Strukturiertes Langzeitschleifband für ein seidennes Schliffbild, bei hohem und mittlerem Anpressdruck - Ideal für den Einsatz auf Centerless- und Flachsleifmaschinen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

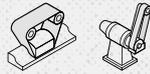
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

GX 533 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Mischgewebe |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------------|---|
| NE-Metalle | ● | Mineralische Werkstoffe | ● |
| Kunststoff | ● | | |
| Metall Universal | ● | | |
| Titan/-legierungen | ● | | |

Vorteile: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Messing (Sanitärarmaturen) und Titan (chirurgische Instrumente) - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 631 XF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Titan/-legierungen | ● |

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Verhindert Anlauffarben durch die Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 710 XF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Maschinenschliff von gebogenen oder geformten Metallteilen in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

GX 712 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Mischgewebe |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| NE-Metalle | ● |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Schleifaktive Wirkstoffe sorgen für hervorragende Schleifleistung - Spezialprodukt für zähe/harte und hitzeempfindliche Werkstoffe - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage.

Körnungsbereich:

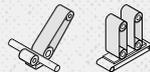
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 729 X

NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für den Nass- und Trockenschliff mit besonders hoher Standzeit - Für ein seidenmattes Schliffbild bei gleichbleibender Oberflächengüte - Speziell entwickelt für das Flachsleifen bei mittlerem Anpressdruck - Optimale Werkstückanpassung aufgrund halbflexibler und reißfester Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 811 Y ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Aluguss | ● |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung, speziell entwickelt für Anwendungen mit hoher Beanspruchung - Besonders gute Kornhaftung und Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 920 Y ACT



NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Hochlegierte Stähle | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit ACT (Advanced Coating-Technology) - Hervorragende Kornhaftung - Hochreibfeste Polyesterunterlage und selbstschärfendes Keramik Korn für Grob- und Zwischenschliff von Edelstahl und hochlegierten Stählen bei hoher Beanspruchung - Höhere Standzeit und kühler Schliff durch spezielle Beschichtung mit schleifaktiver Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 922 Y ACT

NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

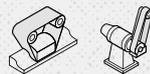
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 931 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Titan/-legierungen | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramik Korn - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch hochflexible Unterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

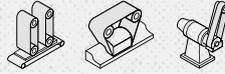
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

GX 931 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | JF-Mischgewebe |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Titan/-legierungen | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit flexibler und reißfester Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramik Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch flexible Unterlage - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ⓪ |

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung- Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Höhe in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-----------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 10 x 20 | 80 | 50 | 11555 |
| 10 x 20 | 150 | 50 | 11554 |
| 13 x 25 | 50 | 50 | 28188 |
| 13 x 25 | 80 | 50 | 11558 |
| 15 x 30 | 50 | 50 | 11568 |
| 15 x 30 | 80 | 50 | 11567 |
| 15 x 30 | 150 | 50 | 11566 |
| 22 x 20 | 50 | 50 | 11571 |
| 22 x 20 | 80 | 50 | 11570 |
| 22 x 20 | 150 | 50 | 11569 |
| 30 x 20 | 50 | 50 | 11574 |
| 30 x 20 | 80 | 50 | 11573 |
| 30 x 30 | 50 | 50 | 11577 |
| 30 x 30 | 80 | 50 | 11576 |
| 30 x 30 | 150 | 50 | 11575 |
| 45 x 30 | 50 | 50 | 11580 |
| 45 x 30 | 80 | 50 | 11579 |
| 45 x 30 | 150 | 50 | 11578 |
| 60 x 30 | 50 | 25 | 11583 |
| 60 x 30 | 80 | 25 | 11582 |
| 60 x 30 | 150 | 25 | 11581 |
| 75 x 30 | 50 | 25 | 11586 |
| 75 x 30 | 80 | 25 | 11585 |

Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, konische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555 A

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Höhe in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|---|------|----------------------------|--------------------|
| 22 x 29 x 30 | 50 | 50 | 11592 |
| 22 x 29 x 30 | 80 | 50 | 11591 |
| 22 x 36 x 60 | 50 | 50 | 11595 |
| 22 x 36 x 60 | 80 | 50 | 11594 |
| 22 x 36 x 60 | 150 | 50 | 11593 |

Schleifgewebe, Multibindung

CS 451 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
|-----------|---|

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Hochwertiges Zirkonkorund mit Multibindung speziell für die Edelstahlbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Höhe in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-----------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 30 x 20 | 40 | 50 | 334246 |
| 30 x 20 | 60 | 50 | 255475 |
| 45 x 30 | 40 | 50 | 334247 |
| 45 x 30 | 60 | 50 | 255476 |
| 60 x 30 | 40 | 25 | 334248 |
| 60 x 30 | 60 | 25 | 255626 |

Gummikörper

GK 555



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X und CS 451 X Schleifhülsen in zylindrischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 10 x 20 x 6 | 30 m/s | 44000 1/min | 1 | 14843 |
| 13 x 25 x 6 | 30 m/s | 44000 1/min | 1 | 14845 |
| 15 x 30 x 6 | 30 m/s | 36000 1/min | 1 | 14847 |
| 22 x 20 x 6 | 30 m/s | 26000 1/min | 1 | 14848 |
| 30 x 20 x 6 | 30 m/s | 19100 1/min | 1 | 14849 |
| 30 x 30 x 6 | 30 m/s | 19100 1/min | 1 | 14850 |
| 45 x 30 x 6 | 30 m/s | 12700 1/min | 1 | 14851 |
| 60 x 30 x 6 | 30 m/s | 9500 1/min | 1 | 14852 |
| 75 x 30 x 8 | 30 m/s | 7600 1/min | 1 | 14853 |

Gummikörper

GK 555 A



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X Schleifhülsen in konischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichtes Drehen

| Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Höhe x Schaft in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 22 x 29 x 30 x 6 | 30 m/s | 26000 1/min | 1 | 14855 |
| 22 x 36 x 60 x 6 | 30 m/s | 26000 1/min | 1 | 14856 |

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Stahl | ○ |

Vorteile: Universalprodukt für den Edelstahlflächenschliff - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 20 FW



NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Aluminium | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Kompositwerkstoffe | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit verbessertem Zusetzverhalten und deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung - Speziell für das Schleifen von Aluminium und NE-Metallen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 21 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahl Grob- und Finishschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ⦿ | | |
| NE-Metalle | ⦿ | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⦿ | | |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild, speziell für Hartholz, HPL-Platten sowie Melamin- und Grundierfolienbeschichtungen - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 524 E



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Holz | ◐ |

Vorteile: Universal-Schleifband für harte und zähe Werkstückoberflächen - Erzeugt ein brillantes Finish auf Edelstahloberflächen - Sehr gutes Schliffbild für feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Gute Standzeit dank antistatischer Ausrüstung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Holz | ◐ |

Vorteile: Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Erzeugt ein brillantes, feinglänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Hohe Standzeit auf Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie aufgrund von ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | offen |
| Unterlage | D-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Aluminium | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung und anti-statische Ausrüstung

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------|---|
| Holz | ● |
| Leder | ● |

Vorteile: Universaltype für die Holzbearbeitung, insbesondere Weichholz - Für Breitbänder bis 1350 mm Breite

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Bandverschlussform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 321842 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 321843 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 321845 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 321846 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 320417 |

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------|---|
| Holz | ● |
|------|---|

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Holzbearbeitung allgemein - Großes Angebot an Lagerbändern - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 930 x 1525 | 80 | F1 | 10 | 307852 |
| 930 x 1525 | 120 | F1 | 10 | 307854 |
| 1100 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 307857 |
| 1100 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 307859 |
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 292903 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 292904 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 292935 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 292936 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 292937 |
| 1120 x 2150 | 80 | F1 | 10 | 307863 |
| 1120 x 2150 | 120 | F1 | 10 | 307865 |
| 1130 x 2200 | 80 | F1 | 10 | 364039 |
| 1130 x 2200 | 120 | F1 | 10 | 364040 |
| 1350 x 2620 | 60 | F1 | 10 | 292938 |
| 1350 x 2620 | 80 | F1 | 10 | 292939 |
| 1350 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 292941 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 292942 |
| 1350 x 2620 | 180 | F1 | 10 | 307867 |

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 38 G ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | G-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Holzwerkstoffe | ● |
| Holz | ● |
| Kompositwerkstoffe | ● |
| Mineralische Werkstoffe | ● |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung und feines Schliffbild, speziell entwickelt für den Feinschliff von Holzwerkstoff-Oberflächen mit Breitbändern und Segmentbändern - Hervorragende Kornhaftung, sehr hohe Standzeit durch perfekte Antistatik-Ausrüstung und ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 61 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Holz | ⓘ |

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, KULEX

PS 529 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC-Agglom. |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Glas/Stein | ○ |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes und glänzendes Schliffbild, bei niedrigem und mittlerem Anpressdruck - Sehr hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit - Ideal für den Einsatz auf Breitband- und Langbandschleifmaschinen im Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, KULEX

PS 729 F



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Holz | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

| | |
|------------|---|
| Kunststoff | ○ |
|------------|---|

Vorteile: Universalprodukt für Metall- und Holzanwendungen - Hohe Reißfestigkeit - Feuchtigkeitsbeständig

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| Holz | ○ |

| | |
|------------|---|
| Kunststoff | ○ |
|------------|---|

Vorteile: Universalprodukt mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis - Verfügbar in vielen Korngrößen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | offen |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Speziell entwickelt für den Kalibrierschliff von Holz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Mineralische Werkstoffe | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Mineralische Werkstoffe | ● |
| Kunststoff | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Erzeugt ein brillantes, glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 330 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC/Kork |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Spezialprodukt für ein weiches und feines Schleifen, polierfähig durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn auf Korkgranulat - Besonderer Satin-Finishschliff auf Stahl- und Edelstahloberflächen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 336 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Holz | ● |
| Mineralische Werkstoffe | ● |
| Holzwerkstoffe | ● |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, speziell zum Kalibrieren von Holzwerkstoff-Oberflächen (einteilige Breitbänder bis 1620 mm Breite) - Optimale elektrische Leitfähigkeit, keine Staubaufhaftungen durch perfekte Antistatik-Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Universalprodukt für den Nass- und Trockenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Sehr gutes Abnutzungsverhalten im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
|-----------|---|

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Verhindert Anlauffarben bei der Edelstahlbearbeitung - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung - Geringes Zusetzverhalten beim Schleifen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Universalprodukt im Stahl- und Edelstahlbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Holz

Vorteile: Universalprodukt für Grob- und Zwischenschliffanwendungen im Stahl und NE-Metallbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Z-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Holzwerkstoffe | ● |
| Holz | ● |
| Kompositwerkstoffe | ● |
| Mineralische Werkstoffe | ● |

Vorteile: Besonders reißfeste Polyestertypen - Eine optimal abgestimmte ACT Rezeptur ermöglicht hohe Standzeiten bei hoher Abtragsleistung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 729 X



NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|----------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund Agglom. |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Langzeitschleifband für den Nass- und Trockenschliff mit besonders hoher Standzeit - Für ein seidenmattes Schliffbild bei gleichbleibende Oberflächengüte - Speziell entwickelt für den Coil- und Tafelschliff bei mittlerem Anpressdruck - Einfaches Handling beim Schleifbandwechsel aufgrund reißfester und halbflexibler Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 920 Y ACT



NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Hochlegierte Stähle | ● |

Vorteile: Spezialprodukt mit ACT (Advanced Coating-Technology) - Hervorragende Kornhaftung - Hochreißfeste Polyesterunterlage und selbstschärfendes Keramik Korn für Grob- und Zwischenschliff von Edelstahl und hochlegierten Stählen bei hoher Beanspruchung - Höhere Standzeit und kühler Schliff durch spezielle Beschichtung mit schleifaktiver Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 922 Y ACT



NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | Y-Polyester |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschäufendes Keramikorn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Fiberscheiben



| Anwendungstabelle Fiberscheiben | | | | | |
|---------------------------------|-------------------|--------------------|-----------|----------|-------|
| Anwendung | Type | Kornart | Unterlage | Streuart | Seite |
| Stahl, NE-Metalle | CS 561 | Korund | Fiber | ● | 81 |
| | FS 764 ACT | Korund | Fiber | ● | 83 |
| Stahl, Edelstahl | CS 565 | Zirkonkorund | Fiber | ● | 84 |
| | FS 964 ACT | Keramischer Korund | Fiber | ● | 86 |
| Edelstahl | CS 570 | Zirkonkorund | Fiber | ● | 85 |
| | FS 966 ACT | Keramischer Korund | Fiber | ● | 87 |

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

| Scheibendurchmesser | Mindestabnahmemenge |
|---------------------|---------------------|
| bis 230 mm | 1.000 Stück |



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Schleiffiberscheibe

CS 561



XLOCK !



Eigenschaften

| | |
|----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ⦿ |

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ⦿ |
| Holz | ⦿ |

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 | 16 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65708 |
| 100 x 16 | 24 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65713 |
| 100 x 16 | 36 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65718 |
| 100 x 16 | 40 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65720 |
| 100 x 16 | 50 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65725 |
| 100 x 16 | 60 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65730 |
| 100 x 16 | 80 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65735 |
| 100 x 16 | 120 | ⊙ 10 | 15300 1/min | 25 | 65743 |
| 115 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 66302 |
| 115 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 72298 |
| 115 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 66308 |
| 115 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 72192 |
| 115 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 66313 |
| 115 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 66318 |
| 115 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 25472 |
| 115 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 66322 |
| 115 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 13300 1/min | 25 | 66327 |
| 115 x 22 | 16 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10977 |
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10978 |
| 115 x 22 | 30 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10979 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10980 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10981 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10982 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10983 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10984 |
| 115 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10985 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10986 |
| 115 x 22 | 150 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10987 |
| 115 x 22 | 180 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10988 |
| 115 x 22 | 220 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10989 |
| 115 x 22 | 240 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10990 |
| 115 x 22 | 320 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 10992 |
| 115 x 22 X-LOCK | 24 | ⊛ 50 | 13300 1/min | 25 | 351150 |
| 115 x 22 X-LOCK | 36 | ⊛ 50 | 13300 1/min | 25 | 351147 |



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

► Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-----------------------------|------|-----------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 22 X-LOCK | 40 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351149 |
| 115 x 22 X-LOCK | 60 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351148 |
| 115 x 22 X-LOCK | 80 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351146 |
| 125 x 22 | 16 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66354 |
| 125 x 22 | 24 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66358 |
| 125 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66364 |
| 125 x 22 | 40 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66366 |
| 125 x 22 | 50 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66371 |
| 125 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66376 |
| 125 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 70439 |
| 125 x 22 | 100 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66379 |
| 125 x 22 | 120 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 66383 |
| 125 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11009 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11010 |
| 125 x 22 | 30 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11011 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11012 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11013 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11014 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11015 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11016 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11017 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11018 |
| 125 x 22 | 150 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11019 |
| 125 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11020 |
| 125 x 22 | 220 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11021 |
| 125 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11022 |
| 125 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 11024 |
| 125 x 22 X-LOCK | 24 | ⊕ 50 | 12200 1/min | 25 | 351145 |
| 125 x 22 X-LOCK | 36 | ⊕ 50 | 12200 1/min | 25 | 351144 |
| 125 x 22 X-LOCK | 40 | ⊕ 50 | 12200 1/min | 25 | 351143 |
| 125 x 22 X-LOCK | 60 | ⊕ 50 | 12200 1/min | 25 | 351139 |
| 125 x 22 X-LOCK | 80 | ⊕ 50 | 12200 1/min | 25 | 351142 |
| 150 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 10200 1/min | 25 | 11042 |
| 150 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 10200 1/min | 25 | 11044 |
| 150 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 10200 1/min | 25 | 11045 |
| 150 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 10200 1/min | 25 | 11047 |
| 150 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 10200 1/min | 25 | 11048 |
| 150 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 10200 1/min | 25 | 11050 |
| 180 x 22 | 16 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 66443 |
| 180 x 22 | 24 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 66451 |
| 180 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 66459 |
| 180 x 22 | 40 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 70447 |
| 180 x 22 | 50 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 70448 |
| 180 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 70449 |
| 180 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 66465 |
| 180 x 22 | 100 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 66469 |
| 180 x 22 | 120 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 66472 |
| 180 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11057 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11058 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11060 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11061 |



► **Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe**

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11062 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11063 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11064 |
| 180 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11065 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11066 |
| 180 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11068 |
| 180 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11070 |
| 180 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 11072 |
| 235 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 6500 1/min | 25 | 66497 |
| 235 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 6500 1/min | 25 | 66502 |
| 235 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 6500 1/min | 25 | 66504 |
| 235 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 6500 1/min | 25 | 66511 |
| 235 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 6500 1/min | 25 | 66514 |

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

FS 764 ACT



Eigenschaften

| | |
|----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Stahl | ● | NE-Metalle | ○ |
| Edelstahl | ● | Holz | ○ |
| Metall Universal | ● | | |
| Kunststoff | ○ | | |

Vorteile: Universell einsetzbar - Erhöhte Abtragsleistung und hervorragende Kornhaftung durch spezielle ACT-Rezeptur - Hohe Standzeit - Auch für Edelstahl geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 316469 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 316470 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 316471 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 316473 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 316474 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 316475 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 316476 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 316477 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 316478 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 316480 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 316481 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 316482 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 316483 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 316484 |



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von FS 764 ACT, Schleiffiberscheibe**

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 180 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316485 |
| 180 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316487 |
| 180 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316488 |
| 180 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316489 |

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

CS 565



XLOCK !



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 | 36 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 23680 |
| 100 x 16 | 60 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 84604 |
| 100 x 16 | 80 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 188678 |
| 115 x 22 | 24 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 93409 |
| 115 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 65698 |
| 115 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 65700 |
| 115 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 65701 |
| 115 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 95335 |
| 115 x 22 | 36 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 6686 |
| 115 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 242801 |
| 115 x 22 | 50 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 92066 |
| 115 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 6687 |
| 115 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 6688 |
| 115 x 22 | 100 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 25 | 204609 |
| 115 x 22 X-LOCK | 24 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351141 |
| 115 x 22 X-LOCK | 36 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351140 |
| 115 x 22 X-LOCK | 40 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351154 |
| 115 x 22 X-LOCK | 60 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351160 |
| 115 x 22 X-LOCK | 80 | ⊕ 50 | 13300 1/min | 25 | 351159 |
| 125 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 65681 |
| 125 x 22 | 40 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 242802 |
| 125 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 65707 |
| 125 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 12200 1/min | 25 | 23001 |
| 125 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 25 | 97643 |
| 125 x 22 | 36 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 25 | 6620 |
| 125 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 25 | 242803 |



► **Achtung: Fortsetzung von CS 565, Schleiffiberscheibe**

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 93054 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 6721 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 23005 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204611 |
| 125 x 22 X-LOCK | 24 | ⊗ 50 | 12200 1/min | 25 | 351158 |
| 125 x 22 X-LOCK | 36 | ⊗ 50 | 12200 1/min | 25 | 351161 |
| 125 x 22 X-LOCK | 40 | ⊗ 50 | 12200 1/min | 25 | 351157 |
| 125 x 22 X-LOCK | 60 | ⊗ 50 | 12200 1/min | 25 | 351156 |
| 125 x 22 X-LOCK | 80 | ⊗ 50 | 12200 1/min | 25 | 351155 |
| 180 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 65702 |
| 180 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 65705 |
| 180 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 8500 1/min | 25 | 65706 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 95993 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 65703 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 242807 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 93045 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 6690 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 6691 |

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe, Multibindung

CS 570



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Aluminium | ● |
| NE-Metalle | ⊙ |



Vorteile: Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität, speziell für Edelstahl - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung - Speziell für die Aluminiumbearbeitung geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 | 36 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 204823 |
| 100 x 16 | 60 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 204825 |
| 100 x 16 | 80 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 204826 |
| 100 x 16 | 120 | ⊖ 10 | 15300 1/min | 25 | 204828 |
| 115 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 204797 |
| 115 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 204799 |
| 115 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 204800 |
| 115 x 22 | 120 | ⊖ 10 | 13300 1/min | 25 | 204802 |
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204085 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204086 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 250258 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204087 |



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von CS 570, Schleiffiberscheibe, Multibindung**

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204088 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204089 |
| 115 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204090 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 204091 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 12200 1/min | 25 | 204806 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 12200 1/min | 25 | 204811 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 12200 1/min | 25 | 204812 |
| 125 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 12200 1/min | 25 | 204814 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204092 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204093 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 250259 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204094 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204095 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204096 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204097 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 204098 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 204099 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 204100 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 250260 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 204102 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 204103 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 8500 1/min | 25 | 204105 |

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

FS 964 ACT



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |



Vorteile: Premium Scheibe mit hervorragender Leistung auf Stahl - Hohe Aggressivität über die gesamte Einsatzzeit durch keramisches Korn mit mikrokristallinem Selbstschärfefeekt - Advanced Coating Technologie (ACT) für besonders hohe Kornhaftung und längere Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330478 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330498 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330482 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330480 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330479 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330481 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 1/min | 25 | 330483 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 1/min | 25 | 330484 |



► **Achtung: Fortsetzung von FS 964 ACT, Schleiffiberscheibe**

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 330485 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 330486 |
| 125 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 330488 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 330487 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 330490 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 330491 |
| 180 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 8500 1/min | 25 | 330489 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 8500 1/min | 25 | 330492 |
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 8500 1/min | 25 | 330493 |
| 180 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 8500 1/min | 25 | 330494 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 8500 1/min | 25 | 330495 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 8500 1/min | 25 | 330496 |

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe, Multibindung

FS 966 ACT



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Vorteile: Mikrokristalliner Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität über gesamte Einsatzzeit - Hervorragende Kornhaftung - Hohe Standzeit speziell für schwere Anwendungen - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 316490 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 316491 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 318504 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 316492 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 316493 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 13300 1/min | 25 | 324237 |
| 115 x 22 X-LOCK | 40 | ⊛ 50 | 13300 1/min | 25 | 351166 |
| 115 x 22 X-LOCK | 60 | ⊛ 50 | 13300 1/min | 25 | 351167 |
| 115 x 22 X-LOCK | 80 | ⊛ 50 | 13300 1/min | 25 | 351165 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 318305 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 316494 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 316495 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 316496 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 316497 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 12200 1/min | 25 | 324239 |
| 125 x 22 X-LOCK | 40 | ⊛ 50 | 12200 1/min | 25 | 351164 |
| 125 x 22 X-LOCK | 60 | ⊛ 50 | 12200 1/min | 25 | 351163 |
| 125 x 22 X-LOCK | 80 | ⊛ 50 | 12200 1/min | 25 | 351162 |



Fiberscheiben / Stützteller

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von FS 966 ACT, Schleiffiberscheibe, Multibindung**

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 180 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 318352 |
| 180 x 22 | 36 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316498 |
| 180 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316499 |
| 180 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316501 |
| 180 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 316502 |
| 180 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 8500 1/min | 25 | 324238 |

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Stützteller, glatt/flexibel

ST 358



XLOCK !



Vorteile: Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Passend für | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|----------------------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 | Gewinde M 10 | Durchmesser 100 x 16 | 80 m/s | 15300 1/min | 1 | 305190 |
| 100 | Gewinde M 14 | Durchmesser 100 x 22 | 80 m/s | 15300 1/min | 1 | 2774 |
| 115 | Gewinde M 10 | Durchmesser 115 x 22 | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 14859 |
| 115 | Gewinde M 14 | Durchmesser 115 x 22 | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 14838 |
| 115 X-LOCK | X-LOCK | Ø 115 X-LOCK | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 352049 |
| 125 | Gewinde M 14 | Durchmesser 125 x 22 | 80 m/s | 12200 1/min | 1 | 14835 |
| 125 X-LOCK | X-LOCK | Ø 125 X-LOCK | 80 m/s | 12200 1/min | 1 | 352048 |
| 150 | Gewinde M 14 | Durchmesser 150 x 22 | 80 m/s | 10200 1/min | 1 | 14836 |
| 180 | Gewinde M 14 | Durchmesser 180 x 22 | 80 m/s | 8500 1/min | 1 | 14840 |
| 235 | Gewinde M 14 | Durchmesser 235 x 22 | 80 m/s | 6600 1/min | 1 | 14841 |

Stützteller, gerippt/hart

ST 358 A



XLOCK !



Vorteile: Für grobe Schleif- und Schrubarbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Passend für | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|----------------------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 | Gewinde M 14 | Durchmesser 115 x 22 | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 126346 |
| 115 X-LOCK | X-LOCK | Ø 115 X-LOCK | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 352047 |
| 125 | Gewinde M 14 | Durchmesser 125 x 22 | 80 m/s | 12200 1/min | 1 | 126347 |
| 125 X-LOCK | X-LOCK | Ø 125 X-LOCK | 80 m/s | 12200 1/min | 1 | 352046 |
| 180 | Gewinde M 14 | Durchmesser 180 x 22 | 80 m/s | 8500 1/min | 1 | 126348 |

Fiberscheibenspender

FS 555



Vorteile: Einfaches Bevorraten und Entnehmen von bis zu 100 Fiberscheiben von Durchmesser 115 bis 180 mm - Geordnete und griffbereite Aufbewahrung am Arbeitsplatz - **Fiberscheiben im Lieferumfang nicht enthalten**

| Breite x Länge x Höhe in mm | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-----------------------|---------------|
| 170 x 140 x 196 | 1 | 316463 |

Schleifblätter

| Anwendung | Type | Kornart | Unterlage | Streuart | Seite |
|--------------------------|----------------|-------------------------|--------------|----------|---------|
| Stahl, Edelstahl | PS 21 FK | Zirkonkorund | F-Papier | ● | 113 |
| | PS 61 FK | Keramischer Korund | F-Papier | ● | 122 |
| Stahl, Metall universal | KL 361 JF | Korund | JF-Baumwolle | ● | 105,108 |
| | KL 371 X | Korund | X-Baumwolle | ● | 106 |
| | KL 385 JF | Korund | JF-Baumwolle | ● | 107 |
| | CS 411 XK | Zirkonkorund | X-Baumwolle | ● | 133 |
| Holz | PS 22 F ACT | Korund | F-Papier | ● | 97 |
| | PS 22 K | Korund | E-Papier | ○ | 99,114 |
| | PS 30 D | Korund | D-Papier | ○ | 94,97 |
| | PS 19 EK | Siliziumkarbid | E-Papier | ● | 99,113 |
| | PL 31 B | Korund | B-Papier | ○ | 94,98 |
| | SW 501 TR | Korund | Schwamm | ● | 110 |
| Farbe, Lack, Spachtel | PS 33 B | Korund | B-Papier | ○ | 96 |
| | PS 33 BK | Korund | B-Papier | ○ | 101,119 |
| | PS 33 C | Korund | C-Papier | ○ | 95 |
| | PS 33 CK | Korund | C-Papier | ○ | 100,118 |
| | PS 73 BW | Korund | B-Papier | ○ | 96 |
| | PS 73 BWK | Korund | B-Papier | ○ | 125 |
| | PS 73 CWK | Korund | C-Papier | ○ | 124 |
| | PS 77 CK | Korund | C-Papier | ○ | 103,127 |
| | PS 19 EK | Siliziumkarbid | E-Papier | ● | 99,113 |
| | FP 73 WK | Korund | Film | ○ | 102,123 |
| | FP 77 K | Korund | Film | ○ | 102,126 |
| | PS 11 A | Siliziumkarbid | A-Papier | ● | 93 |
| | PS 11 C | Siliziumkarbid | C-Papier | ● | 92,112 |
| | PS 8 A | Siliziumkarbid | A-Papier | ● | 91 |
| | PS 8 C | Siliziumkarbid | C-Papier | ● | 91 |
| | FD 500 | Korund / Siliziumkarbid | Schaumstoff | | 131 |
| | SK 500 | Korund | Schwamm | ● | 109 |
| | SK 700 A | Korund | Schwamm | ● | 109 |
| | SW 501 | Korund | Schwamm | ● | 110 |
| | SW 501 TR | Korund | Schwamm | ● | 110 |
| SW 502 | Siliziumkarbid | Schwamm | ● | 111 | |
| SW 510 | Korund | Schwamm | ● | 111 | |

Farbe, Lack, Spachtel, Gel-Coats,
Gips- und Gipskartonwände, Holz

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Bogen / Streifen

| Format/Ausführung | Abmessungen | Mindestbestellmenge |
|----------------------------------|---------------------------|---------------------|
| Bogen | 230 × 280 mm | 250 Stück |
| | 70 × 450 mm | 500 Stück |
| Streifen | 115 × 140 mm | 1.000 Stück |
| | 93 × 230 mm | 500 Stück |
| | 115 × 280 mm | 500 Stück |
| Bogen größer 230 × 280 mm | Mindestmengen auf Anfrage | |
| Großbogen | 1400 × 1540 mm | 10 Stück |
| Kletthaftende Produkte | 70 × 125 mm | 1.000 Stück |
| | 80 × 133 mm | 1.000 Stück |
| | 93 × 230 mm | 500 Stück |
| | 100 × 115 mm | 1.000 Stück |
| | 115 × 280 mm | 500 Stück |

Scheiben

| Type | Ø [mm] | Mindestbestellmengen |
|---------------|-------------|----------------------|
| AN 400 | bis 50 mm | 5.000 Stück |
| CS 310 X | bis 90 mm | 2.500 Stück |
| CS 321 X | bis 125 mm | 1.000 Stück |
| CS 411 XK | bis 200 mm | 500 Stück |
| FP 73 WK | bis 400 mm | 200 Stück |
| PS 11 C | bis 600 mm | 100 Stück |
| PS 19 EK | über 600 mm | 25 Stück |
| PS 21 FK | | |
| PS 22 F ACT | | |
| PS 22 K | | |
| PS 33 BK/CK | | |
| PS 61 FK | | |
| PS 73 BWK/CWK | | |
| PS 77 CK | | |
| FP 77 K | | |



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wasserfest

PS 8 C



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ⦿ |
| Metall Universal | ⦿ |

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 269424 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 269429 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 269435 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 269444 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 269448 |

Schleifpapier, wasserfest

PS 8 A



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | A-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ⦿ |
| Metall Universal | ⦿ |

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 230 x 280 | 180 | 50 | 269269 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 269275 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 269279 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 269285 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 269289 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 269294 |

Schleifblätter



Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 8 A, Schleifpapier, wasserfest**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 400 | 50 | 269299 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 269314 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 269323 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 269328 |

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ◐ |
| Metall Universal | ◐ |

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2022 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2023 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2117 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2116 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2011 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2012 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2013 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2014 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2015 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2016 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2017 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2018 |

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | A-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ⦿ |
| Metall Universal | ⦿ |

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2002 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2003 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2004 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2005 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2006 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2007 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2008 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 2009 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 2010 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 11892 |
| 230 x 280 | 1200 | 50 | 6616 |
| 230 x 280 | 1500 | 50 | 186794 |
| 230 x 280 | 2000 | 50 | 186795 |

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | D-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ◐ |

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 194660 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 194662 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 194663 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 194664 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 194665 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 194666 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 194667 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 194668 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 194669 |

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ◐ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schlibbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2059 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2060 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2061 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2062 |



Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



► **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier**

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2048 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2049 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2050 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2051 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2052 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2053 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2054 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2055 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2057 |

Schleifpapier

PS 33 C



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 147849 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 147850 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 147851 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 149719 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 147852 |

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 33 B



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 150 | 50 | 149528 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 147853 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 149529 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 147854 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 149793 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 149530 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 148971 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 170667 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 170668 |

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 73 BW



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusatzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | Stahl | ⦿ |
| Metall Universal | ⦿ | NE-Metalle | ⦿ |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⦿ | | |
| Kunststoff | ⦿ | | |

Vorteile: Premiumprodukt für Hartholz - Gute Kantenstabilität - Reduziertes Zusetzverhalten durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 6529 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 6531 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 6532 |
| 115 x 280 | 100 | 100 | 6533 |

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | D-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ⦿ |

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 280 | 60 | 100 | 194673 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 194674 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 194676 |
| 115 x 280 | 240 | 100 | 194680 |

Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 93 x 230 | 40 | | 100 | 2416 |
| 93 x 230 | 60 | | 100 | 2418 |
| 93 x 230 | 80 | | 100 | 2419 |
| 93 x 230 | 100 | | 100 | 2390 |
| 93 x 230 | 120 | | 100 | 2391 |
| 93 x 230 | 180 | | 100 | 2393 |
| 93 x 230 | 240 | | 100 | 2395 |
| 93 x 230 | 60 | □ GL 9 | 100 | 2667 |
| 93 x 230 | 80 | □ GL 9 | 100 | 2668 |
| 93 x 230 | 120 | □ GL 9 | 100 | 2670 |
| 115 x 280 | 40 | | 100 | 2412 |
| 115 x 280 | 60 | | 100 | 2414 |
| 115 x 280 | 80 | | 100 | 2415 |
| 115 x 280 | 100 | | 100 | 2379 |
| 115 x 280 | 120 | | 100 | 2380 |
| 115 x 280 | 150 | | 100 | 2381 |
| 115 x 280 | 180 | | 100 | 2382 |
| 115 x 280 | 220 | | 100 | 2383 |
| 115 x 280 | 240 | | 100 | 2384 |
| 115 x 280 | 60 | □ GL 1 | 100 | 5324 |
| 115 x 280 | 80 | □ GL 1 | 100 | 5323 |
| 115 x 280 | 120 | □ GL 1 | 100 | 5321 |

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ● |

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robustes Hochleistungsprodukt mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|-------|---|
| Holz | ● | Stahl | ○ |
| Metall Universal | ● | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ○ | | |
| Kunststoff | ○ | | |

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schlibbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 70 x 125 | 60 | | 100 | 147593 |
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 140608 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 131668 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 129801 |
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 135581 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 129802 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 149852 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 149853 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 149854 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 149855 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 149857 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 232741 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 232742 |



Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend**

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 206371 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 103378 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 103379 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 103380 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 103381 |
| 115 x 115 | 80 | | 100 | 82076 |
| 115 x 115 | 120 | | 100 | 81637 |
| 115 x 115 | 150 | | 100 | 94721 |
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 122331 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 116647 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 116648 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 116649 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 114942 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 111500 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 155072 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 151786 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 151785 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 146974 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 146975 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 146976 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 146977 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 147169 |
| 93 x 178 | 40 | GL 17 | 100 | 146970 |
| 93 x 178 | 60 | GL 17 | 100 | 146971 |
| 93 x 178 | 80 | GL 17 | 100 | 146972 |
| 93 x 178 | 100 | GL 17 | 100 | 146973 |
| 93 x 178 | 120 | GL 17 | 100 | 148046 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 147101 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 147102 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 147103 |



Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



► **Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend**

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 146966 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 146967 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 146968 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 146969 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 147182 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ⊙ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 151784 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 148228 |
| 70 x 125 | 220 | | 100 | 155500 |
| 70 x 125 | 240 | | 100 | 152381 |
| 70 x 125 | 280 | | 100 | 197133 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 149107 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 147479 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 149819 |
| 80 x 133 | 240 | GL 18 | 100 | 148050 |
| 80 x 133 | 320 | GL 18 | 100 | 149897 |
| 80 x 133 | 400 | GL 18 | 100 | 149899 |
| 93 x 178 | 150 | GL 17 | 100 | 149138 |
| 93 x 178 | 180 | GL 17 | 100 | 148047 |
| 93 x 178 | 240 | GL 17 | 100 | 148048 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 148658 |
| 100 x 115 | 180 | | 100 | 147104 |
| 100 x 115 | 240 | | 100 | 147105 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 149820 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 100 | 147183 |
| 115 x 230 | 240 | GL 15 | 100 | 147184 |
| 115 x 230 | 320 | GL 15 | 100 | 147185 |

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Film |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleiffilm, kletthaftend

FP 77 K T-ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Film |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Grundierung | ● | Kunststoff | ● |
| Füller | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Vorteile: Neues Hochleistungsprodukt mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für den Finishschliff wird im Feinkornbereich 240 - 2000 eine hochflexible und absolut ebene Filmunterlage für höchste Oberflächengüte eingesetzt

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 80 x 133 | 240 | GL 18 | 100 | 353120 |
| 80 x 133 | 320 | GL 18 | 100 | 353119 |
| 80 x 133 | 400 | GL 18 | 100 | 353118 |

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 77 CK T-ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Grundierung | ● | Kunststoff | ○ |
| Füller | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Vorteile: Neues Hochleistungsprodukt mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 353113 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 353126 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 353125 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 353124 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 353123 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 353122 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 353121 |

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften

| | |
|-----------|------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Unterlage | Polyester-Gitter |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Gel-Coats | ● | Holz | ● |
| Gips | ● | Holzwerkstoffe | ● |
| Gipskartonwände | ● | | |

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|-----------------------|---------------|
| 80 x 133 | 80 | 50 | 337892 |
| 80 x 133 | 120 | 50 | 337890 |
| 80 x 133 | 150 | 50 | 337894 |
| 80 x 133 | 180 | 50 | 337889 |
| 80 x 133 | 240 | 50 | 337893 |
| 80 x 133 | 400 | 50 | 337896 |

Klettbelag / Handklotz

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

| | |
|--------------------|---------------|
| Verbindungselement | Pilzköpfe |
| Dicke | 1,5 mm |
| Temperaturbereich | -30° bis +80° |

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Handklotz

HK 100



Vorteile: Sehr gut geeignet für ebene und leicht gewölbte Flächen - Ermüdungsfreier Handschliff durch ergonomische Formung - Für Streifen in 70 x 125 mm

Kletthaftend

Breite x Länge x Höhe
in mm

68 x 118 x 40

Packungseinheit/
Stck.

1

Artikelnummer

185320

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Stahl | ● | Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● | Kunststoff | ○ |
| NE-Metalle | ● | | |
| Holz | ● | | |

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 30 | 50 | 2083 |
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2084 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2085 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2086 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2087 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2088 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2089 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2090 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2091 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2092 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2093 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2094 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2095 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2096 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2097 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2098 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 5334 |

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, blau

KL 371 X



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2100 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2101 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2102 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2103 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2104 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2105 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2106 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2107 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2108 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2109 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 119885 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 119886 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 119888 |

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Edelstahl | ⦿ |

Kunststoff

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch höchstflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 218047 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 218050 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 218051 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 218052 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 218053 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 218054 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 218055 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 218056 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 218057 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 218058 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 218059 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 218061 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 218063 |

Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | JF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Stahl | ● | Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● | Kunststoff | ⊖ |
| NE-Metalle | ● | | |
| Holz | ● | | |

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 73953 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 74436 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 72227 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 72488 |

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 500



Eigenschaften

| | |
|----------|--------|
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ⊙ |
| Metall Universal | ⊙ |

Vorteile: Flach und hochkant einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Für ebene und profilierte Werkstückoberflächen geeignet durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Härtegrad | Farbe Körnung | Schaumfarbe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|-----------|---------------|-------------|-----------------------|---------------|
| 70 x 100 x 25 | 60 | hart | braun | grau | 100 | 125279 |
| 70 x 100 x 25 | 80 | hart | braun | grau | 100 | 225165 |
| 70 x 100 x 25 | 100 | hart | braun | grau | 100 | 125280 |
| 70 x 100 x 25 | 120 | hart | braun | grau | 100 | 225166 |
| 70 x 100 x 25 | 180 | hart | braun | grau | 100 | 225167 |
| 70 x 100 x 25 | 220 | hart | braun | grau | 100 | 225168 |
| 70 x 100 x 25 | 280 | hart | braun | grau | 100 | 225169 |

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 700 A



Eigenschaften

| | |
|----------|--------|
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ⊙ |
| Metall Universal | ⊙ |

Vorteile: Flach und hochkant vierseitig einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Durch die Winkelkante (ca. 45°) besonders gut für enge, spitz zulaufende Werkstückkonturen geeignet - Gute Anpassung und Druckverteilung durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Härtegrad | Farbe Körnung | Schaumfarbe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|-----------|---------------|-------------|-----------------------|---------------|
| 89 x 125 x 25 | 60 | hart | braun | grau | 100 | 337846 |
| 89 x 125 x 25 | 80 | hart | braun | grau | 100 | 337847 |
| 89 x 125 x 25 | 100 | hart | braun | grau | 100 | 337848 |
| 89 x 125 x 25 | 120 | hart | braun | grau | 100 | 331019 |

Schleifschwamm

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 501



Eigenschaften

| | |
|----------|--------|
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zwei-seitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|-----------|---------------|-------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Härtegrad | Farbe Körnung | Schaumfarbe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 120 | soft | braun | gelb | 100 | 125281 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 220 | soft | braun | gelb | 100 | 125282 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut, reißfest

SW 501 TR



Eigenschaften

| | |
|----------|--------|
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zwei-seitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar - Extrem reißfest - Sehr hohe Standzeit - Lösemittelfreies Bindungssystem mit korngößenabhängiger Farbgebung

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|-----------|---------------|-------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Härtegrad | Farbe Körnung | Schaumfarbe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 100 | soft | hellbraun | gelb | 100 | 351573 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 120 | soft | grün | gelb | 100 | 353264 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 150 | soft | rot | gelb | 100 | 353263 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 180 | soft | blau | gelb | 100 | 351574 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 220 | soft | braun | gelb | 100 | 353262 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 502



Eigenschaften

| | |
|----------|-------|
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Holz | ○ |
| Metall | ○ |

Vorteile: Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|-----------|---------------|-------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Härtegrad | Farbe Körnung | Schaumfarbe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 120 | soft | schwarz | gelb | 100 | 244377 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | 220 | soft | schwarz | gelb | 100 | 244379 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifschwamm, flexibel, 1-seitig bestreut

SW 510



Eigenschaften

| | |
|----------|--------|
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Dünner, hochflexibler Schleifschwamm für besonders schwer zugängliche Bereiche wie Vertiefungen, Profile und Kanten - Dichte Schaumstoffstruktur, dadurch sehr gleichmäßige Druckverteilung und besonders feines Schliffbild - Kein Knicken, keine Falten - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|-----------|---------------|-------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Härtegrad | Farbe Körnung | Schaumfarbe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | 100 | hart | weiß | grau | 100 | 303588 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | 180 | hart | weiß | grau | 100 | 303589 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | 220 | hart | weiß | grau | 100 | 303590 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | 320 | hart | weiß | grau | 100 | 337849 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Scheiben mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Metall Universal | ● |
| Glas/Stein | ◐ |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ● |

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robuste Hochleistungsscheibe mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

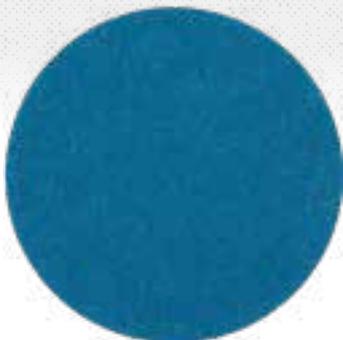
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 287798 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 300290 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 305763 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 50 | 311087 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 300291 |
| 115 | 220 | ○ 0 | 50 | 309073 |
| 115 | 320 | ○ 0 | 50 | 321743 |
| 115 | 400 | ○ 0 | 50 | 321744 |
| 115 | 600 | ○ 0 | 50 | 322637 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 21 FK



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahlgrob- und Finisheschliff - Lange Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 237224 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 248808 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 249326 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 249327 |



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 21 FK, Schleifpapier, kletthaftend**

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 248809 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 255347 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 246857 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 237780 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 237781 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 237782 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 255348 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 237785 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 230312 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 230313 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 230314 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 246488 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 239244 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 251509 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | Kunststoff | ⓘ |
| Metall Universal | ● | | |
| Edelstahl | ⓘ | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⓘ | | |

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 96 | 40 | △ GLS 15 | 50 | 142134 |
| 96 | 60 | △ GLS 15 | 50 | 142135 |
| 96 | 80 | △ GLS 15 | 50 | 142136 |
| 96 | 100 | △ GLS 15 | 50 | 145055 |
| 96 | 120 | △ GLS 15 | 50 | 142137 |
| 96 | 150 | △ GLS 15 | 50 | 146336 |
| 96 | 180 | △ GLS 15 | 50 | 142138 |
| 96 | 240 | △ GLS 15 | 50 | 142139 |

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ⦿ |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⦿ |

| | |
|------------|---|
| Kunststoff | ⦿ |
|------------|---|

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 115 | 24 | ○ 0 | 50 | 6754 |
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 2785 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 2786 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 6756 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 50 | 2787 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 6757 |
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 80046 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 50 | 2788 |
| 115 | 220 | ○ 0 | 50 | 88330 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 88333 |
| 115 | 320 | ○ 0 | 50 | 95561 |
| 115 | 400 | ○ 0 | 50 | 111470 |
| 115 | 40 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82938 |
| 115 | 60 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82940 |
| 115 | 80 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82941 |
| 115 | 100 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82942 |
| 115 | 120 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82944 |
| 115 | 180 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82946 |
| 115 | 240 | ⊗ GLS 4 | 50 | 87424 |
| 125 | 24 | ○ 0 | 50 | 7300 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 2294 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 2295 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 6774 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 50 | 2296 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 6775 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 78163 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 62107 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 50 | 97176 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 91922 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 50 | 93284 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 50 | 130114 |
| 125 | 24 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89485 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89486 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89488 |



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89489 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89491 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89493 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89494 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89495 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 5 | 50 | 90758 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 5 | 50 | 92753 |
| 125 | 320 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89496 |
| 125 | 400 | ⊗ GLS 5 | 50 | 104778 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260795 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260796 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260797 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260798 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260799 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260800 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260801 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260802 |
| 150 | 24 | ○ 0 | 50 | 2474 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 20207 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 6649 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 6936 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 50 | 6697 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 6937 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 71140 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 4022 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 50 | 93324 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 91605 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 50 | 91721 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 50 | 129092 |
| 150 | 24 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6516 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6520 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6523 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6524 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6525 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6526 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 50 | 80722 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6611 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 1 | 50 | 98990 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 50 | 89451 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 50 | 89450 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 50 | 129389 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 2 | 50 | 74088 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72633 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72632 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 2 | 50 | 73490 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72628 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 2 | 50 | 79862 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72624 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 2 | 50 | 91814 |
| 150 | 24 | ⊗ GLS 3 | 50 | 93321 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 50 | 89181 |



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend**

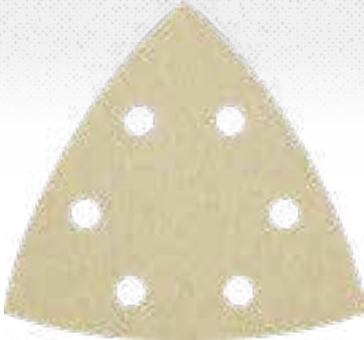
| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 150 | 60 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86634 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86635 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 3 | 50 | 97072 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86636 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86637 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 50 | 87528 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 50 | 100157 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 50 | 97778 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 3 | 50 | 97779 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 3 | 50 | 128356 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306611 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306612 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 50 | 305559 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306507 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 50 | 305560 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306508 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306509 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 50 | 309471 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342419 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342418 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 74 | 50 | 340766 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342423 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342159 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342422 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342421 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 74 | 50 | 340761 |
| 180 | 24 | ○ 0 | 50 | 2782 |
| 180 | 40 | ○ 0 | 50 | 2476 |
| 180 | 60 | ○ 0 | 50 | 2477 |
| 180 | 80 | ○ 0 | 50 | 6914 |
| 180 | 100 | ○ 0 | 50 | 2783 |
| 180 | 120 | ○ 0 | 50 | 6915 |
| 200 | 40 | ○ 0 | 50 | 77659 |
| 200 | 60 | ○ 0 | 50 | 77660 |
| 200 | 80 | ○ 0 | 50 | 77656 |
| 200 | 100 | ○ 0 | 50 | 77658 |
| 200 | 120 | ○ 0 | 50 | 77661 |

Scheiben mit Papierunterlage, kletttaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletttaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 96 | 40 | △ GLS 15 | 100 | 147163 |
| 96 | 60 | △ GLS 15 | 100 | 147164 |
| 96 | 80 | △ GLS 15 | 100 | 147165 |
| 96 | 100 | △ GLS 15 | 100 | 147166 |
| 96 | 120 | △ GLS 15 | 100 | 148195 |

Schleifpapier, kletttaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 98 x 148 | 40 | △ GLS 24 | 100 | 215472 |
| 98 x 148 | 60 | △ GLS 24 | 100 | 215473 |
| 98 x 148 | 80 | △ GLS 24 | 100 | 215474 |
| 98 x 148 | 100 | △ GLS 24 | 100 | 215475 |
| 98 x 148 | 120 | △ GLS 24 | 100 | 215476 |

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK



NEU !



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/ Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------|------|----------|---------------------------|---------------|
| 98 x 148 | 150 | △ GLS 24 | 100 | 215477 |
| 98 x 148 | 180 | △ GLS 24 | 100 | 215478 |
| 98 x 148 | 220 | △ GLS 24 | 100 | 215479 |
| 98 x 148 | 240 | △ GLS 24 | 100 | 215480 |
| 98 x 148 | 320 | △ GLS 24 | 100 | 215482 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/ Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|---------------------------|---------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 100 | 147701 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 100 | 148469 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 100 | 147144 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 100 | 146955 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 100 | 154113 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 100 | 147604 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 149055 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 150431 |



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 150433 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 100 | 146954 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147642 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147643 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147977 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147170 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 27 | 100 | 264929 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 27 | 100 | 264930 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 147922 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 147107 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 146739 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 147106 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 146740 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 100 | 146978 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 146979 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 143130 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 100 | 143131 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 147093 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 2 | 100 | 147226 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 2 | 100 | 143132 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 2 | 100 | 143133 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 2 | 100 | 147225 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 100 | 147647 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 100 | 147124 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 100 | 146946 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 3 | 100 | 143694 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 100 | 146947 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310531 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301874 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301925 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301926 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301927 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340853 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340370 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340371 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 74 | 100 | 342046 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340375 |
| 225 | 40 | ○ 0 | 50 | 223162 |
| 225 | 60 | ○ 0 | 50 | 210124 |
| 225 | 80 | ○ 0 | 50 | 210129 |
| 225 | 100 | ○ 0 | 50 | 224731 |
| 225 | 120 | ○ 0 | 50 | 210130 |
| 225 | 40 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302042 |
| 225 | 60 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302043 |
| 225 | 80 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302044 |
| 225 | 100 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302045 |
| 225 | 120 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302046 |

Scheiben mit Papierunterlage, kletttaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletttaftend

PS 33 BK

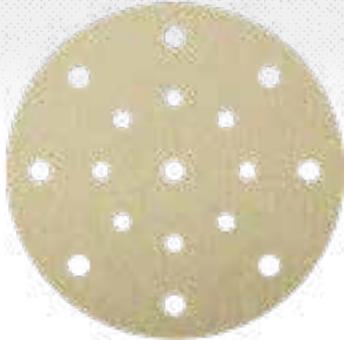


Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ○ |



Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 125 | 150 | ⊙ GLS 5 | 100 | 150760 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 5 | 100 | 147837 |
| 125 | 240 | ⊙ GLS 5 | 100 | 147838 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 27 | 100 | 282515 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 148375 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 146958 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 149916 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 146959 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 146716 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 147108 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 1 | 100 | 148379 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147095 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 1 | 100 | 149794 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147094 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147096 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147097 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 2 | 100 | 148377 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 2 | 100 | 147224 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 100 | 149151 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 100 | 146948 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 100 | 149255 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 100 | 146907 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 3 | 100 | 147126 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 3 | 100 | 147125 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 51 | 100 | 301928 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 51 | 100 | 304084 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 51 | 100 | 301929 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 51 | 100 | 304815 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 51 | 100 | 301930 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 51 | 100 | 310898 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 74 | 100 | 342045 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 74 | 100 | 340598 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 74 | 100 | 342044 |

Schleifblätter



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK, Schleifpapier, kletthaftend**

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 150 | 240 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340599 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 74 | 100 | 342043 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 74 | 100 | 342042 |
| 225 | 220 | ⊙ GLS 52 | 50 | 302049 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 61 FK



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | F-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Holz | ⦿ |



Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hochleistungsschleifscheibe für den Edelstahlschliff - Sehr gute Ergebnisse auch beim Reparaturschliff von Parkett

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 322468 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 321597 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 322469 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 322470 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 322471 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 322036 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 321325 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 322472 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 321797 |

Scheiben mit Filmunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Film |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ⓪ |



Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320641 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320642 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320643 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320644 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320725 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320726 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320727 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320728 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320729 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320730 |
| 150 | 1000 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320731 |
| 150 | 1200 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320732 |
| 150 | 1500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320733 |

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet,
kletthaftend

PS 73 CWK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 301231 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 301232 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 301233 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 301234 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 301235 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301205 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301206 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301207 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301209 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301218 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301219 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301220 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301221 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301222 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301810 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301811 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301812 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301813 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301814 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310524 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310478 |

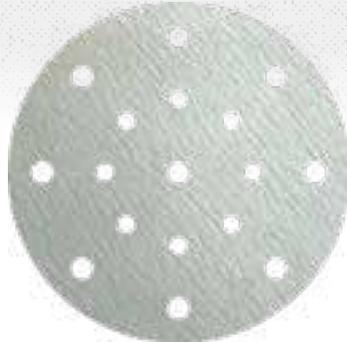
Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet,
kletthaftend

PS 73 BWK



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ⓪ |

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusatzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 301236 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 301237 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 301238 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 301239 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 301240 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 301241 |
| 150 | 500 | ○ 0 | 100 | 301937 |
| 150 | 800 | ○ 0 | 100 | 301886 |
| 150 | 1000 | ○ 0 | 100 | 301891 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301210 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301211 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301213 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301214 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301215 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301217 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301890 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301223 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301224 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301225 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301226 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301227 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301228 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301230 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301889 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301855 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301856 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301857 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301858 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301859 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301860 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301861 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301862 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310525 |

Schleifblätter



Scheiben mit Filmunterlage, kletthaftend

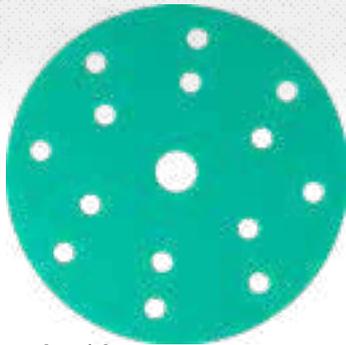
Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 73 BWK, Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend**

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 150 | 220 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310526 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309093 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309094 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310527 |

Schleifilm, kletthaftend

FP 77 K T-ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | Film |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Grundierung | ● | Kunststoff | ● |
| Füller | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für den Finishschliff wird im Feinkornbereich 240 - 2000 eine hochflexible und absolut ebene Film-Unterlage für höchste Oberflächengüte eingesetzt

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 125 | 240 | ○ 0 | 100 | 353177 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 100 | 353175 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 100 | 353174 |
| 125 | 500 | ○ 0 | 100 | 353173 |
| 125 | 600 | ○ 0 | 100 | 353172 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353168 |
| 125 | 320 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353166 |
| 125 | 400 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353165 |
| 125 | 500 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353164 |
| 125 | 600 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353163 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353162 |
| 125 | 280 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353161 |
| 125 | 320 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353169 |
| 125 | 400 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353160 |
| 125 | 500 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353159 |
| 125 | 600 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353158 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 353157 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 353156 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 353155 |
| 150 | 600 | ○ 0 | 100 | 353153 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353152 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353151 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353150 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353149 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353148 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353147 |



Scheiben mit Film- / Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

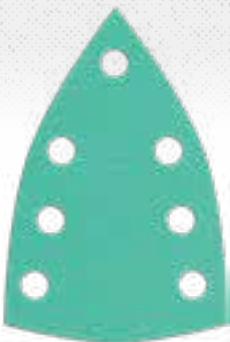


► **Achtung: Fortsetzung von FP 77 K T-ACT, Schleiffilm, kletthaftend**

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353146 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353145 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353144 |
| 150 | 500 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353143 |
| 150 | 600 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353142 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353141 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353138 |
| 150 | 360 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353137 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353136 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353135 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353140 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353134 |
| 150 | 1000 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353133 |
| 150 | 1200 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353132 |
| 150 | 1500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353131 |
| 150 | 2000 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353130 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353129 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353128 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353127 |

Schleifpapier, kletthaftend

PS 77 CK T-ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Grundierung | ● | Kunststoff | ● |
| Füller | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

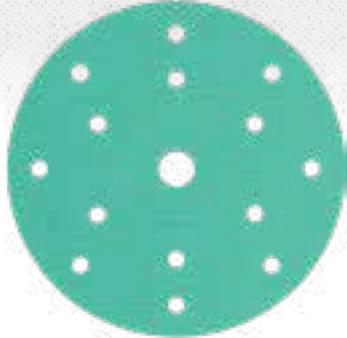
| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 98 x 148 | 60 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353117 |
| 98 x 148 | 80 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353116 |
| 98 x 148 | 100 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353115 |
| 98 x 148 | 120 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353114 |
| 98 x 148 | 180 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353112 |

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 77 CK T-ACT



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Grundierung | ● | Kunststoff | ⓪ |
| Füller | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 125 | 60 | ○ 0 | 100 | 353219 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 353224 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 353221 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 353223 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 100 | 353225 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 100 | 353222 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 100 | 353218 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353220 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353235 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353234 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353233 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353232 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353231 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353211 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353217 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353216 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353215 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353214 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353213 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353212 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353209 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 353208 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 353207 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 353210 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 353206 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 353205 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 353204 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 353203 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353202 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353201 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353200 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353199 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353198 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353197 |



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend / Schleifgitter

Schleifmittel auf Unterlagen



► Achtung: Fortsetzung von PS 77 CK T-ACT, Schleifpapier, kletthaftend

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 150 | 220 | ⊙ GLS 1 | 100 | 353196 |
| 150 | 60 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353195 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353194 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353193 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353192 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353191 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353190 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353189 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353188 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353187 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353186 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353185 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353182 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353181 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353180 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353184 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353179 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353183 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353178 |

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften

| | |
|-----------|------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Unterlage | Polyester-Gitter |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|--------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Kompositwerkstoffe | ● |
| Gel-Coats | ● | Holz | ● |
| Gips | ● | Holzwerkstoffe | ● |
| Gipskartonwände | ● | | |



Vorteile: Effektive und vollflächige Staubsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|-----------------------|---------------|
| 125 | 80 | 50 | 337898 |
| 125 | 100 | 50 | 337899 |
| 125 | 120 | 50 | 337900 |
| 125 | 150 | 50 | 337901 |
| 125 | 180 | 50 | 337905 |
| 125 | 240 | 50 | 337904 |
| 125 | 320 | 50 | 337903 |
| 125 | 400 | 50 | 337902 |
| 150 | 80 | 50 | 337886 |
| 150 | 100 | 50 | 337887 |
| 150 | 120 | 50 | 337885 |



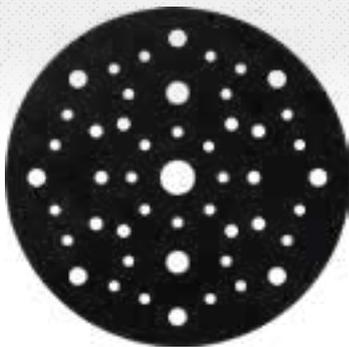
Schleifgitter / Protection Pad

► Achtung: Fortsetzung von AN 400, Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

| Durchmesser in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 150 | 150 | 50 | 337884 |
| 150 | 180 | 50 | 337883 |
| 150 | 240 | 50 | 337888 |
| 150 | 320 | 50 | 337876 |
| 150 | 400 | 50 | 337877 |
| 225 | 80 | 25 | 337871 |
| 225 | 100 | 25 | 337875 |
| 225 | 120 | 25 | 337873 |
| 225 | 150 | 25 | 337874 |
| 225 | 180 | 25 | 337872 |
| 225 | 240 | 25 | 337878 |

Protection Pad, kletthaftend

PP 555

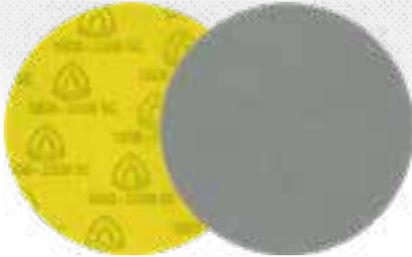


Vorteile: Verbesserung der Kletthaftung und Schutz des Stützellers auf Exzentrerschleifern

| Durchmesser in mm | Passend für | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| 150 | Exzentrerschleifer | 2 | 358148 |

Schleifscheibe mit Schaumstoff, kletthaftend

FD 500



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund/SiC |
| Unterlage | Schaumstoff-Velour |

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel ●

Vorteile: Gute Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung - Weiches Schleifen und extrem feines Schliffbild - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Bestens geeignet für den Finishschliff - Nass und trocken einsetzbar - Verfügbar in Korn 1000, 1500 (Korund) und 2000, 3000 (SiC)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 125 | 1000 | ○ 0 | 10 | 342291 |
| 125 | 1500 | ○ 0 | 10 | 342290 |
| 125 | 2000 | ○ 0 | 10 | 342289 |
| 125 | 3000 | ○ 0 | 10 | 342288 |
| 150 | 1000 | ○ 0 | 10 | 342294 |
| 150 | 1500 | ○ 0 | 10 | 342293 |
| 150 | 2000 | ○ 0 | 10 | 342295 |
| 150 | 3000 | ○ 0 | 10 | 342292 |

Multihole-Stützteller für Exzenterschleifer

HST 555



Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Kompatibel mit allen gängigen Exzenterschleifmaschinen

| Durchmesser in mm | Adapter | Aufnahme | Härtegrad | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|-----------------|-------------------|-----------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 150 | Festool Adapter | Gewinde M8/ 5/16" | soft | 10200 1/min | 1 | 320488 |
| 150 | Festool Adapter | Gewinde M8/ 5/16" | medium | 10200 1/min | 1 | 320489 |
| 150 | Festool Adapter | Gewinde M8/ 5/16" | hart | 10200 1/min | 1 | 320587 |

Stützteller

Multihole-Stützteller für Exzentrerschleifer

HST 555 A



Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Klett-Stützteller für BOSCH GEX-150 Serie

| Durchmesser in mm | Adapter | Aufnahme | Härtegrad | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|---------------|-------------|-----------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 150 | Bosch Adapter | Gewinde M 8 | medium | 10200 1/min | 1 | 320490 |

Scheiben mit Gewebeunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, kletthaftend

CS 411 XK



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Sehr robuste Hochleistungsschleifscheibe mit reißfester Baumwollunterlage für den Grob- und Zwischenschliff auf Kanten und Flächen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|-----------------------|---------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 291979 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 278073 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 279638 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 291980 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 182412 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 238954 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 301271 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 64647 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 285565 |

Stützteller / Klettbelag

Haft-Stützteller für Klettscheiben

HST 359



Vorteile: Gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Schleifscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 | Gewinde M 10 | 13300 1/min | 1 | 70432 |
| 115 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 1 | 70433 |
| 115 | 8 mm | 4000 1/min | 1 | 6874 |
| 125 | Gewinde M 14 | 12200 1/min | 1 | 70434 |
| 125 | 8 mm | 4000 1/min | 1 | 70435 |
| 150 | Gewinde M 14 | 10200 1/min | 1 | 70436 |
| 180 | Gewinde M 14 | 8500 1/min | 1 | 73066 |

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

Verbindungselement Pilzköpfe

Dicke 1,5 mm

Temperaturbereich -30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Quick Change Discs

| Schleifmittel | Type | Kornart | Streuart | Seite |
|---|--------------------|--------------------|----------|----------|
|  | <i>QMC/QRC 412</i> | Korund | ● | 136, 140 |
|  | <i>QMC/QRC 411</i> | Zirkonkorund | ● | 137, 140 |
|  | <i>QMC/QRC 409</i> | Zirkonkorund | ● | 137, 141 |
|  | <i>QMC/QRC 910</i> | Keramischer Korund | ● | 138, 142 |

Mindestbestimmungen für Fertigungsartikel

| QCD | Durchmesser | Mindestbestimmungen |
|--------------------|-------------|---------------------|
| <i>QRC/QMC 412</i> | 25 mm | 1.700 Stück |
| <i>QRC/QMC 411</i> | 38 mm | 1.200 Stück |
| <i>QRC/QMC 409</i> | 50 mm | 900 Stück |
| <i>QRC/QMC 910</i> | 76 mm | 600 Stück |



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Quick Change Discs

Quick Change Disc

QMC 412



Eigenschaften

| | |
|----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 38 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295174 |
| 38 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295177 |
| 38 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295178 |
| 38 | 120 | 30000 1/min | 100 | 295180 |
| 50 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295196 |
| 50 | 40 | 30000 1/min | 100 | 295197 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295199 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295200 |
| 50 | 100 | 30000 1/min | 100 | 295201 |
| 50 | 120 | 30000 1/min | 100 | 295202 |
| 50 | 180 | 30000 1/min | 100 | 295204 |
| 50 | 240 | 30000 1/min | 100 | 295205 |
| 50 | 320 | 30000 1/min | 100 | 295206 |
| 76 | 60 | 20000 1/min | 50 | 295221 |
| 76 | 80 | 20000 1/min | 50 | 295222 |
| 76 | 120 | 20000 1/min | 50 | 295224 |
| 76 | 180 | 20000 1/min | 50 | 295226 |

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QMC 411



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

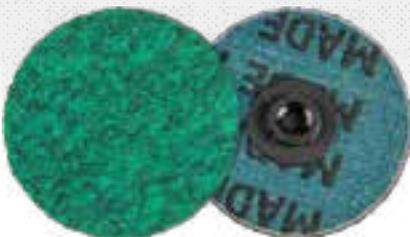
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295300 |
| 50 | 40 | 30000 1/min | 100 | 295301 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295303 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295304 |
| 50 | 120 | 30000 1/min | 100 | 295305 |
| 76 | 80 | 20000 1/min | 50 | 295316 |

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QMC 409



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusatzverhalten auf Aluminium

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295337 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295338 |
| 50 | 120 | 30000 1/min | 100 | 295339 |

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Discs

Quick Change Disc

QMC 910



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Hochlegierte Stähle | ● |

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 38 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295359 |
| 38 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295360 |
| 50 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295366 |
| 50 | 40 | 30000 1/min | 100 | 295367 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295369 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295370 |

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Stützteller

QMC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

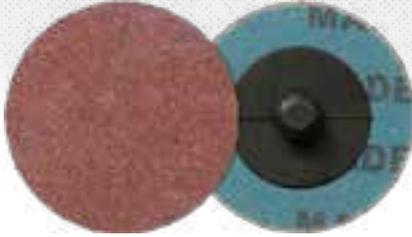
| Durchmesser in mm | Aufnahme | Härtegrad | Farbe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|-------------|-----------|-------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 25 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295422 |
| 38 | Schaft 6 mm | soft | grau | 30000 1/min | 1 | 300058 |
| 38 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295424 |
| 38 | Schaft 6 mm | firm | rot | 30000 1/min | 1 | 300059 |
| 50 | Schaft 6 mm | soft | grau | 30000 1/min | 1 | 300060 |
| 50 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295426 |
| 50 | Schaft 6 mm | firm | rot | 30000 1/min | 1 | 295427 |
| 76 | Schaft 6 mm | soft | grau | 20000 1/min | 1 | 300061 |
| 76 | Schaft 6 mm | medium | blau | 20000 1/min | 1 | 295430 |
| 76 | Schaft 6 mm | firm | rot | 20000 1/min | 1 | 295431 |

Quick Change Discs

Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 412



Eigenschaften

| | |
|----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

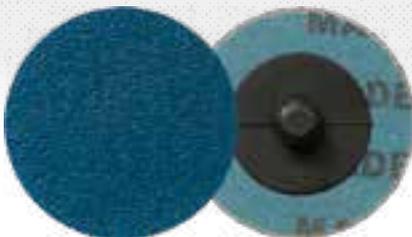
Körnungsbereich:

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295207 |
| 50 | 40 | 30000 1/min | 100 | 295208 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295210 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295211 |
| 50 | 120 | 30000 1/min | 100 | 295213 |
| 76 | 36 | 20000 1/min | 50 | 295229 |
| 76 | 60 | 20000 1/min | 50 | 295232 |
| 76 | 80 | 20000 1/min | 50 | 295233 |
| 76 | 120 | 20000 1/min | 50 | 295235 |

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QRC 411



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295306 |
| 50 | 40 | 30000 1/min | 100 | 295307 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295309 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295310 |



Quick Change Discs

Quick Roll Connect



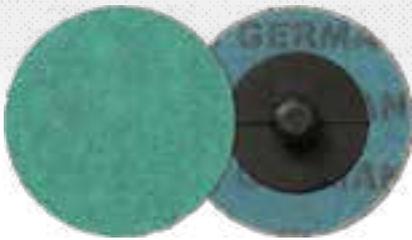
►► **Achtung: Fortsetzung von QRC 411, Quick Change Disc**

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 120 | 30000 1/min | 100 | 295311 |
| 76 | 36 | 20000 1/min | 50 | 295318 |
| 76 | 60 | 20000 1/min | 50 | 295321 |
| 76 | 80 | 20000 1/min | 50 | 295322 |

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QRC 409



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusetzverhalten auf Aluminium

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 36 | 30000 1/min | 100 | 295340 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295343 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295344 |

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Discs

Quick Roll Connect / Stützteller

Quick Change Disc

QRC 910



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Hochlegierte Stähle | ● |

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | 40 | 30000 1/min | 100 | 295372 |
| 50 | 60 | 30000 1/min | 100 | 295374 |
| 50 | 80 | 30000 1/min | 100 | 295375 |

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Stützteller

QRC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Härtegrad | Farbe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|-------------|-----------|-------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 25 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295423 |
| 38 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295425 |
| 50 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295428 |
| 50 | Schaft 6 mm | firm | rot | 30000 1/min | 1 | 295429 |
| 76 | Schaft 6 mm | medium | blau | 20000 1/min | 1 | 295432 |
| 76 | Schaft 6 mm | firm | rot | 20000 1/min | 1 | 295433 |

Adapter für Quick Change Disc-Stützteller

QCA 555



Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

| Breite x Länge in mm | Aufnahme | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 20 x 30 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 75400 1/min | 1 | 308693 |

Schleifmopräder



| Type | Seite | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | | | | Maschinenanwendungen | | | | | | | | |
|----------|-------|---------------------|---------------------------|--------------|-----------|-----------|-------|---------|-----------|-----------|----------|------|---------------|-----------|-------------|---------------------------|------------|-----------------|---------------|----------------|------------------|---------------|-----------------|------------------|
| | | Metall | Behälter- und Apparatebau | Feinmechanik | Formenbau | Armaturen | Rohre | Profile | Werkzeuge | Beschiäge | Bestecke | Holz | Holzformteile | Modellbau | Holzprofile | Farben / Lacke / Spachtel | Kunststoff | Biegsame Wellen | Bohrmaschinen | Geradschleifer | Schleifautomaten | Schleifhölcke | Winkelschleifer | Satiniermaschine |
| SM 611 | 145 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 W | 146 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 H | 147 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 S | 151 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| MM 630 | 149 | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● |
| MM 650 | 148 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● |
| WSM 617 | 150 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ |
| FSR 618 | 149 | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

| Produkt | Durchmesser in mm | Mindestabnahmemenge |
|---------------|-------------------|---------------------|
| SM 611 | 100–165 | 20 Stück |
| SM 611 W/H/S* | 200–300 | 10 Stück |
| WSM 617* | 350–410 | 4 Stück |

* Verfügbare Abmessungen auf Anfrage

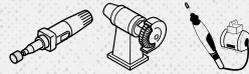
| Produkt | Durchmesser in mm | Mindestabnahmemenge |
|---------|-------------------|---------------------|
| FSR 618 | 165 | 20 Stück |
| | 200–300 | 10 Stück |
| | 350–400 | 4 Stück |
| MM 650 | 100–165 | 20 Stück |
| | 200–300 | 10 Stück |
| | >300 | 4 Stück |



Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Schleifmop

SM 611



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ● |



Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an

Körnungsbereich:

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|-----|--------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 30 x 21 | 40 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12000 | |
| 100 x 30 x 21 | 60 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12002 | |
| 100 x 30 x 21 | 80 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12003 | |
| 100 x 30 x 21 | 120 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12005 | |
| 100 x 30 x 21 | 180 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12007 | |
| 140 x 50 x 21 | 40 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12060 | |
| 140 x 50 x 21 | 60 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12062 | |
| 140 x 50 x 21 | 80 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12063 | |
| 140 x 50 x 21 | 120 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12065 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12075 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12077 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12078 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 100 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12079 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12080 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 150 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12081 | |
| 165 x 25 x 43,1 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12084 | |
| 165 x 30 x 43,1 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12090 | |
| 165 x 30 x 43,1 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12092 | |
| 165 x 30 x 43,1 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12093 | |
| 165 x 30 x 43,1 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12095 | |
| 165 x 30 x 43,1 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12097 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12105 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 50 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12106 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12107 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12108 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 100 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12109 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12110 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 150 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12111 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12112 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12114 | |
| 165 x 50 x 43,1 | 320 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12116 | |
| 200 x 25 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 4800 1/min | 5 | 12140 | |
| 200 x 50 x 68,2 | 40 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12165 | |
| 200 x 50 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12167 | |



Schleifmopräder

Schleifmop

► Achtung: Fortsetzung von SM 611, Schleifmop

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 200 x 50 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12168 |
| 200 x 50 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12170 |
| 250 x 25 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12197 |
| 250 x 25 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12198 |
| 250 x 25 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12200 |
| 250 x 30 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12212 |
| 250 x 30 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12213 |
| 250 x 30 x 68,2 | 240 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12219 |
| 250 x 50 x 68,2 | 40 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12225 |
| 250 x 50 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12227 |
| 250 x 50 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12228 |
| 250 x 50 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12230 |
| 250 x 50 x 68,2 | 180 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12232 |
| 250 x 50 x 68,2 | 220 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12233 |
| 250 x 50 x 68,2 | 240 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12234 |
| 250 x 50 x 68,2 | 320 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12236 |
| 300 x 50 x 97,8 | 40 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12285 |
| 300 x 50 x 97,8 | 80 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12288 |
| 300 x 50 x 97,8 | 120 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12290 |
| 300 x 50 x 97,8 | 180 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12292 |
| 300 x 50 x 97,8 | 240 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12294 |
| 300 x 50 x 97,8 | 320 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12296 |

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite xxx) einsetzen!

Schleifmop

SM 611 W



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ● |

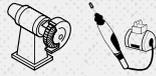
Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar

Körnungsbereich:

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 165 x 25 x 25,4 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221597 |
| 165 x 25 x 25,4 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221596 |
| 165 x 25 x 25,4 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221595 |
| 165 x 25 x 25,4 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221593 |
| 165 x 25 x 25,4 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221591 |
| 165 x 50 x 25,4 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 241156 |

Schleifmop

SM 611 H



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Holzkern mit Aufnahmebohrung von Ø 13 mm für eine schnelle Montage - Ohne Spann-
deckel SMD 612 verwendbar - Vergrößerung der Aufnahmebohrung ohne großen Aufwand möglich

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | Arbeitshöchst- geschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10030 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10005 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10004 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10006 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10027 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10022 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10017 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10018 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 15990 | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifmopräder

Schleifmop

Schleifmop

MM 650



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Erzeugt eine sehr feine Oberfläche

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 250 x 50 x 43,1 | 80 | 32 m/s | 2450 1/min | 2 | 2750 |
| 250 x 50 x 43,1 | 120 | 32 m/s | 2450 1/min | 2 | 2485 |
| 250 x 50 x 43,1 | 150 | 32 m/s | 2450 1/min | 2 | 2483 |
| 250 x 50 x 43,1 | 180 | 32 m/s | 2450 1/min | 2 | 2482 |
| 250 x 100 x 43,1 | 80 | 32 m/s | 2450 1/min | 1 | 10210 |
| 250 x 100 x 43,1 | 120 | 32 m/s | 2450 1/min | 1 | 2740 |
| 250 x 100 x 43,1 | 180 | 32 m/s | 2450 1/min | 1 | 2742 |

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 Art. 14823 verwenden!

Spanndeckel

SMD 612



Vorteile: Gewährleistet ein ruhiges Laufverhalten und eine sichere Montage auf der Maschine

| Durchmesser x Bohrung in mm | Passend für | Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|--|-------------------------------------|-----------------------|---------------|
| 55 x 10 | SM 611 (Ø100+Ø140) | Ø 20 mm | 2 | 14821 |
| 79 x 12 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250) | Ø 40 mm | 2 | 14823 |
| 121 x 14 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250) | Ø 50 mm | 2 | 14824 |
| 155 x 20 | SM 611 (Ø300) | Ø 50 mm | 2 | 14826 |
| 195 x 25 | SM 611 (Ø350) | Ø 80 mm | 2 | 14827 |
| 221 x 25,4 | SM 611 (Ø380+Ø410) | Ø 80 mm | 2 | 14829 |

Schleifmop

MM 630



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ⓪ |

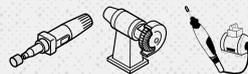
Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Einsatz auf handgeführten Maschinen - Feines Oberflächenbild

Körnungsbereich:

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 180 x 25 x 6 | 80 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262630 |
| 180 x 25 x 6 | 120 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262631 |
| 180 x 25 x 6 | 180 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262632 |
| 180 x 50 x 6 | 80 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262634 |
| 180 x 50 x 6 | 120 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262635 |
| 180 x 50 x 6 | 180 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262636 |

Faltschleifmop

FSR 618



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Holz | ⓪ |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⓪ |
| Kunststoff | ⓪ |

Vorteile: Faltschleifmoprad aus gefalteten Korundgewebelamellen ermöglicht eine einfache Bearbeitung von Fugen, Nuten, Rillen - Sehr große Eintauchtiefe

Körnungsbereich:

| Durchmesser x Bohrung in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 165 x 14 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 10187 |
| 165 x 14 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 5830 |
| 165 x 14 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 5831 |
| 165 x 14 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 73994 |
| 165 x 14 | 150 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 25998 |
| 165 x 14 | 220 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 26033 |

Schleifmopräder

Schleifmop

Winkelschleifmop

WSM 617



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------|---|
| Stahl | ● | Holz | ● |
| Edelstahl | ● | | |
| Farbe | ● | | |
| Kunststoff | ● | | |

Vorteile: Verwendbar auf allen handelsüblichen Winkelschleifern (80 m/s) - Universell verwendbar; stirnseitig und seitlich - Einfacher Werkzeugwechsel per Hand, ohne zusätzliche Hilfsmittel

Körnungsbereich:

| Durchmesser x Breite in mm | | Korn | Aufnahme | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------------|-----|--------------|----------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 20 | 40 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277014 | |
| 115 x 20 | 60 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277015 | |
| 115 x 20 | 80 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277016 | |
| 115 x 20 | 120 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277017 | |
| 125 x 20 | 40 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277018 | |
| 125 x 20 | 60 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277019 | |
| 125 x 20 | 80 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277020 | |
| 125 x 20 | 120 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277021 | |



Das vielseitige Schleifmoprad für den Winkelschleifer

- ▶ Schnelles, einfaches Aufspannen
- ▶ Vielseitig einsetzbar
- ▶ Hohe Sicherheit
- ▶ Ideal für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen

Satinierwalze

SM 611 S



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild - Spezialprodukt für die Feinbearbeitung von Oberflächen

Körnungsbereich:

| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | |
|--------------------------------------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|--|
| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Kleinschleifmop

| Type | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | | | Maschinenanwendungen | | | Seite | |
|----------------|---------------------|---------------------------|--------------|-----------|-----------|-------|---------|-----------|-----------|------|---------------|-----------|-------------|----------------------|-----------------|---------------|-------|----------------|
| | Metall | Behälter- und Apparatebau | Feinmechanik | Formenbau | Armaturen | Rohre | Profile | Werkzeuge | Beschläge | Holz | Holzformteile | Modellbau | Holzprofile | Kunststoff | Biegsame Wellen | Bohrmaschinen | | Geradschleifer |
| KM 613 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 153 |
| KM 615 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ○ | ○ | | ● | ● | ● | 157 |
| KMT 614 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 158 |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

| Produkt | Korngröße | Mindestabnahmemenge |
|----------------|-----------|---------------------|
| KM 613 | 40–320 | 250 Stück |
| | ab 360 | 500 Stück |
| KM 615 | 40–180 | 250 Stück |
| KMT 614 | 40–320 | 250 Stück |
| | ab 360 | 500 Stück |

Kleinschleifmop

KM 613



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Holz | ○ |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Universelles Produkt für Stahl und Edelstahlwerkstoffe - Gleichmäßige Abtragsleistung - Geeignet für schwer zugängliche Stellen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 10 x 10 x 3 | 40 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327992 |
| 10 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327993 |
| 10 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327994 |
| 10 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327995 |
| 10 x 10 x 3 | 180 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327997 |
| 10 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327998 |
| 10 x 10 x 3 | 320 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327999 |
| 20 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 325948 |
| 20 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 305324 |
| 20 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 307342 |
| 20 x 10 x 3 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 305888 |
| 20 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 307343 |
| 20 x 10 x 3 | 320 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 307344 |
| 20 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284729 |
| 20 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284730 |
| 20 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284731 |
| 20 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284732 |
| 20 x 10 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284733 |
| 20 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284734 |
| 20 x 10 x 6 | 320 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284735 |
| 20 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284736 |
| 20 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284737 |
| 20 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284738 |
| 20 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284739 |
| 20 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284740 |
| 20 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284741 |
| 20 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284743 |
| 20 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284744 |
| 20 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284745 |
| 20 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284746 |
| 20 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284747 |
| 20 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284748 |
| 20 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284749 |
| 25 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253816 |



Kleinschleifmop

Schleifmop

► Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchst- geschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--|------|------------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 25 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253591 |
| 25 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253592 |
| 25 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253593 |
| 25 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253817 |
| 25 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 250985 |
| 25 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 237496 |
| 25 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253606 |
| 25 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253607 |
| 25 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253608 |
| 30 x 5 x 3 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12781 |
| 30 x 5 x 3 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12782 |
| 30 x 5 x 3 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12784 |
| 30 x 5 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12790 |
| 30 x 5 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12791 |
| 30 x 5 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12793 |
| 30 x 5 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12794 |
| 30 x 5 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12796 |
| 30 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12808 |
| 30 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12809 |
| 30 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12811 |
| 30 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12814 |
| 30 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12816 |
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12817 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12818 |
| 30 x 10 x 6 | 100 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12819 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12820 |
| 30 x 10 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12821 |
| 30 x 10 x 6 | 180 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12822 |
| 30 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12823 |
| 30 x 10 x 6 | 320 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12824 |
| 30 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12843 |
| 30 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12844 |
| 30 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12845 |
| 30 x 15 x 6 | 100 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12846 |
| 30 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12847 |
| 30 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12848 |
| 30 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12849 |
| 30 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12850 |
| 30 x 15 x 6 | 320 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12851 |
| 40 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12870 |
| 40 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12871 |
| 40 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12872 |
| 40 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12874 |
| 40 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12906 |
| 40 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12907 |
| 40 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12908 |
| 40 x 15 x 6 | 100 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12909 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12910 |
| 40 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12911 |
| 40 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12912 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12913 |



Kleinschleifmop

Schleifmop



►► **Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop**

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--|------|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 40 x 15 x 6 | 320 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12914 |
| 40 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12942 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12943 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12944 |
| 40 x 20 x 6 | 100 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12945 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12946 |
| 40 x 20 x 6 | 150 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12947 |
| 40 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12948 |
| 40 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12949 |
| 40 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12950 |
| 50 x 5 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 135235 |
| 50 x 5 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 136451 |
| 50 x 5 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 251778 |
| 50 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12960 |
| 50 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12961 |
| 50 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12962 |
| 50 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12964 |
| 50 x 10 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12965 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12967 |
| 50 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12978 |
| 50 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12979 |
| 50 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12980 |
| 50 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12982 |
| 50 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12985 |
| 50 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12996 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12997 |
| 50 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12998 |
| 50 x 20 x 6 | 100 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12999 |
| 50 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13000 |
| 50 x 20 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13001 |
| 50 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13002 |
| 50 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13003 |
| 50 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13004 |
| 50 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61282 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61299 |
| 50 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61319 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61333 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61350 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 71015 |
| 50 x 30 x 6 | 180 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61371 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 71017 |
| 50 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61389 |
| 60 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13014 |
| 60 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13015 |
| 60 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13016 |
| 60 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13018 |
| 60 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13019 |
| 60 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13021 |
| 60 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13032 |
| 60 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13033 |
| 60 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13034 |



Kleinschleifmop

Schleifmop

► Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchst- geschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--|------|------------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 60 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13036 |
| 60 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13038 |
| 60 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13039 |
| 60 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13050 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13051 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13052 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13053 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13054 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13055 |
| 60 x 30 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13056 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13057 |
| 60 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13058 |
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13068 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13069 |
| 60 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13070 |
| 60 x 40 x 6 | 100 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13071 |
| 60 x 40 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13072 |
| 60 x 40 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13073 |
| 60 x 40 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13075 |
| 60 x 50 x 6 | 40 | 32 m/s | 10150 1/min | 10 | 13086 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | 32 m/s | 10150 1/min | 10 | 13087 |
| 60 x 50 x 6 | 80 | 32 m/s | 10150 1/min | 10 | 13088 |
| 60 x 50 x 6 | 120 | 32 m/s | 10150 1/min | 10 | 13090 |
| 60 x 50 x 6 | 180 | 32 m/s | 10150 1/min | 10 | 13092 |
| 80 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13104 |
| 80 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13105 |
| 80 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13106 |
| 80 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13108 |
| 80 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13109 |
| 80 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13111 |
| 80 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13122 |
| 80 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13123 |
| 80 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13124 |
| 80 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13126 |
| 80 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13140 |
| 80 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13141 |
| 80 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13142 |
| 80 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13144 |
| 80 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13145 |
| 80 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13147 |
| 80 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13148 |
| 80 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13158 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13159 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13160 |
| 80 x 40 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13162 |
| 80 x 50 x 6 | 40 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13176 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13177 |
| 80 x 50 x 6 | 80 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13178 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13179 |



Kleinschleifmop

Schleifmop



► **Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop**

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 80 x 50 x 6 | 120 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13180 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13181 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13183 |
| 80 x 50 x 6 | 320 | 32 m/s | 7650 1/min | 10 | 13184 |

Kleinschleifmop

KM 615



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●



Vorteile: Kühler Schliff durch Multibindung - Erhöhte Abtragsleistung auf Edelstahl

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 253615 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 253620 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 253610 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 253616 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 253621 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 253611 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 253617 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 253618 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 253623 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 253619 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 253624 |

Kleinschleifmop

Schleifmop

Kleinschleifmop, Topfform

KMT 614



Eigenschaften

| | |
|---------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Holz | ◐ |
| Kunststoff | ◑ |

Vorteile: Radial und stirnseitig einsetzbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13194 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13195 |

Vliesprodukte



| Arbeitsschritt | Type | Werkzeugtyp | Maschinen | | | | | | | | | | | Materialanwendungen | | | | | Seite | | | | |
|---|---------------------|--------------------------------|-----------------|--------------|----------------|----------------|------------------------|---------------|-----------------------------|------------------|------------------|-------------|--------------------|---------------------|-------------|-----------|-------|------------|-------|------|------------|---------|---------|
| | | | Winkelschleifer | Bohrmaschine | Geradschleifer | Biegsame Welle | Ständerschleifmaschine | Handhandfeile | Abgewinkelter Stabschleifer | Schwingschleifer | Satiniermaschine | Schleifbock | Exzentrerschleifer | Kehnahtschleifer | Handschliff | Edelstahl | Stahl | NE-Metalle | | Lack | Kunststoff | Holz | |
| Leichtes Schleifen und Satinieren | SMT 850 plus | Kombi-Vliesmopteller | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | | | | | | 176 |
| | SMT 800 | Vliesmopteller | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 176 |
| | SV 484 | SCM-Vliesscheibe (Universal) | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | 164 |
| | NDS 800 | SCM-Vliesscheibe (hart, Kante) | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | 165 |
| | NBS 800 | SCM-Vliesband | | | | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 163 |
| | NBF 800 | SCM-Vlies-Feilenband | | | | | ● | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 162 |
| | QMC/QRC 800 | SCM Quick Change Disc | | | | | | | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 167,169 |
| Grobes Reinigen, Beschichtungen entfernen | PW 2000 | Power Wheel | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | 179 |
| | NCD 200 | Grobreinigungsscheibe | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | 178 |
| | NCD 200 HD | Grobreinigungsscheibe HD | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ○ | | | | 178 |
| | QRC 200 HD | Grobreinigungs-QCD | | | | | | | ● | | | | | | | ● | ● | ○ | ○ | | | | 170 |
| Mattieren und Finishing | NRO 400 | Vliesrolle Korund | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | 160 | |
| | NRO 500 | Vliesrolle SiC | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | 161 | |
| | NPA 400 | Vliesbogen Korund | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | 161 | |
| | NPA 500 | Vliesbogen SiC | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | 162 | |
| | NFW 600 S | Vlies-Satinierwalze | | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | | ○ | | 173 | |
| | NCW 600 S | Kombi-Satinierwalze | | | | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | | ○ | | 173 | |
| | NFW 600 | Vliesmoprad | | | | | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | | ○ | | 172 | |
| | NCW 600 | Kombi-Vliesmoprad | | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | ● | | ○ | | 172 | |
| | NDS 400 K | Vlies-Klettscheibe | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | | 164 | |
| | QMC/QRC 400 | Vlies-QCD | | | | | | | ● | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | | 167,169 | |
| | NFS 600 | Vlies-Stiftmop | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ○ | | 175 | |
| | NCS 600 | Kombi-Vliesstiftmop | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ○ | | 174 | |
| Entfernen von Anlauf-farben, Vorpolieren | NUD 500 | Kompakt-Vliesscheibe | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 177 | |
| | MFW 600 | Kompakt-Vliesscheibe / -rad | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 177 | |
| | QRC 500 | Kompaktvlies-QCD | | | | | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 170 | |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

| Format/Ausführung | Produkt | Breite / Durchmesser | Mindestbestellmenge |
|---------------------------|----------------------|-------------------------------------|---------------------|
| Rollen | NRO 400 / 500 | Abmessungen und Mengen auf Anfrage! | |
| Bogen | NPA 400 / 500 | Abmessungen und Mengen auf Anfrage! | |
| Bänder | NBF 800 | 6 – 13 mm | 20 Stück |
| | | 14 – 30 mm | 10 Stück |
| | NBS 800 | 31 – 75 mm | 5 Stück |
| | | 76 – 320 mm | 2 Stück |
| Quick Change Discs | QRC/QMC 800 | 38 mm | 400 Stück |
| | | 50 mm | 350 Stück |
| | QRC/QMC 400 | 76 mm | 350 Stück |
| | | 38 mm | 700 Stück |
| | | 50 mm | 500 Stück |
| Mopräder/-walzen | NFW 600 / NCW 600 | 100 – 165 mm | 20 Stück |
| | | 200 – 300 mm | 10 Stück |
| | NFW 600 S/ NCW 600 S | 100 – 110 mm | 20 Stück |
| Kleinschleifmop | NCS 600 / NFS 600 | 30,40,50,60 mm | 150 Stück |
| | | 80, 100 mm | 100 Stück |



Die Mindestlänge für Vliesbänder beträgt 270 mm. Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Schleif-Vlies

Rollen

Vliesrolle

NRO 400



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|---------------------|---|
| Edelstahl | ● | Farbe/Lack/Spachtel | ⓘ |
| Metall Universal | ● | | |
| Holz | ● | | |
| Kunststoff | ⓘ | | |

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

| Breite x Länge in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-------------------------|-------------|---------------------------|----------------------------|--------------------|
| 100 x 10000 | rotbraun | medium | 1 | 258870 |
| 100 x 10000 | rotbraun | fine | 1 | 258872 |
| 100 x 10000 | dunkel grün | very fine general purpose | 1 | 258871 |
| 100 x 10000 | rotbraun | very fine | 1 | 258873 |
| 115 x 10000 | rotbraun | medium | 1 | 258885 |
| 115 x 10000 | rotbraun | fine | 1 | 258887 |
| 115 x 10000 | dunkel grün | very fine general purpose | 1 | 258886 |
| 115 x 10000 | rotbraun | very fine | 1 | 258888 |
| 150 x 10000 | rotbraun | medium | 1 | 258890 |
| 150 x 10000 | rotbraun | fine | 1 | 258892 |
| 150 x 10000 | dunkel grün | very fine general purpose | 1 | 258891 |
| 150 x 10000 | rotbraun | very fine | 1 | 258893 |

Vliesrolle

NRO 500



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------|---|
| Edelstahl | ● | Holz | ⓪ |
| Kunststoff | ● | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | | |
| Metall Universal | ⓪ | | |

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

| Breite x Länge in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|---------|---------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 10000 | schwarz | medium | 1 | 260365 |
| 100 x 10000 | grau | ultra fine | 1 | 258874 |
| 115 x 10000 | schwarz | medium | 1 | 260366 |
| 115 x 10000 | grau | ultra fine | 1 | 258889 |
| 150 x 10000 | schwarz | medium | 1 | 260367 |
| 150 x 10000 | grau | ultra fine | 1 | 258894 |

Vliesbogen

NPA 400



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | Kunststoff | ⓪ |
| Metall Universal | ● | | |
| Holz | ● | | |
| Farbe/Lack | ⓪ | | |

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

| Breite x Länge in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|-------------|---------------------------|-----------------------|---------------|
| 152 x 229 | braun | coarse | 20 | 342852 |
| 152 x 229 | rotbraun | medium | 20 | 342855 |
| 152 x 229 | rotbraun | fine | 20 | 342856 |
| 152 x 229 | rotbraun | very fine | 20 | 342849 |
| 152 x 229 | grün | very fine heavy duty | 20 | 342853 |
| 152 x 229 | dunkel grün | very fine general purpose | 20 | 342854 |

Schleif-Vlies

Bogen / Bänder

Vliesbogen

NPA 500



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|------|---|
| Farbe/Lack | ● | Holz | ① |
| Kunststoff | ● | | |
| Edelstahl | ● | | |
| Metall Universal | ① | | |

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schlißbild - Nass und trocken einsetzbar

| Breite x Länge in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|---------|---------------|-----------------------|---------------|
| 152 x 229 | schwarz | medium | 20 | 342857 |
| 152 x 229 | grau | ultra fine | 20 | 342851 |
| 152 x 229 | weiss | ohne Körnung | 20 | 342850 |

SCM-Vlies-Feilenband

NBF 800



Eigenschaften

| | |
|----------|-------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Metall Universal | ① |

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit Bandfeilen - Ideal zum Entfernen von Anlaufarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

| Breite x Länge in mm | Bandverschlussform | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|--------------------|----------|---------------|-----------------------|---------------|
| 6 x 520 | F4W | braun | coarse | 10 | 258646 |
| 6 x 520 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258647 |
| 6 x 520 | F4W | blau | very fine | 10 | 258648 |
| 9 x 533 | F4W | braun | coarse | 10 | 258652 |
| 9 x 533 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258653 |
| 9 x 533 | F4W | blau | very fine | 10 | 258654 |
| 10 x 330 | F4W | braun | coarse | 10 | 258655 |
| 10 x 330 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258656 |
| 10 x 330 | F4W | blau | very fine | 10 | 258657 |
| 12 x 520 | F4W | braun | coarse | 10 | 258658 |
| 12 x 520 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258659 |
| 12 x 520 | F4W | blau | very fine | 10 | 258660 |
| 12 x 533 | F4W | braun | coarse | 10 | 258661 |
| 12 x 533 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258662 |

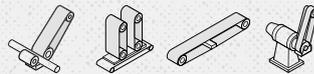


►► **Achtung: Fortsetzung von NBF 800, SCM-Vlies-Feilenband**

| Breite x Länge in mm | Bandverschlussform | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|--------------------|----------|---------------|-----------------------|---------------|
| 12 x 533 | F4W | blau | very fine | 10 | 258663 |
| 13 x 457 | F4W | braun | coarse | 10 | 258664 |
| 13 x 457 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258665 |
| 13 x 457 | F4W | blau | very fine | 10 | 258666 |
| 13 x 610 | F4W | braun | coarse | 10 | 258667 |
| 13 x 610 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258668 |
| 13 x 610 | F4W | blau | very fine | 10 | 258669 |
| 20 x 520 | F4W | braun | coarse | 10 | 258671 |
| 20 x 520 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258672 |
| 20 x 520 | F4W | blau | very fine | 10 | 258673 |
| 28 x 533 | F4W | braun | coarse | 10 | 258674 |
| 28 x 533 | F4W | rotbraun | medium | 10 | 258695 |
| 28 x 533 | F4W | blau | very fine | 10 | 258696 |
| 30 x 533 | F4W | braun | coarse | 5 | 258699 |
| 30 x 533 | F4W | rotbraun | medium | 5 | 258700 |
| 30 x 533 | F4W | blau | very fine | 5 | 258701 |
| 30 x 610 | F4W | rotbraun | medium | 5 | 258703 |
| 30 x 610 | F4W | blau | very fine | 5 | 258704 |

SCM-Vliesband Standard

NBS 800



Eigenschaften

| | |
|----------|-------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Metall Universal | ⊙ |

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit handgeführten Maschinen (außer Bandfeilen) und stationären Maschinen - Ideal zum Entfernen von Anlaufarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen - Hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

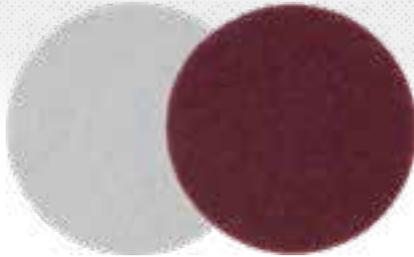
| Breite x Länge in mm | Bandverschlussform | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|--------------------|---------|---------------|-----------------------|---------------|
| 30 x 800 | F3W | violett | medium | 5 | 258706 |
| 40 x 618 | F3W | grau | coarse | 5 | 258711 |
| 40 x 618 | F3W | violett | medium | 5 | 258712 |
| 40 x 618 | F3W | blau | very fine | 5 | 258713 |
| 40 x 820 | F3W | grau | coarse | 5 | 258714 |
| 40 x 820 | F3W | violett | medium | 5 | 258715 |
| 40 x 820 | F3W | blau | very fine | 5 | 258716 |
| 50 x 450 | F3W | grau | coarse | 5 | 258717 |
| 50 x 450 | F3W | violett | medium | 5 | 258718 |
| 75 x 2000 | F3W | grau | coarse | 5 | 258729 |
| 75 x 2000 | F3W | violett | medium | 5 | 258730 |
| 75 x 2000 | F3W | blau | very fine | 5 | 258731 |

Schleif-Vlies

Scheiben

Vliesscheibe ohne Gewebeeinlage, kletthaftend

NDS 400 K



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund/SiC |
| Vliesart | Weiches Vlies + Velourskaschierung |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|---------------------|---|
| Metall Universal | ● | Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Stahl | ● | | |
| Edelstahl | ● | | |
| Kunststoff | ● | | |

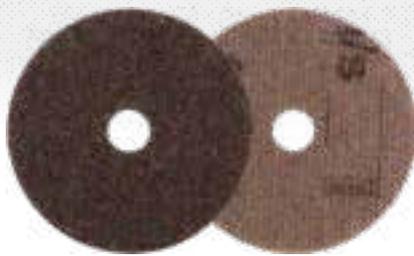
Vorteile: Erzeugung eines ungerichteten, sehr feinen Satin-Finishs auf Edelstahloberflächen - Leichte Reinigungsarbeiten von Metalloberflächen - Entfernen von leichten Oxidierungsschichten auf NE-Metallen - Vorbereitung von Oberflächen für anschließende Beschichtungen - Anrauen von Lack- und Kunststoffoberflächen - Verfügbar in ultra fein (SiC) und very fine (Korund)

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----------------------|------|----------|---------------|----------------------------|--------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Durchmesser in mm | Korn | Farbe | Feinheitsgrad | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 320 | rotbraun | very fine | 20 | 342640 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 600 | grau | ultra fine | 20 | 342641 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

SCM-Vliesscheibe

SV 484



Eigenschaften

| | |
|----------|----------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● | Edelstahl | ● |
| Holz | ● | | |
| Kunststoff | ● | | |
| Metall Universal | ● | | |

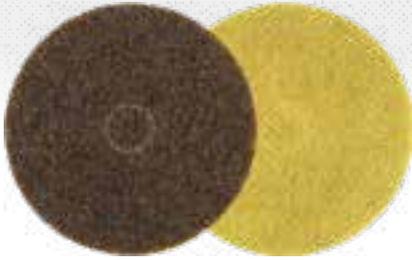
Vorteile: Universal-Vliesscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Weiches und elastisches Schleifen - Nass und trocken einsetzbar - Mit Mittelloch für einfache Montage, sicheren Halt und ruhigen Rundlauf auf Stützteilern mit Zentrierung - Auch auf Stützteilern ohne Zentrierung und auf Fiberscheiben-Stützteilern mit Spannschraube einsetzbar

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------------|------|---------------|----------------------------|--------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Korn | Feinheitsgrad | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 80 | coarse | 10 | 353413 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 100 | medium | 10 | 353415 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 180 | medium | 10 | 353409 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 280 | very fine | 10 | 353410 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 80 | coarse | 10 | 353414 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 100 | medium | 10 | 353416 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 180 | medium | 10 | 353411 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 280 | very fine | 10 | 353412 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

SCM-Vliesscheibe

NDS 800



Eigenschaften

| | |
|----------|-------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------|---|
| Metall Universal | ● | Holz | ● |
| Edelstahl | ● | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ○ | | |
| Kunststoff | ○ | | |

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Aggressives Schleifverhalten - Lange Standzeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar - Mit ausdrückbarem Mittelloch für einfache Montage, sicheren Halt und ruhigen Rundlauf auf Stütztellern mit Zentrierung - Auch auf Stütztellern ohne Zentrierung und auf Fiberscheiben-Stütztellern mit Spanschraube einsetzbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Bohrung in mm | Korn | Farbe | Feinheitsgrad | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|----------|---------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22 | 50 | braun | coarse | 10 | 320103 |
| 115 x 22 | 100 | rotbraun | medium | 10 | 320104 |
| 115 x 22 | 180 | blau | very fine | 10 | 320105 |
| 125 x 22 | 50 | braun | coarse | 10 | 320106 |
| 125 x 22 | 100 | rotbraun | medium | 10 | 320107 |
| 125 x 22 | 180 | blau | very fine | 10 | 320108 |

Stützteller für SCM-Vliesscheiben

NDS 555



Vorteile: Gute Hafteigenschaften für Vliesscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 1 | 164100 |
| 125 | Gewinde M 14 | 12200 1/min | 1 | 208275 |

Schleif-Vlies

Stützteller

Stützteller für SCM-Vliesscheiben mit Mittelloch

NDS 555 C

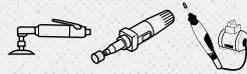
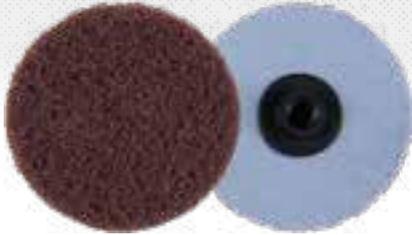


Vorteile: Einfache und stets zentrische Positionierung der Vliesscheiben - Gute Haftung durch spezielle Vlies-Kletthaken - Weniger Vibrationen, ruhiger Lauf - Kein Lösen der Scheiben, auch nicht bei nachlassender Haftung - Anpassungsfähig, für Flächen und leichte Konturen

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Passend für | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|----------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 | Gewinde M 14 | Durchmesser 115 x 22 | 13300 1/min | 1 | 358126 |
| 125 | Gewinde M 14 | Durchmesser 125 x 22 | 12200 1/min | 1 | 358127 |

Vlies-Quick Change Disc

QMC 400



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ⊙ |

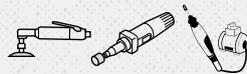
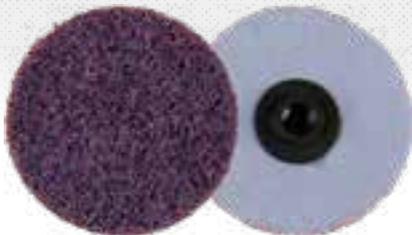
Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

| Durchmesser in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|----------|---------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | bordeaux | medium | 19100 1/min | 50 | 295392 |
| 50 | bordeaux | fine | 19100 1/min | 50 | 295393 |
| 50 | bordeaux | very fine | 19100 1/min | 50 | 295394 |

Passender Stützteller siehe Seite 168 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus SCM-Vlies

QMC 800



Eigenschaften

| | |
|----------|-------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⊙ |

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

| Durchmesser in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|---------|---------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | grau | coarse | 19100 1/min | 50 | 295410 |
| 50 | violett | medium | 19100 1/min | 50 | 295411 |
| 50 | blau | very fine | 19100 1/min | 50 | 295412 |
| 76 | violett | medium | 12500 1/min | 25 | 295417 |
| 76 | blau | very fine | 12500 1/min | 25 | 295418 |

Passender Stützteller siehe Seite 168 / Adapter siehe Seite 171.

Schleif-Vlies

Stützteller

Stützteller

QMC 555

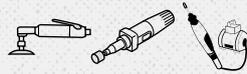
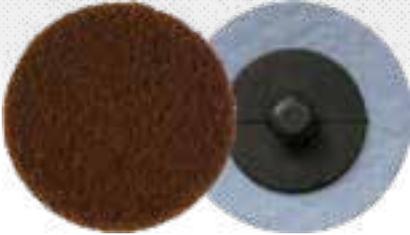


Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Härtegrad | Farbe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|-------------|-----------|-------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 25 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295422 |
| 38 | Schaft 6 mm | soft | grau | 30000 1/min | 1 | 300058 |
| 38 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295424 |
| 38 | Schaft 6 mm | firm | rot | 30000 1/min | 1 | 300059 |
| 50 | Schaft 6 mm | soft | grau | 30000 1/min | 1 | 300060 |
| 50 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295426 |
| 50 | Schaft 6 mm | firm | rot | 30000 1/min | 1 | 295427 |
| 76 | Schaft 6 mm | soft | grau | 20000 1/min | 1 | 300061 |
| 76 | Schaft 6 mm | medium | blau | 20000 1/min | 1 | 295430 |
| 76 | Schaft 6 mm | firm | rot | 20000 1/min | 1 | 295431 |

Vlies-Quick Change Disc

QRC 400



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ○ |

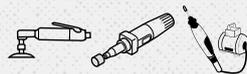
Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus SCM-Vlies

QRC 800



Eigenschaften

| | |
|----------|-------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ○ |

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

| Durchmesser in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|---------|---------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 | grau | coarse | 19100 1/min | 50 | 295413 |
| 50 | violett | medium | 19100 1/min | 50 | 295414 |
| 50 | blau | very fine | 19100 1/min | 50 | 295415 |
| 76 | grau | coarse | 12500 1/min | 25 | 295419 |
| 76 | violett | medium | 12500 1/min | 25 | 295420 |

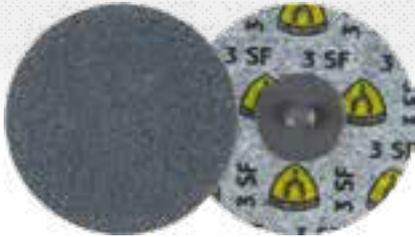
Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Schleif-Vlies

Quick Change Discs

Quick Change Disc aus Kompaktvlies

QRC 500



Eigenschaften

| | |
|----------|--|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund/SiC |
| Vliesart | Kompaktvlies aus gepressten Vlieslagen |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | NE-Metalle | ● |
| Titan | ● | Aluminium | ● |
| Stahl | ● | | |
| Hochlegierte Stähle | ● | | |

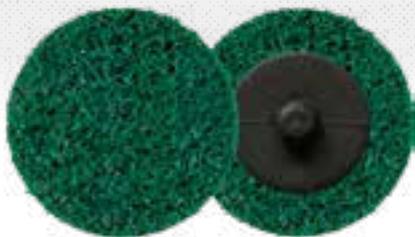
Vorteile: Sehr hohe Standzeit - Sehr feines, konstantes und brillantes Schlibbild - Vielseitig einsetzbar, je nach Dichte und Struktur (Abtrag bis Polieren) - Sehr gut geeignet für schwer zugängliche Bereiche (z.B. Innenecken) - Stirnseitig und flach einsetzbar - Frei von metallischen Inhaltsstoffen

| Durchmesser in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Härtegrad | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|----------|---------------|------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 51 | grau | fine | 2 SF weich | 22100 1/min | 10 | 358978 |
| 51 | grau | fine | 3 SF mittelweich | 22100 1/min | 10 | 358981 |
| 51 | grau | fine | 6 SF hart | 22100 1/min | 10 | 358979 |
| 51 | rotbraun | coarse | 8 AC sehr hart | 22100 1/min | 10 | 358980 |
| 76 | grau | fine | 2 SF weich | 15100 1/min | 5 | 358982 |
| 76 | grau | fine | 3 SF mittelweich | 15100 1/min | 5 | 358985 |
| 76 | grau | fine | 6 SF hart | 15100 1/min | 5 | 358983 |
| 76 | rotbraun | coarse | 8 AC sehr hart | 15100 1/min | 5 | 358984 |

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus Grobreinigungsvlies

QRC 200 HD



Eigenschaften

| | |
|----------|------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramisch ummantelter Korund |
| Vliesart | Grobreinigungsvlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |

Vorteile: Hartes, aggressives Reinigungsvlies für hohe Beanspruchung - Offene Struktur, kein Zusetzen und kühler Schliff - Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Standzeit - Keine Veränderung der Werkstückgeometrie bei Metalleanwendungen - Stirnseitig und flächig einsetzbar

| Durchmesser in mm | Farbe | Feinheitsgrad | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|-------|---------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 51 | grün | extra coarse | 10500 1/min | 10 | 358993 |
| 76 | grün | extra coarse | 7000 1/min | 5 | 358994 |

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Stützteller

QRC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Härtegrad | Farbe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|-------------|-----------|-------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 25 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295423 |
| 38 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295425 |
| 50 | Schaft 6 mm | medium | blau | 30000 1/min | 1 | 295428 |
| 50 | Schaft 6 mm | firm | rot | 30000 1/min | 1 | 295429 |
| 76 | Schaft 6 mm | medium | blau | 20000 1/min | 1 | 295432 |
| 76 | Schaft 6 mm | firm | rot | 20000 1/min | 1 | 295433 |

Adapter für Quick Change Disc-Stützteller

QCA 555



Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

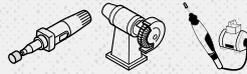
| Breite x Länge in mm | Aufnahme | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------|--------------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 20 x 30 | Gewinde M 14 | 80 m/s | 75400 1/min | 1 | 308693 |

Schleif-Vlies

Schleifmop

Kombi-Vliesmoprad

NCW 600



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies + Schleifgewebelamellen |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Kombination aus Vlies- und Schleifgewebelamellen für ein feines Schliffbild - Optimales Verschleißverhalten - Hoher Abtrag - Lange Lebensdauer

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|---------------|----------|------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 165 x 50 x 43,1 | 80 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258909 |
| 165 x 50 x 43,1 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258910 |
| 165 x 50 x 43,1 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258911 |
| 165 x 50 x 43,1 | 180 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258912 |
| 200 x 50 x 68,2 | 80 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258913 |
| 200 x 50 x 68,2 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258914 |
| 200 x 50 x 68,2 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258915 |

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 148) einsetzen!

Vliesmoprad

NFW 600



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über die gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---------------|----------|------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 165 x 50 x 43,1 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258898 |
| 165 x 50 x 43,1 | medium | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258899 |
| 165 x 50 x 43 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258900 |
| 200 x 50 x 68,2 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258901 |
| 200 x 50 x 68,2 | medium | rotbraun | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258902 |
| 200 x 50 x 68,2 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258903 |

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 148) einsetzen!

Kombi-Vlies-Satinierwalze

NCW 600 S



Eigenschaften

| | |
|----------|--|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies + Schleifgewebe-Lamellen |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ○ |

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Korn | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|---------------|----------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 50 x 19 | 80 | coarse | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259896 |
| 100 x 50 x 19 | 100 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259897 |
| 100 x 50 x 19 | 150 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259898 |
| 100 x 50 x 19 | 180 | very fine | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259899 |
| 100 x 100 x 19 | 80 | coarse | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258905 |
| 100 x 100 x 19 | 100 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258906 |
| 100 x 100 x 19 | 150 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258907 |
| 100 x 100 x 19 | 180 | very fine | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258908 |
| 110 x 100 x 19 | 80 | coarse | rotbraun | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320246 |
| 110 x 100 x 19 | 100 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320247 |
| 110 x 100 x 19 | 150 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320248 |

Vlies-Satinierwalze

NFW 600 S



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---------------|----------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 50 x 19 | coarse | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259853 |
| 100 x 50 x 19 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259854 |
| 100 x 50 x 19 | very fine | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259895 |
| 100 x 100 x 19 | coarse | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258895 |
| 100 x 100 x 19 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258896 |



Schleif-Vlies

Schleifmop

► **Achtung: Fortsetzung von NFW 600 S, Vlies-Satinierwalze**

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---------------|----------|------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 100 x 19 | very fine | rotbraun | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258897 |
| 110 x 100 x 19 | coarse | rotbraun | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320253 |
| 110 x 100 x 19 | medium | rotbraun | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320254 |
| 110 x 100 x 19 | very fine | rotbraun | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320255 |

Kombi-Vlies-Stiftmop

NCS 600



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies + Schleifgewebelamellen |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ◐ |

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Korn | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|------|---------------|----------|------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 x 30 x 6 | 60 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258932 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258933 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258934 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258935 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258936 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258937 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258938 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258939 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258940 |
| 60 x 50 x 6 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258941 |
| 60 x 50 x 6 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258942 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258943 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258944 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258945 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258946 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258947 |
| 100 x 50 x 6 | 60 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258948 |
| 100 x 50 x 6 | 100 | medium | rotbraun | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258949 |
| 100 x 50 x 6 | 150 | medium | rotbraun | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258950 |
| 100 x 50 x 6 | 240 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258951 |

Vlies-Stiftmop

NFS 600



Eigenschaften

| | |
|----------|---------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Weiches Vlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|---------------|----------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 x 30 x 6 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258917 |
| 50 x 30 x 6 | medium | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258918 |
| 50 x 30 x 6 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258919 |
| 60 x 30 x 6 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258920 |
| 60 x 30 x 6 | medium | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258921 |
| 60 x 30 x 6 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258922 |
| 60 x 50 x 6 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258923 |
| 60 x 50 x 6 | medium | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258924 |
| 60 x 50 x 6 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258925 |
| 80 x 50 x 6 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258926 |
| 80 x 50 x 6 | medium | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258927 |
| 80 x 50 x 6 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258928 |
| 100 x 50 x 6 | coarse | rotbraun | 32 m/s | 6000 1/min | 4 | 258929 |
| 100 x 50 x 6 | medium | rotbraun | 32 m/s | 6000 1/min | 4 | 258930 |
| 100 x 50 x 6 | very fine | rotbraun | 32 m/s | 6000 1/min | 4 | 258931 |

Schleif-Vlies

Schleifmopteller

Vliesmopteller

SMT 800 SPECIAL



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Eigenschaften

| | |
|------------|-------------------------|
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 12° |

Vorteile: Hochwertiger Vliesmopteller für das Edelstahlfinish - Beste Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern - Drei Feinheitsgrade

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit | Empfohlene Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|---------------|----------|----------------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | coarse | braun | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 278495 |
| 115 x 22,23 | | medium | rotbraun | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 278496 |
| 115 x 22,23 | | very fine | grün | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 278497 |
| 125 x 22,23 | | coarse | braun | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 278498 |
| 125 x 22,23 | | medium | rotbraun | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 278499 |
| 125 x 22,23 | | very fine | grün | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 278500 |

Vlies-Kombi-Mopteller

SMT 850 plus SPECIAL



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
|-----------|---|

Eigenschaften

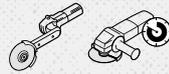
| | |
|------------|--|
| Kornart | Korund |
| Vliesart | Vlies mit Gewebeeinlage + Schleifgewebe-Lamellen |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 12° |

Vorteile: Hochwertiger Vlies-Kombi-Mopteller - Speziell für die Bearbeitung von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen - Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit | Empfohlene Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|------|---------------|----------|----------------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | 60 | coarse | braun | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 312556 |
| 115 x 22,23 | | 80 | medium | rotbraun | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 312557 |
| 115 x 22,23 | | 120 | very fine | grün | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 312558 |
| 125 x 22,23 | | 60 | coarse | braun | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 312559 |
| 125 x 22,23 | | 80 | medium | rotbraun | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 312560 |
| 125 x 22,23 | | 120 | very fine | grün | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 312561 |

Hartgepresste Kompakt-Vliesscheibe

MFW 600



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Eigenschaften

| | |
|----------|--|
| Bindung | Kunsthartz |
| Kornart | SiC |
| Vliesart | Kompaktvlies aus gepressten Vlieslagen |

Vorteile: Spezialprodukt für das Finishing von Edelstahl Schweißnähten - 4 verschiedene Feinheitsgrade für Materialabtrag bis zum Hochglanz

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---------------|-------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 6 x 22 | coarse | rot | 59 m/s | 9000 1/min | 5 | 342218 |
| 125 x 6 x 22 | medium | grau | 59 m/s | 9000 1/min | 5 | 342219 |
| 125 x 6 x 22 | fine | grau | 39 m/s | 5900 1/min | 5 | 342237 |
| 150 x 3 x 25,4 | coarse | rot | 59 m/s | 7500 1/min | 10 | 337948 |
| 150 x 3 x 25,4 | medium | grau | 59 m/s | 7500 1/min | 10 | 337949 |
| 150 x 3 x 25,4 | fine | grau | 39 m/s | 5000 1/min | 10 | 337950 |
| 150 x 6 x 25,4 | coarse | rot | 59 m/s | 7500 1/min | 5 | 337944 |
| 150 x 6 x 25,4 | medium | grau | 59 m/s | 7500 1/min | 5 | 337945 |
| 150 x 6 x 25,4 | fine | grau | 39 m/s | 5000 1/min | 5 | 337946 |
| 150 x 6 x 25,4 | very fine | grau | 39 m/s | 5000 1/min | 5 | 337947 |

Hartgepresste Kompakt-Vliesscheibe

NUD 500



Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------------|---|
| Legierte Stähle | ● |
| Hochlegierte Stähle | ● |
| Buntmetalle | ● |
| Leichtmetalle | ● |
| Chrom- und Nickelstähle | ● |
| Stahl | ● |
| Titan | ● |

Eigenschaften

| | |
|------------|--|
| Bindung | Kunsthartz |
| Kornart | SiC |
| Vliesart | Kompaktvlies aus gepressten Vlieslagen |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gerade |

Vorteile: Zum Reinigen und Vorpolieren von Oberflächen - Zum Verschleifen von Schweißnähten - Erspart Arbeitsschritte - Präzises Reinigen, Säubern und Finishbearbeitung von Oberflächen - Erzielt sehr geringe Rautiefe des bearbeiteten Materials

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Empfohlene Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---------------|-------|----------------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 13 x 22,23 | coarse | grau | 63 m/s | 10450 1/min | 5800 1/min | 5 | 337864 |
| 115 x 13 x 22,23 | medium | grau | 63 m/s | 10450 1/min | 5800 1/min | 5 | 337865 |
| 115 x 13 x 22,23 | very fine | grau | 63 m/s | 10450 1/min | 5800 1/min | 5 | 337866 |
| 125 x 13 x 22,23 | coarse | grau | 63 m/s | 9600 1/min | 5300 1/min | 5 | 337861 |
| 125 x 13 x 22,23 | medium | grau | 63 m/s | 9600 1/min | 5300 1/min | 5 | 337862 |
| 125 x 13 x 22,23 | very fine | grau | 63 m/s | 9600 1/min | 5300 1/min | 5 | 337863 |

Schleif-Vlies

Grobreinigungsscheiben

Grobreinigungsscheibe, extra coarse

NCD 200



Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |

Eigenschaften

| | |
|------------|---------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Vliesart | Grobreinigungsvlies |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gerade |

Vorteile: Spezielles SiC- Reinigungsvlies zum Entfernen von Anlauffarben, Reinigen von Oberflächen - Kein Zusetzen durch offene Struktur

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|---------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | schwarz | 63 m/s | 10450 1/min | 5 | 259043 |
| 125 x 22,23 | | schwarz | 63 m/s | 9600 1/min | 5 | 259044 |

Grobreinigungsscheibe, heavy duty

NCD 200 HD



Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |

Eigenschaften

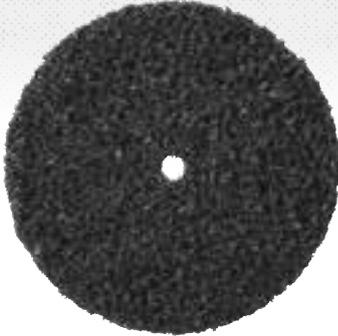
| | |
|------------|------------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Keramisch ummantelter Korund |
| Vliesart | Grobreinigungsvlies |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gerade |

Vorteile: Harte, aggressive Vliesvariante für höhere Beanspruchung - Offene Struktur - Kein Zusetzen - Kühler Schliff - Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Standzeit - Keine Veränderung der Werkstückkontur

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Feinheitsgrad | Farbe | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|---------------|-------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | extra coarse | grün | 63 m/s | 10450 1/min | 5 | 358003 |
| 125 x 22,23 | | extra coarse | grün | 63 m/s | 9600 1/min | 5 | 358004 |

Power Wheel, extra coarse

PW 2000



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Vliesart | Grobreinigungs- vlies |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Metall Universal | ● |
| Stein | ● |

Vorteile: Spezielles Nylonvlies ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Oxidschichten, Rost, Farbresten - Reinigen von Schweißnähten - Kein Zusetzen

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|---|------------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 100 x 13 x 13 | 40 m/s | 7600 1/min | 10 | 194625 |
| 150 x 13 x 13 | 40 m/s | 5000 1/min | 10 | 194626 |
| 200 x 13 x 13 | 40 m/s | 3800 1/min | 10 | 241380 |

Spanndorn

SD 2000



Vorteile: Für sicheres Spannen auf Bohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern und optimalen Rundlauf des Schleifwerkzeuges PW 2000

| Schaftdurchmesser in mm | Passend für | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| 6 | 1 Rad Ø 100 - Ø 200 | 1 | 194629 |
| 8 | 1-2 Räder Ø 100 - Ø 200 | 1 | 194632 |

Schleifmopteller



| Type | | Werkstoff | | | | | | | | Anwendung | | | | | | Seite |
|------------------------|--|-----------|-----------|---------------------|------------|-----------|------|------------|----------------------|----------------|------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|--------------------------------------|-------|
| | | Stahl | Edelstahl | Hochlegierte Stähle | NE-Metalle | Aluminium | Holz | Kunststoff | Farbe/Lacke/Spachtel | Flächenschliff | Schweißnahtbearbeitung | Kantenbearbeitung, Anfasen | Kehlnahtbearbeitung | Entrosten, Entlacken | Anlaufarben, Oxidschichten entfernen | |
| SMT 314 EXTRA | | ● | | | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | | | | 181 |
| SMT 324 EXTRA | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | | 182 |
| SMT 324 EXTRA | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 182 | |
| SMT 325 EXTRA | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 183 | |
| SMT 325 EXTRA | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 183 | |
| SMT 624 SUPRA | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 184 | |
| SMT 626 SUPRA | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 186 | |
| SMT 628 SUPRA | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 185 | |
| SMT 636 SUPRA | | | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | 187 | |
| SMT 636 SUPRA | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | | 187 | |
| SMT 644 SUPRA | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 187 | |
| SMT 644 SUPRA | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 187 | |
| SMT 645 SUPRA | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 188 | |
| SMT 924 SPECIAL | | ● | ● | | | | | | | | | ● | ● | | 189 | |
| SMT 925 SPECIAL | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 189 | |
| SMT 925 SPECIAL | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 189 | |
| SMT 926 SPECIAL | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 190 | |
| SMT 996 SPECIAL | | | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 191 | |
| SMT 996 SPECIAL | | | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | 191 | |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

| Durchmesser | Mindestabnahmemenge |
|-------------|---------------------|
| bis 150 mm | 320 Stück |
| 180 mm | 160 Stück |

Schleifmopteller

SMT 314 EXTRA



| | |
|----------------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Holz | ⓪ |



| | |
|----------------------|-------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Korund |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 12° |

Vorteile: Gute Zerspanleistung auf unlegierten Stählen - Auch für NE-Metalle geeignet - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322808 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322809 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322811 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322812 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322813 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322814 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322815 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322817 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322818 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322819 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322821 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322822 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322823 | | | | | | | | | | | | | |

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 324 EXTRA



| | |
|---------------|---------------|
| Klasse | EXTRA |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |



| | |
|----------------------|------------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 12°, gerade |

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen - Kein Verglasen, auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

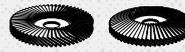
| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | | | | | |
|--------------------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|--|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
| 115 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321509 |
| 115 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321511 |
| 115 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321513 |
| 115 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321645 |
| 115 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321647 |
| 115 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321649 |
| 125 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321510 |
| 125 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321512 |
| 125 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321514 |
| 125 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321646 |
| 125 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321648 |
| 125 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321650 |

Schleifmopteller

SMT 325 EXTRA



| | |
|----------------------|---------------|
| Klasse | EXTRA |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |



| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

X-LOCK

| | |
|----------------------|-----------------------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Teller | Kunststoff, glasfaserverstärkt |
| Ausführung | gewölbt 12°, gerade |

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | | | | | |
|-----------------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|--|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
| 115 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321659 |
| 115 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321661 |
| 115 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321663 |
| 115 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321653 |
| 115 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321655 |
| 115 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321657 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 351281 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 351280 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 351279 |
| 125 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321660 |
| 125 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321662 |
| 125 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321664 |
| 125 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321654 |
| 125 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321656 |
| 125 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321658 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 351278 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 351277 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 351276 |

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 624 SUPRA



| | |
|----------------------|-----------|
| Klasse | SUPRA |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□□ |



| | |
|---------------------------|------------------------|
| Anwendungsgebiete: | Eigenschaften |
| Edelstahl ● | Kornart Zirkonkorund |
| Stahl ● | Teller Glasgewebe |
| | Ausführung gewölbt 12° |

Vorteile: Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

Körnungsbereich:

| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | | | |
|-----------------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
| 100 x 16 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322758 |
| 100 x 16 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322759 |
| 100 x 16 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322760 |
| 100 x 16 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322761 |
| 100 x 16 | | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322762 |
| 115 x 22,23 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322764 |
| 115 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322765 |
| 115 x 22,23 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322766 |
| 115 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322767 |
| 115 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322768 |
| 115 x 22,23 | | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322769 |
| 125 x 22,23 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322771 |
| 125 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322772 |
| 125 x 22,23 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322773 |
| 125 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322774 |
| 125 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322775 |
| 125 x 22,23 | | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322776 |
| 150 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 322778 |
| 150 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 322779 |
| 150 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 322780 |
| 180 x 22,23 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322782 |
| 180 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322783 |
| 180 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322785 |
| 180 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322786 |
| 180 x 22,23 | | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322787 |

Schleifmopteller

SMT 628 SUPRA



| | |
|----------------------|----------|
| Klasse | SUPRA |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |



| | |
|----------------------|--------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gerade |

Vorteile: Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

Körnungsbereich:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322789 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322790 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322792 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322793 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322794 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322795 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322796 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322798 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322799 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322800 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322802 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322803 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322805 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322806 | | | | | | | | | | | | | |

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 626 SUPRA



| | |
|----------------------|----------|
| Klasse | SUPRA |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Anwendungsgebiete: | Eigenschaften |
| Edelstahl ● | Kornart Zirkonkorund |
| Stahl ● | Teller Glasgewebe |
| | Ausführung gewölbt 6° |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

Körnungsbereich:

| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | | | | | |
|-----------------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|--|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
| 115 x 22,23 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321686 |
| 115 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321689 |
| 115 x 22,23 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321692 |
| 115 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321694 |
| 115 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321697 |
| 115 x 22,23 | | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321683 |
| 125 x 22,23 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321687 |
| 125 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321690 |
| 125 x 22,23 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321693 |
| 125 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321695 |
| 125 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321698 |
| 125 x 22,23 | | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321684 |
| 180 x 22,23 | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321688 |
| 180 x 22,23 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321691 |
| 180 x 22,23 | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321696 |
| 180 x 22,23 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321699 |

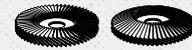
Schleifmopteller, Multibindung

SMT 636 SUPRA



| | |
|----------------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |



| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Zirkonkorund mit Multi-bindung |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 6°, gerade |

Vorteile: Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung - Besonders kühler Schliff durch Multibindung - Für Kanten- und Flächenbearbeitung geeignet - Kein Verglasen oder Zusetzen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322826 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322827 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322828 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322831 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322832 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322833 |

Schleifmopteller

SMT 644 SUPRA



| | |
|----------------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |



| | |
|----------------------|---------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 12°, gerade |

Vorteile: Lange Lebensdauer auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken oder Winkeln - Gleichbleibend hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung - Kein Zusetzen oder Verglasen auch bei geringem Anpressdruck oder geringer Maschinenleistung (<1000W)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329993 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329994 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329995 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329989 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329990 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329991 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330005 |



Schleifmopteller

► Achtung: Fortsetzung von SMT 644 Supra, Schleifmopteller

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330006 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330007 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330008 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 329997 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330002 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330003 |

Schleifmopteller

SMT 645 SUPRA



Klasse SUPRA

| | |
|---------------|-----------|
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |



Eigenschaften

| | |
|------------|--------------------------------|
| Kornart | Zirkonkorund |
| Teller | Kunststoff, glasfaserverstärkt |
| Ausführung | gerade |

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Sehr gute Abtragsleistung auch auf leistungsschwachen Winkelschleifern - Hohe Standzeit durch doppelt gelegte Schleiflamellen

Körnungsbereich:

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 278590 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 278591 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 278592 |

Schleifmopteller

SMT 924 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |



| | |
|----------------------|--------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Keramischer Korund |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 6° |

Vorteile: Höchste Aggressivität für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kantenschliff - Hohe Kantenstabilität - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322862 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322863 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322864 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322867 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322868 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322869 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Schleifmopteller

SMT 925 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |



| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Teller | Kunststoff, glasfaserverstärkt |
| Ausführung | gewölbt 12°, gerade |

Vorteile: Spürbar höhere Schleifleistung und Standzeit - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck - Höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321714 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321715 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321668 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321670 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321674 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321677 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321719 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Schleifmopteller

► **Achtung: Fortsetzung von SMT 925 Special, Schleifmopteller**

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|---|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321720 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321721 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321671 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321675 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321678 |
| 180 x 22,23 |  | 24 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321667 |
| 180 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321669 |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321672 |
| 180 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321676 |

Schleifmopteller

SMT 926 SPECIAL



Klasse SPECIAL

Aggressivität

Standzeit

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Stahl ●



Eigenschaften

Kornart Zirkonkorund

Teller Glasgewebe

Ausführung gewölbt 6°

Vorteile: Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|---|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321703 |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321706 |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321708 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321704 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321707 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321709 |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321705 |

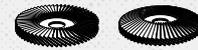
Schleifmopteller, Multibindung

SMT 996 SPECIAL



| | |
|----------------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |



| | |
|----------------------|-------------------------------------|
| Eigenschaften | |
| Kornart | Keramischer Korund mit Multibindung |
| Teller | Glasgewebe |
| Ausführung | gewölbt 6°, gerade |

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand - Hohe Kantenstabilität - Kühler Schliff durch Multibindung - Beste Abtragsleistung mit leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|---|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Durchmesser x Bohrung in mm | Form | Korn | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322849 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322850 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322851 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322852 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322853 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322854 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Materialanwendungen

| Type | Dicken [mm] | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | | | Seite | |
|---|-------------|---------------------|------------------|---------------|-----------|---------------------|----------------------------------|-----------|--------|--------|---------|---------------|-----------|---|-------|-----|
| | | Stahl | Gehärtete Stähle | Werkzeugstahl | Edelstahl | Hochlegierte Stähle | Rost- und säurebeständige Stähle | Aluminium | Bronze | Kupfer | Messing | Zinkdruckguss | Gusseisen | | | |
| Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A 980 TZ SPECIAL | 0,8 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 194 |
| A 60 EXTRA | 1,0 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 194 |
| A 660 R SUPRA | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 196 |
| A 60 TZ SPECIAL INOX | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 197 |
| A 960 TZ SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 198 |
| A 60 N SUPRA | 1,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 196 |
| K 960 TX SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 198 |
| Z 960 TX SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 199 |
| EDGE SPECIAL | 1,2 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 199 |
| A 660 R SUPRA Kleintrennscheibe | 1,0-1,6 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 200 |

Materialanwendungen

| Type | Dicken [mm] | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | | | Seite | |
|---|-------------|---------------------|------------------|---------------|-----------|---------------------|----------------------------------|-----------|--------|--------|---------|--------------------|---------------|---|-------|-----|
| | | Stahl | Gehärtete Stähle | Werkzeugstahl | Edelstahl | Hochlegierte Stähle | Rost- und säurebeständige Stähle | Aluminium | Bronze | Kupfer | Messing | Aluminiumdruckguss | Zinkdruckguss | | | |
| Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A 346 EXTRA | 1,6 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 201 |
| A 646 R SUPRA | 1,6-1,9 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 201 |
| A 46 TZ SPECIAL INOX | 1,6-1,9 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 202 |
| A 946 TZ SPECIAL | 1,6-1,9 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 203 |

Materialanwendungen

| Type | Dicken [mm] | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | | | Seite | |
|---|-------------|---------------------|------------------|---------------|-----------|---------------------|----------------------------------|-----------|--------|--------|---------|---------------|-----------|-------------|-------|-----|
| | | Stahl | Gehärtete Stähle | Werkzeugstahl | Edelstahl | Hochlegierte Stähle | Rost- und säurebeständige Stähle | Aluminium | Bronze | Kupfer | Messing | Zinkdruckguss | Gusseisen | Stein/Beton | | |
| Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A 24 EXTRA | 2,0-3,2 | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 204 |
| A 24 R SUPRA | 2,5-3,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 205 |
| A 24 N SUPRA INOX | 2,5-3,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 205 |
| A 36 R SUPRA INOX | 2,0-2,5 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 206 |
| A 36 TZ SPECIAL INOX | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 206 |
| A 24 R/36 SPECIAL INOX | 2,5-3,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 207 |
| A 24 TZ SPECIAL | 2,5-3,0 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 207 |
| A 46 N SUPRA | 2,5-3,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 208 |
| C 24 EXTRA | 2,5-3,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 208 |

| | Maschinen | | | | Materialanwendungen | | | | | | | | | | Seite | |
|--------------------------------------|-------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------|---------------------|-------|------------------|---------------|-----------|---------------------|----------------------------------|-----------|-----------|-------------|-------|---------|
| | Dicken [mm] | Handtrennschleifmaschinen 80m/s | Handtrennschleifmaschinen 100m/s | Tischtrennmaschine | Stationär < 5KW | Stahl | Gehärtete Stähle | Werkzeugstahl | Edelstahl | Hochlegierte Stähle | Rost- und säurebeständige Stähle | Aluminium | Gusseisen | Stein Beton | | Asphalt |
| Kronenflex® Großtrennscheiben | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A 24 EXTRA | 3,5 | ● | | | | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | 209 |
| C 24 EXTRA | 3,5 | ● | | | | | | | | | | | ○ | ● | ○ | 209 |
| A 624 SX SPECIAL | 3,5–4,0 | | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | 210 |
| A 924 R SPECIAL | 4,0 | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ○ | | | 210 |
| A 924 SX SPECIAL | 3,5–4,0 | | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | 211 |
| A 330 EXTRA | 2,5–3,0 | | | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 212 |
| A 630 N SUPRA | 2,5–3,2 | | | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 213 |
| A 930 N SPECIAL | 2,5–3,5 | | | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 213 |
| A 24 R SUPRA | 3,0–4,5 | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | 212 |

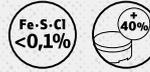
| | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | | | | Seite |
|------------------------------------|---------------------|-------|------------------|---------------|-----------|---------------------|----------------------------------|-----------|--------|--------|---------|---------------|-----------|-------------|-------|
| | Dicken [mm] | Stahl | Gehärtete Stähle | Werkzeugstahl | Edelstahl | Hochlegierte Stähle | Rost- und säurebeständige Stähle | Aluminium | Bronze | Kupfer | Messing | Zinkdruckguss | Gusseisen | Stein/Beton | |
| Kronenflex® Schruppscheiben | | | | | | | | | | | | | | | |
| A 24 EXTRA | 6,0–8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | 214 |
| A 24 EXTRA T | 6,0–8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | 214 |
| A 24 R SUPRA | 4,0–10 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | 215 |
| A 24 R/01 SPECIAL | 4,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | 215 |
| A 24 N SUPRA INOX | 6,0–8,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | 216 |
| A 24 R/36 SPECIAL | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | 216 |
| A 46 N SUPRA | 6,0–8,0 | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 217 |
| A 46 VZ SPECIAL | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | | | 217 |
| A 624 T SUPRA | 6,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | | ○ | ● | | 218 |
| C 24 R SUPRA | 6,0 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 218 |
| A 16 R SUPRA | 55 | ● | | | | | | | | | | | ○ | | 219 |
| A 30 R SUPRA | 55 | ● | | | | | | | | | | | | | 219 |
| C 16 R SUPRA | 55 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 220 |
| C 30 R SUPRA | 55 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 220 |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 980 TZ SPECIAL



| | | | | |
|---------------|-----------------|------------|---------------------------|--|
| Klasse | SPECIAL | | Anwendungsgebiete: | |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ | Edelstahl | ● | |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Stahl | ● | |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ | NE-Metalle | ● | |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Sehr kurze Trennzeiten - Besonders präzise und saubere Schnitte - Geringe thermische Belastung - Geringste Gratbildung, somit deutlich reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 0,8 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 322182 |
| 125 x 0,8 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 322183 |

Trennscheibe

A 60 EXTRA



| | | | | |
|---------------|---------------|------------------|---------------------------|--|
| Klasse | EXTRA | | Anwendungsgebiete: | |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Edelstahl | ● | |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Metall Universal | ● | |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ | | | |

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 262936 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 262937 |

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 60 EXTRA



| | |
|---------------|---------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Dose | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 Scheiben | 310499 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 Scheiben | 310500 |

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Trennscheibe

A 60 EXTRA



| | |
|---------------|---------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose, jeweils 5 Dosen im Verkaufsdisplay

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Display | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-------------------------|---------------|
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 5 Dosen á 10 Scheiben | 312031 |

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe

A 60 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Aluminium | ● |
| Stahl | ○ |

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Geringe Gratbildung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 264297 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 264298 |

Trennscheibe INOX

A 660 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Geringe Gratbildung - Sehr gute Schnittleistungen

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 328905 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 328906 |

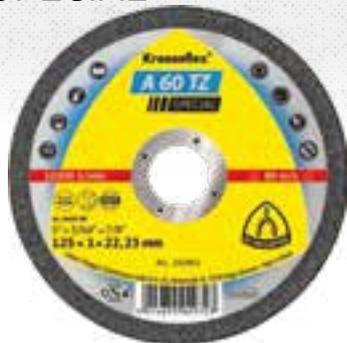
Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl
<0,1%

XLOCK !

| | | | |
|---------------|----------|------------|---------------------------|
| Klasse | SPECIAL | | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■■■■■■■□ | Edelstahl | ● |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ | Stahl | ● |
| Standzeit | ■■■■■■■□ | NE-Metalle | ⓪ |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 1 x 16 | — | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 202402 |
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 202400 |
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 233741 |
| 115 x 1 x 22,23 X-LOCK | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 351259 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 202401 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 233742 |
| 125 x 1 x 22,23 X-LOCK | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 351258 |

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl
<0,1%

| | | | |
|---------------|----------|------------|---------------------------|
| Klasse | SPECIAL | | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■■■■■■■□ | Edelstahl | ● |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ | Stahl | ● |
| Standzeit | ■■■■■■■□ | NE-Metalle | ⓪ |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

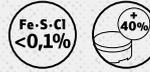
| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Dose | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 10 Scheiben | 310503 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 10 Scheiben | 310504 |

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 960 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■■■■■■■■■ |
| Aggressivität | ■■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Optimiertes Bindungssystem für deutlich längere Standzeiten - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 322180 |
| 125 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 322181 |

Keramik Trennscheibe

K 960 TX SPECIAL



KERAMIK !

| | |
|---------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■■■■■■■■■ |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

| | | | |
|---------------------------|---|-------|---|
| Anwendungsgebiete: | | | |
| Stahl | ● | Titan | ● |
| Edelstahl | ● | | |
| Hochlegierte Stähle | ● | | |
| Kohlenstoffstahl | ● | | |

Vorteile: Dünne Trennscheibe mit keramischem Korn für ein Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Hervorragende Leistungen im täglichen Einsatz - Höchste Leistung bei geringem Kraftaufwand - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 328885 |
| 125 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 328886 |

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe INOX

Z 960 TX SPECIAL



ZIRKON !

Klasse SPECIAL

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------|-----------|------------------|---|
| Härte | ■■■■■■■■■ | Edelstahl | ● |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ | Legierungen | ● |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ | Kohlenstoffstahl | ● |
| | | Titan | ● |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Ideal für zäh-harte Werkstoffe wie Titan und hochlegierte Stähle - Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 322184 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 322185 |

Trennscheibe

EDGE SPECIAL



Klasse

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------|-----------|-----------|---|
| Härte | ■■■■■■■■■ | Edelstahl | ● |
| Aggressivität | ■■■■■■■■□ | Stahl | ● |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ | Aluminium | ● |

Vorteile: Hochleistungs-Trennscheibe mit selbstschärfendem Schleifkorn - Hohe Schnittleistung bei gleichzeitig langer Lebensdauer - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex Box® für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

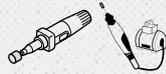
| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1,2 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 355380 |
| 125 x 1,2 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 355379 |

Kronenflex® Kleintrennscheibe

für freihändiges Trennen

Kleintrennscheibe

A 660 R SUPRA



| | |
|---------------|---------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■■■■■□□ |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□□ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Geringe Gratbildung - Universell einsetzbar für schwer zugängliche Stellen - Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 x 1 x 6 | — | 100 m/s | 38200 1/min | 100 | 329096 |
| 50 x 1 x 10 | — | 100 m/s | 38200 1/min | 100 | 329097 |
| 76 x 1 x 6 | — | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329098 |
| 76 x 1 x 10 | — | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329099 |
| 76 x 1,6 x 6 | — | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329100 |
| 76 x 1,6 x 10 | — | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329101 |
| 100 x 1 x 6 | — | 100 m/s | 19000 1/min | 25 | 329102 |
| 100 x 1 x 10 | — | 100 m/s | 19000 1/min | 25 | 329103 |

Spannstift

SD 660



Vorteile: Spannstift zum Aufspannen der Kleintrennscheiben A 660 R auf Geradschleifer, Biegsamen Wellen, Bohrmaschinen - Passend für 6 und 10 mm Bohrung

| Durchmesser in mm | Passend für | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| 6 | Bohrung 6 und 10 mm | 1 | 337156 |

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 346 EXTRA



Fe-S-Cl
<0,1%

| Klasse | EXTRA | Anwendungsgebiete: |
|---------------|-----------------|--------------------|
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Edelstahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Stahl ● |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Aluminium ○ |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Trennscheibe aus kalziniertem, kubischem Korund, selbstschärfend - Geringe Gratbildung, höhere Standzeit - Besonders geeignet für das Trennen von dünneren Materialien wie Profile und Rohre

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 340936 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 340938 |

Trennscheibe

A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl
<0,1%

| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
|---------------|-----------------|--------------------|
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Stahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Edelstahl ○ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl - Trennscheibe aus selbstschärfendem, kalziniertem Korund - Besonders hohe Aggressivität beim Trennen von Stahl-Vollmaterial

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 340947 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 340946 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 340945 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 340944 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 340943 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 340942 |

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm

für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 46 TZ SPECIAL



Fe·S·Cl
<0,1%

XLOCK !

Klasse SPECIAL

Anwendungsgebiete:

Härte ■■■■■■□

Edelstahl ●

Aggressivität ■■■■■■□

Stahl ●

Standzeit ■■■■■■□

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Erste Wahl für Profi-Anwendungen und schnelles Trennen von anspruchsvollen Materialien

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 1,6 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 194071 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 187170 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 235378 |
| 115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 351257 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 187171 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 235379 |
| 125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 351256 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 241472 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 221161 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 312257 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 224084 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 265044 |

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm für Winkelschleifer



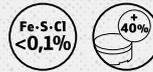
Trennscheiben

Trennscheibe

A 946 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■■■■■■■■■ |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ○ |
| Guss | ○ |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Extra lange Standzeiten in allen Anwendungen - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 339109 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 339110 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 339111 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | — | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 339112 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 339113 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 339114 |

Spannflansch

FL 76



Vorteile: Der Einsatz dieses Spannflansches erhöht die Seitenstabilität bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung und Durchmessern von 180 und 230 mm

Zweiteiliges Set

| Durchmesser in mm | Passend für | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------------------------|-----------------------|---------------|
| 76 | A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ | 1 Set | 236130 |

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe

A 24 EXTRA



| | |
|----------------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Metall Universal | ● |

Vorteile: Millionenfach bewährt - Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis
- Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Schnelles Trennen auch von Vollmaterial

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 188998 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 242137 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 188461 |
| 115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 351255 |
| 115 x 3,2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 209014 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 242138 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 188463 |
| 125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 351254 |
| 125 x 3,2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 209016 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 235375 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 235374 |
| 180 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 286455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13490 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 189000 |
| 230 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 286456 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13492 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 189002 |

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 24 R SUPRA



| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
|---------------|---------------|--------------------|
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Stahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Edelstahl ① |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Guss ① |

Vorteile: Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 13754 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 13297 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 13466 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 13295 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 13738 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 6667 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13456 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13470 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13464 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13478 |

Trennscheibe INOX

A 24 N SUPRA



| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
|---------------|---------------|--------------------|
| Härte | ■ ■ ■ □ □ □ □ | Edelstahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Aluminium ① |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | |

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch vergüteten Korund

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 3020 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 2951 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 235377 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13469 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13463 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13477 |

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 36 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |

| |
|---------------------------|
| Anwendungsgebiete: |
| Edelstahl ● |

Vorteile: Sehr gute Schnittigkeit - Optimierte Aggressivität und Standzeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 123208 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 126849 |
| 150 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 251752 |
| 180 x 2,5 x 22,23 | — | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 123209 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 123833 |

Trennscheibe INOX

A 36 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| |
|---------------------------|
| Anwendungsgebiete: |
| Edelstahl ● |
| Stahl ○ |

Vorteile: Sehr gute Schnittleistungen auch bei geringem Anpressdruck

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 136549 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 136550 |
| 180 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 136551 |
| 230 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 136552 |

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheibe INOX

A 24 TZ SPECIAL



| | | | |
|---------------|---------------|--|---------------------------|
| Klasse | SPECIAL | | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | | Edelstahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | | Stahl ○ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | | Guss ○ |

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Edelstahlbearbeitung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 136554 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 136555 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 136558 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 136559 |

Trennscheibe INOX

A 24 R/36 SPECIAL



| | | | |
|---------------|---------------|--|---------------------------|
| Klasse | SPECIAL | | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | | Edelstahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | | |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | | |

Vorteile: Speziialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 60534 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 2825 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 60537 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 60061 |

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe

A 46 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

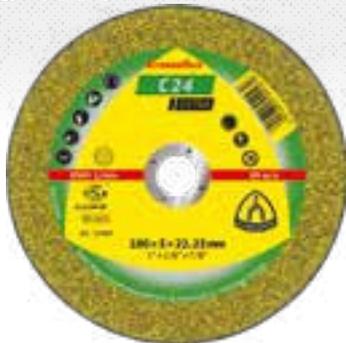
| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Aluminium | ● |

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimierte Trennleistungen auf NE-Metallen

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 170707 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 170708 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 170709 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 170710 |

Trennscheibe

C 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stein/Beton | ● |

SILIZIUMKARBID !

Vorteile: Universaltrennscheibe für mineralische Werkstoffe - Breites Einsatzspektrum durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 188999 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 242143 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 188462 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 242144 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 188464 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13489 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13491 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 189003 |

Trennscheibe

A 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| |
|---------------------------|
| Anwendungsgebiete: |
| Metall Universal ● |

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 300 x 3,5 x 20 |  | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288221 |
| 300 x 3,5 x 22,23 |  | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288222 |

Trennscheibe

C 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

SILIZIUMKARBID !

| |
|---------------------------|
| Anwendungsgebiete: |
| Stein/Beton ● |

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid Korn - Schnelles Trennen - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 300 x 3,5 x 20 |  | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288223 |
| 300 x 3,5 x 22,23 |  | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288224 |

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen / mit Klemmvorrichtung

Trennscheibe

A 924 R SPECIAL



| | |
|---------------|----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■■■■■□□ |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ◐ |

Vorteile: Optimierte Bindung für die Stahlbearbeitung, einsetzbar auch auf Edelstahl - Für den Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit 100m/s - Freihandschneiden von Rohren, Stangen, Profilen und festen Materialien

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 305 x 4 x 20 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 354419 |
| 305 x 4 x 22,23 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 354418 |
| 305 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 354417 |
| 356 x 4 x 20 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 354416 |
| 356 x 4 x 22,23 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 354415 |
| 356 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 354414 |

Trennscheibe

A 624 SX SUPRA



| | |
|---------------|----------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■■■■□□□ |
| Aggressivität | ■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■□□ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |

Vorteile: Universell für alle Gleistypen - Spitzenprodukt für Maschinen mit geringerer Leistung (<5kW) und für harte Schienen - Schnelles Schneiden dank weicherer Bindung - Für den Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit einer Schnittgeschwindigkeit von 100 m/s und Spannvorrichtung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 305 x 3,5 x 22,23 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 353111 |
| 356 x 4 x 22,23 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 351433 |
| 356 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 340641 |
| 406 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 351436 |

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen mit Klemmvorrichtung



Trennscheibe

A 924 SX SPECIAL



| | |
|----------------------|-----------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■■■■■■■□ |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |



| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |

Vorteile: Universell für alle Gleistypen - Spitzenprodukt für leistungsstarke Maschinen (>5kW) und für harte Schienen - Für den Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit einer Schnittgeschwindigkeit von 100 m/s und Spannvorrichtung - Sehr gute Standzeit

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 305 x 3,5 x 22,23 | ■—■ | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 353093 |
| 356 x 4 x 22,23 | ■—■ | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 352325 |
| 356 x 4 x 25,4 | ■—■ | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 353097 |
| 406 x 4 x 25,4 | ■—■ | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 352324 |

Kronenflex® Großtrennscheiben für stationäres Trennen

für stationäres Trennen / transportable Tischmaschinen

Trennscheibe

A 24 R SUPRA



Klasse SUPRA

Härte ■■■■■■□□

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Stahl ●

Edelstahl ○

Guss ○

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 250 x 3 x 32 | — | 100 m/s | 7600 1/min | 10 | 2465 |
| 300 x 3 x 22,23 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 71365 |
| 300 x 3 x 25,4 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 6793 |
| 300 x 3 x 30 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 13524 |
| 300 x 3 x 32 | — | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 6807 |
| 350 x 3,5 x 25,4 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 13528 |
| 350 x 3,5 x 32 | — | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 13536 |
| 400 x 4,5 x 25,4 | — | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 292933 |
| 400 x 4,5 x 32 | — | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 292932 |
| 400 x 4,5 x 40 | — | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 296567 |

Trennscheibe

A 330 EXTRA



Klasse EXTRA

Härte ■■■■■■□□

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Stahl ●

Edelstahl ○

Aluminium ○

Guss ○

Vorteile: Gute Stabilität im Schnitt dank Aufbau mit zwei Glasgewebe - Gute Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Empfohlen für alle gängigen Profile - Einsetzbar auf stationären Trennmaschinen (Kappsägen) in Handwerk und Industrie

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 305 x 2,5 x 25,4 | — | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 360976 |
| 356 x 2,5 x 25,4 | — | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 353326 |
| 406 x 3 x 25,4 | — | 80 m/s | 3800 1/min | 10 | 353329 |

Trennscheibe

A 630 N SUPRA



| | |
|---------------|-------------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |



| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ⓪ |
| Aluminium | ⓪ |
| Guss | ⓪ |

Vorteile: Aggressive Ausführung mit guter Standzeit - Besonders gut geeignet für das Schneiden von Vollmaterial - Optimierte Bindung für universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 300 x 2,5 x 25,4 |  | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 353325 |
| 356 x 2,5 x 25,4 |  | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 353324 |
| 406 x 3,2 x 25,4 |  | 80 m/s | 3800 1/min | 10 | 353328 |

Trennscheibe

A 930 N SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |



| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ⓪ |
| Aluminium | ⓪ |
| Guss | ⓪ |

Vorteile: Höchste Aggressivität und Standzeit für den universellen Einsatz (Rohre, Profile, Vollmaterial) - Geringe thermische Belastung und Gratbildung durch Aufbau mit einem Glasgewebe - Besonders geeignet für 110 Volt Maschinen und das Schneiden von Vollmaterial

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 300 x 2,5 x 25,4 |  | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 322627 |
| 350 x 3 x 25,4 |  | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 322628 |

Kronenflex® Schrappscheiben

Schrappscheibe

A 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●

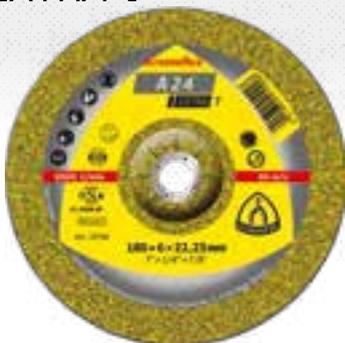


Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Top Schleifergebnisse auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 6 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 189004 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 188465 |
| 115 x 6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 351253 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 188466 |
| 125 x 6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 351252 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 235371 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13444 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13446 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13447 |
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13448 |

Schrappscheibe

A 24 EXTRA T



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | EXTRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●

Vorteile: Besonders harte Schrappscheibe - Optimal für die Kantenbearbeitung und das Entfernen hartnäckiger Grate

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13794 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13445 |

Schrappscheibe

A 24 R SUPRA



| | | |
|---------------|-----------------|---------------------------|
| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Stahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Edelstahl ① |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Guss ① |

Vorteile: Mit optimierter Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Großes Lagerprogramm

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 4 x 16 |  | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 13400 |
| 100 x 6 x 16 |  | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 6578 |
| 115 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 13746 |
| 115 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 13401 |
| 125 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 240831 |
| 125 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 13402 |
| 150 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 13403 |
| 180 x 10 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13423 |
| 180 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13408 |
| 180 x 7 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13413 |
| 180 x 8 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13418 |
| 230 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13428 |
| 230 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13433 |
| 230 x 8 x 22,23 |  | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13438 |

Schrappscheibe

A 24 R/01 SPECIAL



| | | |
|---------------|-----------------|---------------------------|
| Klasse | SPECIAL | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Stahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Edelstahl ① |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | |

Vorteile: Spezialscheibe für den Pipeline- und Behälterbau - Für Wurzelnähte geeignet - Reparatur von Schweißnähten

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 130825 |
| 180 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13756 |

Kronenflex® Schrappscheiben

Schrappscheibe INOX

A 24 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |
| Aluminium | ◐ |

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 2923 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 2922 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13407 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13412 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13417 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13432 |

Schrappscheibe

A 24 R/36 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SPECIAL |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 2488 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 2830 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 2463 |

Schrupscheibe

A 46 N SUPRA



| | | |
|---------------|-----------------|---------------------------|
| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Aluminium ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | NE-Metalle ⓪ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | |

Vorteile: Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 6622 |
| 125 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 2226 |
| 180 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13410 |
| 180 x 8 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13415 |

Trenn- und Schrupscheibe

A 46 VZ SPECIAL



| | | |
|---------------|-----------------|---------------------------|
| Klasse | SPECIAL | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Edelstahl ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Stahl ● |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | NE-Metalle ⓪ |

Vorteile: Hohe Standzeit - Kombischeibe - Trennen und leichte Schrupperanwendung mit einer Scheibe - Hohe Aggressivität beim Trennen - Kein Scheibenwechsel erforderlich

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 2 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 298176 |
| 125 x 2 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 298177 |

Kronenflex® Schrappscheiben

Schrappscheibe

A 624 T SUPRA



| | | |
|---------------|----------|---------------------------|
| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■■■■■■■□ | Stahl ● |
| Aggressivität | ■■■■□□□ | Edelstahl ● |
| Standzeit | ■■■■■■■□ | Guss ● |

Vorteile: Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 325215 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 325216 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 325217 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 325218 |

Schrappscheibe

C 24 R SUPRA



SILIZIUMKARBID !

| | | |
|---------------|---------|---------------------------|
| Klasse | SUPRA | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■■■□□□□ | Stein/Beton ● |
| Aggressivität | ■■■■□□□ | Guss ○ |
| Standzeit | ■■■■□□□ | |

Vorteile: Ideal für Bearbeitung von Stein und mineralischen Werkstoffen - Hoher Abtrag durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 6664 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 6665 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13409 |

Schleiftopf

A 16 R SUPRA



| | | | |
|---------------|-----------------|-------|---------------------------|
| Klasse | SUPRA | | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Stahl | ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Guss | ⓘ |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | | |

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Grobes Korn für optimierte Aggressivität

| Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 110 x 55 x 22,23 |  | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13729 |

Schleiftopf

A 30 R SUPRA



| | | | |
|---------------|-----------------|-------|---------------------------|
| Klasse | SUPRA | | Anwendungsgebiete: |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Stahl | ● |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | | |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | | |

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Optimierte Aggressivität bei hoher Standzeit

| Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 110 x 55 x 22,23 |  | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13728 |

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern Durchmesser 180mm mit Schleiftopfschutz eingesetzt werden!

Kronenflex® Schleiftöpfe

Schleiftopf

C 16 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stein/Beton | ● |
| Guss | ⦿ |

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Für Stein und mineralische Werkstoffe - Optimierte Aggressivität durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

| Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13727 |

Schleiftopf

C 30 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Klasse | SUPRA |
| Härte | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------------|---|
| Anwendungsgebiete: | |
| Stein/Beton | ● |
| Guss | ⦿ |

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Optimal für Stein und mineralische Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

| Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13726 |

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern Durchmesser 180mm mit Schleiftopfschutz eingesetzt werden!

Diamantwerkzeuge



| Produkt | Maschine | Anwendung - Material | SPECIAL | SUPRA | EXTRA | Seite | | |
|---|--|----------------------|--|---------------------------------------|--|------------------------------------|-----------------|---------|
| Diamanttrennscheiben Ø 100 - 230 mm | Winkelschleifer | Universal | <i>DT 900 U</i> <i>DT 900 UD</i> <i>DT 900 UT</i> | <i>DT 600 U</i> <i>DT 612 UT</i> | <i>DT 300 U</i> <i>DT 350 U</i> <i>DT 300 UT</i> <i>DT 310 UT</i> | 222-226 | | |
| | | Beton | <i>DT 900 B</i> | | <i>DT 350 B</i> <i>DT 350 BT</i> | 226-227 | | |
| | | Granit | <i>DT 900 G</i> | <i>DT 600 GU</i> | | 228 | | |
| | | Fliesen | <i>DT 900 FL</i> <i>DT 900 FT</i> <i>DT 900 FP</i> | <i>DT 600 F</i> | <i>DT 300 F</i> | 229-231 | | |
| | | Mörtelfugen | | <i>DN 600 U</i> | | 232 | | |
| | | All Cut Metal | | <i>DT 600 ACM</i> | | 231 | | |
| | | All Cut Rescue | <i>DT 900 ACR</i> | | | 232 | | |
| | | Schleifteller | Winkelschleifer | Beton | | <i>DS 600 B</i> <i>DS 600 S</i> | <i>DS 300 B</i> | 233-234 |
| Kalksandstein, Estrich und abrasive Materialien | | | | <i>DS 600 A</i> | | 234 | | |
| Adapter M14 | | | | | <i>DZ 114</i> | 236 | | |
| Epoxidharz, Fliesenkleber | <i>DS 900 PKD</i> | | | <i>DS 650 PKD</i> | | 235 | | |
| Diamanttrennscheiben Ø 250 - 500 mm | Motortrennschleifer, Tischsägen, Fugenschneider | Universal | <i>DT 900 U</i> <i>DT 900 US</i> <i>DT 900 UX</i> | <i>DT 600 U</i> <i>DT 612 UT</i> | <i>DT 300 U</i> <i>DT 310 UT</i> <i>DT 350 U</i> | 237-241 | | |
| | | Granit | <i>DT 900 G</i> | | | 242 | | |
| | | Fliesen | <i>DT 900 FL</i> | <i>DT 600 F</i> | <i>DT 300 F</i> | 242-243 | | |
| | | All Cut Rescue | <i>DT 900 ACR</i> | | | 244 | | |
| | | Klinker | | <i>DT 600 KM</i> <i>DT 600 KMS</i> | | 244-245 | | |
| | | Asphalt | <i>DT 902 A</i> <i>DT 910 A</i> | <i>DT 602 A</i> <i>DT 612 A</i> | <i>DT 350 A</i> | 245-247 | | |
| | | Asphalt / Beton | | <i>DT 612 AB</i> | <i>DT 350 AB</i> | 248 | | |
| | | Frischbeton | <i>DT 910 BF</i> | | | 249 | | |
| | | Beton | <i>DT 900 B</i> <i>DT 902 B</i> <i>DT 910 B</i> | <i>DT 602 B</i> | <i>DT 350 B</i> <i>DT 350 BT</i> | 249-252 | | |
| | | Reduzierringe | | | <i>DZ 100 RR</i> | 253 | | |
| | | Bohrkronen | Bohrständer | Beton | <i>DR 912 B</i> | <i>DK 612 B</i> <i>DK 654 B</i> | | 254-256 |
| | | | | Einzelsegmente, Ringsegmente | <i>DO 900 B</i> | <i>DE 600 B</i> | | 257 |
| Bohrhammer | Beton | | | <i>DD 600 U</i> | | 258 | | |
| | Adaptersatz | | | | <i>ADS 200</i> | 258 | | |
| Bohrmaschine | Fliesen | | | <i>DB 600 F</i> | | 259 | | |
| Winkelschleifer | Fliesen | | | <i>DK 600 F</i> | | 260 | | |
| | Anbohrhilfe | | | | <i>ABH 80</i> | 261 | | |

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 300 U EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 37,3 / 1,6 / 7 | 1 | 325345 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 36,4 / 1,6 / 7 | 1 | 325346 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 13 / 38,1 / 2 / 7 | 1 | 325347 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 16 / 40,2 / 2,3 / 7 | 1 | 325348 |

Diamanttrennscheibe

DT 350 U EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

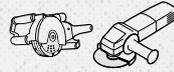
| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |

Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 336214 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 350463 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 336215 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 350464 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 336216 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 336219 |

Diamanttrennscheibe

DT 600 U SUPRA



XLOCK !

Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Kurzzahn |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |
| Altbeton, armiert | ● |
| Kalksandstein | ● |

Vorteile: Universell einsetzbar - Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 | 80 m/s | 15300 1/min | 11 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325025 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322630 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 13300 1/min | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 350461 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322631 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 12200 1/min | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 350462 |
| 140 x 22,23 | 80 m/s | 11000 1/min | 17 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325046 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | 18 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322632 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322633 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 30 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322634 |

Diamanttrennscheibe

DT 612 UT SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |
| Altbeton, armiert | ● |
| Kalksandstein | ● |

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 334044 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 334045 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | 11 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 345388 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 334046 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 334047 |

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 U SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|-------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● | Hartgestein | ① |
| Beton, universal | ● | | |
| Altbeton, armiert | ● | | |
| Kalksandstein | ● | | |

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien durch spezielle Turbo-segmente - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten auch bei armiertem Beton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325206 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325209 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325028 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325045 |

Diamanttrennscheibe

DT 900 UD SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|-------------|---|
| Altbeton, armiert | ● | Hartgestein | ① |
| Beton, universal | ● | | |
| Baustellenmaterialien | ● | | |
| Kalksandstein | ● | | |

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit durch spezielle Turbo-segmente - Schwingungs- armer Detenso-Kern für effiziente Lärminderung - Zusätzliche Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten, geeignet für fast alle harten Materialien

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325210 |

Diamanttrennscheibe

DT 300 UT EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | Turbo geschlossen |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |
| Dachziegel | ● |

Vorteile: Universell einsetzbar, gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 330625 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325353 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325354 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 325355 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2,5 / 7 | 1 | 325356 |

Diamanttrennscheibe

DT 310 UT EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | Turbo geschlossen |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |
| Dachziegel | ● |

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 2 / 10 | 1 | 334087 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 2 / 10 | 1 | 334088 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 2 / 10 | 1 | 334089 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 334090 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 334091 |

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 UT SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | Turbo geschlossen |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Beton, universal | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |
| Dachziegel | ● |

Vorteile: Wellenförmiges Stammbblatt - Einsatz in Baustellenmaterialien - Saubere Schnittkanten - Hohe Aggressivität

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 330626 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325364 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325365 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 325367 |

Diamanttrennscheibe

DT 350 B EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

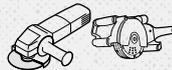
| | |
|-------------------|---|
| Beton | ● |
| Altbeton, armiert | ● |

Vorteile: Diamanttrennscheibe mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis für die Bearbeitung von Betonmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 339828 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | 11 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 345382 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 339829 |

Diamanttrennscheibe

DT 350 BT EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------|---|
| Beton | ● |
| Altbeton, armiert | ⓪ |

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit in Beton und allen Betonergebnissen - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 354790 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 354791 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | 11 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 354792 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 354793 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 354794 |

Diamanttrennscheibe

DT 900 B SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Altbeton, armiert | ● |
| Beton, universal | ● |
| Kalksandstein | ⓪ |
| Baustellenmaterialien | ⓪ |

Vorteile: Titanbeschichtete Diamanten für erstklassiges Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit auch bei armiertem Beton - Sehr hohe Standzeit - Konzipiert für professionelle Bearbeitung von Beton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325205 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325208 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325034 |

Diamanttrennscheibe

DT 300 F EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|--------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossener Rand |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|---------|---|
| Fliesen | ● |
| Kacheln | ● |

Vorteile: Saubere Schnittkanten bei der Bearbeitung von Fliesen - Preislich attraktive Qualitätsscheibe

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330623 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325357 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325358 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325359 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325360 |

Diamanttrennscheibe

DT 600 F SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|--------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossener Rand |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Kacheln | ● |
| Ofenkacheln, glasiert | ● |

Vorteile: Profi-Scheibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Präzises Arbeiten - Kurze Trennzeiten - Saubere Schnittkanten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330624 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325368 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325369 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325370 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325371 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325372 |

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 FL SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossen, mit Laserschlitzen |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|--------------|---|---------------|---|
| Wandfliesen | ● | Marmor | ● |
| Bodenfliesen | ● | Feinsteinzeug | ● |
| Porzellan | ● | | |
| Keramik | ● | | |

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Lauf-
ruhe und perfekte Schnittkanten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|---|----------------------------|--------------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331042 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331043 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331041 |

Diamanttrennscheibe

DT 900 FT SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | Turbo geschlossen |
| Aggressivität | ■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Kacheln | ● |
| Ofenkacheln, glasiert | ● |
| Granit | ● |

Vorteile: 1,4 mm dünne Profischeibe für extreme Beanspruchungen - Herausragende Arbeits-
ergebnisse - Geschlossener Rand mit Turboverzahnung - Saubere und ausbruchsfreie Kanten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|---|----------------------------|--------------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 330627 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325392 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325393 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330628 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330629 |

Diamanttrennscheibe

DT 900 FP SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|---|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossen, mit spezieller Geometrie |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|----------------------|---|---------|---|
| Harte Bodenfliesen | ● | Keramik | ● |
| Porzellan | ● | | |
| Harte Wandfliesen | ● | | |
| Hartes Feinsteinzeug | ● | | |

Vorteile: Extra dünne Scheibe für harte Fliesen und Porzellan - Die Spezialgeometrie ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten und perfekte Schnittkanten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|---|----------------------------|--------------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,4 / 10 | 1 | 331039 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,4 / 10 | 1 | 331040 |

Diamanttrennscheibe

DT 600 ACM SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------------|---|-----------|---|
| Stahl | ● | Guss | ● |
| Edelstahl | ● | Aluminium | ● |
| Metall Universal | ● | | |
| NE-Metalle | ● | | |

Vorteile: Vakuum-gelötete Scheibe für nahezu alle metallischen Werkstoffe - Kein Verschleißverhalten wie bei üblichen Diamanttrennscheiben und somit fast geruchs- und schmutzneutral - Extra dünnes Stammblatt für hohe Schnittigkeit und Aggressivität

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|---|----------------------------|--------------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 42 / 1,3 / 1,8 | 1 | 355720 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 36 / 1,3 / 1,8 | 1 | 355722 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 16 / 42 / 1,6 / 1,8 | 1 | 355721 |

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 ACR SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Segmentierung | eng verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● | Kunststoff | ● |
| Beton, universal | ● | Gummi | ● |
| Glas | ● | Metall | ○ |
| Holzwerkstoffe | ● | | |

Vorteile: Vakuum-gelötete Diamanttrennscheibe für nahezu alle Materialien - Sehr breites Anwendungsspektrum durch spezielles Herstellverfahren - 10 mm hohe Diamantbeschichtung für eine gute Standzeit und einen aggressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien - Ideal geeignet für Rettungsdienste

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 6 / 56 / 2,8 / 10 | 1 | 355723 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 6 / 45 / 2,8 / 10 | 1 | 355724 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 12 / 56 / 3,1 / 10 | 1 | 355725 |

Fugenfräser

DN 600 U SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■□□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------|---|
| Estrichfugen | ● |
| Putz | ● |
| Gasbeton | ● |

Vorteile: Spezielle Fugenräumscheibe in robuster Ausführung zum Entfernen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklümperten Fassaden - Spezielle Hammersegmente - Optimaler Schutz des Stammsblattes

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 80 x 22,23 | 80 m/s | 19100 1/min | 6 / 30 / 6 / 7 | 1 | 330630 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330631 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330658 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330663 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325380 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330632 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330662 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330664 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325381 |

Diamantschleifteller

DS 300 B EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | gelötet |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Beton | ● |
| Estrich | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller mit ausgezeichneter Abtragsleistung - Hohe Aggressivität bei geringem Kraftaufwand - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

| Durchmesser x Bohrung in mm | Schleiftellerhöhe in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20 | 80 m/s | 15300 1/min | 14 / 7 / 5,5 | 1 | 330622 |
| 115 x 22,23 | 20 | 80 m/s | 13300 1/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325361 |
| 125 x 22,23 | 24,5 | 80 m/s | 12200 1/min | 18 / 7 / 5 | 1 | 325362 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 8 / 5 | 1 | 325363 |

Diamantschleifteller

DS 600 B SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | gelötet |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Beton | ● |
| Estrich | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller zur Bearbeitung von Beton und abrasiven Materialien - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Hohe Standzeiten - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

| Durchmesser x Bohrung in mm | Schleiftellerhöhe in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20 | 80 m/s | 15300 1/min | 16 / 8,5 / 5,5 | 1 | 330621 |
| 115 x 22,23 | 20 | 80 m/s | 13300 1/min | 16 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325377 |
| 125 x 22,23 | 23,5 | 80 m/s | 12200 1/min | 20 / 7,2 / 5,5 | 1 | 325378 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 1/min | 24 / 8 / 5,5 | 1 | 325379 |

Diamantschleifteller für Winkelschleifer

Diamantschleifteller

DS 600 S SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|----------|
| Ausführung | gelötet |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□□ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|--------|---|
| Beton | ● | Ziegel | ● |
| Schamotte | ● | | |
| Naturstein | ● | | |
| Mauerwerk | ● | | |

Vorteile: Ausgezeichnete Staubabführung durch spezielle Form der Öffnung (fächerförmig) - Geringes Gewicht durch leichten Stahlsteller - Stabile Leistung und schwingungsarmer Lauf - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

| Durchmesser x Bohrung in mm | Schleiftellerhöhe in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20,5 | 80 m/s | 15300 1/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331022 |
| 115 x 22,23 | 20,5 | 80 m/s | 13300 1/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331023 |
| 125 x 22,23 | 20,5 | 80 m/s | 12200 1/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331024 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 1/min | 24 / 7,8 / 5,5 | 1 | 331025 |

Diamantschleifteller

DS 600 A SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|----------|
| Ausführung | gelötet |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□□ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|-----------|---|
| Asphalt | ● | Sandstein | ● |
| Abrasives Materialien | ● | | |
| Frischbeton | ● | | |
| Porenbeton | ● | | |

Vorteile: Für alle abrasiven Materialien geeignet - Hohe Schleifleistung bei hohen Standzeiten - Schnelles und glattes Schleifen von Oberflächen durch zweireihige Segmente - Längere Lebensdauer durch optimiertes Bindemittel und Diamanten - Einfache Staubabführung durch Öffnungen im Stahlgehäuse - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

| Durchmesser x Bohrung in mm | Schleiftellerhöhe in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20 | 80 m/s | 15300 1/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 331026 |
| 115 x 22,23 | 20 | 80 m/s | 13300 1/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 331027 |
| 125 x 22,23 | 24,5 | 80 m/s | 12200 1/min | 18 / 7,2 / 5 | 1 | 331028 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 7,8 / 5,3 | 1 | 331029 |

Diamantschleifteller

DS 650 PKD SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|----------|
| Ausführung | gelötet |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------|---|---------|---|
| Epoxidharz | ● | Bitumen | ● |
| Klebstoff | ● | Farbe | ● |
| Coatings | ● | Leim | ● |
| Spachtelmasse | ● | | |

Vorteile: PCD Schleifteller mit guter Abtragsleistung auf harten Harzen und Kleberresten - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Stützsegmente sorgen für einen ruhigen und schwingungsarmen Schleifprozess - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

| Durchmesser x Bohrung in mm | Schleiftellerhöhe in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 22,23 | 21,6 | 80 m/s | 12200 1/min | 6 / 13 / 3,6 | 1 | 355953 |
| 180 x 22,23 | 29 | 80 m/s | 8500 1/min | 6 / 13 / 4 | 1 | 355940 |

Diamantschleifteller

DS 900 PKD SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------|
| Ausführung | gelötet |
| Aggressivität | ■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------|---|---------|---|
| Klebstoff | ● | Bitumen | ● |
| Epoxidharz | ● | Farbe | ● |
| Spachtelmasse | ● | Leim | ● |
| Coatings | ● | | |

Vorteile: Ultra-aggressive Polykristalline Diamantschneidkeile ermöglichen dem Schleifteller das Entfernen von harten und festen Beschichtungen - Stützsegmente sorgen für einen ruhigen und schwingungsarmen Schleifprozess - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

| Durchmesser x Bohrung in mm | Schleiftellerhöhe in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 125 x 22,23 | 21 | 80 m/s | 12200 1/min | 6 / 5 / 3,5 | 1 | 355941 |
| 180 x 22,23 | 21,5 | 80 m/s | 8500 1/min | 8 / 5 / 3,5 | 1 | 355948 |

Adapter

Adapter M14

DZ 114



Vorteile: Zum Umrüsten von Schleiftellern mit Bohrung \varnothing 22,23 mm auf M14 - Ist für alle Klingspor Diamantschleifteller geeignet

| Aufnahme | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------|-----------------------|---------------|
| Gewinde M 14 | 1 | 331332 |

Diamanttrennscheibe

DT 300 U EXTRA



Eigenschaften

Ausführung gesintert

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■□□□□

Standzeit ■■■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

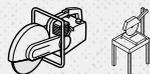
Baustellenmaterialien ●

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 326831 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325349 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325351 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325350 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325352 |

Diamanttrennscheibe

DT 310 UT EXTRA



Eigenschaften

Ausführung gesintert

Segmentierung Turbo geschlossen

Aggressivität ■■■■■□□□□

Standzeit ■■■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien ●

Beton, universal ●

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung mit geschlossenem Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel - 10mm hoher Schneidrand

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 334092 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 339121 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 334093 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 339123 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 350 U EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

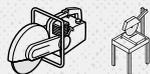
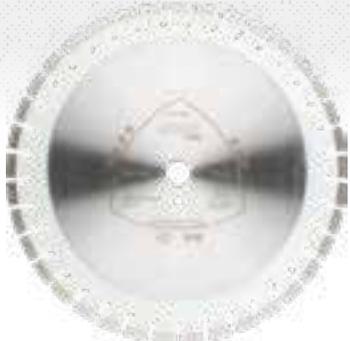
| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |

Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 336223 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 336220 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 336224 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 336221 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 347486 |

Diamanttrennscheibe

DT 600 U SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Kurzzahn |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● |
| Beton, universal | ● |
| Altbeton, armiert | ● |
| Kalksandstein | ● |

Vorteile: Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten - Universell einsetzbar - Leichtes Schneiden durch Kurzzahntechnik

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325183 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325184 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325185 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325194 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325195 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325196 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | 43 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 347484 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 43 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 347485 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | 43 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 347527 |



Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



► Achtung: Fortsetzung von DT 600 U Supra, Diamanttrennscheibe

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325201 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325200 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325203 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325202 |

Diamanttrennscheibe

DT 612 UT SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Beton, universal | ● |
| Altbeton, armiert | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |

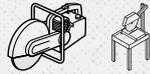
Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340224 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340229 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 340227 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 340230 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347482 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347493 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Diamanttrennscheibe

DT 900 U SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|----------------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | eng/weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■■ |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|--------|---|
| Baustellenmaterialien | ● | Granit | ● |
| Beton, universal | ● | | |
| Altbeton, armiert | ● | | |
| Kalksandstein | ● | | |

Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz

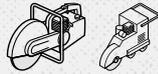
| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzah- nung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------|---|----------------------------|--------------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325053 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325067 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325052 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325066 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325085 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325100 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325084 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325099 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349233 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349246 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349234 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349245 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325133 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325176 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325132 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325175 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325155 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325164 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325154 |
| 600 x 25,4 | 100 m/s | 3200 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 345023 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Diamanttrennscheibe

DT 900 UX SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Beton, universal | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |
| Altbeton, armiert | ● |

NEU !

Vorteile: Spezielle Anordnung der Diamanten sorgt für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und gute Standzeit - Bestens geeignet für nahezu alle Baustellenmaterialien

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 334048 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 336609 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 334049 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 336610 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 334050 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 336611 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | 30 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 336612 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | 34 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 336613 |

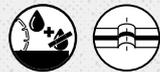
Diamanttrennscheibe

DT 900 US SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | eng verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|--------|---|
| Altbeton, armiert | ● | Granit | ● |
| Beton, universal | ● | | |
| Baustellenmaterialien | ● | | |
| Kalksandstein | ● | | |

Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz - Dank Sandwich Kern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 334062 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 336726 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 334065 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 334066 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Diamanttrennscheibe

DT 900 G SPECIAL



NEU !

Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Kurzzahn |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Granit | ● |
| Porphyr, Quarzit | ● |
| Terazzo | ● |

Vorteile: Aggressiver und sauberer Schnitt durch sehr eng verzahnte Segmentierung - 15 mm hohe Blocksegmente für eine hohe Standzeit - Auch besonders gut geeignet für alle Granite einschließlich Porphyre und Quarzite

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 14 | 1 | 359079 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 1/min | 23 / 40 / 3 / 14 | 1 | 359081 |
| 400 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 4800 1/min | 27 / 40 / 3,6 / 14 | 1 | 359080 |

Diamanttrennscheibe

DT 300 F EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|--------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossener Rand |
| Aggressivität | ■■■■□□□ |
| Standzeit | ■■■■□□□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------|---|
| Fliesen | ● |
| Kacheln | ● |

Vorteile: Standardwerkzeug für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Reduzierung von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 200 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 7600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325454 |

Diamanttrennscheibe

DT 600 F SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|--------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossener Rand |
| Aggressivität | ■■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■■□□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Kacheln | ● |
| Ofenkacheln, glasiert | ● |

Vorteile: Profischeibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Geschlossener Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Reduzierung von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 180 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325455 |
| 200 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 7600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325373 |
| 250 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 6100 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325374 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325375 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325376 |

Diamanttrennscheibe

DT 900 FL SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------------------------|
| Ausführung | gesintert |
| Segmentierung | geschlossen, mit Laserschlitzen |
| Aggressivität | ■■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■■□□ |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|--------------|---|---------------|---|
| Wandfliesen | ● | Marmor | ● |
| Bodenfliesen | ● | Feinsteinzeug | ● |
| Porzellan | ● | | |
| Keramik | ● | | |

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Laufruhe und perfekte Schnittkanten - Reduzierung von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 180 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 10650 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331045 |
| 200 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 9550 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331046 |
| 230 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 8350 1/min | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331048 |
| 250 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 7600 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 331047 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 1/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331049 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 1/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331050 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Diamanttrennscheibe

DT 900 ACR SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Segmentierung | eng verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| Baustellenmaterialien | ● | Kunststoff | ● |
| Beton, universal | ● | Gummi | ● |
| Glas | ● | Metall | ○ |
| Holzwerkstoffe | ● | | |

Vorteile: Vakuum-gelötete Diamanttrennscheibe für nahezu alle Materialien - Sehr breites Anwendungsspektrum durch spezielles Herstellverfahren - 10 mm hohe Diamantbeschichtung für eine gute Standzeit und einen aggressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien - Ideal geeignet für Rettungsdienste

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 16 / 57 / 3,1 / 6 | 1 | 355726 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 16 / 57 / 3,1 / 6 | 1 | 355727 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 20 / 53 / 3,1 / 6 | 1 | 355729 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 20 / 53 / 3,1 / 6 | 1 | 355728 |

Diamanttrennscheibe

DT 600 KM SUPRA



NEU !

Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Kurzzahn |
| Aggressivität | ■■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■■□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Klinker mittelhart | ● |
| Klinker weich | ○ |

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit dank Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 38 / 24 / 3 / 15 | 1 | 360934 |
| 450 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 4300 1/min | 50 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360933 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Diamanttrennscheibe

DT 600 KMS SUPRA



NEU !

Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Kurz Zahn |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|--------------------|---|
| Klinker mittelhart | ● |
| Klinker hart | ⓪ |

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit durch Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker - Dank Sandwichkern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 38 / 24 / 3 / 15 | 1 | 360950 |
| 450 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 4300 1/min | 50 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360949 |
| 500 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 3900 1/min | 56 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360951 |

Diamanttrennscheibe

DT 350 A EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■□□□□ |
| Standzeit | ■■■■□□□□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Asphalt | ● |
| Sandstein | ● |

Vorteile: Diamanttrennscheibe mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis für allgemeine Reparaturarbeiten - Speziell entwickelt für Anwendungen auf Asphalt - Schrägschutzsegment zur Vermeidung von Hinterschleifen und optimalem Schutz des Stammblattes

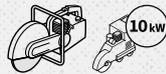
| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 337731 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 337729 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 337732 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 337730 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349236 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349237 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 337734 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 337735 |

Diamantwerkzeuge

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 602 A SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□□ |

Anwendungsgebiete:

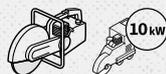
| | |
|-----------|---|
| Asphalt | ● |
| Sandstein | ● |

Vorteile: Gute Schnittgeschwindigkeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 327025 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325060 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 327026 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325092 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349228 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349240 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325128 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325171 |

Diamanttrennscheibe

DT 612 A SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Asphalt | ● |
| Sandstein | ● |

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit bei guter Standzeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330075 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330076 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349227 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330078 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330079 |

Diamanttrennscheibe

DT 902 A SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------|---|
| Asphalt | ● |
| Sandstein | ● |
| Frischbeton | ● |
| Estrich | ● |

Vorteile: Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325062 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325094 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349239 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 28 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325130 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325173 |

Diamanttrennscheibe

DT 910 A SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | eng verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------|---|
| Asphalt | ● |
| Sandstein | ● |
| Frischbeton | ● |
| Estrich | ● |

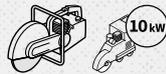
Vorteile: Gutes/leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325077 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325110 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349229 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325161 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 35 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325189 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 350 AB EXTRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung weit verzahnt

Aggressivität ■■■■■□□□

Standzeit ■■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt ●

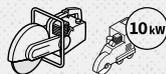
Beton ●

Vorteile: Kombiprodukt für alle Reparaturarbeiten in Asphalt und Beton dank lasergeschweißten Blocksegmenten, Turbosegmenten und Schrägschutzsegmenten - Auf Benzintrennschleifern und Fugenschneidern bis 10 kW einsetzbar

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340232 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340241 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 340236 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 340240 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349235 |

Diamanttrennscheibe

DT 612 AB SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung weit verzahnt

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt ●

Beton ●

Vorteile: Für Asphalt und Beton geeignet - Speziell entwickelt für den Einsatz auf beiden Materialien - Gute Schnittgeschwindigkeit, gute Standzeit

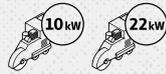
| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 332344 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330080 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 332345 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330081 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349225 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349226 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330083 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330084 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Diamanttrennscheibe

DT 910 BF SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung mit Schutzsegmenten

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

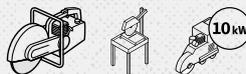
Frischbeton ●

Vorteile: Gutes und leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit dank hochwertiger Diamanten in hoher Konzentration - Besonders gut geeignet für Frischbeton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 330085 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 330086 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349224 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 330088 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 35 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 330089 |

Diamanttrennscheibe

DT 350 B EXTRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Beton ●

Altbeton, armiert ①

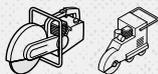
Vorteile: Diamanttrennscheibe mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis für die Bearbeitung von Beton und Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes Trennen - Optimale Standzeit

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 352749 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 354663 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 339830 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 351133 |

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 350 BT EXTRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■□□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------|---|
| Beton | ● |
| Altbeton, armiert | ● |

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit in Beton und allen Betonergüssen - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 354795 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 354796 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 354797 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 354798 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 354799 |

Diamanttrennscheibe

DT 602 B SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■□□□□ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------|---|
| Altbeton | ● |
| Altbeton, armiert | ● |

Vorteile: Gutes Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit - Besonders gut geeignet für Beton mit mittlerer Armierung - Auch auf Elektrofügenschneider einsetzbar

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 9 | 1 | 325056 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 9 | 1 | 325088 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 9 | 1 | 349242 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325136 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325167 |

Diamanttrennscheibe

DT 900 B SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | Turbo |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■■ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Altbeton, armiert | ● |
| Beton, universal | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |
| Kalksandstein | ⓪ |

Vorteile: Hochleistungsscheibe mit hoher Schnittgeschwindigkeit durch Turbosegmente - Speziell entwickelt für leichtes Schneiden von Beton - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325078 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325079 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325080 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325081 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347489 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347490 |

Diamanttrennscheibe

DT 902 B SPECIAL



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | weit verzahnt |
| Aggressivität | ■■■■■■■■■ |
| Standzeit | ■■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-------------------|---|
| Altbeton | ● |
| Altbeton, armiert | ● |

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzahnung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------|---------------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 11 | 1 | 325058 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325090 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,6 / 11 | 1 | 349241 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325138 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325169 |

Diamanttrennscheiben für Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 910 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung eng verzahnt

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Altbeton ●

Altbeton, armiert ●

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit - Sehr gute Standzeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

| Durchmesser x Bohrung in mm | Arbeitshöchst- geschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Verzah- nung | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------|---|----------------------------|--------------------|
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325106 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,6 / 11 | 1 | 349230 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325182 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325193 |

Reduzierringe

DZ 100 RR



Vorteile: Reduzierringe mit Verzahnung für bessere Haftung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Passend für | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|---|--------------------------------|----------------------------|--------------------|
| 22,23 x 1,2 x 15,88 | Bohrung 22,23 mm | 1 | 337148 |
| 22,23 x 1,2 x 20 | Bohrung 22,23 mm | 1 | 337282 |
| 25,4 x 2 x 20 | DT 300 U (325350) | 1 | 328933 |
| 25,4 x 2,5 x 20 | DT 602 A + DT 600 U | 1 | 328934 |
| 25,4 x 9 x 20 | DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A | 1 | 339133 |
| 25,4 x 2 x 22,23 | Bohrung 25,4 mm | 1 | 353265 |
| 30 x 2 x 25,4 | Bohrung 30,00 mm | 1 | 337344 |
| 30 x 2,5 x 25,4 | Bohrung 30,00 mm | 1 | 353266 |
| 30 x 2,5 x 20 | Bohrung 30,00 mm | 1 | 353267 |
| 30 x 2 x 22,23 | Bohrung 30,00 mm | 1 | 353268 |
| 30 x 2 x 20 | Bohrung 30,00 mm | 1 | 353269 |

Diamantbohrkronen mit Anschluss R 1/2"

Bohrkrone R 1/2" Außengewinde

DK 612 B
SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität

Standzeit



Anwendungsgebiete:

Beton, universal

Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeit - Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Einsetzbar auf Elektrobohrmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Nutzlänge in mm | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|-----------------|---|-----------------------|---------------|
| 51 | Gewinde 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325720 |
| 56 | Gewinde 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325721 |
| 61 | Gewinde 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325722 |
| 71 | Gewinde 1/2" | 300 | 7 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325724 |
| 81 | Gewinde 1/2" | 300 | 8 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325755 |
| 91 | Gewinde 1/2" | 300 | 8 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325756 |
| 101 | Gewinde 1/2" | 300 | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325757 |
| 111 | Gewinde 1/2" | 300 | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325758 |
| 121 | Gewinde 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325759 |
| 131 | Gewinde 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325761 |
| 141 | Gewinde 1/2" | 300 | 11 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325762 |
| 151 | Gewinde 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325763 |
| 161 | Gewinde 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325764 |
| 171 | Gewinde 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325765 |
| 180 | Gewinde 1/2" | 300 | 13 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325766 |
| 201 | Gewinde 1/2" | 300 | 15 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325768 |

Bohrkrone 1 1/4" UNC Innengewinde

DK 654 B SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Segmentierung | standard |
| Aggressivität | ■■■■■■■□ |
| Standzeit | ■■■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Beton, universal | ● |
|------------------|---|

Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Sehr schneller Schnitt - Hohe Standzeit - Dachsegmente wie DK 612 B - Einsetzbar auf Elektro- und Hydraulikmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Nutzlänge in mm | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|----------------|-----------------|---|-----------------------|---------------|
| 52 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325769 |
| 56 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325770 |
| 61 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325771 |
| 62 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325772 |
| 66 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325773 |
| 72 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 6 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325774 |
| 82 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 7 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325775 |
| 92 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 8 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325776 |
| 102 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 9 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325777 |
| 112 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325778 |
| 122 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325779 |
| 132 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325781 |
| 142 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 11 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325782 |
| 152 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 12 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325783 |
| 162 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325784 |
| 172 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325785 |
| 182 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 14 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325786 |
| 202 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 15 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325787 |
| 225 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 16 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325788 |
| 250 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 17 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325789 |
| 300 | Gewinde 1 1/4" | 450 | 22 / 20 / 5 / 11 | 1 | 325790 |

Diamantbohrkronen mit Ringsegmenten, Anschluss R 1/2"

Bohrkrone R 1/2" Außengewinde

DR 912 B
SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■■■■

Standzeit ■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Schneller Schnitt - Hohe Standzeit bei armiertem Beton - Einsatz mit Bohrständer oder Freihand

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Nutzlänge in mm | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------|---------------|
| 8 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325791 |
| 10 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325792 |
| 12 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325793 |
| 14 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325794 |
| 15 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325795 |
| 16 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325796 |
| 18 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325797 |
| 20 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325798 |
| 22 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325799 |
| 24 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325800 |
| 25 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325801 |
| 26 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325802 |
| 28 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325803 |
| 30 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325804 |
| 32 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325805 |
| 35 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 3 / 10 | 1 | 325806 |
| 40 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 3 / 10 | 1 | 325807 |
| 42 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325808 |
| 52 | Gewinde 1/2" | 300 | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325811 |

Bohrkronen-Segmente für DK 654 und DK 612

Ringsegmente für Bohrkrone DR 912 B



Einzelsegment

DE 600 B SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt
Segmentierung standard
Aggressivität ■■■■■■□
Standzeit ■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Einzelsegmente / Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Ersatzbohrsegment für Bohrkrone DK 612 B und DK 654B

| Segmentlänge in mm | Passend für | Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe/Radius | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------|-------------|--|-----------------------|---------------|
| 20 | Ø >272 | 20 / 5 / 11 / G | 30 | 325839 |
| 24 | Ø 56-67 | 24 / 3,5 / 11 / 30 | 30 | 325833 |
| 24 | Ø 72-87 | 24 / 3,5 / 11 / 40 | 30 | 325834 |
| 24 | Ø 92-112 | 24 / 3,5 / 11 / 50 | 30 | 325835 |
| 24 | Ø 107-142 | 24 / 4 / 11 / 60 | 30 | 325836 |

Ringsegment

DO 900 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt
Segmentierung standard
Aggressivität ■■■■■■
Standzeit ■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Ersatz-Ringbohrsegment für Bohrkrone DR 912 B

| Durchmesser in mm | Segment in mm Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------------------------|-----------------------|---------------|
| 8 | 2 / 10 | 10 | 325812 |
| 10 | 2 / 10 | 10 | 325813 |
| 12 | 2 / 10 | 10 | 325814 |
| 14 | 2 / 10 | 10 | 325815 |
| 15 | 2,5 / 10 | 10 | 325816 |
| 16 | 2,5 / 10 | 10 | 325817 |
| 18 | 2,5 / 10 | 10 | 325818 |
| 20 | 2,5 / 10 | 5 | 325819 |
| 22 | 2,5 / 10 | 5 | 325820 |
| 25 | 2,5 / 10 | 5 | 325822 |
| 26 | 2,5 / 10 | 5 | 325823 |
| 28 | 2,5 / 10 | 5 | 325824 |



Dosensenker und Adaptersatz

► **Achtung: Fortsetzung von DO 900 B Special, Ringsegment**

| Durchmesser in mm | Segment in mm Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|---------------------------|-----------------------|---------------|
| 30 | 2,5 / 10 | 3 | 325825 |
| 32 | 2,5 / 10 | 3 | 325826 |
| 35 | 3 / 10 | 3 | 325827 |
| 40 | 3 / 10 | 3 | 325828 |
| 42 | 3,5 / 10 | 3 | 325829 |
| 52 | 3,5 / 10 | 3 | 325832 |

Dosensenker

DD 600 U SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|-----------------|
| Ausführung | lasergeschweißt |
| Rand | segmentiert |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Mauerwerk | ● |
| Baustellenmaterialien | ● |
| Kalksandstein | ● |

Vorteile: Zur Bearbeitung weicher bis mittelharter Werkstoffe wie z.B. Ziegel, Klinker und Schamottsteine geeignet - Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer sind separat lieferbar (siehe ADS 200)

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Arbeitshöchstgeschwindigkeit | Zulässige Drehzahl | Nutzlänge in mm | Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|------------------------------|--------------------|-----------------|--|-----------------------|---------------|
| 68 | Gewinde M 16 | 8 m/s | 2000 1/min | 70 | 3 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325390 |
| 82 | Gewinde M 16 | 8 m/s | 1600 1/min | 70 | 4 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325391 |

Adaptersatz

ADS 200



SDS



Vorteile: SDS/ Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer 8 mm für Artikel DD 600 U

| Abmessung in mm | Aufnahme | Passend für | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------|--------------|-------------|-----------------------|---------------|
| 115 | SDS Aufnahme | DD 600 U | 1 | 236588 |
| 115 | Sechskant | DD 600 U | 1 | 236442 |

Diamantbohrer

DB 600 F SUPRA



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Rand | geschlossen |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Kacheln | ● |
| Ofenkacheln, glasiert | ● |

Vorteile: Trockenbohrer für punktgenaues, exaktes Bohren auf harten Materialien wie Feinsteinzeug, Granitfliesen und Kacheln - Saubere Kanten - Präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splintern - Integriertes Kühlwachs - Kein Wasser notwendig - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Zulässige Drehzahl | Nutzlänge in mm | Segment in mm Anzahl/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|---------------------|--------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|---------------|
| 6 | 1/4" Bit, sechskant | 3000 1/min | 32 | 1 / 10 | 1 | 325382 |
| 8 | 1/4" Bit, sechskant | 3000 1/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325527 |
| 10 | 1/4" Bit, sechskant | 3000 1/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325383 |
| 12 | 1/4" Bit, sechskant | 3000 1/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325384 |
| 14 | 1/4" Bit, sechskant | 3000 1/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325528 |

Diamantbohrer-Set

DB 600 F SUPRA Set



Eigenschaften

| | |
|---------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Rand | geschlossen |
| Aggressivität | ■■■■■□□ |
| Standzeit | ■■■■■□ |



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Kacheln | ● |
| Ofenkacheln, glasiert | ● |

Eigenschaften: 7-teiliges Diamantbohrer-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x Anbohrhilfe (313807)

Vorteile: Diamant-Bohrkronen und Edelstahl-Anbohrhilfe im praktischem und robustem Alu-Koffer

| Abmessung in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 200 x 140 x 55 | 3000 1/min | 1 | 331021 |

Trockenbohrkrone für Feinsteinzeug

Trockenbohrkrone

DK 600 F SUPRA



Eigenschaften

| | |
|------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Rand | geschlossen |



Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Fliesen | ● |
| Kacheln | ● |

Vorteile: Trockenbohrkrone für alle gängigen Winkelschleifer - Geeignet für härteste Fliesen, Mauerwerk und Feinsteinzeug - Freihand zentrierbar - Punktgenaues, exaktes Bohren - Saubere Kanten, präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splittern - Kein Wasser notwendig

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Zulässige Drehzahl | Nutzlänge in mm | Segment in mm Anzahl/Höhe | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|--------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|---------------|
| 6 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330670 |
| 8 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330671 |
| 10 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330672 |
| 12 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330673 |
| 14 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330674 |
| 20 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330675 |
| 22 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330676 |
| 25 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330677 |
| 26 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325385 |
| 30 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330678 |
| 35 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330679 |
| 38 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325386 |
| 40 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330680 |
| 45 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330681 |
| 50 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330682 |
| 58 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325387 |
| 65 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325388 |
| 68 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330683 |
| 70 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325389 |
| 82 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 50 | 1 / 15 | 1 | 330685 |
| 112 | Gewinde M 14 | 13300 1/min | 50 | 1 / 15 | 1 | 330684 |

Trockenbohrkronen-Set

DK 600 F SUPRA Set



Eigenschaften

| | |
|------------|---------------|
| Ausführung | vakuumgelötet |
| Rand | geschlossen |



Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------|---|
| Feinsteinzeug | ● |
| Fliesen | ● |
| Kacheln | ● |

Eigenschaften: 6-teiliges Trockenbohrkronen-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm (330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Vorteile: Trockenbohrkronen im praktischem und robustem Alu-Koffer

| Abmessung in mm | Zulässige Drehzahl | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|
| 110 x 130 x 100 | 13300 1/min | 1 | 331076 |

Anbohrhilfe

ABH 80



Vorteile: Anbohrhilfe für Profi-Diamant Trockenbohrer DB 600 F

| Abmessung in mm | Passend für | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------|----------------|----------------------------|--------------------|
| 55 | DB 600 F | 1 | 313807 |

Elastische Schleifmittel



| Bezeichnung | Type | Materialanwendungen | | | | | | | | | | | Seite | |
|-------------|----------------------------|---------------------|-------|-----------|------------|------|-------------|------------|------------|-------|--------|---------|-------|-----------|
| | | Eisen | Stahl | Edelstahl | NE-Metalle | Holz | Farbe/Lacke | Glas/Stein | Kunststoff | Leder | Papier | Keramik | | Porzellan |
| R-Flex | <i>RFS 651 Bindung E</i> | | | ● | ● | | | | | | | | | 263 |
| | <i>RFM 652 Bindung E</i> | | | | ● | | | | | | | | | 263 |
| | <i>RFR 654 Bindung Z/E</i> | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | | | ○ | ○ | 265 |
| Schleifix | <i>SFM 656 Bindung W</i> | | | ● | | | | | | | | | | 264 |
| | <i>SFM 656 Bindung T</i> | | | ● | | | | | | | | | | 264 |
| | <i>SFK 655 Handklotz</i> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 264 |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Abmessungen R-Flex Stift RFS 651

| Ø [mm] | Mögliche Breiten [mm] | Korngröße | Mindestbestellmenge | Wunschkornart / -korngröße |
|--------|-----------------------|--------------|---------------------|----------------------------|
| 15 | 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | ab 450 Stück |
| 20 | 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | ab 450 Stück |
| 25 | 10, 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | ab 250 Stück |
| 30 | 10, 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | ab 250 Stück |
| 40 | 10, 15, 20, 30, 40 | 60, 120, 240 | 10 | ab 160 Stück |
| 50 | 10, 20, 30, 40 | 60, 120, 240 | 10 | ab 110 Stück |
| 60 | 30, 40 | 60, 120, 240 | 10 | ab 90 Stück |

Abmessungen R-Flex Rad RFR 654

| Ø [mm] | Mögliche Breiten [mm] | Korngröße | Mindestbestellmenge | Wunschkornart / -korngröße |
|--------|------------------------|--------------|---------------------|----------------------------|
| 100 | 10, 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | ab 15 Stück |
| 125 | 10, 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | ab 12 Stück |
| 150 | 10, 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | ab 6 Stück |
| 175 | 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | ab 6 Stück |
| 200 | 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | ab 6 Stück |

Andere Korngrößen auf Anfrage

Elastische Schleifmittel

Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper



R-Flex Schleif- und Polierstifte

RFS 651



Eigenschaften

| | |
|---------|------------|
| Bindung | Kunststoff |
| Kornart | SiC |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Aluminium | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Vielseitig einsetzbare Schleif- und Polierstifte für Finishing und Reinigungsschliff - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Höhe x Schaft in mm | Korn | Bindung | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------------|------|---------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 40 x 15 x 6 | 60 | E | 16 m/s | 7600 1/min | 10 | 14006 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | E | 16 m/s | 7600 1/min | 10 | 14007 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 7600 1/min | 10 | 14008 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 6100 1/min | 10 | 14012 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | E | 16 m/s | 5000 1/min | 10 | 14030 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | E | 16 m/s | 5000 1/min | 10 | 14031 |

R-Flex Marmorierkörper

RFM 652



Eigenschaften

| | |
|---------|------------|
| Bindung | Kunststoff |
| Kornart | SiC |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Aluminium | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Erzeugt ein seidenmattes Schliffbild - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit durchgehend rundem Schaft (Standard-Ausführung, Lagerartikel) oder mit abgeflachtem Schaft zum sicheren Einspannen in Werkzeugaufnahmen mit Spannschraube (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Höhe x Schaft in mm | Korn | Bindung | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------------------------|------|---------|----------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 30 x 30 x 6 | 60 | E | 8 m/s | 5000 1/min | 10 | 14033 |
| 30 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 5000 1/min | 10 | 14034 |
| 40 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 3800 1/min | 10 | 14036 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | E | 8 m/s | 3000 1/min | 10 | 14037 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 3000 1/min | 10 | 14038 |

Elastische Schleifmittel

Marmorierkörper / Handklotz

Schleiffix Marmorierkörper

SFM 656



Eigenschaften

| | |
|---------|------------|
| Bindung | Kunststoff |
| Kornart | SiC |

Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
|-----------|---|

Vorteile: Erzeugt ein glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit abgeflachtem Schaft zum einfachen und sicheren Einspannen (Standard-Ausführung, Lagerartikel) und mit durchgehend rundem Schaft (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------------|------|---------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Durchmesser x Höhe x Schaft in mm | Korn | Bindung | Arbeitshöchstgeschwindigkeit. | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 3200 1/min | 10 | 13856 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 3200 1/min | 10 | 13857 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 2400 1/min | 10 | 13859 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 2400 1/min | 10 | 13860 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | 60 | T | 5 m/s | 1900 1/min | 10 | 334993 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 1900 1/min | 10 | 13862 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 1900 1/min | 10 | 13863 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 30 x 6 | 60 | T | 5 m/s | 1600 1/min | 10 | 334995 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 1600 1/min | 10 | 13865 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Handklotz

SFK 655



Eigenschaften

| | |
|---------|------------|
| Bindung | Kunststoff |
| Kornart | SiC |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------------------|---|
| Farbe/Lack | ● | Leder | ● |
| Glas/Stein | ● | Metall Universal | ● |
| Holz | ● | | |
| Kunststoff | ● | | |

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Leicht auf gewünschte Form zuschneidbar

Körnungsbereich:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|------|-----------------------|---------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 30 | 18 | 13800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 60 | 18 | 13801 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 120 | 18 | 13802 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 240 | 18 | 13803 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Elastische Schleifmittel

Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper



► **Achtung: Fortsetzung von SFK 655, Handklotz**

| Breite x Länge x Höhe in mm | Korn | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|------|----------------------------|--------------------|
| 150 x 80 x 20 | 30 | 1 | 13804 |
| 150 x 80 x 20 | 60 | 1 | 13805 |
| 150 x 80 x 20 | 120 | 1 | 63231 |
| 150 x 80 x 20 | 240 | 1 | 13807 |

Handklotz

SFK 655 Set



Eigenschaften

| | |
|---------|------------|
| Bindung | Kunststoff |
| Kornart | SiC |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------------------|---|
| Farbe/Lack | ● | Leder | ● |
| Glas/Stein | ● | Metall Universal | ● |
| Holz | ● | | |
| Kunststoff | ● | | |

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Leicht auf gewünschte Form zuschneidbar

Inhalt: 18 Stück / je 6 Stück in Korn 60, 120, 240

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
| Breite x Länge x Höhe in mm | | | | | | | | | | Packungsein- heit/Stck. | | | | | | | | | | Artikel- nummer | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | 72129 | | | | | | |

R-Flex Rad

RFR 654



Eigenschaften

| | |
|---------|------------|
| Bindung | Kunststoff |
| Kornart | Korund/SiC |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|------------|---|------------|---|
| Edelstahl | ● | Kunststoff | ● |
| Stahl | ● | Glas | ● |
| NE-Metalle | ● | | |
| Aluminium | ● | | |

Vorteile: Vielseitig einsetzbares Schleifrad - Entgraten, Mattieren und Feinschleifen mit einem Werkzeug - Passt sich gut der Werkstückkontur an - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in 3 Bindungshärten: weich (W), mittel (E) und hart (Z)

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser



| Type | Form | Seite | Type | Form | Seite |
|-----------------|------|--|------------------|----------------|----------------------------|
| HF 100 A (ZYA) | | Zylindrisch 267 | HF 100 J (KSJ) | | Kegelsenkform (60°) 272 |
| HF 100 B (ZYAS) | | Zylindrisch mit Stirnverzahnung 268 | HF 100 K (KSK) | | Kegelsenkform (90°) 273 |
| HF 100 C (WRC) | | Zylindrisch mit Kugelkopf 269 | HF 100 L (KEL) | | Rundkegelform 273 |
| HF 100 D (KUD) | | Kugelform 270 | HF 100 M (SKM) | | Spitzkegelform 274 |
| HF 100 E (TRE) | | Tropfenform 270 | HF 100 N (WKN) | | Schwalbenschwanz 274 |
| HF 100 F (RBF) | | Kegelform 271 | Fräsesets | | |
| HF 100 G (SPG) | | Spitzbogenform 271 | HF 100 | Set, 40-teilig | 275 |
| HF 100 H | | Flammenform 272 | HF 100 | Set, 5-teilig | 275 |
| | | | HF 100 Steel | Set, 5-teilig | 276 |
| | | | HF 100 Inox | Set, 5-teilig | 276 |

| Verzahnung | Materialien | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------------------|---------------|-------------------|--------------|-----------|-----------------|------------------|-----------|---------|--------|---------------------------|--------|-----------|-----------------|--|-------------------------|-------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----------|-----------------------------|------------|---|
| | Baustahl | | weiche NE-Metalle | | | | harte NE-Metalle | | | | Hoch-warmfeste Werkstoffe | | Gusseisen | | Kunststoffe | | | | | | | | | | |
| | Kohlenstoffstahl | Werkzeugstahl | Unlegierter Stahl | Einsatzstahl | Stahlguss | Legierter Stahl | Gehärteter Stahl | Aluminium | Messing | Kupfer | Zink | Bronze | Titan | Titan Legierung | Aluminium Legierung (hoher SiC Anteil) | Nickelbasis Legierungen | Kobaltbasis Legierungen | Grauguss | Weissguss | GFK | CFK | Hartgummi | Thermoplastische Werkstoffe | Duroplaste | |
| 2 | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ● |
| 3 | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ● | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | |
| 6 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | ○ |
| 10 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Hartmetallfräser

HF 100 A



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift ohne Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYA

Vorteile: Universelle Einsatzmöglichkeiten - Besonders geeignet für die Flächenbearbeitung



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|---------------|----------------------|----------------------------|------------|----------------------------|--------------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295482 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295521 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295563 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295604 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295531 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295552 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295568 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295594 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295609 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295621 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334120 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334119 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334121 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334123 |

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 B



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYAS

Vorteile: Durch die Stirnverzahnung gut geeignet für die Bearbeitung von Sacklöchern und Stirnflächen an Innenkonturen

| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|---------------|----------------------|----------------------------|------------|----------------------------|--------------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295483 |
| 6,3 | 12,7 | 55 | 3 | 6 | 5 | 295507 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295522 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295603 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295526 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295564 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295605 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295532 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295553 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295569 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295595 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295610 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295622 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334124 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334125 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334131 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334132 |

Hartmetallfräser

HF 100 C



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Kugelkopf - Benennung nach DIN 8032: WRC

Vorteile: Universell verwendbar für Flächen, Konturen und Radien



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|---------------|----------------------|----------------------------|------------|----------------------------|--------------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295649 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295654 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295686 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295747 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295688 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 3 | 1 | 295725 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295750 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295694 |
| 8 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295713 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295727 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295741 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295753 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295763 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334133 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334135 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334137 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334140 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334134 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334136 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334138 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334139 |

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 D



Eigenschaften: Kugelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KUD

Vorteile: Bearbeitung von Konturen - Entgraten von Bohrungen



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 3 | 2,5 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295784 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 3 | 1 | 300054 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295819 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 6 | 1 | 295831 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 6 | 1 | 295843 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 6 | 1 | 295859 |
| 16 | 14 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295868 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 10 | 1 | 334146 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 10 | 1 | 334147 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334142 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 11 | 1 | 334145 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 11 | 1 | 334148 |

Hartmetallfräser

HF 100 E



Eigenschaften: Tropfenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: TRE

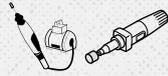
Vorteile: Ausfräsen von Kehlflächen - Geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 8 | 15 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295909 |
| 9,6 | 16 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295916 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 6 | 1 | 295925 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 11 | 1 | 334150 |

Hartmetallfräser

HF 100 F



Eigenschaften: Rundbogenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: RBF

Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295946 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295951 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295985 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 296007 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295971 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295987 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 6 | 1 | 295978 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296010 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296020 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334155 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334157 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334156 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334158 |

Hartmetallfräser

HF 100 G



Eigenschaften: Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze - Benennung nach DIN 8032: SPG

Vorteile: Ideal zum Brechen von Kanten und Entgraten von Bohrungen



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 296043 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296047 |
| 6,3 | 12,7 | 45 | 3 | 6 | 5 | 296055 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296062 |



Hartmetallfräser

► Achtung: Fortsetzung von HF 100 G, Hartmetallfräser

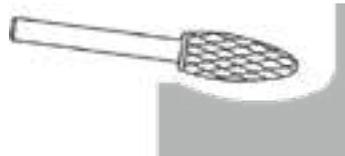
| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296066 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296074 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296079 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296086 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334161 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334164 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334165 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334162 |

Hartmetallfräser

HF 100 H



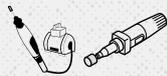
Eigenschaften: Flammenförmiger Frässtift - Keine Benennung nach DIN 8032
Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296193 |
| 9,6 | 19 | 65 | 6 | 6 | 1 | 297074 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 6 | 1 | 296194 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334167 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334168 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 11 | 1 | 334170 |

Hartmetallfräser

HF 100 J



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 60° - Benennung nach DIN 8032: KSJ
Vorteile: Geeignet zur Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 K



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 90 ° - Benennung nach DIN 8032: KSK

Vorteile: Entgraten von Bohrungen - Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

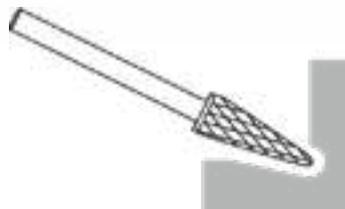
Hartmetallfräser

HF 100 L



Eigenschaften: Rundkegelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KEL

Vorteile: Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|---------------|----------------------|----------------------------|------------|----------------------------|--------------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296199 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 3 | 1 | 300055 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 3 | 1 | 297470 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296200 |
| 8 | 25,4 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296205 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 6 | 1 | 296201 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 6 | 1 | 296192 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 10 | 1 | 334172 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 10 | 1 | 334173 |
| 10 | 20 | 65 | 6 | 11 | 1 | 334204 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 11 | 1 | 334174 |

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 M



Eigenschaften: Spitzkegelförmiger Frässtift- Benennung nach DIN 8032: SKM

Vorteile: Entgratungsarbeiten - Zur Bearbeitung konischer Bohrungen und Nuten - Ideal für Modellbauarbeiten



| Durchmesser in mm | Höhe in mm | Gesamtlänge in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 3 | 11 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296114 |
| 6 | 20 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296136 |
| 8 | 18 | 64 | 6 | 6 | 1 | 300052 |
| 9,6 | 16 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296144 |
| 12,7 | 22 | 71 | 6 | 6 | 1 | 296148 |

Hartmetallfräser

HF 100 N



Eigenschaften: Winkelförmiger Frässtift ohne Stirnverzahnung- Benennung nach DIN 8032: WKN

Vorteile: Für die Bearbeitung schwer zugänglicher, innenliegender Kanten oder konischer Profilen geeignet



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 Set



Eigenschaften: 40-tlg Fräser-Set, Verzahnung 6, in abschließbarer Klingspor-Präsentationsbox

Inhalt: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Vorteile: Alle Topseller auf einen Blick

| Abmessung in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------|----------------------------|------------|----------------------------|--------------------|
| 335 x 225 x 380 | 6 | 6 | 1 | 300627 |

Hartmetallfräser

HF 100 Set



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 6, in Klingspor-Schraubbox

Inhalt: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

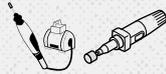
Vorteile: Präsentation der Topseller - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser

| Abmessung in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------|----------------------------|------------|----------------------------|--------------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 6 | 1 | 336927 |

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 Steel



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 10, in Klingspor Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Steel (Cut 10), praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

| Abmessung in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 10 | 1 | 337154 |

Hartmetallfräser

HF 100 Inox



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 11, in Klingspor- Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Inox - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

| Abmessung in mm | Schaftdurchmesser in mm | Verzahnung | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-----------------|-------------------------|------------|-----------------------|---------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 11 | 1 | 334221 |

Drahtbürsten



| Maschinen | Art der Drahtbürste | Drahtausführung | Besatzmaterial | Materialanwendungen | | | | | | | | Type | Seite | | | |
|------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------|---------------------|------------------|-----------------|------|-----------|-----------|--------|---------|------|----------------|------------------|-----------------|-----|
| | | | | Baustahl | Kohlenstoffstahl | Legierte Stähle | Guss | Edelstahl | Aluminium | Kupfer | Messing | | | Holz | | |
| | Rundbürste | gezopft | Stahldraht INOX-Draht | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | <i>BR 600 Z</i> | 278 | |
| | Pipelinebürste | gezopft | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BRP 600 Z</i> | 278 | |
| | Kegelbürste | gezopft | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BK 600 Z</i> | 279 |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Topfbürste | gezopft | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BT 600 Z</i> | 279 |
| INOX-Draht | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | Rundbürste | gewellt | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BR 600 W</i> | 280 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm | gezopft | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BRS 600 Z</i> | 281 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm | gewellt | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BRS 600 W</i> | 281 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm | Schleifborste | SIC | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | <i>BRS 600 P</i> | 282 | |
| | Topfbürste mit Schaft Ø 6 mm | gewellt | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BTS 600 W</i> | 282 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Pinselbürste mit Schaft Ø 6 mm | gezopft | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BPS 600 Z</i> | 283 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Pinselbürste mit Schaft Ø 6 mm | gewellt | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BPS 600 W</i> | 283 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Handbürste mit Holzgriff | gerade | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BH 600</i> | 284 | |
| | | | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | Handbürste mit Kunststoffgriff | gewellt | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BHP 600</i> | 284 | |
| | | | Messingdraht | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| | Handbürste Kehlnaht | gerade | Stahldraht | ● | ● | ● | ● | | | | | | | <i>BHK 600</i> | 285 | |
| INOX-Draht | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| Zündkerzenbürste | gewellt | INOX-Draht | | | | | ● | ● | ● | ● | | | <i>BHZ 600</i> | 285 | | |
| | | Messingdraht | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | |

● = Hauptanwendungen

Drahtbürsten

Rundbürste, gezopfter Draht

BR 600 Z



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Rundbürste zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten - Zum aggressiven Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke - Für schwere Bürst- und Entgratungsarbeiten

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 14 x 22,23 | Stahl | 0,50 | 22 | 20 | 12500 1/min | 1 | 358311 |
| 115 x 14 x 22,23 | Edelstahl | 0,50 | 22 | 20 | 12500 1/min | 1 | 358342 |
| 125 x 14 x 22,23 | Stahl | 0,50 | 22 | 24 | 12500 1/min | 1 | 358312 |
| 125 x 14 x 22,23 | Edelstahl | 0,50 | 22 | 24 | 12500 1/min | 1 | 358343 |
| 178 x 14 x 22,23 | Stahl | 0,50 | 42 | 30 | 9000 1/min | 1 | 358313 |
| 178 x 14 x 22,23 | Edelstahl | 0,50 | 42 | 30 | 9000 1/min | 1 | 363720 |

Pipelinebürste, gezopfter Draht

BRP 600 Z



Anwendungsgebiete:

| | |
|-------|---|
| Stahl | ● |
|-------|---|

Vorteile: Ideales Werkzeug zur professionellen Bearbeitung von U- / V- Nähten im Pipeline-, Rohrleitungs- und Behälterbau - Dank der schmalen Werkzeugbreite auch gut geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Bereiche (z.B. Wurzel- oder schmalen Kehlnähten) - Zum Reinigen aller Schweißnähte an Rohrverbindungen

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 115 x 6 x 22,23 | Stahl | 0,50 | 28 | 32 | 15000 1/min | 1 | 358314 |
| 125 x 6 x 22,23 | Stahl | 0,50 | 22 | 36 | 12500 1/min | 1 | 358315 |
| 178 x 6 x 22,23 | Stahl | 0,50 | 42 | 48 | 9000 1/min | 1 | 358319 |

Kegelbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BK 600 Z



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen, schwer zugänglichen Bereichen und Gehrungen - Hohe Bürstleistung durch gezopfte Drahtausführung - Hervorragend geeignet für das Reinigen größerer Flächen - Zum Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke, etc.

| Durchmesser x Breite in mm | Aufnahme | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 100 x 14 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 20 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358327 |
| 100 x 14 | Gewinde M 14 | Edelstahl | 0,50 | 20 | 20 | 12500 1/min | 1 | 358329 |
| 115 x 14 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358328 |
| 115 x 14 | Gewinde M 14 | Edelstahl | 0,50 | 22 | 20 | 12500 1/min | 1 | 358330 |

Topfbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BT 600 Z



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Für aggressive Bürstarbeiten von großen, ebenen Oberflächen - Zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren - Stabile, gezopfte Drahtausführung erleichtert das Reinigen und Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 65 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,35 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358334 |
| 65 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358335 |
| 65 | Gewinde M 14 | Edelstahl | 0,50 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358340 |
| 80 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 22 | 20 | 8500 1/min | 1 | 358337 |
| 100 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 27 | 22 | 8500 1/min | 1 | 358338 |

Drahtbürsten

Topfbürste, gewellter Draht

BT 600 W



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Ideales Werkzeug für das Reinigen und Säubern von profilierten oder unebenen Flächen, z.B. Riffelblech - Für mittelschwere Bürstarbeiten, Entrosten und Entfernen von Farbe, Verunreinigungen und Farbresten - Sehr materialschonendes Arbeiten - Für Arbeiten an sehr dünnen Blechen z.B. KFZ-Werkstätten und Restaurationsbetrieben

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 65 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,30 | 21 | 12500 1/min | 1 | 358372 |
| 65 | Gewinde M 14 | Edelstahl | 0,30 | 21 | 12500 1/min | 1 | 358377 |
| 80 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,30 | 24 | 8500 1/min | 1 | 358373 |
| 80 | Gewinde M 14 | Edelstahl | 0,30 | 24 | 8500 1/min | 1 | 358326 |
| 100 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,30 | 27 | 8500 1/min | 1 | 358375 |

Rundbürste, gewellter Draht

BR 600 W



NEU !



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Für leichte bis mittelschwere Bürst-, und Entgratarbeiten von Schnittkanten, Rohren oder Kleinteilen geeignet - Einsatz auf stationären Maschinen - Hohe Besatzdichte dadurch lange Standzeit

Inkl. Adaptersatz für Wellendurchmesser 12,7 mm, 16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|--------------------------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 150 x 25 x 32 | Stahl | 0,30 | 30 | 6000 1/min | 1 | 363997 |
| 150 x 25 x 32 | Edelstahl | 0,30 | 30 | 6000 1/min | 1 | 364000 |
| 178 x 25 x 32 | Stahl | 0,30 | 42 | 6000 1/min | 1 | 363998 |
| 178 x 25 x 32 | Edelstahl | 0,30 | 42 | 6000 1/min | 1 | 364001 |
| 200 x 25 x 32 | Stahl | 0,30 | 45 | 4500 1/min | 1 | 363999 |
| 200 x 25 x 32 | Edelstahl | 0,30 | 45 | 4500 1/min | 1 | 364002 |

Rundbürste mit Schaft, gezopfter Draht

BRS 600 Z



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Gezopfte Ausführung für grobe Bürstarbeiten mit hoher Standzeit - Zum effizienten Bearbeiten von schwer zugänglichen Bereichen wie Nuten, Rillen, Vertiefungen - Entgraten von Schnittkanten, Entfernen von Zunder, Farbe, Schlacke

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Gesamtlänge in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 75 x 12 x 6 | 37 | Stahl | 0,50 | 19 | 15 | 25000 1/min | 10 | 358320 |
| 75 x 12 x 6 | 37 | Edelstahl | 0,50 | 19 | 15 | 25000 1/min | 10 | 358321 |

Rundbürste mit Schaft, gewellter Draht

BRS 600 W



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Gewellte Drahtausführung für materialschonendes Reinigen und Säubern von kleinen bis mittleren Oberflächen - Hervorragend geeignet für Bauteile mit erschwertem Zugang wie Sicken und Bördelkanten - Gute Bürstleistung auch bei profilierten Werkstücken

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Gesamtlänge in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 30 x 9 x 6 | 40 | Stahl | 0,20 | 6 | 20000 1/min | 20 | 358346 |
| 30 x 9 x 6 | 40 | Edelstahl | 0,20 | 6 | 20000 1/min | 20 | 358357 |
| 40 x 9 x 6 | 40 | Stahl | 0,20 | 11 | 18000 1/min | 20 | 358348 |
| 40 x 9 x 6 | 40 | Edelstahl | 0,20 | 11 | 18000 1/min | 20 | 358358 |
| 50 x 9 x 6 | 40 | Stahl | 0,30 | 13 | 15000 1/min | 10 | 358354 |
| 50 x 9 x 6 | 40 | Edelstahl | 0,30 | 13 | 15000 1/min | 10 | 358359 |
| 60 x 14 x 6 | 44 | Stahl | 0,30 | 18 | 15000 1/min | 10 | 358355 |
| 60 x 14 x 6 | 44 | Edelstahl | 0,30 | 18 | 15000 1/min | 10 | 358360 |
| 70 x 16 x 6 | 48 | Stahl | 0,30 | 20 | 15000 1/min | 10 | 358356 |
| 70 x 16 x 6 | 48 | Edelstahl | 0,30 | 20 | 15000 1/min | 10 | 358362 |

Drahtbürsten

Rundbürste mit Schaft, Polyamidborsten

BRS 600 P



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Holz | ● |

Vorteile: Schleifborsten aus Polyamid mit Silizium Korn durchsetzt für arbeiten mit leichtem Anpressdruck - Ideal zum Strukturieren und Entlacken von Holzbauteilen - Entfernen von Oxidschichten an NE-Metallen oder von Anlauffarben an Edelstahlbauteilen, z. B. Füllstäbe an Edelstahlgeländern

| Durchmesser x Breite x Schaft in mm | Gesamtlänge in mm | Besatzmaterial | Besatzlänge in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 x 9 x 6 | 45 | Polyamid SIC Korn 120 | 10 | 6000 1/min | 10 | 358364 |
| 50 x 9 x 6 | 45 | Polyamid SIC Korn 320 | 10 | 6000 1/min | 10 | 358366 |
| 70 x 12 x 6 | 45 | Polyamid SIC Korn 120 | 14 | 4500 1/min | 10 | 358367 |
| 70 x 12 x 6 | 45 | Polyamid SIC Korn 320 | 14 | 4500 1/min | 10 | 358369 |

Topfbürste mit Schaft, gewellter Draht

BTS 600 W



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Ideales Werkzeug zum Reinigen von kleinen und mittelgroßen Flächen - Gewellter Draht ideal für Feinbearbeitung oder Oberflächenvorbereitung von Stahl oder Edelstahl - Entfernt Farbe, Rost, Verkrustungen

| Durchmesser x Schaft in mm | Gesamtlänge in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------------|-------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 50 x 6 | 70 | Stahl | 0,30 | 24 | 13000 1/min | 20 | 358331 |
| 50 x 6 | 70 | Edelstahl | 0,30 | 24 | 13000 1/min | 20 | 358332 |

Pinselbürste mit Schaft, gezopfter Draht

BPS 600 Z



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Werkzeugdurchmesser verändert sich in Abhängigkeit der Drehzahl (je höher die Drehzahl, desto größer der Durchmesser) - Perfekt geeignet für die Bearbeitung von Rohinnenflächen oder Bohrungen - Hohe Bürstwirkung durch gezopfte Drahtausführung

| Durchmesser x Schaft in mm | Gesamtlänge in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------------|-------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 19 x 6 | 70 | Stahl | 0,35 | 25 | 6 | 20000 1/min | 20 | 358333 |
| 19 x 6 | 70 | Edelstahl | 0,35 | 25 | 6 | 20000 1/min | 20 | 358336 |
| 22 x 6 | 70 | Stahl | 0,35 | 25 | 8 | 20000 1/min | 10 | 358339 |
| 22 x 6 | 70 | Edelstahl | 0,35 | 25 | 8 | 20000 1/min | 10 | 358341 |
| 30 x 6 | 72 | Stahl | 0,35 | 25 | 12 | 20000 1/min | 10 | 358344 |
| 30 x 6 | 72 | Edelstahl | 0,35 | 25 | 12 | 20000 1/min | 10 | 358345 |

Pinselbürste mit Schaft, gewellter Draht

BPS 600 W



Anwendungsgebiete:

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Vorteile: Zur Feinbearbeitung und zum Entfernen von leichten Graten in Rohren oder Bohrungen - Gut geeignet zur Bearbeitung und Reinigung von Formen und Druckgussteilen - Sehr weiches und anpassungsfähiges Werkzeug

| Durchmesser x Schaft in mm | Gesamtlänge in mm | Besatzmaterial | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Zulässige Drehzahl | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|----------------------------|-------------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| 12 x 6 | 70 | Stahl | 0,30 | 25 | 20000 1/min | 30 | 358350 |
| 12 x 6 | 70 | Edelstahl | 0,30 | 25 | 20000 1/min | 30 | 358351 |
| 25 x 6 | 75 | Stahl | 0,30 | 25 | 18000 1/min | 10 | 358347 |
| 25 x 6 | 75 | Edelstahl | 0,30 | 25 | 18000 1/min | 10 | 358352 |
| 30 x 6 | 75 | Stahl | 0,30 | 25 | 18000 1/min | 10 | 358349 |
| 30 x 6 | 75 | Edelstahl | 0,30 | 25 | 18000 1/min | 10 | 358353 |

Drahtbürsten

Handbürste mit Holzkörper

BH 600



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Handbürste mit Holzgriff zum manuellen Entfernen von Rost, Schmutz, Farbe

| Länge in mm | Nutzlänge in mm | Besatzlänge in mm | Besatzmaterial | Aufbau | Anzahl Reihen | Drahtstärke in mm | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------|-----------------|-------------------|----------------|---------|---------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| 290 | 125 | 25 | Stahl | glatt | 2 | 0,35 | 12 | 358361 |
| 290 | 125 | 25 | Stahl | glatt | 3 | 0,35 | 12 | 358376 |
| 290 | 125 | 25 | Stahl | glatt | 4 | 0,35 | 12 | 358365 |
| 290 | 125 | 25 | Stahl | glatt | 5 | 0,35 | 12 | 358363 |
| 290 | 125 | 25 | Edelstahl | glatt | 3 | 0,30 | 12 | 358368 |
| 290 | 125 | 25 | Edelstahl | glatt | 4 | 0,30 | 12 | 358370 |
| 290 | 125 | 25 | Messing | gewellt | 3 | 0,35 | 12 | 358371 |
| 290 | 125 | 25 | Messing | gewellt | 4 | 0,35 | 12 | 358374 |

Handbürste mit Kunststoffgriff

BHP 600



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Angenehme Handhabung durch ergonomisch geformten Kunststoffgriff - Gewellte Drahtausführung für schonendes Reinigen von Oberflächen aus Stahl, Edelstahl oder NE-Metallen

| Länge in mm | Nutzlänge in mm | Besatzlänge in mm | Besatzmaterial | Aufbau | Drahtstärke in mm | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------|-----------------|-------------------|----------------|---------|-------------------|-----------------------|---------------|
| 265 | 140 | 25 | Stahl | gewellt | 0,30 | 24 | 358323 |
| 265 | 140 | 25 | Edelstahl | gewellt | 0,30 | 24 | 358324 |
| 265 | 140 | 25 | Messing | gewellt | 0,30 | 24 | 358325 |

Kehlnahtbürste

BHK 600



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: V-förmiger Drahtbesatz ideal zum Reinigen und Säubern von Kehl- und V-Nähten - Gut geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, z.B. Ecken oder Winkel

| Länge in mm | Nutzlänge in mm | Besatzlänge in mm | Besatzmaterial | Aufbau | Anzahl Reihen | Drahtstärke in mm | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------|-----------------|-------------------|----------------|--------|---------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| 290 | 125 | 25 | Stahl | glatt | 3 | 0,35 | 12 | 358378 |
| 290 | 125 | 25 | Edelstahl | glatt | 3 | 0,30 | 12 | 358379 |

Zündkerzenbürste

BHZ 600



Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Weicher Messing- oder Edelstahldraht für alle feinen Bürstarbeiten geeignet - Ideal für die schonende Reinigung von Kontaktflächen, z.B. Zündkerzen oder Elektroden

| Länge in mm | Nutzlänge in mm | Besatzlänge in mm | Besatzmaterial | Aufbau | Anzahl Reihen | Drahtstärke in mm | Packungseinheit/Stck. | Artikelnummer |
|-------------|-----------------|-------------------|----------------|---------|---------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| 145 | 45 | 17 | Messing | gewellt | 3 | 0,17 | 25 | 358322 |
| 145 | 45 | 17 | Edelstahl | gewellt | 3 | 0,17 | 25 | 358463 |

SB-Sortiment



| Type | Maschinen | | | | | | | Materialanwendungen | | | | | | | Seite | | |
|-----------|-------------|-----------|------------------|---------------|------------------|-----------------|--------------------|---------------------|-------|-----------|----------------------|------|------------------|------------|-------|------------|------------|
| | Handschliff | Handklotz | Schwingschleifer | Handhandfeile | Handhandmaschine | Winkelschleifer | Exzentrerschleifer | Dreieckschleifer | Stahl | Edelstahl | Farbe/Lacke/Spachtel | Holz | Metall Universal | NE-Metalle | | Kunststoff | Glas/Stein |
| PL 31 B | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | 287 |
| PS 11 A | ● | | | | | | | | | | ● | | | ○ | ● | ○ | 290 |
| PS 11 C | ● | | | | | | | | | | ● | | | ○ | ● | ○ | 289 |
| PL 31 B | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | 290 |
| KL 371 X | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | 291 |
| PL 31 B | | | ● | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | 291 |
| PS 22 K | | | ● | | | | | | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | 293 |
| CS 310 XF | | | | ● | | | | | ● | ● | | | ● | ● | | | 287 |
| LS 309 XH | | | | | ● | | | | | | ○ | ● | ● | ● | | | 288 |
| CS 561 | | | | | | ● | | | ● | ○ | | ○ | ● | ● | ○ | | 289 |
| A 60 TZ | | | | | | ● | | | ● | ● | | | | ● | | | 295 |
| PS 22 K | | | | | | | ● | | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | 294 |
| PS 22 K | | | | | | | | ● | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | 293 |

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|--------------------|
| 115 x 5000 | 40 | 241817 |
| 115 x 5000 | 60 | 241818 |
| 115 x 5000 | 80 | 241819 |
| 115 x 5000 | 120 | 241820 |
| 115 x 5000 | 180 | 241821 |

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 5 Rollen

Feilenbänder, Gewebe

CS 310 XF SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | XF-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Stahl | ● |

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|--------------------|
| 13 x 457 | 40 | F4G | 248820 |
| 13 x 457 | 60 | F4G | 248821 |
| 13 x 457 | 120 | F4G | 248822 |

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Produkte SB-verpackt

Schleifgewebe

LS 309 XH SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Farbe/Lack/Spachtel | ◐ |

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Band- verschlussform | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|-------------------------|--------------------|
| 65 x 410 | 60 | F5 | 7001 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 7002 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 7004 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 9189 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 9176 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 9172 |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 9171 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 7138 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 7007 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 7008 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 7010 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 7018 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 7019 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 7020 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 7021 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 7022 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 7023 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 7077 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 7036 |
| 100 x 560 | 60 | F5 | 7037 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 7038 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 7039 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 7040 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 7080 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 7081 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 7082 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 7083 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 7084 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 7030 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 7031 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 7032 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 7034 |

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Schleiffiberscheibe

CS 561 SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ● |
| Metall Universal | ● |
| Kunststoff | ⦿ |

| | |
|-----------|---|
| Edelstahl | ⦿ |
| Holz | ⦿ |

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Loch in mm | Korn | Stanzform | Zulässige Drehzahl | Artikelnummer |
|--------------------------|------|-----------|--------------------|---------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 255905 |
| 115 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 255906 |
| 115 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 255907 |
| 115 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 255908 |
| 115 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 13300 1/min | 255909 |
| 125 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 255910 |
| 125 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 255911 |
| 125 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 255912 |
| 125 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 255913 |
| 125 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 12200 1/min | 255914 |

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | C-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ⦿ |
| Metall Universal | ⦿ |

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Artikelnummer |
|----------------------|------|---------------|
| 230 x 280 | 120 | 241787 |
| 230 x 280 | 180 | 241789 |

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | SiC |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | A-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Kunststoff | ● |
| Glas/Stein | ○ |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|--------------------|
| 230 x 280 | 240 | 241790 |
| 230 x 280 | 400 | 241791 |

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ○ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Breite x Länge in mm | Korn | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 241776 |
| 230 x 280 | 60 | 241777 |
| 230 x 280 | 80 | 241778 |
| 230 x 280 | 120 | 241779 |
| 230 x 280 | 240 | 241780 |

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Schleifgewebe, blau

KL 371 X SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-------------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | dicht |
| Unterlage | X-Baumwolle |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------------|---|
| Metall Universal | ● |
| NE-Metalle | ● |

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|--------------------|
| 230 x 280 | 40 | 241781 |
| 230 x 280 | 60 | 241783 |
| 230 x 280 | 80 | 241784 |
| 230 x 280 | 120 | 241785 |
| 230 x 280 | 240 | 241786 |

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ⊙ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schlibbild

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------|--------------------|
| 93 x 230 | 40 | | 241732 |
| 93 x 230 | 60 | | 241733 |
| 93 x 230 | 80 | | 241734 |
| 93 x 230 | 120 | | 241735 |
| 93 x 230 | 180 | | 241736 |
| 93 x 230 | 40 | □ GL 9 | 241725 |
| 93 x 230 | 60 | □ GL 9 | 241726 |
| 93 x 230 | 80 | □ GL 9 | 241727 |



Produkte SB-verpackt

► **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B SB-verpackt, Finishingpapier**

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Artikel- nummer |
|-------------------------|------|----------|--------------------|
| 93 x 230 | 120 | GL 9 | 241728 |
| 93 x 230 | 180 | GL 9 | 241729 |
| 93 x 230 | 240 | GL 9 | 241730 |
| 115 x 280 | 40 | | 241678 |
| 115 x 280 | 60 | | 241679 |
| 115 x 280 | 80 | | 241680 |
| 115 x 280 | 120 | | 241681 |
| 115 x 280 | 180 | | 241682 |
| 115 x 280 | 40 | GL 1 | 241670 |
| 115 x 280 | 60 | GL 1 | 241671 |
| 115 x 280 | 80 | GL 1 | 241673 |
| 115 x 280 | 120 | GL 1 | 241674 |

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt Set



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Leim |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | B-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Farbe/Lack/Spachtel | ● |
| Holz | ● |
| Metall Universal | ⦿ |

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild -

Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Artikel- nummer |
|-------------------------|--------------------|----------|--------------------|
| 93 x 230 | Mehrere Korngrößen | | 241738 |
| 93 x 230 | Mehrere Korngrößen | GL 9 | 241731 |
| 115 x 280 | Mehrere Korngrößen | | 241684 |

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ⦿ |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⦿ |

| | |
|------------|---|
| Kunststoff | ⦿ |
|------------|---|

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schlibbild

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Breite x Länge in mm | Korn | Lochform | Artikelnummer |
|----------------------|------|----------|---------------|
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 241663 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 241664 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 241665 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 241666 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 241667 |

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | |
|---------------------|---|
| Holz | ● |
| Metall Universal | ● |
| Edelstahl | ⦿ |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⦿ |

| | |
|------------|---|
| Kunststoff | ⦿ |
|------------|---|

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schlibbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Artikelnummer |
|-------------------|------|----------|---------------|
| 96 | 40 | GLS 15 | 241656 |
| 96 | 60 | GLS 15 | 241657 |
| 96 | 80 | GLS 15 | 241658 |
| 96 | 120 | GLS 15 | 241659 |
| 96 | 180 | GLS 15 | 241660 |

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 5 Dreiecke

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | Kunststoff | ⓘ |
| Metall Universal | ● | | |
| Edelstahl | ⓘ | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⓘ | | |

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schlibbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Artikel- nummer |
|----------------------|------|----------|--------------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 278805 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 278806 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 278807 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 278808 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 278809 |
| 115 | 40 | ⊗ GLS 4 | 243219 |
| 115 | 60 | ⊗ GLS 4 | 241608 |
| 115 | 80 | ⊗ GLS 4 | 243220 |
| 115 | 120 | ⊗ GLS 4 | 241610 |
| 115 | 180 | ⊗ GLS 4 | 241611 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 278810 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 278811 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 278812 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 278813 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 278814 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 241614 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 241625 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 241626 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 241627 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 241628 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 241649 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 241650 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 241651 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 241652 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 241653 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 319068 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 319069 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 319070 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 319071 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 319073 |

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Schleifpapier, klett haftend

PS 22 K SB-verpackt Set



Eigenschaften

| | |
|-----------|-----------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Korund |
| Streuart | halboffen |
| Unterlage | E-Papier |

Anwendungsgebiete:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| Holz | ● | Kunststoff | ⓪ |
| Metall Universal | ● | | |
| Edelstahl | ⓪ | | |
| Farbe/Lack/Spachtel | ⓪ | | |

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Set Scheiben: je 2 Stk. in Korn 40; 2 Stk. in Korn 80 und 2 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser in mm | Korn | Lochform | Artikelnummer |
|-------------------|--------------------|----------|---------------|
| 96 | Mehrere Korngrößen | ⚠ GLS 15 | 241662 |
| 125 | Mehrere Korngrößen | ⚠ GLS 5 | 241630 |
| 150 | Mehrere Korngrößen | ⚠ GLS 51 | 319072 |

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 5 Sortimente = 30 Stück (Scheiben, Dreiecke)

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL SB-verpackt



Klasse SPECIAL

| | |
|---------------|---------------|
| Härte | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Aggressivität | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Standzeit | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Anwendungsgebiete:

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl | ● |
| NE-Metalle | ⓪ |

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

| Durchmesser x Breite x Bohrung in mm | Form | Arbeitshöchstgeschwindigk. | Zulässige Drehzahl | Artikelnummer |
|--------------------------------------|------|----------------------------|--------------------|---------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 1/min | 257875 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 1/min | 257876 |

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 1 Sortiment à 10 Trennscheiben

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Allgemeiner Geltungsbereich

- (1) Die nachfolgenden allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) gelten, soweit nicht schriftlich andere Vereinbarungen getroffen wurden. Die Bestellung von Waren der Klingspor Suisse GmbH (im Folgenden Klingspor genannt) schliesst die Anerkennung der allgemeinen Geschäftsbedingungen durch den Besteller ein. Alsdann brauchen die AGB nicht bei jeder weiteren Bestellung neu übernommen zu werden. Sie gelten als Bestandteil jedes weiteren Vertrages.
- (2) Klingspor behält sich das Recht vor, die AGB jederzeit zu ändern.
- (3) Den AGB unserer Geschäftspartner wird widersprochen. Sie haben nur Geltung, sofern Klingspor sie ausdrücklich anerkannt hat. Die vorliegenden AGB gehen Submissionsbestimmungen vor.

§ 2 Offerte - Vertragsschluss - Vertragsunterlagen

- (1) Offerten der Klingspor sind, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart worden ist, freibleibend.
- (2) Die Annullierung von Bestellungen bzw. der Rücktritt vom Vertrag mit Klingspor ist nicht möglich.
- (3) Mündliche Abreden haben nur Gültigkeit, sofern sie schriftlich bestätigt worden sind.
- (4) Ein Vertrag gilt als abgeschlossen, wenn Klingspor nach Erhalt der Bestellung deren Annahme schriftlich bestätigt oder dem Besteller die Ware vorbehaltlos ausgehändigt hat. Die Auftragsbestätigung ist massgebend für die Bestimmung von Umfang und Ausführung der Vertragsleistungen.
- (5) Die den Offerten beiliegenden Dokumentationsunterlagen wie Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen sowie sonstigen Unterlagen bleiben Eigentum von Klingspor und dürfen ohne deren schriftliche Zustimmung weder Dritten zugänglich gemacht noch vervielfältigt werden.
- (6) Klingspor behält sich das Recht vor, die in den Verkaufsunterlagen dargestellten und beschriebenen

§ 3 Preise - Zahlungsbedingungen - Verpackung - Versand

- (1) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“.
- (2) Wir behalten uns das Recht vor, unsere Preise angemessen zu ändern, wenn nach Abschluss des Vertrages Kostensenkungen oder Kostenerhöhungen, insbesondere aufgrund von Tarifabschlüssen oder Materialpreisänderungen eintreten. Diese werden wir dem Besteller auf Verlangen nachweisen.
- (3) Der Mindestbestellwert pro Auftrag beträgt CHF 150,00 (Netto-Ware). Sendungen mit einem Nettowarenwert über CHF 450,00 liefern wir frei Haus. Bei Bestellungen unter CHF 150,00 berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von CHF 20,00 pro Auftrag.
- (4) Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungsstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
- (5) Die Verpackung erfolgt in handelsüblicher Weise unter Berechnung der Selbstkosten. Bei Lieferungen mit einem Rechnungswert über CHF 500,00 ist die Verpackung frei; soweit nicht etwas anderes vereinbart worden ist. Der Besteller ist verpflichtet, die von uns verwendeten Transport- und Umverpackungen, sofern er eine Rücknahme dieser Verpackungen durch uns wünscht, auf seine Kosten an unseren Geschäftssitz innerhalb der betriebsüblichen Zeiten zurückzugeben. Transport- und Umverpackungen werden nur dann von uns zurückgenommen, wenn sie gereinigt, frei von Fremdstoffen und nach unterschiedlichen Verpackungsmaterialien sortiert sind. Der Besteller trägt bei Nichterfüllung dieser Verpflichtung die uns entstandenen Mehrkosten für die Entsorgung.
- (6) Die Auswahl des Transportmittels steht uns frei, soweit keine besonderen Vereinbarungen getroffen worden sind. Mehrkosten für eine vom Besteller gewünschte besondere bzw. beschleunigte Versandart trägt der Besteller, auch dann, wenn wir frachtfrei liefern.
- (7) Sofern der Besteller es wünscht, werden wir die Lieferung durch eine Transportversicherung eindecken; die insoweit anfallenden Kosten trägt der Besteller.
- (8) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis Netto (ohne Abzug) innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. Es gelten die gesetzlichen Regeln betreffend die Folgen des Zahlungsverzugs. Insbesondere ist nach Ablauf der 30-tägigen Zahlungsfrist, ohne Mahnung, ein Verzugszins von 5 % zu bezahlen.
- (9) Der Abzug von Skonto bedarf einer besonderen schriftlichen Vereinbarung.
- (10) Verrechnungsrechte stehen dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Ausserdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechtes insoweit befugt,

§ 4 Übergang von Nutzen und Gefahr

- (1) Nutzen und Gefahr gehen mit Übergabe der Ware an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen unseres Werkes auf den Besteller über, es sei denn, dass etwas anderes ausdrücklich vereinbart worden ist.

§ 5 Lieferfristen - Lieferung - Mängelrüge

- (1) Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemässe Erfüllung der Verpflichtung des Bestellers voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten.
- (2) Kommt der Besteller in Annahmeverzug oder verletzt er schuldhaft sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns insoweit entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen ersetzt zu verlangen. Weitergehende Ansprüche bleiben vorbehalten.
- (3) Bei verspäteter Lieferung steht dem Besteller kein Recht auf Schadenersatz, Preisminderung oder Rücktritt vom Vertrag zu.
- (4) Wir behalten uns vor, die Lieferung an einen säumigen Schuldner von der Bezahlung seiner fälligen Rechnung abhängig zu machen.
- (5) Der Besteller ist verpflichtet, die Ware sofort nach Erhalt zu prüfen und uns allfällige Mängel unverzüglich anzuzeigen. Sofern wir innert 8 Tagen nach Eingang der Ware beim Besteller oder dem von ihm bezeichneten Empfänger keine Mängelrüge erhalten, gilt die Ware als genehmigt.

§ 6 Garantie - Haftung

- (1) Mängelansprüche des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen Untersuchungs- und Mängelrügeobligationen gemäss § 5 (5) ordnungsgemäss nachgekommen ist.
- (2) Geringfügige Farbabweichungen unserer Produkte allein stellen keinen Mangel dar und berechtigen nicht zur Reklamation.
- (3) Soweit ein Mangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Nachbesserung in Form einer Mängelbeseitigung oder zur Lieferung einer neuen mängelfreien Sache berechtigt. Im Fall der Mängelbeseitigung tragen wir die Aufwendungen nur bis zur Höhe des Kaufpreises.
- (4) Jede weitere Gewährleistung, insbesondere ein Anspruch auf Wandelung, Minderung oder Schadenersatz wird hiermit ausdrücklich ausgeschlossen. Insbesondere werden auch keine Kosten für mittelbare bzw. unmittelbare Schäden, welche durch Produkte der Klingspor allenfalls verursacht werden übernommen. Zudem wird jede weitere vertragliche oder ausservertragliche Haftung, insbesondere diejenige für so genannte Folgeschäden oder indirekte Schäden wegbedungen. Artikel 199 OR bleibt vorbehalten.
- (5) Die Verjährungsfrist für Mängelbeseitigungsansprüche gemäss Ziffer (3) beträgt 1 Jahr, gerechnet ab Ablieferung an den Besteller, selbst wenn dieser den Mangel erst später entdeckt hat (Artikel 210 OR).

§ 7 Eigentumsvorbehalt

- (1) Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises im Eigentum der Klingspor. Der Besteller erklärt hiermit sein Einverständnis zur Eintragung des Eigentumsvorbehaltes an seinem Wohnsitz/Sitz.
- (2) Der Besteller trifft geeignete Massnahmen, damit der Eigentumsanspruch der Klingspor weder beeinträchtigt noch aufgehoben wird.

§ 8 Erfüllungsort und Gerichtsstand

- (1) Ausschliesslicher Erfüllungsort für den Besteller und für Klingspor ist Bubendorf (Schweiz) und zwar auch dann, wenn Lieferung franko, cif, fob oder ähnliche Klauseln vereinbart sind.
- (2) Gerichtsstand ist Bubendorf (Schweiz). Klingspor behält es sich jedoch vor, den Vertragspartner nach ihrer Wahl auch an dessen Wohnsitz/Sitz oder an einem anderen zuständigen Gericht zu belangen.

§ 9 Anwendbares Recht

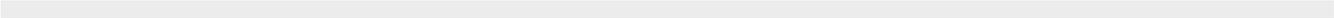
Die Rechtsbeziehungen mit Klingspor unterstehen schweizerischem Recht. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf („Wiener Kaufrecht“) ist ausgeschlossen. Soweit die vorliegenden AGB keine speziellen Regelungen enthalten, gelten die Bestimmungen des Schweizerischen Obligationenrechts.

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Ausgabe 2015

Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.



Notizen

A large rectangular area filled with a uniform grid of small, light grey dots, intended for taking handwritten notes.

**Klingspor N.V. / S.A.**

Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД

София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.

Brno, Česká republika

Klingspor A/S

Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.

Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.

Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited

Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L

Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.

Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.

Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge GesmbH

Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.

Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.

Kozy, Polska

Klingspor România SRL

Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО

Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd

Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH

Vubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ

Великі Мости, Львівський обл.,
Україна

Klingspor Inc.

Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.

Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.

Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.

Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited

Pune, India

Klingspor PTE LTD

Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD

Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO

Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited

Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL

Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd

Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.

Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC

Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.

Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd

Silverwater, Australia

Klingspor Suisse GmbH

Rüttelstrasse 17
CH - 4416 Bubendorf
Schweiz

Tel. 061 951 26 21

Fax 061 951 26 22

Mail info@klingspor.ch

Web www.klingspor.ch



[/klingsporag](#)



[/company/klingsporag](#)



[/klingspor_ag](#)



[/klingspor_ag](#)