

Gut. Sicher. Gelb.

Katalog 2022/2023

Klingspor
Schleiftechnologie



Klingspor Produkte sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet



Was bedeutet oSa?

Schleifen und Trennschleifen erfordert in vielen Anwendungsbereichen eine sehr hohe Umfangsgeschwindigkeit des rotierenden Werkzeuges. Diese Produkte müssen deshalb besonders sicher sein, um den extremen mechanischen und thermischen Belastungen widerstehen zu können.

Es gibt leider keine weltweit verbindlichen Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge.

Deshalb haben im Jahr 2000 verantwortungsbewusste Schleifwerkzeughersteller aus mehreren europäischen Ländern die Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. – oSa – gegründet und setzen damit ein ganz klares Zeichen gegen minderwertige

Produkte. Am oSa-Markenzeichen erkennt der Anwender diese Qualitätsprodukte.

Für den Hersteller und Händler bedeuten sie ein vermindertes Haftungsrisiko, ein Markt- und Wettbewerbsvorteil sowie einen Imagegewinn.

Im Rahmen Ihres firmeninternen Qualitätsmanagementsystems überprüfen die Hersteller, dass strenge Auflagen eingehalten und ausschließlich sichere, qualitativ hochwertige Produkte hergestellt und vertrieben werden. Die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. bestätigt diese Selbstverpflichtung durch die Vergabe des weltweit geschützten oSa-Markenzeichens an die Mitgliedsunternehmen.

Mit dem oSa-Kennzeichen ist keine Haftungsübernahme durch die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. oder ihre Organe für die Betriebssicherheit der gekennzeichneten Produkte verbunden.



Inhaltsverzeichnis

Allgemeines	
Inhaltsverzeichnis	3

Schleifmittel auf Unterlage	
Produktübersicht	4-9

Rollen	
Anwendungshinweise	10-11
Rollen	12-27

Bänder	
Anwendungshinweise	28-29
Schleifbänder	30-60
Hülsen	61-63

Breitbänder	
Breitbänder	64-79

Fiberscheiben	
Anwendungshinweise	80
Fiberscheiben	81-89

Schleifblätter	
Streifen/Bogen	
Anwendungshinweise	90
Streifen/Bogen	91-111

Scheiben	
Anwendungshinweise	
Scheiben	112-134

Quick Change Discs	
Anwendungshinweise	135
Quick Change Discs	136-143

Schleifmop	
Anwendungshinweise	144
Schleifmop, Walzen	145-151

Kleinschleifmop	
Anwendungshinweise	152
Schleifmopstifte	153-158

Vliesprodukte	
Anwendungshinweise	159
Vliesrollen	160-161
Vliesbogen	161-162
Vliesbänder	162-163
Vliesscheiben	164-166
Vlies-Quick Change Discs	167-171
Vliesmopräder und Walzen	172-175
Vlies-Schleifmopteller	176
Kompakt-Vliesscheiben, Grobreinigungsscheiben, Power Wheel	177-179

Schleifmopteller	
Anwendungshinweise	180
Schleifmopteller	181-191

Trennscheiben	
Anwendungshinweise	192-193
Trennscheiben 0,8-1,2 mm	194-200
Trennscheiben 1,6-1,9 mm	201-203
Trennscheiben 2,0-3,2 mm	204-208
Großtrennscheiben	209-213

Schruppscheiben	
Schruppscheiben	214-218
Schleiftöpfe	219-220

Diamantwerkzeuge	
Anwendungshinweise	221
Diamanttrennscheiben	222-232 237-253
Diamantschleifteller	233-236

Diamantbohrkronen & Sonstige Diamantwerkzeuge	
Diamantbohrkronen	254-256
Sonstige Diamantwerkzeuge	257-261

Elastische Schleifmittel	
Anwendungshinweise	262
Elastische Schleifmittel	263-265

Hartmetallfräser	
Anwendungshinweise	266
Hartmetallfräser	267-276

Drahtbürsten	
Anwendungshinweise	277
Drahtbürsten	278-285

SB-Sortiment	
Anwendungshinweise	286
SB-Sortiment	287-295

Service	
Allgemeine Geschäftsbedingungen	296-297



Weitere Angaben zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie ab Seite 296. Alle in diesem Katalog enthaltenen Artikel mit Artikelnummern sind Lagerartikel, die wir in Haiger für Sie bevorraten und kurzfristig ausliefern.

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart	
Schleifpapier	PS 8 A	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 8 C	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 11 A	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 11 C	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 20 F		F-Papier	Korund	
	PS 20 FW	wirkstoffbeschichtet	F-Papier	Korund	
	PS 21 F		F-Papier	Zirkonkorund	
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund	
	PS 22 N		E-Papier	Korund	
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 27 DW	wirkstoffbeschichtet, ANTISTATIC	D-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 28 F	ANTISTATIC	F-Papier	Korund	
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund	
	PS 30 D		D-Papier	Korund	
	PL 31 B		B-Papier	Korund	
	PS 33 B		B-Papier	Korund	
	PS 33 C		C-Papier	Korund	
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	G-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 524 E	ANTISTATIC	E-Papier	Siliziumkarbid	
	PS 529 F	KULEX	F-Papier	Siliziumkarbid-Agglomerat	
	PS 61 F		F-Papier	Keramischer Korund	
	PS 729 F		F-Papier	Korund-Agglomerat	
	FP 73 W	wirkstoffbeschichtet	Film	Korund	
	PS 73 BW	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund	
	PS 73 BWF	wirkstoffbeschichtet	B-Papier + Schaumstoff	Korund	
	PS 73 CWF	wirkstoffbeschichtet	C-Papier + Schaumstoff	Korund	
	Kletttaftend	PS 19 EK		E-Papier	Siliziumkarbid
		PS 21 FK		F-Papier	Zirkonkorund
PS 22 K			E-Papier	Korund	
PS 33 BK			B-Papier	Korund	
PS 33 CK			C-Papier	Korund	
CS 411 XK			X-Baumwolle	Zirkonkorund	
PS 61 FK			F-Papier	Keramischer Korund	
FP 73 WK		wirkstoffbeschichtet	Film	Korund	
PS 73 BWK		wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund	
PS 73 CWK		wirkstoffbeschichtet	C-Papier	Korund	
PS 77 CK		T-ACT Beschichtung	C-Papier	Korund	
FP 77 K		T-ACT Beschichtung	Film	Korund	

Gewebe

JF	Baumwolle, leicht, hochflexibel
GX	Mischgewebe, leicht, flexibel
J	Baumwolle, leicht
XF	Baumwolle, schwer, flexibel
X	Baumwolle, schwer
Y	Polyester, schwer, hochfest
Z	Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



		Seite												
Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handhandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
PS 8 A	●	K	✓	180-2500									91	
PS 8 C	●	K	✓	60-150									91	
PS 11 A	●	K	✓	220-2000									93	
PS 11 C	●	K	✓	60-400, 600, 1000									92	112
PS 20 F	●	K		60-320, 400				36		64				
PS 20 FW	●	K		80,120-180				36		64				
PS 21 F	●	K		40, 60-320, 400				36		65				
PS 22 F ACT	●	K		40, 60-400	12			37		65		97		
PS 22 N	○	K		24, 40, 60-240, 320, 400	13									
PS 24 F ACT	●	K		80, 120-800				37		66				
PS 27 DW	○	K		180-320, 400, 600				38		67				
PS 28 F	○	K		40-320, 400, 600-1000				38		67				
PS 29 F ACT	○	K		40-320, 400	17			39		68				
PS 30 D	○	K		40, 60-240, 320	13							97	94	
PL 31 B	○	L		40-320, 400	14							98	94	
PS 33 B	○	K		150-320, 400-600	16								96	
PS 33 C	○	K		40, 60-120	15								95	
PS 38 G ACT	●	K		80-180						69				
PS 524 E	●	K		40, 60-800				37		66				
PS 529 F		K		120, 180, 240, 320, 400				40		70				
PS 61 F	●	K		60, 80, 120-320, 400				40		69				
PS 729 F		K		180, 240, 320, 400				41		70				
FP 73 W	○	K		80-180, 240, 320, 400, 600-1500				41						
PS 73 BW	○	K		150-1500									96	
PS 73 BWF	○	K		150, 180, 240, 320, 400	18									
PS 73 CWF	○	K		120	17									
PS 19 EK	●	K		36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200								99		113
PS 21 FK	●	K		40, 60-180, 240, 320, 400										113
PS 22 K	○	K		24, 40, 60-240, 320, 400								99		114
PS 33 BK	○	K		150-320, 400-600								101		119
PS 33 CK	○	K		40, 60-120								100		118
CS 411 XK	●	K		40, 60, 80										133
PS 61 FK	●	K		60, 80, 120-180, 240										122
FP 73 WK	○	K		80-180, 240, 320, 400, 600-1500								102		123
PS 73 BWK	○	K		150-1500										125
PS 73 CWK	○	K		40, 60-120										124
PS 77 CK	○	K		60-220								103		127
FP 77 K	○	K		240-2000								102		126

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
CS 308 Y		Y-Polyester	Korund
LS 309 J		J-Baumwolle	Korund
LS 309 JF		JF-Baumwolle	Korund
LS 309 X		X-Baumwolle	Korund
LS 309 XH		X-Baumwolle	Korund
CS 310 X		X-Baumwolle	Korund
CS 310 XF		XF-Baumwolle	Korund
CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-Polyester	Korund
LS 312 JF		JF-Baumwolle	Korund
LS 313 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Korund
LS 314 JF		JF-Baumwolle	Korund
LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-Baumwolle, SUPERFLEX	Korund
CS 320 Y	wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid
CS 321 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 322 X	wasserfest	X-Baumwolle	Kork
CS 325 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid-Agglomerat
CS 326 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
CS 329 Y	KULEX	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
CS 330 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid / Kork
CS 333 JF		JF-Gewebe	Siliziumkarbid
CS 333 X		X-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 333 XF		XF-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-Polyester	Siliziumkarbid
CS 341 X	wasserfest	X-Baumwolle	Korund
KL 361 JF		JF-Baumwolle	Korund
KL 371 X		X-Baumwolle	Korund
KL 385 JF		JF-Baumwolle	Korund
CS 409 Y	Multibindung	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 410 X	Multibindung	X-Baumwolle	Korund
CS 411 X		X-Baumwolle	Zirkonkorund
CS 411 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 412 Y	wasserfest	Y-Polyester	Korund
CS 416 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 420 Y	wasserfest, NOPPEX	Y-Polyester	Korund
CS 451 X	Multibindung	X-Baumwolle	Zirkonkorund
GX 533 JF		JF-Mischgewebe	Siliziumkarbid
CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-Polyester	Siliziumkarbid
CS 631 XF	Multibindung	XF-Baumwolle	Keramischer Korund
CS 710 XF		XF-Baumwolle	Korund
CS 729 X	wasserfest	X-Baumwolle	Korund-Agglomerat
GX 712 JF		JF-Mischgewebe	Korund
CS 811 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 920 Y ACT	Multibindung	Y-Polyester	Keramischer Korund
CS 922 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Keramischer Korund
CS 931 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Keramischer Korund
GX 931 JF	Multibindung	JF-Mischgewebe	Keramischer Korund

Schleifgewebe

Gewebe	
JF	Baumwolle, leicht, hochflexibel
GX	Mischgewebe, leicht, flexibel
J	Baumwolle, leicht
XF	Baumwolle, schwer, flexibel
X	Baumwolle, schwer
Y	Polyester, schwer, hochfest
Z	Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar

Papier	
A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



										Seite				
Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handhandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240				42		71				
LS 309 J	●	K		60–500				43						
LS 309 JF	●	K		60–400, 600, 800	19			44						
LS 309 X	●	K		40–320	19	30		42						
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			34							
CS 310 X	●	K		24, 36–320, 400–600				44	61	71				
CS 310 XF	●	K		40–280		30		45						
CS 311 Y ACT	○	K		36–220				46		72				
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				46						
LS 313 JF	●	K		80–240, 320				47						
LS 314 JF	●	K		120, 240–320, 400				47						
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				47						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				48		72				
CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				48		73				
CS 322 X	●	K	✓	Polierfeinheit				48						
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				49						
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				49		73				
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				50		74				
CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800				50		74				
CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				51						
CS 333 X	●	K		24, 40, 60–150				50						
CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				51						
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						75				
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				51		75				
KL 361 JF	●	K		30, 40–600	20							108	105	
KL 371 X	●	L		30–320, 400									106	
KL 385 JF	●	K		40, 60–320, 400, 600	24								107	
CS 409 Y	●	K		36–120				52		76				
CS 410 X	●	K		40, 60–120, 180				52						
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				53						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		31		54		76				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36, 40, 60–180, 240				54		77				
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120				55						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				55						
CS 451 X	●	K		36, 40, 60, 80					62					
GX 533 JF	●	K		80–120, 180, 240–320, 400, 600				56						
CS 538 Z ACT	●	K		36–180						77				
CS 631 XF	○	K		60–120				56						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		32		56						
CS 729 X		K		120, 180, 240, 320, 400				57		78				
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				57						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				58						
CS 920 Y ACT	●	K		24, 36, 40, 50, 60, 80				58		78				
CS 922 Y ACT	●	K	✓	36–180		33		59		79				
CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400				59						
GX 931 JF	○	K		60–150, 280				60						

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
Vulkanfaser	CS 561		Fiber	Korund
	FS 764 ACT		Fiber	Korund
	CS 565		Fiber	Zirkonkorund
	CS 570	Multibindung	Fiber	Zirkonkorund
	FS 964 ACT		Fiber	Keramischer Korund
	FS 966 ACT	Multibindung	Fiber	Keramischer Korund
Schleifvlies	AN 400	wasserfest, kletthaftend	Schleifgitter	Korund
	NRO 400		Vlies	Korund
	NRO 500		Vlies	Siliziumkarbid
	NPA 400		Vlies	Korund
	NPA 500		Vlies	Siliziumkarbid
	SV 484		Vlies mit Gewebeeinlage	Korund
	NDS 400 K	wasserfest	Vlies mit Velourskaschierung	Korund / Siliziumkarbid
	NDS 800		Vliesfaser mit Gewebeeinlage	Korund
	NBF 800	wasserfest	Vlies mit Gewebeeinlage	Korund
	NBS 800	wasserfest	Vlies mit Gewebeeinlage	Korund
	FD 500	wasserfest, kletthaftend	Schaumstoff	Korund / Siliziumkarbid
	SK 500	Schleifklotz, flexibel, wasserfest	Schwamm	Korund
	SK 700 A	Schleifklotz, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 501	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 501 TR	Schleifschwamm, reißfest, wasserfest	Schwamm	Korund
SW 502	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Siliziumkarbid	
SW 510	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Korund	

Gewebe

JF	Baumwolle, leicht, hochflexibel
GX	Mischgewebe, leicht, flexibel
J	Baumwolle, leicht
XF	Baumwolle, schwer, flexibel
X	Baumwolle, schwer
Y	Polyester, schwer, hochfest
Z	Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



Seite

	Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Seite								
						Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handhandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen
Vulkanfiber	CS 561	●	K		16-240, 320							81		
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120							83		
	CS 565	●	K		24, 36-100							84		
	CS 570	●	K		24, 36-120							85		
	FS 964 ACT	●	K		24, 36-80, 120							86		
	FS 966 ACT	●	K		24, 36-60, 80, 120							87		
Schleifvlies	AN 400	○	K	✓	80-800	26							103	129
	NRO 400		K		medium, fine, very fine	160								
	NRO 500		K		medium, ultra fine	161								
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine	161								
	NPA 500		K		medium, ultra fine, ohne Körnung								162	
	SV 484		K		coarse, medium, very fine									164
	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine									164
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine									165
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine			162						
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine			163						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000									131
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								109	
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								109	
	SW 501	●	K	✓	120, 220								110	
SW 501 TR	●	K	✓	100-220								110		
SW 502	●	K	✓	120, 220								111		
SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								111		

● = dicht ● = halboffen ○ = offen

Bindung

K Kunstharz
L Leim

Rollen

Produktfinder

Anwendung / Material	Maschine		Form		Produkt		Produkteigenschaften			
	Hand-schliff	Schwing-schleifer	Profil	Ober-fläche	Standard	Premium	Bindung	Kornart	Streuung	Unterlage
Holz		●		●	PS 22 N		Kunstharz	Korund	○	E-Papier
		●		●		PS 22 F ACT	Kunstharz	Korund	●	F-Papier
		●		●		PS 29 F ACT	Kunstharz	Korund	○	F-Papier
	●	●	●	●		LS 309 JF	Kunstharz	Korund	●	JF-Baumwolle
	●	●	●	○	PL 31 B		Leim	Korund	○	B-Papier
	●		○	●	PS 30 D		Kunstharz	Korund	○	D-Papier
	●		●		AN 400					
Lack, Farbe, Kunststoff	●		●	○	PL 31 B		Leim	Korund	○	B-Papier
	●		○	●	PS 30 D		Kunstharz	Korund	○	D-Papier
	●	●	●	●		PS 33 B	Kunstharz	Korund	○	B-Papier
	●	●	●	●		PS 33 C	Kunstharz	Korund	○	C-Papier
	●		●	○	PS 73 BWF		Kunstharz	Korund	○	B-Papier + Schaumstoff
	●		●	○	PS 73 CWF		Kunstharz	Korund	○	C-Papier + Schaumstoff
	●		●		AN 400					
Metall universal	●		●	○	KL 385 JF		Kunstharz	Korund	●	JF-Baumwolle
	●		●	○		KL 361 JF	Kunstharz	Korund	●	JF-Baumwolle
	●	●		●		LS 309 X	Kunstharz	Korund	●	X-Baumwolle
	●	●	●	●		LS 309 JF	Kunstharz	Korund	●	JF-Baumwolle

Type	Kornbereich
PS 22 F ACT	40-150
PS 28 F	60-150
PS 29 F ACT	60-150
CS 308 Y	40-80, 120
LS 309 X	40-360
LS 309 J	60-320
LS 309 JF	60-400
CS 310 X	24-400
CS 310 XF	40-280
LS 312 JF	60-320, 400
CS 321 X	80-400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50-320
KL 361 JF	40-600
KL 385 JF	40-600
CS 410 X	60-120
CS 411 X	24-120
CS 411 Y	36-80

Mindestbestellungen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge	Breite	Mindestmenge	Breite	Mindestmenge
10 mm	29 Stück	28 mm	10 Stück	50 mm	5 Stück
15 mm	19 Stück	30 mm	9 Stück	60 mm	4 Stück
20 mm	14 Stück	35 mm	8 Stück	80 mm	3 Stück
25 mm	11 Stück	40 mm	7 Stück	95 mm	3 Stück

Breite x Länge [mm]	Korngröße																	Seite	
	30	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		○		○				13
95 x 50000				●	●	●	●	●	●										
110 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○				12
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○				
150 x 50000				○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
200 x 50000		●		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
110 x 50000		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○				17
115 x 50000		○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○		○				
¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	19
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				14
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						13
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
																			26
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				14
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						13
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
110 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		16
115 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		
110 x 50000		○		●	●	●	●												15
115 x 50000		○		●	●	●	●												
115 x 25000								●	●		●		●		●		●		18
115 x 25000							●												17
																			26
25 x 50000		○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		○		○		
40 x 25000		○	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○							
40 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		24
50 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●		●		○		
80 x 50000	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
100 x 50000	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	○	●	
110 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	20
115 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
120 x 50000	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
150 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
¹⁾		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○				19
¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	19

Rollen

Mindestbestellungen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge	Breite	Mindestmenge
100 mm	2 Stück	150 mm	1 Stück
120 mm	2 Stück	250 mm	1 Stück
125 mm	2 Stück	300 mm	1 Stück
140 mm	2 Stück		



Die Standardlänge für Fertigungsrollen beträgt 50m.
Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage!

¹⁾ Alle Abmessungen in Mindestabnahmemengen nach Anfrage verfügbar. ● Lagerware ○ Fertigungsware
 Andere Abmessungen auf Anfrage verfügbar.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 22 FACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	NE-Metalle	ⓘ
Metall Universal	ⓘ		
Kunststoff	ⓘ		
Stahl	ⓘ		

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Homogenes, feines Schliffbild - Premium-Produkt für Hartholz, Lack, Spachtel - Hohe Standzeit und geringes Zusetzen durch ACT-Rezeptur - Sehr kantenstabil

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 22 N



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Stahl	○
Metall Universal	○		
Farbe/Lack/Spachtel	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Universalprodukt für den Hand- und Handmaschinenschliff von nahezu allen Materialien - Dank großem Kornbereich verwendbar vom Grobschliff bis zum Finishing

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Hohe Kornschärfe und Aggressivität bei der Bearbeitung von Holz, Lacken, Spachtel - Flexibel und reißfest, gut faltbar - Produkt mit gutem Preis- /Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098



Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 30 D, Schleifpapier**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◐

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291



Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

► **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Schleifpapier

PS 33 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 33 B



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 FACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch ACT-Rezeptur bei der Bearbeitung von Holz (speziell Weichholz) - Sehr kantenstabil - Premium-Produkt für Holz allgemein, Lack und Spachtel

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 CWF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier + Schaumstoff (Foam)

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 25000	120	1	321755

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 BWF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier + Schaumstoff (Foam)

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifgewebe für vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Metall- und Holzbearbeitung - Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Feines Schliffbild - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen, enge Radien und Profile durch hochflexibles Baumwollgewebe

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 JF geschlitzt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hervorragende Anpassungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Dreh- bzw. Drechselteilen - Individuelle Einsatzmöglichkeiten durch unterschiedliche Schlitzungsvarianten

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	●
Stahl	●	Kunststoff	⊙
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Rollen



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	●
Stahl	●	Kunststoff	⊙
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



NEU

Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	⦿
NE-Metalle	●		
Edelstahl	⦿		
Kunststoff	⦿		

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
40 x 25000	60	1	263707
40 x 25000	80	1	263708
40 x 25000	100	1	221375
40 x 25000	120	1	221378
40 x 25000	150	1	235281
40 x 25000	180	1	221379
40 x 25000	240	1	221381

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	⦿
NE-Metalle	●		
Edelstahl	⦿		
Kunststoff	⦿		

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Rollen

► **Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	⊙
Kunststoff	⊙
Holz	⊙

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370



Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

ROLL-BOX

ROLL-BOX



Vorteile: Praktische und sichere Aufbewahrung der Sparollen - Leichtes Abtrennen des Schleifmittels - Problemloses und einfaches Auswechseln und Nachfüllen - Für 5 Rollen a 50 mm Breite - Zum Aufstellen oder Befestigen an der Wand

Schleifmittel nicht im Lieferumfang enthalten

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 340 x 230	1	76403

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Polyester-Gitter

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Gel-Coats	●	Holz	●
Gips	●	Holzwerkstoffe	●
Gipskartonwände	●		

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	150	1	349059

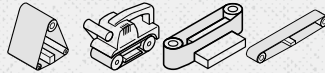


► **Achtung: Fortsetzung von AN 400, Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Graphit-Gleitgewebe

CS 395 X



Eigenschaften

Kornart	Graphit
Streuart	lamellar
Unterlage	X-Gewebe
Dicke	1,5 mm



Vorteile: Reduziert die Reibung zwischen der Rückseite des Bandes und dem Kontaktelement und damit die Hitzeentwicklung während des Schleifvorgangs - Ermöglicht ein ruhiges und gleichmäßiges Schleifen

Belag ist nicht selbstklebend

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

Verbindungselement	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperaturbereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder



Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
Stahl	<i>LS 309 J</i>	Korund	J-Baumwolle	●	43
	<i>LS 309 JF</i>	Korund	JF-Baumwolle	●	44
	<i>LS 309 X</i>	Korund	X-Baumwolle	●	30,42
	<i>LS 309 XH</i>	Korund	X-Baumwolle	●	34
	<i>CS 310 X</i>	Korund	X-Baumwolle	●	44,61,71
	<i>CS 341 X</i>	Korund	X-Baumwolle wasserfest	●	51,75
	<i>CS 308 Y</i>	Korund	Y-Polyester	●	42, 71
Edelstahl	<i>PS 61 F</i>	Keramischer Korund	F-Papier	●	40,69
	<i>LS 312 JF</i>	Korund	JF-Baumwolle	●	46
	<i>LS 313 JF</i>	Korund	JF-Baumwolle	●	47
	<i>CS 931 JF</i>	Keramischer Korund	JF-Baumwolle	○	59
	<i>GX 931 JF</i>	Keramischer Korund	JF-Mischgewebe	○	60
	<i>GX 712 JF</i>	Korund	JF-Mischgewebe	●	57
	<i>CS 631 XF</i>	Keramischer Korund	XF-Baumwolle	○	56
	<i>CS 410 X</i>	Korund	X-Baumwolle	●	52
	<i>CS 411 X</i>	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	53
	<i>CS 411 Y</i>	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	31,54,76
	<i>CS 416 Y</i>	Zirkonkorund	Y-Polyester	○	55
	<i>CS 409 Y</i>	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	52,76
	<i>CS 922 Y ACT</i>	Keramischer Korund	Y-Polyester	●	33,59,79
	<i>CS 920 Y ACT</i>	Keramischer Korund	Y-Polyester	●	58,78
	<i>CS 330 X</i>	Siliziumkarbid/Kork	X-Baumwolle wasserfest	●	50,74
	<i>CS 326 Y</i>	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		49,73
	<i>CS 329 Y</i>	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		50,74
	<i>CS 420 Y</i>	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		55
<i>CS 325 Y</i>	Siliziumkarbid Agglomerat	Y-Polyester		49	
<i>CS 451 X</i>	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	62	
Stahl, Edelstahl	<i>PS 20 F</i>	Korund	F-Papier	●	36,64
	<i>PS 21 F</i>	Zirkonkorund	F-Papier	●	36,65
	<i>PS 529 F</i>	Siliziumkarbid-Agglomerat	F-Papier		40,70
	<i>PS 729 F</i>	Korund-Agglomerat	F-Papier		41,70
	<i>CS 412 Y</i>	Korund	Y-Polyester	●	54,77
	<i>CS 310 XF</i>	Korund	XF-Baumwolle	●	30,45
	<i>CS 411 X</i>	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	53
	<i>CS 411 Y</i>	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	31,54,76
	<i>CS 416 Y</i>	Zirkonkorund	Y-Polyester	○	55
	<i>CS 330 X</i>	Siliziumkarbid/Kork	X-Baumwolle wasserfest	●	50,74
	<i>CS 710 XF</i>	Korund	XF-Baumwolle	●	32,56
	<i>CS 729 X</i>	Korund-Agglomerat	X-Baumwolle		57,78
<i>CS 811 Y ACT</i>	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	58	
NE-Metalle	<i>CS 333 JF</i>	Siliziumkarbid	JF-Baumwolle	●	51
	<i>CS 333 XF</i>	Siliziumkarbid	XF-Baumwolle	●	51
	<i>GX 533 JF</i>	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	●	56
	<i>GX 712 JF</i>	Korund	JF-Mischgewebe	●	57
	<i>LS 314 JF</i>	Korund	JF-Baumwolle	●	47
	<i>PS 20 FW</i>	Korund	F-Papier	●	36,64

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Langbänder



Schleifbänder

Anwendungshinweise

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
Holz	<i>PS 22 F ACT</i>	Korund	F-Papier	●	37,65
	<i>PS 28 F</i>	Korund	F-Papier	○	38,67
	<i>PS 29 F ACT</i>	Korund	F-Papier	○	39,68
	<i>PS 38 G ACT</i>	Siliziumkarbid	G-Papier	●	69
	<i>LS 309 X</i>	Korund	X-Baumwolle	●	30,42
	<i>LS 309 XH</i>	Korund	X-Baumwolle	●	34
	<i>CS 311 Y ACT</i>	Korund	Y-Polyester	○	46,72
	<i>CS 308 Y</i>	Korund	Y-Polyester	●	42,71
	<i>LS 318 JF ACT</i>	Korund	JF-Baumwolle	○	47
	<i>CS 538 Z ACT</i>	Siliziumkarbid	Z-Polyester (segmentierbar)	●	77
	<i>CS 336 Y</i>	Siliziumkarbid	Y-Polyester	⦿	75
Farbe, Lack, Spachtel	<i>PS 24 F ACT</i>	Siliziumkarbid	F-Papier	●	37,66
	<i>PS 27 DW</i>	Siliziumkarbid	D-Papier	○	38,67
	<i>PS 524 E</i>	Siliziumkarbid	E-Papier	●	37,66
	<i>FP 73 W</i>	Korund	Film	⦿	41
Kunststoff	<i>GX 533 JF</i>	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	●	56
Glas	<i>CS 322 X</i>	(Kork)	X-Baumwolle wasserfest		48
	<i>CS 333 X</i>	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	●	50
	<i>CS 320 Y</i>	Siliziumkarbid	Y-Polyester	●	48,72
Kunststoff, Glas	<i>CS 321 X</i>	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	●	48,73

● = dicht ⦿ = halboffen ○ = offen

Mindestbestimmungen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
3 – 50 mm	30 Stück
51 – 60 mm	25 Stück
61 – 75 mm	20 Stück
76 – 100 mm	15 Stück
101 – 150 mm	10 Stück
151 – 300 mm	10 Stück
301-399 mm	30 Stück
400 mm und breiter	10 Stück



Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Die Mindestlänge für Fertigungsbänder beträgt 281 mm (Gewebe- und Papierunterlage)

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage!

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer															
28 x 533	40	F4G	20	36755															
28 x 533	60	F4G	20	37945															
28 x 533	80	F4G	20	39236															
28 x 533	100	F4G	20	40702															
28 x 533	120	F4G	20	41900															
28 x 533	150	F4G	20	42794															

Schleifgewebe

CS 310 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer															
6 x 610	40	F4G	25	4644															
6 x 610	60	F4G	25	4645															
6 x 610	80	F4G	25	4646															
6 x 610	120	F4G	25	70595															
9 x 533	40	F4G	25	286879															
9 x 533	60	F4G	25	156968															
9 x 533	80	F4G	25	286880															
9 x 533	120	F4G	25	286881															
10 x 330	40	F4G	25	86104															
10 x 330	60	F4G	25	71110															
10 x 330	80	F4G	25	71111															
10 x 330	100	F4G	25	71112															



► **Achtung: Fortsetzung von CS 310 XF, Schleifgewebe**

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Reißfestes Feilenband für den Einsatz auf Bandfeilen - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, aber auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797



Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von CS 411 Y, Schleifgewebe, wasserfest**

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Schleifgewebe

CS 710 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Maschinenschliff von Formteilen und Schweißnähten in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299

Schleifgewebe, wasserfest

CS 922 Y ACT

NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschärfendes Keramikorn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 XH



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	◐

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer															
60 x 400	60	F5	10	4100															
60 x 400	80	F5	10	4104															
60 x 400	120	F5	10	4097															
65 x 410	40	F5	10	4106															
65 x 410	60	F5	10	4114															
65 x 410	80	F5	10	4120															
65 x 410	100	F5	10	4124															
65 x 410	120	F5	10	4128															
75 x 457	40	F5	10	37269															
75 x 457	60	F5	10	38825															
75 x 457	80	F5	10	40345															
75 x 457	100	F5	10	41560															
75 x 457	120	F5	10	42627															
75 x 457	150	F5	10	43020															
75 x 480	40	F5	10	4098															
75 x 480	60	F5	10	4107															
75 x 480	80	F5	10	4115															
75 x 480	100	F5	10	4121															
75 x 480	120	F5	10	4125															
75 x 508	40	F5	10	4099															
75 x 508	60	F5	10	4103															
75 x 508	80	F5	10	4117															
75 x 508	100	F5	10	4118															
75 x 533	40	F5	10	4137															
75 x 533	60	F5	10	4139															
75 x 533	80	F5	10	4140															
75 x 533	100	F5	10	4141															
75 x 533	120	F5	10	4142															
75 x 533	150	F5	10	4143															
75 x 533	180	F5	10	4144															
75 x 533	240	F5	10	43614															
75 x 610	40	F5	10	37285															
75 x 610	60	F5	10	38842															
75 x 610	80	F5	10	40365															
75 x 610	100	F5	10	41576															
75 x 610	120	F5	10	42642															
100 x 560	40	F5	10	4151															



Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von LS 309 XH, Schleifgewebe**

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	○

Vorteile: Universaltype für den Flächenschliff von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 20 FW



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●
NE-Metalle	●
Kompositwerkstoffe	●

Vorteile: Spezialprodukt mit verbessertem Zusetzverhalten und deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung - Speziell für das Schleifen von Aluminium und NE-Metallen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 21 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonk./Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Speziell entwickelt für den Grob- bis Feinschliff von Edelstahlflächen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

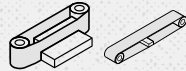
Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	⦿
NE-Metalle	⦿
Farbe/Lack/Spachtel	⦿

Kunststoff	⦿
------------	---

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild - Speziell entwickelt für den Flächenschliff von Hartholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

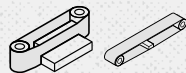
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 524 E



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	⦿

Vorteile: Universal-Schleifband für harte und zähe Werkstückoberflächen - Seht gutes Schliffbild für feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Gute Standzeit dank antistatischer Ausrüstung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

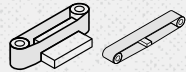
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	⦿

Vorteile: Für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sauber ausgeschliffene und feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Lange Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	offen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Aluminium	●
Kunststoff	◐

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, deutlich erhöhte Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung - Sehr feines Schliffbild

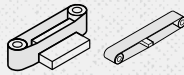
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

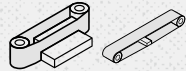
Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer															
150 x 2000	80	F5	10	307797															
150 x 2000	100	F5	10	307798															
150 x 2000	120	F5	10	307799															
150 x 2170	80	F5	10	307800															
150 x 2170	120	F5	10	307801															
150 x 2250	60	F5	10	307802															
150 x 2250	80	F5	10	307803															
150 x 2250	100	F5	10	307804															
150 x 2250	120	F5	10	307805															
150 x 2250	150	F5	10	307806															
150 x 2280	80	F5	10	307807															
150 x 2280	100	F5	10	307808															
150 x 2280	120	F5	10	307809															
150 x 2600	80	F5	10	307811															
150 x 2600	100	F5	10	307812															
150 x 2600	120	F5	10	307813															
150 x 3000	80	F5	10	307814															
150 x 3000	100	F5	10	307815															
150 x 3000	120	F5	10	307816															
150 x 6800	80	F2	10	307821															
150 x 6800	100	F2	10	307822															
150 x 6800	120	F2	10	307823															
150 x 6880	80	F2	10	307824															
150 x 6880	100	F2	10	307825															
150 x 6880	120	F2	10	307826															
150 x 7100	60	F2	10	307828															
150 x 7100	80	F2	10	307829															
150 x 7100	100	F2	10	307830															
150 x 7100	120	F2	10	307831															
150 x 7100	150	F2	10	307832															
150 x 7200	80	F2	10	307833															
150 x 7200	100	F2	10	307834															
150 x 7200	120	F2	10	307835															
150 x 7500	80	F2	10	307837															
150 x 7500	100	F2	10	307838															
150 x 7500	120	F2	10	307839															
150 x 7800	80	F2	10	307840															



Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 29 F ACT, Schleifpapier ANTISTATIC**

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

Schleifpapier

PS 61 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	○

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, KULEX

PS 529 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC-Agglom.
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Glas/Stein	○

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes und glänzendes Schliffbild, bei niedrigem und mittlerem Anpressdruck - Sehr hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit - Ideal für den Einsatz auf Breitband- und Langbandschleifmaschinen im Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

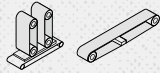
Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, KULEX

PS 729 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet

FP 73 W



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Kunststoff- und Komposit-Bearbeitung - Sehr reißfeste Filmunterlage - Schleifband mit sehr guter Anpassungsfähigkeit, ebener Schleifmittel-Oberfläche und sehr guter Kornhaftung - Stark reduziertes Zusetzverhalten durch Wirkstoffbeschichtung, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

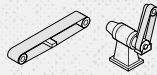
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	①
Holz	●		
Stahl	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Reißfestes Universal-Schleifgewebe für die Metallbearbeitung und den Hartholz-Flächenschliff - Sehr gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

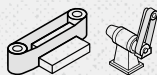
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678



Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



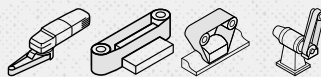
Langhänder

► **Achtung: Fortsetzung von LS 309 X, Schleifgewebe**

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Schleifgewebe

LS 309 J



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	J-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Gute Schleifleistung bei der Bearbeitung leichter Konturen im Metall- und Holzbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

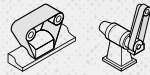
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung in der Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

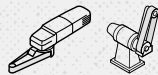
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	○
Holz	●		
Stahl	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Metall- und Holzbearbeitung - Gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454



Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



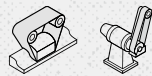
► **Achtung: Fortsetzung von CS 310 X, Schleifgewebe**

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872
200 x 1500	60	F4G	10	48858
200 x 1500	80	F4G	10	49634

Schleifgewebe

CS 310 XF

NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Kunststoff	●
Edelstahl	●		
NE-Metalle	●		
Holz	●		

Vorteile: Flexibles, reißfestes Universalprodukt zur Bearbeitung von leicht profilierten oder geformten Metallteilen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

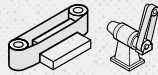
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	◐

Vorteile: Gute Abtragsleistung bei der Bearbeitung von Holz mit hoher Beanspruchung - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

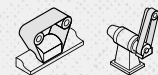
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 312 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	◐
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		
Stahl	●		

Vorteile: Hervorragende Abtragsleistung und Standzeit durch schleifaktive Wirkstoffe - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, Multibindung

LS 313 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Aluminium	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von temperaturempfindlichen Formteilen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 314 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Kunststoff	●
NE-Metalle	●
Aluminium	●

Vorteile: Spezialprodukt mit Stearatbeschichtung zur Reduzierung des Zusetzens bei der Bearbeitung von leicht und stark profilierten Teilen aus Messing, Aluminium und Verbundwerkstoffen (Kunststoff/Edelstahl od. Holz/Edelstahl)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von Profilen und Konturen, speziell im Holzbereich - Hervorragende Anpassungsfähigkeit auch an enge Radien aufgrund hochflexibler Baumwollunterlage - Reduziertes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Ideal für hohe Beanspruchungen - Nass und trocken einsetzbar

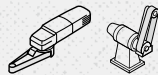
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Speziell für den Nassschliff, auch für den Trockenschliff geeignet

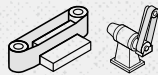
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 322 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Kork
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
------------	---

Vorteile: Spezialprodukt zum Polieren von Glas mit hochwertiger Kork-/Kunstharzbeschichtung - Hohe Standzeit bei gleichbleibendem Poliereffekt - Wasserfest

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

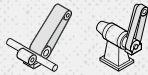
Schleifmittel auf Unterlagen



Langhänder

Schleifgewebe, KULEX

CS 325 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC-Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Glas/Stein	●
Metall Universal	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes, glänzendes Schlibbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

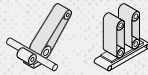
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schlibbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

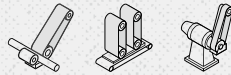
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	120	F4G	10	316030
150 x 2500	180	F4G	10	316031
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 2500	320	F4G	10	316033
150 x 2500	400	F4G	10	316034
150 x 2500	600	F4G	10	351663

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidennattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

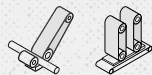
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 330 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC/Kork
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Weiches, sehr feines Schleifen mit geringen Rautiefen, polierfähig - Spezialband für den Satin-Endschliff von Edelstahl- und Stahlflächen mit Korkgranulat mit SiC/Kunstharz-Beschichtung

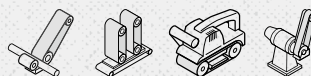
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Glas/Stein	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Ideal für den Trockenschliff von sehr harten oder schwer zerspanbaren Materialien (Guss, Zunder, Keramik, Gummi, Kunststoff)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

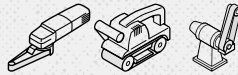
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 333 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Top-Produkt für den Roboterschleif von Messingarmaturen - Optimale Kombination aus Flexibilität und Reißfestigkeit

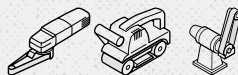
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

NE-Metalle	●
Metall Universal	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen und Radien durch hochflexible Baumwollunterlage - Hervorragend geeignet für den Handschleif von Messingarmaturen und anderen Formteilen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Hochwertige Universaltype für den Nassschleif - Gute Standzeit, gleichmäßiges Finish - Speziell für den Grob- bis Feinschleif in Centerless- und Flachsleifanwendungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

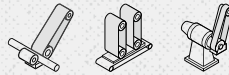
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	◐

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff und erhöhte Schleifleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen durch zusätzliche Multibindung - Erreicht auch beim Schleifen von NE-Metallen sehr lange Standzeiten

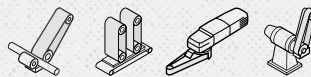
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 410 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	◐

Vorteile: Kühler Schliff, keine Anlauffarben durch zusätzliche Multibindung - Erhöhte Schleifleistung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

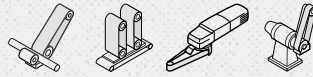
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 411 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung beim Grobschliff von Stahl und Edelstahl - Sehr vielseitig einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

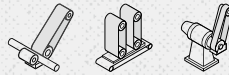
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer															
50 x 2000	36	F4G	10	26419															
50 x 2000	40	F4G	10	26593															
50 x 2000	60	F4G	25	72251															
50 x 2000	80	F4G	25	26943															
50 x 2000	120	F4G	25	103997															
75 x 2000	24	F4G	10	4618															
75 x 2000	36	F4G	10	4619															
75 x 2000	40	F4G	10	4620															
75 x 2000	60	F4G	10	4622															
75 x 2000	80	F4G	10	26969															
75 x 2000	120	F4G	10	113664															
100 x 2000	36	F4G	10	26463															
150 x 2000	36	F4G	10	26488															
150 x 2000	40	F4G	10	26668															
150 x 2000	60	F4G	10	72775															
150 x 2000	80	F4G	10	27030															
150 x 2000	120	F4G	10	101308															

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

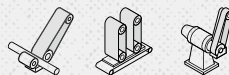
Vorteile: Reißfestes Hochleistungs-Schleifband - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer															
75 x 2000	24	F4G	10	62056															
75 x 2000	36	F4G	10	62150															
75 x 2000	40	F4G	10	62509															
75 x 2000	50	F4G	10	62604															
75 x 2000	60	F4G	10	62938															
75 x 2000	80	F4G	10	63068															
75 x 2000	120	F4G	10	20598															
150 x 2000	36	F4G	10	62176															
150 x 2000	40	F4G	10	62537															
150 x 2000	60	F4G	10	62971															
150 x 2000	80	F4G	10	63102															
150 x 2000	120	F4G	10	278219															

Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	●
NE-Metalle	●		
Edelstahl	●		
Stahl	●		

Vorteile: Hochwertige Universaltypen für den Nass- und Trockenschliff von Edelstahl-, Stahl- und anderen Metalloberflächen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

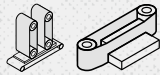
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 416 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	halboffen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Kunststoff	●
NE-Metalle	○

Vorteile: Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Erreicht auch bei der Bearbeitung von sich leicht zusetzenden Werkstoffen eine hohe Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer															
75 x 2000	36	F4G	10	204858															
75 x 2000	40	F4G	10	205377															
75 x 2000	60	F4G	10	207651															
75 x 2000	80	F4G	10	220805															
150 x 2000	36	F4G	10	231336															
150 x 2000	40	F4G	10	205474															
150 x 2000	60	F4G	10	204213															
150 x 2000	80	F4G	10	205130															

Schleifgewebe, NOPPEX

CS 420 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Strukturiertes Langzeitschleifband für ein seidennes Schliffbild, bei hohem und mittlerem Anpressdruck - Ideal für den Einsatz auf Centerless- und Flachsleifmaschinen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

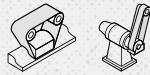
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

GX 533 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:

NE-Metalle	●	Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●		
Metall Universal	●		
Titan/-legierungen	●		

Vorteile: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Messing (Sanitärarmaturen) und Titan (chirurgische Instrumente) - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 631 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Verhindert Anlauffarben durch die Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 710 XF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Maschinenschliff von gebogenen oder geformten Metallteilen in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

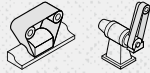
Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

GX 712 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:

NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Schleifaktive Wirkstoffe sorgen für hervorragende Schleifleistung - Spezialprodukt für zähe/harte und hitzeempfindliche Werkstoffe - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage.

Körnungsbereich:

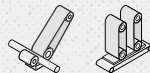
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 729 X

NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für den Nass- und Trockenschliff mit besonders hoher Standzeit - Für ein seidenmattes Schliffbild bei gleichbleibender Oberflächengüte - Speziell entwickelt für das Flachsleifen bei mittlerem Anpressdruck - Optimale Werkstückanpassung aufgrund halbflexibler und reißfester Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 811 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Aluguss	●
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung, speziell entwickelt für Anwendungen mit hoher Beanspruchung - Besonders gute Kornhaftung und Standzeit durch ACT-Rezeptur

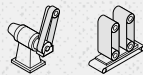
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 920 Y ACT



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Spezialprodukt mit ACT (Advanced Coating-Technology) - Hervorragende Kornhaftung - Hochreibfeste Polyesterunterlage und selbstschärfendes Keramikorn für Grob- und Zwischenschliff von Edelstahl und hochlegierten Stählen bei hoher Beanspruchung - Höhere Standzeit und kühler Schliff durch spezielle Beschichtung mit schleifaktiver Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Langhänder

Schleifgewebe, wasserfest

CS 922 Y ACT

NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 931 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramik Korn - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch hochflexible Unterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

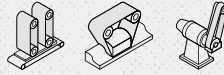
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

GX 931 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Spezialprodukt mit flexibler und reißfester Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramik Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch flexible Unterlage - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

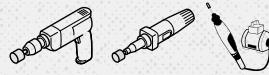
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Kunststoff	⓪

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung- Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

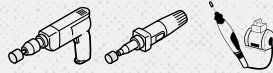
Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, konische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555 A

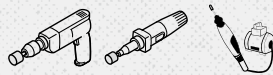
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Höhe in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Schleifgewebe, Multibindung

CS 451 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Hochwertiges Zirkonkorund mit Multibindung speziell für die Edelstahlbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Gummikörper

GK 555



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X und CS 451 X Schleifhülsen in zylindrischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gummikörper

GK 555 A



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X Schleifhülsen in konischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichtes Drehen

Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Höhe x Schaft in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14856

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	○

Vorteile: Universalprodukt für den Edelstahlflächenschliff - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 20 FW



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●
NE-Metalle	●
Kompositwerkstoffe	●

Vorteile: Spezialprodukt mit verbessertem Zusetzverhalten und deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung - Speziell für das Schleifen von Aluminium und NE-Metallen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier

PS 21 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahl Grob- und Finishschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	●
Metall Universal	⦿		
NE-Metalle	⦿		
Farbe/Lack/Spachtel	⦿		

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild, speziell für Hartholz, HPL-Platten sowie Melamin- und Grundierfolienbeschichtungen - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 524 E



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	◐

Vorteile: Universal-Schleifband für harte und zähe Werkstückoberflächen - Erzeugt ein brillantes Finish auf Edelstahloberflächen - Sehr gutes Schliffbild für feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Gute Standzeit dank antistatischer Ausrüstung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	◐

Vorteile: Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Erzeugt ein brillantes, feinglänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Hohe Standzeit auf Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie aufgrund von ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	offen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Aluminium	●
Kunststoff	○

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung und anti-statische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Leder	●

Vorteile: Universaltype für die Holzbearbeitung, insbesondere Weichholz - Für Breitbänder bis 1350 mm Breite

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
------	---

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Holzbearbeitung allgemein - Großes Angebot an Lagerbändern - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1130 x 2200	80	F1	10	364039
1130 x 2200	120	F1	10	364040
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 38 G ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	G-Papier

Anwendungsgebiete:

Holzwerkstoffe	●
Holz	●
Kompositwerkstoffe	●
Mineralische Werkstoffe	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung und feines Schliffbild, speziell entwickelt für den Feinschliff von Holzwerkstoff-Oberflächen mit Breitbändern und Segmentbändern - Hervorragende Kornhaftung, sehr hohe Standzeit durch perfekte Antistatik-Ausrüstung und ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 61 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	⊙

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, KULEX

PS 529 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC-Agglom.
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Glas/Stein	○

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes und glänzendes Schliffbild, bei niedrigem und mittlerem Anpressdruck - Sehr hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit - Ideal für den Einsatz auf Breitband- und Langbandschleifmaschinen im Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, KULEX

PS 729 F



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	●

Kunststoff	○
------------	---

Vorteile: Universalprodukt für Metall- und Holzanwendungen - Hohe Reißfestigkeit - Feuchtigkeitsbeständig

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Stahl	●
Edelstahl	●
Holz	○

Kunststoff	○
------------	---

Vorteile: Universalprodukt mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis - Verfügbar in vielen Korngrößen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Speziell entwickelt für den Kalibrierschliff von Holz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●
Edelstahl	●

Vorteile: Erzeugt ein brillantes, glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauigkeit und Finish - Für den Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 330 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC/Kork
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Spezialprodukt für ein weiches und feines Schleifen, polierfähig durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn auf Korkgranulat - Besonderer Satin-Finishschliff auf Stahl- und Edelstahloberflächen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 336 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	halboffen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Mineralische Werkstoffe	●
Holzwerkstoffe	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, speziell zum Kalibrieren von Holzwerkstoff-Oberflächen (einteilige Breitbänder bis 1620 mm Breite) - Optimale elektrische Leitfähigkeit, keine Staubaufhaftungen durch perfekte Antistatik-Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universalprodukt für den Nass- und Trockenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Sehr gutes Abnutzungsverhalten im Nassschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Verhindert Anlauffarben bei der Edelstahlbearbeitung - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung - Geringes Zusetzverhalten beim Schleifen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Universalprodukt im Stahl- und Edelstahlbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Holz	●
------	---

Vorteile: Universalprodukt für Grob- und Zwischenschliffanwendungen im Stahl und NE-Metallbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Z-Polyester

Anwendungsgebiete:

Holzwerkstoffe	●
Holz	●
Kompositwerkstoffe	●
Mineralische Werkstoffe	●

Vorteile: Besonders reißfeste Polyestertypen - Eine optimal abgestimmte ACT Rezeptur ermöglicht hohe Standzeiten bei hoher Abtragsleistung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 729 X



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für den Nass- und Trockenschliff mit besonders hoher Standzeit - Für ein seidenmattes Schliffbild bei gleichbleibende Oberflächengüte - Speziell entwickelt für den Coil- und Tafelschliff bei mittlerem Anpressdruck - Einfaches Handling beim Schleifbandwechsel aufgrund reißfester und halbflexibler Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 920 Y ACT



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Spezialprodukt mit ACT (Advanced Coating-Technology) - Hervorragende Kornhaftung - Hochreißfeste Polyesterunterlage und selbstschärfendes Keramik Korn für Grob- und Zwischenschliff von Edelstahl und hochlegierten Stählen bei hoher Beanspruchung - Höhere Standzeit und kühler Schliff durch spezielle Beschichtung mit schleifaktiver Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, wasserfest

CS 922 Y ACT



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschäufendes Keramikorn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Fiberscheiben



Anwendungstabelle Fiberscheiben					
Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
Stahl, NE-Metalle	CS 561	Korund	Fiber	●	81
	FS 764 ACT	Korund	Fiber	●	83
Stahl, Edelstahl	CS 565	Zirkonkorund	Fiber	●	84
	FS 964 ACT	Keramischer Korund	Fiber	●	86
Edelstahl	CS 570	Zirkonkorund	Fiber	●	85
	FS 966 ACT	Keramischer Korund	Fiber	●	87

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Scheibendurchmesser	Mindestabnahmemenge
bis 230 mm	1.000 Stück



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Schleiffiberscheibe

CS 561



XLOCK !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	●
Kunststoff	⦿

Edelstahl	⦿
Holz	⦿

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16	16	⊙ 10	15300 1/min	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	15300 1/min	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	15300 1/min	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	15300 1/min	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	15300 1/min	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	13300 1/min	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	13300 1/min	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	13300 1/min	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	13300 1/min	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	13300 1/min	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	13300 1/min	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	13300 1/min	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	13300 1/min	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	13300 1/min	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	13300 1/min	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	13300 1/min	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	13300 1/min	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	13300 1/min	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	13300 1/min	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	13300 1/min	25	351147



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

► Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	13300 1/min	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	13300 1/min	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	13300 1/min	25	351146
125 x 22	16	⊖ 10	12200 1/min	25	66354
125 x 22	24	⊖ 10	12200 1/min	25	66358
125 x 22	36	⊖ 10	12200 1/min	25	66364
125 x 22	40	⊖ 10	12200 1/min	25	66366
125 x 22	50	⊖ 10	12200 1/min	25	66371
125 x 22	60	⊖ 10	12200 1/min	25	66376
125 x 22	80	⊖ 10	12200 1/min	25	70439
125 x 22	100	⊖ 10	12200 1/min	25	66379
125 x 22	120	⊖ 10	12200 1/min	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	12200 1/min	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	12200 1/min	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	12200 1/min	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	12200 1/min	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	12200 1/min	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	12200 1/min	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	12200 1/min	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	12200 1/min	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	12200 1/min	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	12200 1/min	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	12200 1/min	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	12200 1/min	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	12200 1/min	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	12200 1/min	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	12200 1/min	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊕ 50	12200 1/min	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊕ 50	12200 1/min	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	12200 1/min	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	12200 1/min	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	12200 1/min	25	351142
150 x 22	24	⊗ 30	10200 1/min	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	10200 1/min	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	10200 1/min	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	10200 1/min	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	10200 1/min	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	10200 1/min	25	11050
180 x 22	16	⊖ 10	8500 1/min	25	66443
180 x 22	24	⊖ 10	8500 1/min	25	66451
180 x 22	36	⊖ 10	8500 1/min	25	66459
180 x 22	40	⊖ 10	8500 1/min	25	70447
180 x 22	50	⊖ 10	8500 1/min	25	70448
180 x 22	60	⊖ 10	8500 1/min	25	70449
180 x 22	80	⊖ 10	8500 1/min	25	66465
180 x 22	100	⊖ 10	8500 1/min	25	66469
180 x 22	120	⊖ 10	8500 1/min	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	8500 1/min	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	8500 1/min	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	8500 1/min	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	8500 1/min	25	11061



► **Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 22	50	⊗ 30	8500 1/min	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	8500 1/min	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	8500 1/min	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	8500 1/min	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	8500 1/min	25	11066
180 x 22	180	⊗ 30	8500 1/min	25	11068
180 x 22	240	⊗ 30	8500 1/min	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	8500 1/min	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	6500 1/min	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	6500 1/min	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	6500 1/min	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	6500 1/min	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	6500 1/min	25	66514

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

FS 764 ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	NE-Metalle	○
Edelstahl	●	Holz	○
Metall Universal	●		
Kunststoff	○		

Vorteile: Universell einsetzbar - Erhöhte Abtragsleistung und hervorragende Kornhaftung durch spezielle ACT-Rezeptur - Hohe Standzeit - Auch für Edelstahl geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	24	⊗ 30	13300 1/min	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	13300 1/min	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	13300 1/min	25	316471
115 x 22	60	⊗ 30	13300 1/min	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	13300 1/min	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	13300 1/min	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	12200 1/min	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	12200 1/min	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	12200 1/min	25	316478
125 x 22	60	⊗ 30	12200 1/min	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	12200 1/min	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	12200 1/min	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	8500 1/min	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	8500 1/min	25	316484



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von FS 764 ACT, Schleiffiberscheibe**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 22	40	⊕ 30	8500 1/min	25	316485
180 x 22	60	⊕ 30	8500 1/min	25	316487
180 x 22	80	⊕ 30	8500 1/min	25	316488
180 x 22	120	⊕ 30	8500 1/min	25	316489

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

CS 565



XLOCK !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16	36	⊖ 10	15300 1/min	25	23680
100 x 16	60	⊖ 10	15300 1/min	25	84604
100 x 16	80	⊖ 10	15300 1/min	25	188678
115 x 22	24	⊖ 10	13300 1/min	25	93409
115 x 22	36	⊖ 10	13300 1/min	25	65698
115 x 22	60	⊖ 10	13300 1/min	25	65700
115 x 22	80	⊖ 10	13300 1/min	25	65701
115 x 22	24	⊕ 30	13300 1/min	25	95335
115 x 22	36	⊕ 30	13300 1/min	25	6686
115 x 22	40	⊕ 30	13300 1/min	25	242801
115 x 22	50	⊕ 30	13300 1/min	25	92066
115 x 22	60	⊕ 30	13300 1/min	25	6687
115 x 22	80	⊕ 30	13300 1/min	25	6688
115 x 22	100	⊕ 30	13300 1/min	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊕ 50	13300 1/min	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊕ 50	13300 1/min	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	13300 1/min	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	13300 1/min	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	13300 1/min	25	351159
125 x 22	36	⊖ 10	12200 1/min	25	65681
125 x 22	40	⊖ 10	12200 1/min	25	242802
125 x 22	60	⊖ 10	12200 1/min	25	65707
125 x 22	80	⊖ 10	12200 1/min	25	23001
125 x 22	24	⊕ 30	12200 1/min	25	97643
125 x 22	36	⊕ 30	12200 1/min	25	6620
125 x 22	40	⊕ 30	12200 1/min	25	242803



► **Achtung: Fortsetzung von CS 565, Schleiffiberscheibe**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22	50	⊗ 30	12200 1/min	25	93054
125 x 22	60	⊗ 30	12200 1/min	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	12200 1/min	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	12200 1/min	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	12200 1/min	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	12200 1/min	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	12200 1/min	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	12200 1/min	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	12200 1/min	25	351155
180 x 22	36	⊖ 10	8500 1/min	25	65702
180 x 22	60	⊖ 10	8500 1/min	25	65705
180 x 22	80	⊖ 10	8500 1/min	25	65706
180 x 22	24	⊗ 30	8500 1/min	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	8500 1/min	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	8500 1/min	25	242807
180 x 22	50	⊗ 30	8500 1/min	25	93045
180 x 22	60	⊗ 30	8500 1/min	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	8500 1/min	25	6691

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe, Multibindung

CS 570



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Aluminium	●
NE-Metalle	⊙



Vorteile: Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität, speziell für Edelstahl - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung - Speziell für die Aluminiumbearbeitung geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16	36	⊖ 10	15300 1/min	25	204823
100 x 16	60	⊖ 10	15300 1/min	25	204825
100 x 16	80	⊖ 10	15300 1/min	25	204826
100 x 16	120	⊖ 10	15300 1/min	25	204828
115 x 22	36	⊖ 10	13300 1/min	25	204797
115 x 22	60	⊖ 10	13300 1/min	25	204799
115 x 22	80	⊖ 10	13300 1/min	25	204800
115 x 22	120	⊖ 10	13300 1/min	25	204802
115 x 22	24	⊗ 30	13300 1/min	25	204085
115 x 22	36	⊗ 30	13300 1/min	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	13300 1/min	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	13300 1/min	25	204087



Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von CS 570, Schleiffiberscheibe, Multibindung**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	60	⊗ 30	13300 1/min	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	13300 1/min	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	13300 1/min	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	13300 1/min	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	12200 1/min	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	12200 1/min	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	12200 1/min	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	12200 1/min	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	12200 1/min	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	12200 1/min	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	12200 1/min	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	12200 1/min	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	12200 1/min	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	12200 1/min	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	12200 1/min	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	12200 1/min	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	8500 1/min	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	8500 1/min	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	8500 1/min	25	250260
180 x 22	60	⊗ 30	8500 1/min	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	8500 1/min	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	8500 1/min	25	204105

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

FS 964 ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●



Vorteile: Premium Scheibe mit hervorragender Leistung auf Stahl - Hohe Aggressivität über die gesamte Einsatzzeit durch keramisches Korn mit mikrokristallinem Selbstschärfefeekt - Advanced Coating Technologie (ACT) für besonders hohe Kornhaftung und längere Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	24	⊗ 30	13300 1/min	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	13300 1/min	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	13300 1/min	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	13300 1/min	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	13300 1/min	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	13300 1/min	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	13300 1/min	25	330483
125 x 22	24	⊗ 30	12200 1/min	25	330484



► **Achtung: Fortsetzung von FS 964 ACT, Schleiffiberscheibe**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22	36	⊗ 30	12200 1/min	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	12200 1/min	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	12200 1/min	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	12200 1/min	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	12200 1/min	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	12200 1/min	25	330491
180 x 22	24	⊗ 30	8500 1/min	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	8500 1/min	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	8500 1/min	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	8500 1/min	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	8500 1/min	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	8500 1/min	25	330496

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe, Multibindung

FS 966 ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Vorteile: Mikrokristalliner Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität über gesamte Einsatzzeit - Hervorragende Kornhaftung - Hohe Standzeit speziell für schwere Anwendungen - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	36	⊗ 30	13300 1/min	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	13300 1/min	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	13300 1/min	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	13300 1/min	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	13300 1/min	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	13300 1/min	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	13300 1/min	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	13300 1/min	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	13300 1/min	25	351165
125 x 22	24	⊗ 30	12200 1/min	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	12200 1/min	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	12200 1/min	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	12200 1/min	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	12200 1/min	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	12200 1/min	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	12200 1/min	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	12200 1/min	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	12200 1/min	25	351162



Fiberscheiben / Stützteller

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von FS 966 ACT, Schleiffiberscheibe, Multibindung**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 22	24	⊕ 30	8500 1/min	25	318352
180 x 22	36	⊕ 30	8500 1/min	25	316498
180 x 22	40	⊕ 30	8500 1/min	25	316499
180 x 22	60	⊕ 30	8500 1/min	25	316501
180 x 22	80	⊕ 30	8500 1/min	25	316502
180 x 22	120	⊕ 30	8500 1/min	25	324238

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Stützteller, glatt/flexibel

ST 358



XLOCK !



Vorteile: Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100	Gewinde M 10	Durchmesser 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Gewinde M 14	Durchmesser 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115	Gewinde M 10	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352048
150	Gewinde M 14	Durchmesser 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Gewinde M 14	Durchmesser 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Stützteller, gerippt/hart

ST 358 A



XLOCK !



Vorteile: Für grobe Schleif- und Schrubarbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352046
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Fiberscheibenspender

FS 555



Vorteile: Einfaches Bevorraten und Entnehmen von bis zu 100 Fiberscheiben von Durchmesser 115 bis 180 mm - Geordnete und griffbereite Aufbewahrung am Arbeitsplatz - **Fiberscheiben im Lieferumfang nicht enthalten**

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
170 x 140 x 196	1	316463

Schleifblätter

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
Stahl, Edelstahl	<i>PS 21 FK</i>	Zirkonkorund	F-Papier	●	113
	<i>PS 61 FK</i>	Keramischer Korund	F-Papier	●	122
Stahl, Metall universal	<i>KL 361 JF</i>	Korund	JF-Baumwolle	●	105,108
	<i>KL 371 X</i>	Korund	X-Baumwolle	●	106
	<i>KL 385 JF</i>	Korund	JF-Baumwolle	●	107
	<i>CS 411 XK</i>	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	133
Holz	<i>PS 22 F ACT</i>	Korund	F-Papier	●	97
	<i>PS 22 K</i>	Korund	E-Papier	○	99,114
	<i>PS 30 D</i>	Korund	D-Papier	○	94,97
	<i>PS 19 EK</i>	Siliziumkarbid	E-Papier	●	99,113
	<i>PL 31 B</i>	Korund	B-Papier	○	94,98
	<i>SW 501 TR</i>	Korund	Schwamm	●	110
Farbe, Lack, Spachtel	<i>PS 33 B</i>	Korund	B-Papier	○	96
	<i>PS 33 BK</i>	Korund	B-Papier	○	101,119
	<i>PS 33 C</i>	Korund	C-Papier	○	95
	<i>PS 33 CK</i>	Korund	C-Papier	○	100,118
	<i>PS 73 BW</i>	Korund	B-Papier	○	96
	<i>PS 73 BWK</i>	Korund	B-Papier	○	125
	<i>PS 73 CWK</i>	Korund	C-Papier	○	124
	<i>PS 77 CK</i>	Korund	C-Papier	○	103,127
	<i>PS 19 EK</i>	Siliziumkarbid	E-Papier	●	99,113
	<i>FP 73 WK</i>	Korund	Film	○	102,123
	<i>FP 77 K</i>	Korund	Film	○	102,126
	<i>PS 11 A</i>	Siliziumkarbid	A-Papier	●	93
	<i>PS 11 C</i>	Siliziumkarbid	C-Papier	●	92,112
	<i>PS 8 A</i>	Siliziumkarbid	A-Papier	●	91
	<i>PS 8 C</i>	Siliziumkarbid	C-Papier	●	91
	<i>FD 500</i>	Korund / Siliziumkarbid	Schaumstoff		131
	<i>SK 500</i>	Korund	Schwamm	●	109
	<i>SK 700 A</i>	Korund	Schwamm	●	109
	<i>SW 501</i>	Korund	Schwamm	●	110
	<i>SW 501 TR</i>	Korund	Schwamm	●	110
<i>SW 502</i>	Siliziumkarbid	Schwamm	●	111	
<i>SW 510</i>	Korund	Schwamm	●	111	

Farbe, Lack, Spachtel, Gel-Coats,
Gips- und Gipskartonwände, Holz

● = dicht ○ = halboffen ○ = offen

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Bogen / Streifen

Format/Ausführung	Abmessungen	Mindestbestellmenge
Bogen	230 × 280 mm	250 Stück
	70 × 450 mm	500 Stück
Streifen	115 × 140 mm	1.000 Stück
	93 × 230 mm	500 Stück
	115 × 280 mm	500 Stück
Bogen größer 230 × 280 mm	Mindestmengen auf Anfrage	
Großbogen	1400 × 1540 mm	10 Stück
Klett haftende Produkte	70 × 125 mm	1.000 Stück
	80 × 133 mm	1.000 Stück
	93 × 230 mm	500 Stück
	100 × 115 mm	1.000 Stück
	115 × 280 mm	500 Stück

Scheiben

Type	Ø [mm]	Mindestbestellmengen
AN 400	bis 50 mm	5.000 Stück
CS 310 X	bis 90 mm	2.500 Stück
CS 321 X	bis 125 mm	1.000 Stück
CS 411 XK	bis 200 mm	500 Stück
FP 73 WK	bis 400 mm	200 Stück
PS 11 C	bis 600 mm	100 Stück
PS 19 EK	über 600 mm	25 Stück
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		
PS 77 CK		
FP 77 K		



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wasserfest

PS 8 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	⦿
Metall Universal	⦿

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Schleifpapier, wasserfest

PS 8 A



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	⦿
Metall Universal	⦿

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294



Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 8 A, Schleifpapier, wasserfest**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◐
Metall Universal	◐

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	⦿
Metall Universal	⦿

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◐

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◐

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schlibbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062



Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



► **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Schleifpapier

PS 33 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 33 B



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 73 BW



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusatzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Stahl	⦿
Metall Universal	⦿	NE-Metalle	⦿
Farbe/Lack/Spachtel	⦿		
Kunststoff	⦿		

Vorteile: Premiumprodukt für Hartholz - Gute Kantenstabilität - Reduziertes Zusetzverhalten durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Schleifpapier

PS 30 D



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	⦿

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	240	100	194680

Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Finishingpapier

PL 31 B



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	60	□ GL 9	100	2667
93 x 230	80	□ GL 9	100	2668
93 x 230	120	□ GL 9	100	2670
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	□ GL 1	100	5324
115 x 280	80	□ GL 1	100	5323
115 x 280	120	□ GL 1	100	5321

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	●

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robustes Hochleistungsprodukt mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Stahl	○
Metall Universal	●		
Farbe/Lack/Spachtel	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schlibbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742



Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend**

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◐

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103



Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



► **Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend**

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	⊙

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	◐

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleiffilm, kletthaftend

FP 77 K T-ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Grundierung	●	Kunststoff	●
Füller	●		
Gel-Coats	●		

Vorteile: Neues Hochleistungsprodukt mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für den Finishschliff wird im Feinkornbereich 240 - 2000 eine hochflexible und absolut ebene Film-Unterlage für höchste Oberflächengüte eingesetzt

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 77 CK T-ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Grundierung	●	Kunststoff	○
Füller	●		
Gel-Coats	●		

Vorteile: Neues Hochleistungsprodukt mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 133	60	GL 18	100	353113
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	180	GL 18	100	353122
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Polyester-Gitter

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Gel-Coats	●	Holz	●
Gips	●	Holzwerkstoffe	●
Gipskartonwände	●		

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	400	50	337896

Klettbelag / Handklotz

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

Verbindungselement	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperaturbereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Handklotz

HK 100



Vorteile: Sehr gut geeignet für ebene und leicht gewölbte Flächen - Ermüdungsfreier Handschliff durch ergonomische Formung - Für Streifen in 70 x 125 mm

Kletthaftend

Breite x Länge x Höhe
in mm

68 x 118 x 40

Packungseinheit/
Stck.

1

Artikelnummer

185320

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	●
Metall Universal	●	Kunststoff	○
NE-Metalle	●		
Holz	●		

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, blau

KL 371 X



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, braun

KL 385 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	⦿

Kunststoff

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch höchstflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	●
Metall Universal	●	Kunststoff	⊖
NE-Metalle	●		
Holz	●		

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 500



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	⓪
Metall Universal	⓪

Vorteile: Flach und hochkant einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Für ebene und profilierte Werkstückoberflächen geeignet durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 100 x 25	60	hart	braun	grau	100	125279
70 x 100 x 25	80	hart	braun	grau	100	225165
70 x 100 x 25	100	hart	braun	grau	100	125280
70 x 100 x 25	120	hart	braun	grau	100	225166
70 x 100 x 25	180	hart	braun	grau	100	225167
70 x 100 x 25	220	hart	braun	grau	100	225168
70 x 100 x 25	280	hart	braun	grau	100	225169

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 700 A



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	⓪
Metall Universal	⓪

Vorteile: Flach und hochkant vierseitig einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Durch die Winkellänge (ca. 45°) besonders gut für enge, spitz zulaufende Werkstückkonturen geeignet - Gute Anpassung und Druckverteilung durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
89 x 125 x 25	60	hart	braun	grau	100	337846
89 x 125 x 25	80	hart	braun	grau	100	337847
89 x 125 x 25	100	hart	braun	grau	100	337848
89 x 125 x 25	120	hart	braun	grau	100	331019

Schleifschwamm

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 501



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◐
Metall Universal	◑

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zwei-seitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
96 x 123 x 12,5	120	soft	braun	gelb	100	125281																				
96 x 123 x 12,5	220	soft	braun	gelb	100	125282																				

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut, reißfest

SW 501 TR



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◐
Metall Universal	◑

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zwei-seitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar - Extrem reißfest - Sehr hohe Standzeit - Lösemittelfreies Bindungssystem mit korngößenabhängiger Farbgebung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
96 x 123 x 12,5	100	soft	hellbraun	gelb	100	351573																				
96 x 123 x 12,5	120	soft	grün	gelb	100	353264																				
96 x 123 x 12,5	150	soft	rot	gelb	100	353263																				
96 x 123 x 12,5	180	soft	blau	gelb	100	351574																				
96 x 123 x 12,5	220	soft	braun	gelb	100	353262																				

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 502



Eigenschaften

Kornart	SiC
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	○
Metall	○

Vorteile: Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
96 x 123 x 12,5	120	soft	schwarz	gelb	100	244377																				
96 x 123 x 12,5	220	soft	schwarz	gelb	100	244379																				

Schleifschwamm, flexibel, 1-seitig bestreut

SW 510



Eigenschaften

Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○
Metall Universal	○

Vorteile: Dünner, hochflexibler Schleifschwamm für besonders schwer zugängliche Bereiche wie Vertiefungen, Profile und Kanten - Dichte Schaumstoffstruktur, dadurch sehr gleichmäßige Druckverteilung und besonders feines Schliffbild - Kein Knicken, keine Falten - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
115 x 140 x 5	100	hart	weiß	grau	100	303588																				
115 x 140 x 5	180	hart	weiß	grau	100	303589																				
115 x 140 x 5	220	hart	weiß	grau	100	303590																				
115 x 140 x 5	320	hart	weiß	grau	100	337849																				

Scheiben mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	●
Glas/Stein	◐
Kunststoff	◐

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	●

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robuste Hochleistungsscheibe mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	320	○ 0	50	321743
115	400	○ 0	50	321744
115	600	○ 0	50	322637

Schleifpapier, kletthaftend

PS 21 FK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahlgrob- und Finisheschliff - Lange Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 21 FK, Schleifpapier, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	240	○ 0	50	237785
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	240	○ 0	50	251509

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	ⓘ
Metall Universal	●		
Edelstahl	ⓘ		
Farbe/Lack/Spachtel	ⓘ		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schlibbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	⦿
Farbe/Lack/Spachtel	⦿

Kunststoff	⦿
------------	---

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊗ GLS 4	50	82938
115	60	⊗ GLS 4	50	82940
115	80	⊗ GLS 4	50	82941
115	100	⊗ GLS 4	50	82942
115	120	⊗ GLS 4	50	82944
115	180	⊗ GLS 4	50	82946
115	240	⊗ GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS 5	50	89485
125	40	⊗ GLS 5	50	89486
125	60	⊗ GLS 5	50	89488



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	80	⊗ GLS 5	50	89489
125	100	⊗ GLS 5	50	89491
125	120	⊗ GLS 5	50	89493
125	150	⊗ GLS 5	50	89494
125	180	⊗ GLS 5	50	89495
125	220	⊗ GLS 5	50	90758
125	240	⊗ GLS 5	50	92753
125	320	⊗ GLS 5	50	89496
125	400	⊗ GLS 5	50	104778
125	40	⊗ GLS 27	50	260795
125	60	⊗ GLS 27	50	260796
125	80	⊗ GLS 27	50	260797
125	100	⊗ GLS 27	50	260798
125	120	⊗ GLS 27	50	260799
125	150	⊗ GLS 27	50	260800
125	180	⊗ GLS 27	50	260801
125	240	⊗ GLS 27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊗ GLS 1	50	6516
150	40	⊗ GLS 1	50	6520
150	60	⊗ GLS 1	50	6523
150	80	⊗ GLS 1	50	6524
150	100	⊗ GLS 1	50	6525
150	120	⊗ GLS 1	50	6526
150	150	⊗ GLS 1	50	80722
150	180	⊗ GLS 1	50	6611
150	220	⊗ GLS 1	50	98990
150	240	⊗ GLS 1	50	89451
150	320	⊗ GLS 1	50	89450
150	400	⊗ GLS 1	50	129389
150	40	⊗ GLS 2	50	74088
150	60	⊗ GLS 2	50	72633
150	80	⊗ GLS 2	50	72632
150	100	⊗ GLS 2	50	73490
150	120	⊗ GLS 2	50	72628
150	150	⊗ GLS 2	50	79862
150	180	⊗ GLS 2	50	72624
150	240	⊗ GLS 2	50	91814
150	24	⊗ GLS 3	50	93321
150	40	⊗ GLS 3	50	89181



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



►► **Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend**

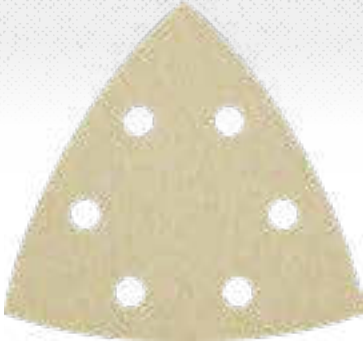
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	60	⊙ GLS 3	50	86634
150	80	⊙ GLS 3	50	86635
150	100	⊙ GLS 3	50	97072
150	120	⊙ GLS 3	50	86636
150	150	⊙ GLS 3	50	86637
150	180	⊙ GLS 3	50	87528
150	220	⊙ GLS 3	50	100157
150	240	⊙ GLS 3	50	97778
150	320	⊙ GLS 3	50	97779
150	400	⊙ GLS 3	50	128356
150	40	⊗ GLS 51	50	306611
150	60	⊗ GLS 51	50	306612
150	80	⊗ GLS 51	50	305559
150	100	⊗ GLS 51	50	306507
150	120	⊗ GLS 51	50	305560
150	150	⊗ GLS 51	50	306508
150	180	⊗ GLS 51	50	306509
150	240	⊗ GLS 51	50	309471
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915
200	40	○ 0	50	77659
200	60	○ 0	50	77660
200	80	○ 0	50	77656
200	100	○ 0	50	77658
200	120	○ 0	50	77661

Scheiben mit Papierunterlage, kletttaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletttaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◐

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
96	40	△ GLS 15	100	147163
96	60	△ GLS 15	100	147164
96	80	△ GLS 15	100	147165
96	100	△ GLS 15	100	147166
96	120	△ GLS 15	100	148195

Schleifpapier, kletttaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◐

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
98 x 148	40	△ GLS 24	100	215472
98 x 148	60	△ GLS 24	100	215473
98 x 148	80	△ GLS 24	100	215474
98 x 148	100	△ GLS 24	100	215475
98 x 148	120	△ GLS 24	100	215476

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK



NEU !



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

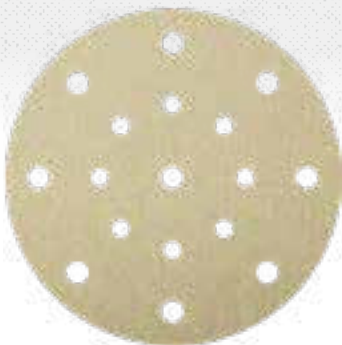
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
98 x 148	150	△ GLS 24	100	215477
98 x 148	180	△ GLS 24	100	215478
98 x 148	220	△ GLS 24	100	215479
98 x 148	240	△ GLS 24	100	215480
98 x 148	320	△ GLS 24	100	215482

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS 5	100	146954
125	60	⊗ GLS 5	100	147642
125	80	⊗ GLS 5	100	147643
125	100	⊗ GLS 5	100	147977
125	120	⊗ GLS 5	100	147170
125	80	⊗ GLS 27	100	264929
125	120	⊗ GLS 27	100	264930
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	⊗ GLS 1	100	146978
150	60	⊗ GLS 1	100	146979
150	80	⊗ GLS 1	100	143130
150	100	⊗ GLS 1	100	143131
150	120	⊗ GLS 1	100	147093
150	60	⊗ GLS 2	100	147226
150	80	⊗ GLS 2	100	143132
150	100	⊗ GLS 2	100	143133
150	120	⊗ GLS 2	100	147225
150	40	⊗ GLS 3	100	147647
150	60	⊗ GLS 3	100	147124
150	80	⊗ GLS 3	100	146946
150	100	⊗ GLS 3	100	143694
150	120	⊗ GLS 3	100	146947
150	40	⊗ GLS 51	100	310531
150	60	⊗ GLS 51	100	301874
150	80	⊗ GLS 51	100	301925
150	100	⊗ GLS 51	100	301926
150	120	⊗ GLS 51	100	301927
150	40	⊗ GLS 74	100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	⊗ GLS 74	100	340371
150	100	⊗ GLS 74	100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊗ GLS 52	50	302042
225	60	⊗ GLS 52	50	302043
225	80	⊗ GLS 52	50	302044
225	100	⊗ GLS 52	50	302045
225	120	⊗ GLS 52	50	302046

Scheiben mit Papierunterlage, kletttaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, kletttaftend

PS 33 BK

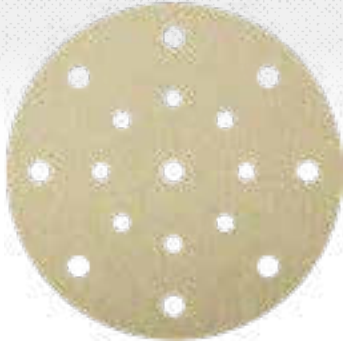


Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	○



Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	150	⊙ GLS 5	100	150760
125	180	⊙ GLS 5	100	147837
125	240	⊙ GLS 5	100	147838
125	180	⊙ GLS 27	100	282515
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	150	⊙ GLS 1	100	148379
150	180	⊙ GLS 1	100	147095
150	220	⊙ GLS 1	100	149794
150	240	⊙ GLS 1	100	147094
150	320	⊙ GLS 1	100	147096
150	400	⊙ GLS 1	100	147097
150	150	⊙ GLS 2	100	148377
150	180	⊙ GLS 2	100	147224
150	150	⊙ GLS 3	100	149151
150	180	⊙ GLS 3	100	146948
150	220	⊙ GLS 3	100	149255
150	240	⊙ GLS 3	100	146907
150	320	⊙ GLS 3	100	147126
150	400	⊙ GLS 3	100	147125
150	150	⊙ GLS 51	100	301928
150	180	⊙ GLS 51	100	304084
150	220	⊙ GLS 51	100	301929
150	240	⊙ GLS 51	100	304815
150	320	⊙ GLS 51	100	301930
150	400	⊙ GLS 51	100	310898
150	150	⊙ GLS 74	100	342045
150	180	⊙ GLS 74	100	340598
150	220	⊙ GLS 74	100	342044

Schleifblätter



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK, Schleifpapier, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	240	⊗ GLS 74	100	340599
150	320	⊗ GLS 74	100	342043
150	400	⊗ GLS 74	100	342042
225	220	⊙ GLS 52	50	302049

Schleifpapier, kletthaftend

PS 61 FK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	⦿



Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hochleistungsschleifscheibe für den Edelstahlschliff - Sehr gute Ergebnisse auch beim Reparaturschliff von Parkett

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	180	○ 0	50	321797

Scheiben mit Filmunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	⓪



Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	80	⊗ GLS 47	100	320641
150	100	⊗ GLS 47	100	320642
150	120	⊗ GLS 47	100	320643
150	150	⊗ GLS 47	100	320644
150	180	⊗ GLS 47	100	320725
150	240	⊗ GLS 47	100	320726
150	320	⊗ GLS 47	100	320727
150	400	⊗ GLS 47	100	320728
150	600	⊗ GLS 47	100	320729
150	800	⊗ GLS 47	100	320730
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet,
kletthaftend

PS 73 CWK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	○

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet,
kletthaftend

PS 73 BWK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	⓪



Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusatzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	⊗ GLS 1	100	301210
150	180	⊗ GLS 1	100	301211
150	240	⊗ GLS 1	100	301213
150	320	⊗ GLS 1	100	301214
150	400	⊗ GLS 1	100	301215
150	600	⊗ GLS 1	100	301217
150	800	⊗ GLS 1	100	301890
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225
150	240	⊗ GLS 3	100	301226
150	320	⊗ GLS 3	100	301227
150	400	⊗ GLS 3	100	301228
150	600	⊗ GLS 3	100	301230
150	800	⊗ GLS 3	100	301889
150	150	⊗ GLS 47	100	301855
150	180	⊗ GLS 47	100	301856
150	220	⊗ GLS 47	100	301857
150	240	⊗ GLS 47	100	301858
150	320	⊗ GLS 47	100	301859
150	400	⊗ GLS 47	100	301860
150	500	⊗ GLS 47	100	301861
150	600	⊗ GLS 47	100	301862
150	180	⊗ GLS 51	100	310525

Schleifblätter



Scheiben mit Filmunterlage, kletthaftend

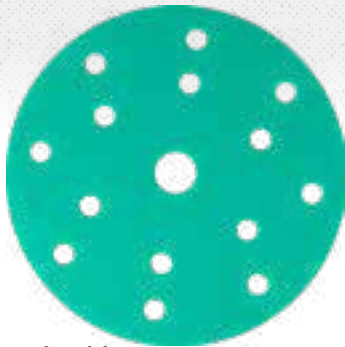
Schleifmittel auf Unterlagen

► **Achtung: Fortsetzung von PS 73 BWK, Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	220	⊗ GLS 51	100	310526
150	240	⊗ GLS 51	100	309093
150	320	⊗ GLS 51	100	309094
150	400	⊗ GLS 51	100	310527

Schleifilm, kletthaftend

FP 77 K T-ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Grundierung	●	Kunststoff	●
Füller	●		
Gel-Coats	●		

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für den Finishschliff wird im Feinkornbereich 240 - 2000 eine hochflexible und absolut ebene Film-Unterlage für höchste Oberflächengüte eingesetzt

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	240	○ 0	100	353177
125	320	○ 0	100	353175
125	400	○ 0	100	353174
125	500	○ 0	100	353173
125	600	○ 0	100	353172
125	240	⊗ GLS 27	100	353168
125	320	⊗ GLS 27	100	353166
125	400	⊗ GLS 27	100	353165
125	500	⊗ GLS 27	100	353164
125	600	⊗ GLS 27	100	353163
125	240	⊗ GLS 5	100	353162
125	280	⊗ GLS 5	100	353161
125	320	⊗ GLS 5	100	353169
125	400	⊗ GLS 5	100	353160
125	500	⊗ GLS 5	100	353159
125	600	⊗ GLS 5	100	353158
150	240	○ 0	100	353157
150	320	○ 0	100	353156
150	400	○ 0	100	353155
150	600	○ 0	100	353153
150	240	⊗ GLS 1	100	353152
150	320	⊗ GLS 1	100	353151
150	400	⊗ GLS 1	100	353150
150	500	⊗ GLS 1	100	353149
150	600	⊗ GLS 1	100	353148
150	800	⊗ GLS 1	100	353147



Scheiben mit Film- / Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



► **Achtung: Fortsetzung von FP 77 K T-ACT, Schleiffilm, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	240	⊙ GLS 3	100	353146
150	320	⊙ GLS 3	100	353145
150	400	⊙ GLS 3	100	353144
150	500	⊙ GLS 3	100	353143
150	600	⊙ GLS 3	100	353142
150	240	⊗ GLS 47	100	353141
150	320	⊗ GLS 47	100	353138
150	360	⊗ GLS 47	100	353137
150	400	⊗ GLS 47	100	353136
150	500	⊗ GLS 47	100	353135
150	600	⊗ GLS 47	100	353140
150	800	⊗ GLS 47	100	353134
150	1000	⊗ GLS 47	100	353133
150	1200	⊗ GLS 47	100	353132
150	1500	⊗ GLS 47	100	353131
150	2000	⊗ GLS 47	100	353130
150	240	⊗ GLS 51	100	353129
150	320	⊗ GLS 51	100	353128
150	400	⊗ GLS 51	100	353127

Schleifpapier, kletthaftend

PS 77 CK T-ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Grundierung	●	Kunststoff	●
Füller	●		
Gel-Coats	●		

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

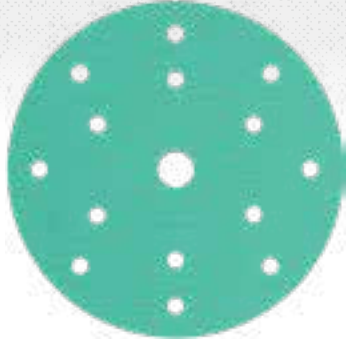
Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
98 x 148	60	⊙ GLS 24	100	353117
98 x 148	80	⊙ GLS 24	100	353116
98 x 148	100	⊙ GLS 24	100	353115
98 x 148	120	⊙ GLS 24	100	353114
98 x 148	180	⊙ GLS 24	100	353112

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 77 CK T-ACT



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Grundierung	●	Kunststoff	⓪
Füller	●		
Gel-Coats	●		

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	60	○ 0	100	353219
125	80	○ 0	100	353224
125	100	○ 0	100	353221
125	120	○ 0	100	353223
125	150	○ 0	100	353225
125	180	○ 0	100	353222
125	220	○ 0	100	353218
125	60	⊗ GLS 27	100	353220
125	80	⊗ GLS 27	100	353235
125	100	⊗ GLS 27	100	353234
125	120	⊗ GLS 27	100	353233
125	150	⊗ GLS 27	100	353232
125	180	⊗ GLS 27	100	353231
125	220	⊗ GLS 27	100	353211
125	60	⊗ GLS 5	100	353217
125	80	⊗ GLS 5	100	353216
125	100	⊗ GLS 5	100	353215
125	120	⊗ GLS 5	100	353214
125	150	⊗ GLS 5	100	353213
125	180	⊗ GLS 5	100	353212
125	220	⊗ GLS 5	100	353209
150	60	○ 0	100	353208
150	80	○ 0	100	353207
150	100	○ 0	100	353210
150	120	○ 0	100	353206
150	150	○ 0	100	353205
150	180	○ 0	100	353204
150	220	○ 0	100	353203
150	60	⊗ GLS 1	100	353202
150	80	⊗ GLS 1	100	353201
150	100	⊗ GLS 1	100	353200
150	120	⊗ GLS 1	100	353199
150	150	⊗ GLS 1	100	353198
150	180	⊗ GLS 1	100	353197



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend / Schleifgitter

Schleifmittel auf Unterlagen

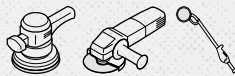


► Achtung: Fortsetzung von PS 77 CK T-ACT, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	220	⊙ GLS 1	100	353196
150	60	⊙ GLS 3	100	353195
150	80	⊙ GLS 3	100	353194
150	100	⊙ GLS 3	100	353193
150	120	⊙ GLS 3	100	353192
150	150	⊙ GLS 3	100	353191
150	180	⊙ GLS 3	100	353190
150	220	⊙ GLS 3	100	353189
150	60	⊗ GLS 47	100	353188
150	80	⊗ GLS 47	100	353187
150	100	⊗ GLS 47	100	353186
150	120	⊗ GLS 47	100	353185
150	150	⊗ GLS 47	100	353182
150	180	⊗ GLS 47	100	353181
150	220	⊗ GLS 47	100	353180
150	80	⊗ GLS 51	100	353184
150	100	⊗ GLS 51	100	353179
150	120	⊗ GLS 51	100	353183
150	180	⊗ GLS 51	100	353178

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Polyester-Gitter

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Gel-Coats	●	Holz	●
Gips	●	Holzwerkstoffe	●
Gipskartonwände	●		



Vorteile: Effektive und vollflächige Staubsaugung durch offene Gitterstruktur - Stauffreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885



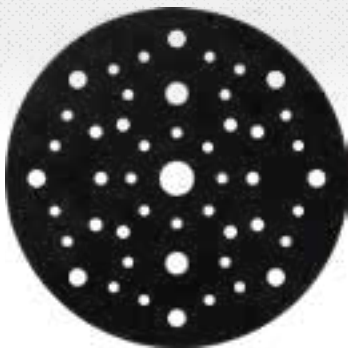
Schleifgitter / Protection Pad

► Achtung: Fortsetzung von AN 400, Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

Durchmesser in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Protection Pad, kletthaftend

PP 555

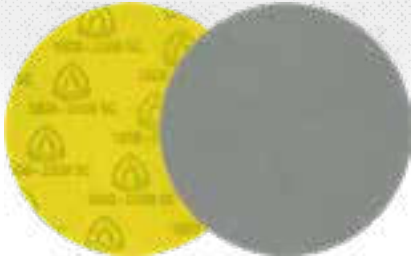


Vorteile: Verbesserung der Kletthaftung und Schutz des Stützellers auf Exzentrerschleifern

Durchmesser in mm	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	Exzentrerschleifer	2	358148

Schleifscheibe mit Schaumstoff, kletthaftend

FD 500



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund/SiC
Unterlage	Schaumstoff-Velour

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel ●

Vorteile: Gute Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung - Weiches Schleifen und extrem feines Schliffbild - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Bestens geeignet für den Finishschliff - Nass und trocken einsetzbar - Verfügbar in Korn 1000, 1500 (Korund) und 2000, 3000 (SiC)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Multihole-Stützteller für Exzenterschleifer

HST 555



Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Kompatibel mit allen gängigen Exzenterschleifmaschinen

Durchmesser in mm	Adapter	Aufnahme	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	Festool Adapter	Gewinde M8/ 5/16"	soft	10200 1/min	1	320488
150	Festool Adapter	Gewinde M8/ 5/16"	medium	10200 1/min	1	320489
150	Festool Adapter	Gewinde M8/ 5/16"	hart	10200 1/min	1	320587

Stützteller

Multihole-Stützteller für Exzentrerschleifer

HST 555 A



Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Klett-Stützteller für BOSCH GEX-150 Serie

Durchmesser in mm	Adapter	Aufnahme	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	Bosch Adapter	Gewinde M 8	medium	10200 1/min	1	320490

Scheiben mit Gewebeunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifgewebe, kletthaftend

CS 411 XK



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Sehr robuste Hochleistungsschleifscheibe mit reißfester Baumwollunterlage für den Grob- und Zwischenschliff auf Kanten und Flächen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	○ 0	50	291979
115	60	○ 0	50	278073
115	80	○ 0	50	279638
125	40	○ 0	50	291980
125	60	○ 0	50	182412
125	80	○ 0	50	238954
150	40	○ 0	50	301271
150	60	○ 0	50	64647
150	80	○ 0	50	285565

Stützteller / Klettbelag

Haft-Stützteller für Klettscheiben

HST 359



Vorteile: Gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Schleifscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 10	13300 1/min	1	70432
115	Gewinde M 14	13300 1/min	1	70433
115	8 mm	4000 1/min	1	6874
125	Gewinde M 14	12200 1/min	1	70434
125	8 mm	4000 1/min	1	70435
150	Gewinde M 14	10200 1/min	1	70436
180	Gewinde M 14	8500 1/min	1	73066

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

Verbindungselement Pilzköpfe





Dicke 1,5 mm

Temperaturbereich -30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Quick Change Discs

Schleifmittel	Type	Kornart	Streuart	Seite
	<i>QMC/QRC 412</i>	Korund	●	136, 140
	<i>QMC/QRC 411</i>	Zirkonkorund	●	137, 140
	<i>QMC/QRC 409</i>	Zirkonkorund	●	137, 141
	<i>QMC/QRC 910</i>	Keramischer Korund	●	138, 142

Mindestbestimmungen für Fertigungsartikel

QCD	Durchmesser	Mindestbestimmungen
<i>QRC/QMC 412</i>	25 mm	1.700 Stück
<i>QRC/QMC 411</i>	38 mm	1.200 Stück
<i>QRC/QMC 409</i>	50 mm	900 Stück
<i>QRC/QMC 910</i>	76 mm	600 Stück

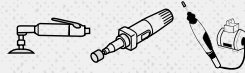


Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Quick Change Discs

Quick Change Disc

QMC 412



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

Körnungsbereich:

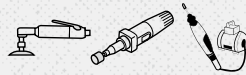
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
38	36	30000 1/min	100	295174
38	60	30000 1/min	100	295177
38	80	30000 1/min	100	295178
38	120	30000 1/min	100	295180
50	36	30000 1/min	100	295196
50	40	30000 1/min	100	295197
50	60	30000 1/min	100	295199
50	80	30000 1/min	100	295200
50	100	30000 1/min	100	295201
50	120	30000 1/min	100	295202
50	180	30000 1/min	100	295204
50	240	30000 1/min	100	295205
50	320	30000 1/min	100	295206
76	60	20000 1/min	50	295221
76	80	20000 1/min	50	295222
76	120	20000 1/min	50	295224
76	180	20000 1/min	50	295226

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QMC 411



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

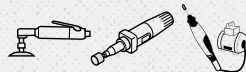
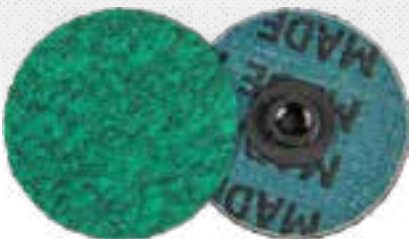
Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	30000 1/min	100	295300
50	40	30000 1/min	100	295301
50	60	30000 1/min	100	295303
50	80	30000 1/min	100	295304
50	120	30000 1/min	100	295305
76	80	20000 1/min	50	295316

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QMC 409



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusatzverhalten auf Aluminium

Körnungsbereich:

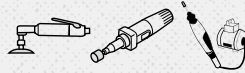
Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	60	30000 1/min	100	295337
50	80	30000 1/min	100	295338
50	120	30000 1/min	100	295339

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Discs

Quick Change Disc

QMC 910



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliiff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
38	60	30000 1/min	100	295359
38	80	30000 1/min	100	295360
50	36	30000 1/min	100	295366
50	40	30000 1/min	100	295367
50	60	30000 1/min	100	295369
50	80	30000 1/min	100	295370

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.

Stützteller

QMC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

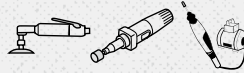
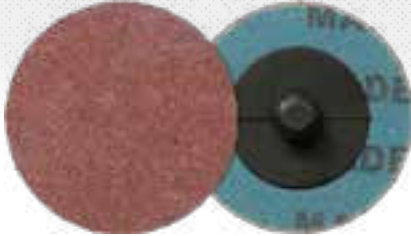
Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295422
38	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300058
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295424
38	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	300059
50	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295427
76	Schaft 6 mm	soft	grau	20000 1/min	1	300061
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295430
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295431

Quick Change Discs

Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 412



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

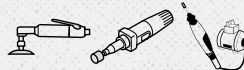
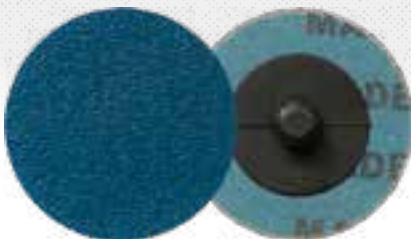
Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	30000 1/min	100	295207
50	40	30000 1/min	100	295208
50	60	30000 1/min	100	295210
50	80	30000 1/min	100	295211
50	120	30000 1/min	100	295213
76	36	20000 1/min	50	295229
76	60	20000 1/min	50	295232
76	80	20000 1/min	50	295233
76	120	20000 1/min	50	295235

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QRC 411



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	30000 1/min	100	295306
50	40	30000 1/min	100	295307
50	60	30000 1/min	100	295309
50	80	30000 1/min	100	295310



Quick Change Discs

Quick Roll Connect



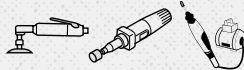
►► **Achtung: Fortsetzung von QRC 411, Quick Change Disc**

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	120	30000 1/min	100	295311
76	36	20000 1/min	50	295318
76	60	20000 1/min	50	295321
76	80	20000 1/min	50	295322

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Disc

QRC 409



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●



Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusetzverhalten auf Aluminium

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	30000 1/min	100	295340
50	60	30000 1/min	100	295343
50	80	30000 1/min	100	295344

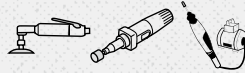
Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Change Discs

Quick Roll Connect / Stützteller

Quick Change Disc

QRC 910



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	40	30000 1/min	100	295372
50	60	30000 1/min	100	295374
50	80	30000 1/min	100	295375

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Stützteller

QRC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295423
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295425
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295433

Adapter für Quick Change Disc-Stützteller

QCA 555



Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Breite x Länge in mm	Aufnahme	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Schleifmopräder



Type	Seite	Materialanwendungen														Maschinenanwendungen								
		Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschiäge	Bestecke	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Farben / Lacke / Spachtel	Kunststoff	Biegsame Wellen	Bohrmaschinen	Geradschleifer	Schleifautomaten	Schleifhölcke	Winkelschleifer	Satiniermaschine
SM 611	145	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 W	146	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 H	147	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 S	151	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MM 630	149	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
MM 650	148	●	●	○	○	○	○	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
WSM 617	150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
FSR 618	149	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
SM 611	100–165	20 Stück
SM 611 W/H/S*	200–300	10 Stück
WSM 617*	350–410	4 Stück

* Verfügbare Abmessungen auf Anfrage

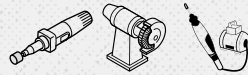
Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
FSR 618	165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–400	4 Stück
MM 650	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	>300	4 Stück



Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Schleifmop

SM 611



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●



Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm		Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000	
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002	
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003	
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005	
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007	
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060	
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062	
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063	
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065	
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075	
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077	
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078	
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079	
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080	
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081	
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084	
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090	
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092	
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093	
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095	
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097	
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105	
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106	
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107	
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108	
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109	
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110	
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111	
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112	
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114	
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116	
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140	
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165	
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167	



Schleifmopräder

Schleifmop

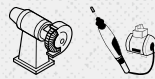
► Achtung: Fortsetzung von SM 611, Schleifmop

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite xxx) einsetzen!

Schleifmop

SM 611 W



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

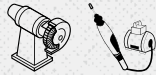
Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591
165 x 50 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	3	241156

Schleifmop

SM 611 H



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Holzkern mit Aufnahmebohrung von Ø 13 mm für eine schnelle Montage - Ohne Spann-
deckel SMD 612 verwendbar - Vergrößerung der Aufnahmebohrung ohne großen Aufwand möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer														
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030														
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005														
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004														
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006														
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027														
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022														
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017														
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018														
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990														

Schleifmopräder

Schleifmop

Schleifmop

MM 650



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Erzeugt eine sehr feine Oberfläche

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
250 x 50 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	2	2750
250 x 50 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	32 m/s	2450 1/min	2	2483
250 x 50 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	1	2742

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 Art. 14823 verwenden!

Spanndeckel

SMD 612

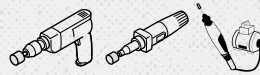


Vorteile: Gewährleistet ein ruhiges Laufverhalten und eine sichere Montage auf der Maschine

Durchmesser x Bohrung in mm	Passend für	Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Schleifmop

MM 630



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	●
Kunststoff	⊙

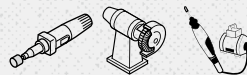
Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Einsatz auf handgeführten Maschinen - Feines Oberflächenbild

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Schaft in mm		Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630	
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631	
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632	
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634	
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635	
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636	

Faltschleifmop

FSR 618



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	⊙
Farbe/Lack/Spachtel	⊙
Kunststoff	⊙

Vorteile: Faltschleifmoprad aus gefalteten Korundgewebelamellen ermöglicht eine einfache Bearbeitung von Fugen, Nuten, Rillen - Sehr große Eintauchtiefe

Körnungsbereich:

Durchmesser x Bohrung in mm		Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187	
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830	
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831	
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994	
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998	
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033	

Schleifmopräder

Schleifmop

Winkelschleifmop

WSM 617



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Holz	●
Edelstahl	●		
Farbe	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Verwendbar auf allen handelsüblichen Winkelschleifern (80 m/s) - Universell verwendbar; stirnseitig und seitlich - Einfacher Werkzeugwechsel per Hand, ohne zusätzliche Hilfsmittel

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite in mm		Korn	Aufnahme	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 20	40	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014	
115 x 20	60	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015	
115 x 20	80	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016	
115 x 20	120	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017	
125 x 20	40	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018	
125 x 20	60	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019	
125 x 20	80	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020	
125 x 20	120	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021	



Das vielseitige Schleifmoprad für den Winkelschleifer

- ▶ Schnelles, einfaches Aufspannen
- ▶ Vielseitig einsetzbar
- ▶ Hohe Sicherheit
- ▶ Ideal für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen

Satinierwalze

SM 611 S



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild - Spezialprodukt für die Feinbearbeitung von Oberflächen

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	
Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn																												
100 x 50 x 19	40																												
100 x 50 x 19	60																												
100 x 50 x 19	80																												
100 x 50 x 19	120																												
100 x 100 x 19	40																												
100 x 100 x 19	60																												
100 x 100 x 19	80																												
100 x 100 x 19	120																												
100 x 100 x 19	180																												
100 x 100 x 19	240																												

Kleinschleifmop

Type	Materialanwendungen													Maschinenanwendungen			Seite	
	Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschläge	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Kunststoff	Biegsame Wellen	Bohrmaschinen		Geradschleifer
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	153
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	157
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	158

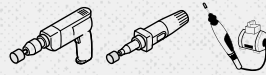
● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Korngröße	Mindestabnahmemenge
KM 613	40–320	250 Stück
	ab 360	500 Stück
KM 615	40–180	250 Stück
KMT 614	40–320	250 Stück
	ab 360	500 Stück

Kleinschleifmop

KM 613



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	○
Kunststoff	○

Vorteile: Universelles Produkt für Stahl und Edelstahlwerkstoffe - Gleichmäßige Abtragsleistung - Geeignet für schwer zugängliche Stellen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816



Kleinschleifmop

Schleifmop

► Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913



Kleinschleifmop

Schleifmop



►► **Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop**

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034



Kleinschleifmop

Schleifmop

► Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179



Kleinschleifmop

Schleifmop

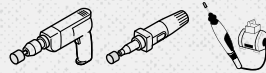


► **Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop**

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Kleinschleifmop

KM 615



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●



Vorteile: Kühler Schliff durch Multibindung - Erhöhte Abtragsleistung auf Edelstahl

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

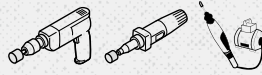
Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624

Kleinschleifmop

Schleifmop

Kleinschleifmop, Topfform

KMT 614



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Holz	◐
Kunststoff	◑

Vorteile: Radial und stirnseitig einsetzbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195

Vliesprodukte



Arbeitsschritt	Type	Werkzeugtyp	Maschinen											Materialanwendungen					Seite					
			Winkelschleifer	Bohrmaschine	Geradschleifer	Biegsame Welle	Ständerschleifmaschine	Handhandfeile	Abgewinkelter Stabschleifer	Schwingschleifer	Satiniermaschine	Schleifbock	Exzentrerschleifer	Kehnahtschleifer	Handschliff	Edelstahl	Stahl	NE-Metalle		Lack	Kunststoff	Holz		
Leichtes Schleifen und Satinieren	SMT 850 plus	Kombi-Vliesmopteller	●														●	○					176	
	SMT 800	Vliesmopteller	●														●	●	●					176
	SV 484	SCM-Vliesscheibe (Universal)	●														●	●	●	○				164
	NDS 800	SCM-Vliesscheibe (hart, Kante)	●														●	●	●	○				165
	NBS 800	SCM-Vliesband				●											●	●	●					163
	NBF 800	SCM-Vlies-Feilenband					●										●	●	●					162
	QMC/QRC 800	SCM Quick Change Disc							●								●	●	●					167,169
Grobes Reinigen, Beschichtungen entfernen	PW 2000	Power Wheel		●	●	●											●	●	○	●				179
	NCD 200	Grobreinigungsscheibe	●														●	●	○	●				178
	NCD 200 HD	Grobreinigungsscheibe HD	●														●	●	○	○				178
	QRC 200 HD	Grobreinigungs-QCD							●								●	●	○	○				170
Mattieren und Finishing	NRO 400	Vliesrolle Korund								●						●	●	●	○	○	○		160	
	NRO 500	Vliesrolle SiC									●					●	●	○	○	●	●	○	161	
	NPA 400	Vliesbogen Korund									●					●	●	●	○	○	○		161	
	NPA 500	Vliesbogen SiC										●				●	●	○	○	●	●	○	162	
	NFW 600 S	Vlies-Satinierwalze										●					●	●	●		○		173	
	NCW 600 S	Kombi-Satinierwalze											●				●	●	●		○		173	
	NFW 600	Vliesmoprad												●			●	●	●		○		172	
	NCW 600	Kombi-Vliesmoprad													●			●	●	●		○	172	
	NDS 400 K	Vlies-Klettscheibe														●	●	●	●	●	○		164	
	QMC/QRC 400	Vlies-QCD							●								●	●	●	○	○		167,169	
	NFS 600	Vlies-Stiftmop		●	●	●											●	●	●		○		175	
	NCS 600	Kombi-Vliesstiftmop		●	●	●											●	●	●		○		174	
Entfernen von Anlauf-farben, Vorpolieren	NUD 500	Kompakt-Vliesscheibe	●													●	●	●					177	
	MFW 600	Kompakt-Vliesscheibe / -rad	●														●	●	●				177	
	QRC 500	Kompaktvlies-QCD							●								●	●	●				170	

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Format/Ausführung	Produkt	Breite / Durchmesser	Mindestbestellmenge
Rollen	NRO 400 / 500	Abmessungen und Mengen auf Anfrage!	
Bogen	NPA 400 / 500	Abmessungen und Mengen auf Anfrage!	
Bänder	NBF 800	6 – 13 mm	20 Stück
		14 – 30 mm	10 Stück
	NBS 800	31 – 75 mm	5 Stück
		76 – 320 mm	2 Stück
Quick Change Discs	QRC/QMC 800	38 mm	400 Stück
		50 mm	350 Stück
	QRC/QMC 400	76 mm	350 Stück
		38 mm	700 Stück
		50 mm	500 Stück
Mopräder/-walzen	NFW 600 / NCW 600	100 – 165 mm	20 Stück
		200 – 300 mm	10 Stück
	NFW 600 S/ NCW 600 S	100 – 110 mm	20 Stück
Kleinschleifmop	NCS 600 / NFS 600	30,40,50,60 mm	150 Stück
		80, 100 mm	100 Stück



Die Mindestlänge für Vliesbänder beträgt 270 mm. Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Schleif-Vlies

Rollen

Vliesrolle

NRO 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Farbe/Lack/Spachtel	①
Metall Universal	●		
Holz	●		
Kunststoff	①		

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 10000	rotbraun	medium	1	258870
100 x 10000	rotbraun	fine	1	258872
100 x 10000	dunkel grün	very fine general purpose	1	258871
100 x 10000	rotbraun	very fine	1	258873
115 x 10000	rotbraun	medium	1	258885
115 x 10000	rotbraun	fine	1	258887
115 x 10000	dunkel grün	very fine general purpose	1	258886
115 x 10000	rotbraun	very fine	1	258888
150 x 10000	rotbraun	medium	1	258890
150 x 10000	rotbraun	fine	1	258892
150 x 10000	dunkel grün	very fine general purpose	1	258891
150 x 10000	rotbraun	very fine	1	258893

Vliesrolle

NRO 500



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	⓪
Kunststoff	●		
Farbe/Lack/Spachtel	●		
Metall Universal	⓪		

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 10000	schwarz	medium	1	260365
100 x 10000	grau	ultra fine	1	258874
115 x 10000	schwarz	medium	1	260366
115 x 10000	grau	ultra fine	1	258889
150 x 10000	schwarz	medium	1	260367
150 x 10000	grau	ultra fine	1	258894

Vliesbogen

NPA 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	⓪
Metall Universal	●		
Holz	●		
Farbe/Lack	⓪		

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
152 x 229	braun	coarse	20	342852
152 x 229	rotbraun	medium	20	342855
152 x 229	rotbraun	fine	20	342856
152 x 229	rotbraun	very fine	20	342849
152 x 229	grün	very fine heavy duty	20	342853
152 x 229	dunkel grün	very fine general purpose	20	342854

Schleif-Vlies

Bogen / Bänder

Vliesbogen

NPA 500



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack	●	Holz	①
Kunststoff	●		
Edelstahl	●		
Metall Universal	①		

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schlißbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
152 x 229	schwarz	medium	20	342857
152 x 229	grau	ultra fine	20	342851
152 x 229	weiss	ohne Körnung	20	342850

SCM-Vlies-Feilenband

NBF 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	①

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit Bandfeilen - Ideal zum Entfernen von Anlaufarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Bandverschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6 x 520	F4W	braun	coarse	10	258646
6 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258647
6 x 520	F4W	blau	very fine	10	258648
9 x 533	F4W	braun	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258653
9 x 533	F4W	blau	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	braun	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	rotbraun	medium	10	258656
10 x 330	F4W	blau	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	braun	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258659
12 x 520	F4W	blau	very fine	10	258660
12 x 533	F4W	braun	coarse	10	258661
12 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258662

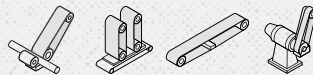


►► **Achtung: Fortsetzung von NBF 800, SCM-Vlies-Feilenband**

Breite x Länge in mm	Bandverschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
12 x 533	F4W	blau	very fine	10	258663
13 x 457	F4W	braun	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	rotbraun	medium	10	258665
13 x 457	F4W	blau	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	braun	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	rotbraun	medium	10	258668
13 x 610	F4W	blau	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	braun	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258672
20 x 520	F4W	blau	very fine	10	258673
28 x 533	F4W	braun	coarse	10	258674
28 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258695
28 x 533	F4W	blau	very fine	10	258696
30 x 533	F4W	braun	coarse	5	258699
30 x 533	F4W	rotbraun	medium	5	258700
30 x 533	F4W	blau	very fine	5	258701
30 x 610	F4W	rotbraun	medium	5	258703
30 x 610	F4W	blau	very fine	5	258704

SCM-Vliesband Standard

NBS 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	⊙

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit handgeführten Maschinen (außer Bandfeilen) und stationären Maschinen - Ideal zum Entfernen von Anlaufarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen - Hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

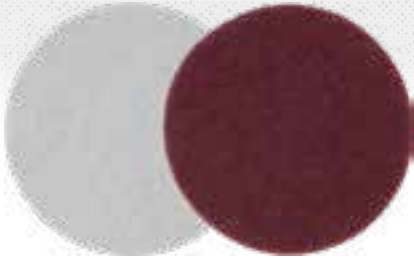
Breite x Länge in mm	Bandverschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 800	F3W	violett	medium	5	258706
40 x 618	F3W	grau	coarse	5	258711
40 x 618	F3W	violett	medium	5	258712
40 x 618	F3W	blau	very fine	5	258713
40 x 820	F3W	grau	coarse	5	258714
40 x 820	F3W	violett	medium	5	258715
40 x 820	F3W	blau	very fine	5	258716
50 x 450	F3W	grau	coarse	5	258717
50 x 450	F3W	violett	medium	5	258718
75 x 2000	F3W	grau	coarse	5	258729
75 x 2000	F3W	violett	medium	5	258730
75 x 2000	F3W	blau	very fine	5	258731

Schleif-Vlies

Scheiben

Vliesscheibe ohne Gewebeeinlage, kletthaftend

NDS 400 K



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund/SiC
Vliesart	Weiches Vlies + Velourskaschierung

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Farbe/Lack/Spachtel	●
Stahl	●		
Edelstahl	●		
Kunststoff	●		

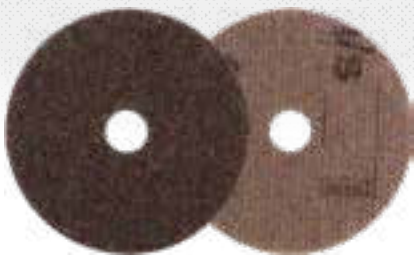
Vorteile: Erzeugung eines ungerichteten, sehr feinen Satin-Finishs auf Edelstahloberflächen - Leichte Reinigungsarbeiten von Metalloberflächen - Entfernen von leichten Oxidierungsschichten auf NE-Metallen - Vorbereitung von Oberflächen für anschließende Beschichtungen - Anrauen von Lack- und Kunststoffoberflächen - Verfügbar in ultra fein (SiC) und very fine (Korund)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser in mm	Korn	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																					
150	320	rotbraun	very fine	20	342640																					
150	600	grau	ultra fine	20	342641																					

SCM-Vliesscheibe

SV 484



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●	Edelstahl	●
Holz	●		
Kunststoff	●		
Metall Universal	●		

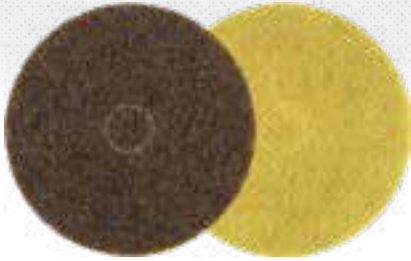
Vorteile: Universal-Vliesscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Weiches und elastisches Schleifen - Nass und trocken einsetzbar - Mit Mittelloch für einfache Montage, sicheren Halt und ruhigen Rundlauf auf Stützteilern mit Zentrierung - Auch auf Stützteilern ohne Zentrierung und auf Fiberscheiben-Stützteilern mit Spannschraube einsetzbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																						
115 x 22	80	coarse	10	353413																						
115 x 22	100	medium	10	353415																						
115 x 22	180	medium	10	353409																						
115 x 22	280	very fine	10	353410																						
125 x 22	80	coarse	10	353414																						
125 x 22	100	medium	10	353416																						
125 x 22	180	medium	10	353411																						
125 x 22	280	very fine	10	353412																						

SCM-Vliesscheibe

NDS 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	●
Edelstahl	●		
Farbe/Lack/Spachtel	○		
Kunststoff	○		

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Aggressives Schleifverhalten - Lange Standzeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar - Mit ausdrückbarem Mittelloch für einfache Montage, sicheren Halt und ruhigen Rundlauf auf Stütztellern mit Zentrierung - Auch auf Stütztellern ohne Zentrierung und auf Fiberscheiben-Stütztellern mit Spanschraube einsetzbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	50	braun	coarse	10	320103
115 x 22	100	rotbraun	medium	10	320104
115 x 22	180	blau	very fine	10	320105
125 x 22	50	braun	coarse	10	320106
125 x 22	100	rotbraun	medium	10	320107
125 x 22	180	blau	very fine	10	320108

Stützteller für SCM-Vliesscheiben

NDS 555



Vorteile: Gute Hafteigenschaften für Vliesscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	13300 1/min	1	164100
125	Gewinde M 14	12200 1/min	1	208275

Schleif-Vlies

Stützteller

Stützteller für SCM-Vliesscheiben mit Mittelloch

NDS 555 C

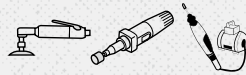
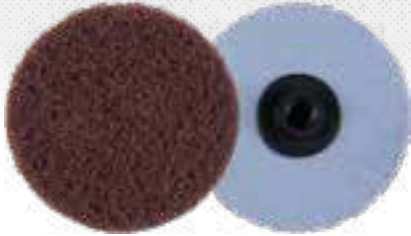


Vorteile: Einfache und stets zentrische Positionierung der Vliesscheiben - Gute Haftung durch spezielle Vlies-Kletthaken - Weniger Vibrationen, ruhiger Lauf - Kein Lösen der Scheiben, auch nicht bei nachlassender Haftung - Anpassungsfähig, für Flächen und leichte Konturen

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	13300 1/min	1	358126
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	12200 1/min	1	358127

Vlies-Quick Change Disc

QMC 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Edelstahl	●
Metall Universal	⊙

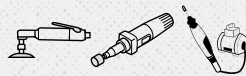
Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	bordeaux	medium	19100 1/min	50	295392
50	bordeaux	fine	19100 1/min	50	295393
50	bordeaux	very fine	19100 1/min	50	295394

Passender Stützteller siehe Seite 168 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus SCM-Vlies

QMC 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	⊙

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	grau	coarse	19100 1/min	50	295410
50	violett	medium	19100 1/min	50	295411
50	blau	very fine	19100 1/min	50	295412
76	violett	medium	12500 1/min	25	295417
76	blau	very fine	12500 1/min	25	295418

Passender Stützteller siehe Seite 168 / Adapter siehe Seite 171.

Schleif-Vlies

Stützteller

Stützteller

QMC 555

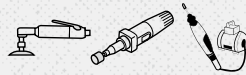


Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295422
38	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300058
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295424
38	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	300059
50	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295427
76	Schaft 6 mm	soft	grau	20000 1/min	1	300061
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295430
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295431

Vlies-Quick Change Disc

QRC 400



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Edelstahl	●
Metall Universal	○

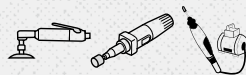
Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus SCM-Vlies

QRC 800



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	grau	coarse	19100 1/min	50	295413
50	violett	medium	19100 1/min	50	295414
50	blau	very fine	19100 1/min	50	295415
76	grau	coarse	12500 1/min	25	295419
76	violett	medium	12500 1/min	25	295420

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Schleif-Vlies

Quick Change Discs

Quick Change Disc aus Kompaktvlies

QRC 500



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund/SiC
Vliesart	Kompaktvlies aus gepressten Vlieslagen

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	NE-Metalle	●
Titan	●	Aluminium	●
Stahl	●		
Hochlegierte Stähle	●		

Vorteile: Sehr hohe Standzeit - Sehr feines, konstantes und brillantes Schlibbild - Vielseitig einsetzbar, je nach Dichte und Struktur (Abtrag bis Polieren) - Sehr gut geeignet für schwer zugängliche Bereiche (z.B. Innenecken) - Stirnseitig und flach einsetzbar - Frei von metallischen Inhaltsstoffen

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
51	grau	fine	2 SF weich	22100 1/min	10	358978
51	grau	fine	3 SF mittelweich	22100 1/min	10	358981
51	grau	fine	6 SF hart	22100 1/min	10	358979
51	rotbraun	coarse	8 AC sehr hart	22100 1/min	10	358980
76	grau	fine	2 SF weich	15100 1/min	5	358982
76	grau	fine	3 SF mittelweich	15100 1/min	5	358985
76	grau	fine	6 SF hart	15100 1/min	5	358983
76	rotbraun	coarse	8 AC sehr hart	15100 1/min	5	358984

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus Grobreinigungsvlies

QRC 200 HD



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramisch ummantelter Korund
Vliesart	Grobreinigungsvlies

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	●

Vorteile: Hartes, aggressives Reinigungsvlies für hohe Beanspruchung - Offene Struktur, kein Zusetzen und kühler Schliff - Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Standzeit - Keine Veränderung der Werkstückgeometrie bei Metalleanwendungen - Stirnseitig und flächig einsetzbar

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
51	grün	extra coarse	10500 1/min	10	358993
76	grün	extra coarse	7000 1/min	5	358994

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Stützteller

QRC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295423
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295425
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295433

Adapter für Quick Change Disc-Stützteller

QCA 555



Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

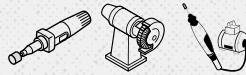
Breite x Länge in mm	Aufnahme	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Schleif-Vlies

Schleifmop

Kombi-Vliesmoprad

NCW 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies + Schleifgewebelamellen

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

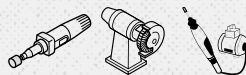
Vorteile: Kombination aus Vlies- und Schleifgewebelamellen für ein feines Schliffbild - Optimales Verschleißverhalten - Hoher Abtrag - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
165 x 50 x 43,1	80	coarse	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	very fine	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	coarse	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 148) einsetzen!

Vliesmoprad

NFW 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über die gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
165 x 50 x 43,1	coarse	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	very fine	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	coarse	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	very fine	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 148) einsetzen!

Kombi-Vlies-Satinierwalze

NCW 600 S



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies + Schleifgewebe-Lamellen

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 50 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320248

Vlies-Satinierwalze

NFW 600 S



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 50 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258896



Schleif-Vlies

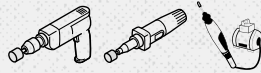
Schleifmop

► **Achtung: Fortsetzung von NFW 600 S, Vlies-Satinierwalze**

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Kombi-Vlies-Stiftmop

NCS 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies + Schleifgewebelamellen

Anwendungsgebiete:

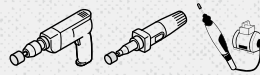
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	◐

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Vlies-Stiftmop

NFS 600



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Schleif-Vlies

Schleifmopteller

Vliesmopteller

SMT 800 SPECIAL



Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften

Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Hochwertiger Vliesmopteller für das Edelstahlfinish - Beste Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern - Drei Feinheitsgrade

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Vlies-Kombi-Mopteller

SMT 850 plus SPECIAL



Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Eigenschaften

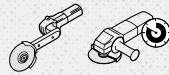
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage + Schleifgewebelamellen
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Hochwertiger Vlies-Kombi-Mopteller - Speziell für die Bearbeitung von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen - Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Hartgepresste Kompakt-Vliesscheibe

MFW 600



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Eigenschaften

Bindung	Kunsthartz
Kornart	SiC
Vliesart	Kompaktvlies aus gepressten Vlieslagen

Vorteile: Spezialprodukt für das Finishing von Edelstahl Schweißnähten - 4 verschiedene Feinheitsgrade für Materialabtrag bis zum Hochglanz

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 6 x 22	coarse	rot	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	grau	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	grau	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Hartgepresste Kompakt-Vliesscheibe

NUD 500



Anwendungsgebiete:

Legierte Stähle	●
Hochlegierte Stähle	●
Buntmetalle	●
Leichtmetalle	●
Chrom- und Nickelstähle	●
Stahl	●
Titan	●

Eigenschaften

Bindung	Kunsthartz
Kornart	SiC
Vliesart	Kompaktvlies aus gepressten Vlieslagen
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade

Vorteile: Zum Reinigen und Vorpulieren von Oberflächen - Zum Verschleifen von Schweißnähten - Erspart Arbeitsschritte - Präzises Reinigen, Säubern und Finishbearbeitung von Oberflächen - Erzielt sehr geringe Rautiefe des bearbeiteten Materials

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Schleif-Vlies

Grobreinigungsscheiben

Grobreinigungsscheibe, extra coarse

NCD 200



Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Grobreinigungsvlies
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade

Vorteile: Spezielles SiC- Reinigungsvlies zum Entfernen von Anlauffarben, Reinigen von Oberflächen - Kein Zusetzen durch offene Struktur

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		schwarz	63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		schwarz	63 m/s	9600 1/min	5	259044

Grobreinigungsscheibe, heavy duty

NCD 200 HD



Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	●

Eigenschaften

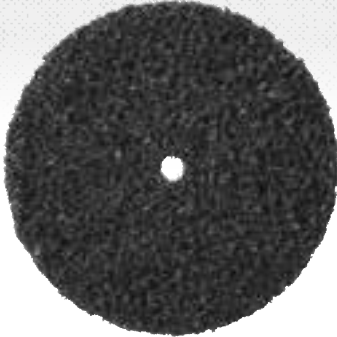
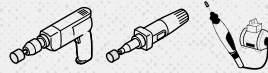
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramisch ummantelter Korund
Vliesart	Grobreinigungsvlies
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade

Vorteile: Harte, aggressive Vliesvariante für höhere Beanspruchung - Offene Struktur - Kein Zusetzen - Kühler Schliff - Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Standzeit - Keine Veränderung der Werkstückkontur

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		extra coarse	grün	63 m/s	10450 1/min	5	358003
125 x 22,23		extra coarse	grün	63 m/s	9600 1/min	5	358004

Power Wheel, extra coarse

PW 2000



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Grobreinigungs- vlies

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●
Stein	●

Vorteile: Spezielles Nylonvlies ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Oxidschichten, Rost, Farbresten - Reinigen von Schweißnähten - Kein Zusetzen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Spanndorn

SD 2000



Vorteile: Für sicheres Spannen auf Bohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern und optimalen Rundlauf des Schleifwerkzeuges PW 2000

Schaftdurchmesser in mm	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
6	1 Rad Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 Räder Ø 100 - Ø 200	1	194632

Schleifmopteller



Type		Werkstoff								Anwendung						Seite
		Stahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	NE-Metalle	Aluminium	Holz	Kunststoff	Farbe/Lacke/Spachtel	Flächenschliff	Schweißnahtbearbeitung	Kantenbearbeitung, Anfasen	Kehlnahtbearbeitung	Entrosten, Entlacken	Anlaufarben, Oxidschichten entfernen	
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●				181
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●						182
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●	●				182
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●						183
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●	●				183
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●				184
SMT 626 SUPRA		●	●	●							●	●				186
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●						185
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●						187
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●					●	●				187
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●						187
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●				187
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●						188
SMT 924 SPECIAL		●	●								●	●				189
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●						189
SMT 925 SPECIAL		●	●	●							●	●				189
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●				190
SMT 996 SPECIAL			●	●						●						191
SMT 996 SPECIAL			●	●							●	●				191

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Durchmesser	Mindestabnahmemenge
bis 150 mm	320 Stück
180 mm	160 Stück

Schleifmopteller

SMT 314 EXTRA



Klasse	EXTRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □














Anwendungsgebiete:	●
Stahl	●
NE-Metalle	●
Holz	⊙



Eigenschaften	
Kornart	Korund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Gute Zerspanleistung auf unlegierten Stählen - Auch für NE-Metalle geeignet - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer													
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808													
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809													
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811													
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812													
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813													
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814													
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815													
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817													
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818													
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819													
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821													
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822													
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823													

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 324 EXTRA



Klasse	EXTRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen - Kein Verglasen, auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer													
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509													
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511													
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513													
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645													
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647													
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649													
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510													
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512													
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514													
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321646													
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321648													
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321650													

Schleifmopteller

SMT 325 EXTRA



Klasse	EXTRA
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□



Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

XLOCK



Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000					
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn																												Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40																												80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60																												80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80																												80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40																												80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60																												80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80																												80 m/s	13300 1/min	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40																												80 m/s	13300 1/min	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60																												80 m/s	13300 1/min	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80																												80 m/s	13300 1/min	10	351279
125 x 22,23		40																												80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60																												80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80																												80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40																												80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60																												80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80																												80 m/s	12200 1/min	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40																												80 m/s	12200 1/min	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60																												80 m/s	12200 1/min	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80																												80 m/s	12200 1/min	10	351276

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 624 SUPRA



Klasse	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□□



Anwendungsgebiete:	Eigenschaften
Edelstahl ●	Kornart Zirkonkorund
Stahl ●	Teller Glasgewebe
	Ausführung gewölbt 12°

Vorteile: Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000					
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn																												Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16		36																												80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16		40																												80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16		60																												80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16		80																												80 m/s	15300 1/min	10	322761
100 x 16		120																												80 m/s	15300 1/min	10	322762
115 x 22,23		36																												80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40																												80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		50																												80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60																												80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80																												80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120																												80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36																												80 m/s	12200 1/min	10	322771
125 x 22,23		40																												80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		50																												80 m/s	12200 1/min	10	322773
125 x 22,23		60																												80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80																												80 m/s	12200 1/min	10	322775
125 x 22,23		120																												80 m/s	12200 1/min	10	322776
150 x 22,23		40																												80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60																												80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80																												80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36																												80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40																												80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60																												80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80																												80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120																												80 m/s	8500 1/min	10	322787

Schleifmopteller

SMT 628 SUPRA



Klasse	SUPRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

















Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade

Vorteile: Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer													
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789													
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790													
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792													
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793													
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794													
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322795													
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796													
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798													
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799													
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322800													
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802													
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803													
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805													
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806													

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 626 SUPRA



Klasse	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:	Eigenschaften
Edelstahl ●	Kornart Zirkonkorund
Stahl ●	Teller Glasgewebe
	Ausführung gewölbt 6°

Vorteile: Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

Körnungsbereich:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000			
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn																										Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		36																										80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40																										80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50																										80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60																										80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80																										80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120																										80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36																										80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40																										80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50																										80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60																										80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80																										80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120																										80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36																										80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40																										80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60																										80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80																										80 m/s	8500 1/min	10	321699

Schleifmopteller, Multibindung

SMT 636 SUPRA



Klasse	SUPRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●



Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund mit Multi-bindung
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade

Vorteile: Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung - Besonders kühler Schliff durch Multibindung - Für Kanten- und Flächenbearbeitung geeignet - Kein Verglasen oder Zusetzen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827																				
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828																				
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831																				
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832																				
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833																				

Schleifmopteller

SMT 644 SUPRA



Klasse	SUPRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●



Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Lange Lebensdauer auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken oder Winkeln - Gleichbleibend hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung - Kein Zusetzen oder Verglasen auch bei geringem Anpressdruck oder geringer Maschinenleistung (<1000W)







Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994																				
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990																				
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991																				
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005																				



Schleifmopteller

► Achtung: Fortsetzung von SMT 644 Supra, Schleifmopteller

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

Schleifmopteller

SMT 645 SUPRA



Klasse SUPRA

Aggressivität

Standzeit

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Stahl ●



Eigenschaften




Kornart Zirkonkorund

Teller Kunststoff, glasfaserverstärkt

Ausführung gerade

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Sehr gute Abtragsleistung auch auf leistungsschwachen Winkelschleifern - Hohe Standzeit durch doppelt gelegte Schleiflamellen

Körnungsbereich:

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Schleifmopteller

SMT 924 SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Kornart	Keramischer Korund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°

Vorteile: Höchste Aggressivität für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kantenschliff - Hohe Kantenstabilität - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863																				
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864																				
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867																				
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868																				
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869																				

Schleifmopteller

SMT 925 SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Spürbar höhere Schleifleistung und Standzeit - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck - Höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit










Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715																				
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674																				
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677																				
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719																				



Schleifmopteller

► Achtung: Fortsetzung von SMT 925 Special, Schleifmopteller

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Schleifmopteller

SMT 926 SPECIAL



Klasse *SPECIAL*

Aggressivität

Standzeit

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Stahl ●



Eigenschaften

Kornart Zirkonkorund








Teller Glasgewebe

Ausführung gewölbt 6°

Vorteile: Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Schleifmopteller, Multibindung

SMT 996 SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■□







Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●



Eigenschaften	
Kornart	Keramischer Korund mit Multibindung
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand - Hohe Kantenstabilität - Kühler Schliff durch Multibindung - Beste Abtragsleistung mit leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849																				
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850																				
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851																				
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852																				
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853																				
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854																				

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Materialanwendungen

Type	Dicken [mm]	Materialanwendungen												Seite	
		Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen		
Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm															
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	194
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	194
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	196
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	197
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	198
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	196
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	198
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	199
EDGE SPECIAL	1,2	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	○	○	199
A 660 R SUPRA Kleintrennscheibe	1,0-1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	200

Materialanwendungen

Type	Dicken [mm]	Materialanwendungen												Seite	
		Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Aluminiumdruckguss	Zinkdruckguss		
Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm															
A 346 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	201
A 646 R SUPRA	1,6-1,9	●	●	○	○	●	●								201
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6-1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●		202
A 946 TZ SPECIAL	1,6-1,9	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	203

Materialanwendungen

Type	Dicken [mm]	Materialanwendungen													Seite
		Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein/Beton	
Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm															
A 24 EXTRA	2,0-3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		204
A 24 R SUPRA	2,5-3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		205
A 24 N SUPRA INOX	2,5-3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				205
A 36 R SUPRA INOX	2,0-2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				206
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		206
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5-3,0	○	○	●	●	●	●								207
A 24 TZ SPECIAL	2,5-3,0	○		○	●	●	●						○		207
A 46 N SUPRA	2,5-3,0							●	●	●	●	○			208
C 24 EXTRA	2,5-3,0													●	208

	Maschinen				Materialanwendungen										Seite	
	Dicken [mm]	Handtrennschleifmaschinen 80m/s	Handtrennschleifmaschinen 100m/s	Tischtrennmaschine	Stationär < 5KW	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Gusseisen	Stein Beton		Asphalt
Kronenflex® Großtrennscheiben																
A 24 EXTRA	3,5	●				●	○	●	○	○	○		○		○	209
C 24 EXTRA	3,5	●											○	●	○	209
A 624 SX SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●									210
A 924 R SPECIAL	4,0		●			●	●	●	●	●	●		○			210
A 924 SX SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●									211
A 330 EXTRA	2,5–3,0			●		●	○	○	○	○	○	○	○			212
A 630 N SUPRA	2,5–3,2			●		●	○	○	○	○	○	○	○			213
A 930 N SPECIAL	2,5–3,5			●		●	○	○	○	○	○	○	○			213
A 24 R SUPRA	3,0–4,5				●	●	●	●	○	○	○		○			212

	Materialanwendungen														Seite
	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein/Beton	
Kronenflex® Schruppscheiben															
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		214
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		214
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		215
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○								215
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								216
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●								216
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○			217
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○			217
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		218
C 24 R SUPRA	6,0												○	●	218
A 16 R SUPRA	55	●											○		219
A 30 R SUPRA	55	●													219
C 16 R SUPRA	55												○	●	220
C 30 R SUPRA	55												○	●	220

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 980 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL		Anwendungsgebiete:	
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Edelstahl	●	
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Stahl	●	
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □	NE-Metalle	●	

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Sehr kurze Trennzeiten - Besonders präzise und saubere Schnitte - Geringe thermische Belastung - Geringste Gratbildung, somit deutlich reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Trennscheibe

A 60 EXTRA



Klasse	EXTRA		Anwendungsgebiete:	
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl	●	
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □	Metall Universal	●	
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □			

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 60 EXTRA



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Dose	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10 Scheiben	310499
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10 Scheiben	310500

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Trennscheibe

A 60 EXTRA



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose, jeweils 5 Dosen im Verkaufsdisplay

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Display	Artikelnummer
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	5 Dosen á 10 Scheiben	312031

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe

A 60 N SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●
Stahl	○

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Trennscheibe INOX

A 660 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Geringe Gratbildung - Sehr gute Schnittleistungen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl
<0,1%

XLOCK !

Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■□	Stahl ●
Standzeit	■■■■■■■□	NE-Metalle ○

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 1 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	13300 1/min	25	351259
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	12200 1/min	25	351258

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl
<0,1%

Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■□	Stahl ●
Standzeit	■■■■■■■□	NE-Metalle ○

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Dose	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10 Scheiben	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10 Scheiben	310504

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 960 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■■

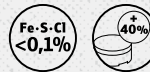
Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Optimiertes Bindungssystem für deutlich längere Standzeiten - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Keramik Trennscheibe

K 960 TX SPECIAL



KERAMIK !

Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:			
Stahl	●	Titan	●
Edelstahl	●		
Hochlegierte Stähle	●		
Kohlenstoffstahl	●		

Vorteile: Dünne Trennscheibe mit keramischem Korn für ein Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Hervorragende Leistungen im täglichen Einsatz - Höchste Leistung bei geringem Kraftaufwand - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe INOX

Z 960 TX SPECIAL



ZIRKON !

Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

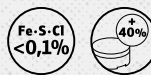
Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Legierungen	●
Kohlenstoffstahl	●
Titan	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Ideal für zäh-harte Werkstoffe wie Titan und hochlegierte Stähle - Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Trennscheibe

EDGE SPECIAL



Klasse	
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Aluminium	●

Vorteile: Hochleistungs-Trennscheibe mit selbstschärfendem Schleifkorn - Hohe Schnittleistung bei gleichzeitig langer Lebensdauer - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex Box® für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

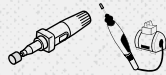
Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	355380
125 x 1,2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	355379

Kronenflex® Kleintrennscheibe

für freihändiges Trennen

Kleintrennscheibe

A 660 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Universell einsetzbar für schwer zugängliche Stellen - Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 1 x 6	—	100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10	—	100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6	—	100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10	—	100 m/s	19000 1/min	25	329103

Spannstift

SD 660



Vorteile: Spannstift zum Aufspannen der Kleintrennscheiben A 660 R auf Geradschleifer, Biegsamen Wellen, Bohrmaschinen - Passend für 6 und 10 mm Bohrung

Durchmesser in mm	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6	Bohrung 6 und 10 mm	1	337156

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 346 EXTRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Klasse	EXTRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl ●
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminium ○

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Trennscheibe aus kalziniertem, kubischem Korund, selbstschärfend - Geringe Gratbildung, höhere Standzeit - Besonders geeignet für das Trennen von dünneren Materialien wie Profile und Rohre

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

Trennscheibe

A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Edelstahl ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl - Trennscheibe aus selbstschärfendem, kalziniertem Korund - Besonders hohe Aggressivität beim Trennen von Stahl-Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm

für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 46 TZ SPECIAL



Fe·S·Cl
<0,1%

XLOCK !

Klasse SPECIAL

Anwendungsgebiete:

Härte ■■■■■■□

Edelstahl ●

Aggressivität ■■■■■■□

Stahl ●

Standzeit ■■■■■■□

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Erste Wahl für Profi-Anwendungen und schnelles Trennen von anspruchsvollen Materialien

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	265044

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm für Winkelschleifer



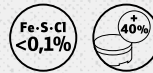
Trennscheiben

Trennscheibe

A 946 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	○
Guss	○

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Extra lange Standzeiten in allen Anwendungen - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Spannflansch

FL 76



Vorteile: Der Einsatz dieses Spannflansches erhöht die Seitenstabilität bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung und Durchmessern von 180 und 230 mm

Zweiteiliges Set

Durchmesser in mm	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1 Set	236130

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe

A 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Millionenfach bewährt - Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis
- Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Schnelles Trennen auch von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe

A 24 R SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □	Edelstahl ①
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Guss ①

Vorteile: Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Trennscheibe INOX

A 24 N SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Aluminium ①
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □	

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch vergüteten Korund

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe INOX

A 36 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Sehr gute Schnittigkeit - Optimierte Aggressivität und Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	123833

Trennscheibe INOX

A 36 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	○

Vorteile: Sehr gute Schnittleistungen auch bei geringem Anpressdruck

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer



Trennscheiben

Trennscheibe INOX

A 24 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL		Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □		Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		Stahl ○
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □		Guss ○

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Edelstahlbearbeitung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Trennscheibe INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Klasse	SPECIAL		Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □		
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □		

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm für Winkelschleifer

Trennscheibe

A 46 N SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimierte Trennleistungen auf NE-Metallen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Trennscheibe

C 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●

SILIZIUMKARBID !

Vorteile: Universaltrennscheibe für mineralische Werkstoffe - Breites Einsatzspektrum durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Trennscheibe



A 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288222

Trennscheibe

C 24 EXTRA





Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

SILIZIUMKARBID !

Anwendungsgebiete:
Stein/Beton ●

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid Korn - Schnelles Trennen - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288224

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen / mit Klemmvorrichtung

Trennscheibe

A 924 R SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	◐

Vorteile: Optimierte Bindung für die Stahlbearbeitung, einsetzbar auch auf Edelstahl - Für den Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit 100m/s - Freihandschneiden von Rohren, Stangen, Profilen und festen Materialien

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
305 x 4 x 20	—	100 m/s	6400 1/min	10	354419
305 x 4 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	354418
305 x 4 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	354417
356 x 4 x 20	—	100 m/s	5500 1/min	10	354416
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	354415
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	354414

Trennscheibe

A 624 SX SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●

Vorteile: Universell für alle Gleistypen - Spitzenprodukt für Maschinen mit geringerer Leistung (<5kW) und für harte Schienen - Schnelles Schneiden dank weicherer Bindung - Für den Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit einer Schnittgeschwindigkeit von 100 m/s und Spannvorrichtung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
305 x 3,5 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	351436

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen mit Klemmvorrichtung



Trennscheibe

A 924 SX SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●

Vorteile: Universell für alle Gleistypen - Spitzenprodukt für leistungsstarke Maschinen (>5kW) und für harte Schienen - Für den Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit einer Schnittgeschwindigkeit von 100 m/s und Spannvorrichtung - Sehr gute Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
305 x 3,5 x 22,23	■—■	100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23	■—■	100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4	■—■	100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4	■—■	100 m/s	4800 1/min	10	352324

Kronenflex® Großtrennscheiben für stationäres Trennen

für stationäres Trennen / transportable Tischmaschinen

Trennscheibe

A 24 R SUPRA



Klasse SUPRA

Härte ■■■■■■□□

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Stahl ●

Edelstahl ○

Guss ○

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Trennscheibe

A 330 EXTRA



Klasse EXTRA

Härte ■■■■■■□□

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Stahl ●

Edelstahl ○

Aluminium ○

Guss ○

Vorteile: Gute Stabilität im Schnitt dank Aufbau mit zwei Glasgewebe - Gute Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Empfohlen für alle gängigen Profile - Einsetzbar auf stationären Trennmaschinen (Kappsägen) in Handwerk und Industrie

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
305 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	360976
356 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	353326
406 x 3 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	353329

Trennscheibe

A 630 N SUPRA






Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	⓪
Aluminium	⓪
Guss	⓪

Vorteile: Aggressive Ausführung mit guter Standzeit - Besonders gut geeignet für das Schneiden von Vollmaterial - Optimierte Bindung für universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	353325
356 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	353324
406 x 3,2 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	353328

Trennscheibe

A 930 N SPECIAL





Klasse	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	⓪
Aluminium	⓪
Guss	⓪

Vorteile: Höchste Aggressivität und Standzeit für den universellen Einsatz (Rohre, Profile, Vollmaterial) - Geringe thermische Belastung und Gratbildung durch Aufbau mit einem Glasgewebe - Besonders geeignet für 110 Volt Maschinen und das Schneiden von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	322628

Kronenflex® Schrappscheiben

Schrappscheibe

A 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●



Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Top Schleifergebnisse auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	10	351253
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Schrappscheibe

A 24 EXTRA T



Klasse	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:
Metall Universal ●

Vorteile: Besonders harte Schrappscheibe - Optimal für die Kantenbearbeitung und das Entfernen hartnäckiger Grate

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445















Schrappscheibe

A 24 R SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl ①
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □	Guss ①

Vorteile: Mit optimierter Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Großes Lagerprogramm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438



Schrappscheibe

A 24 R/01 SPECIAL



Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl ①
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □	

Vorteile: Spezialscheibe für den Pipeline- und Behälterbau - Für Wurzelnähte geeignet - Reparatur von Schweißnähten

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Kronenflex® Schrappscheiben

Schrappscheibe INOX

A 24 N SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Aluminium	◐

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Schrappscheibe

A 24 R/36 SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463





Schrappscheibe

A 46 N SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminium ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	NE-Metalle ⓪
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	

Vorteile: Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415



Trenn- und Schrappscheibe

A 46 VZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Edelstahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Stahl ●
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	NE-Metalle ⓪

Vorteile: Hohe Standzeit - Kombischeibe - Trennen und leichte Schrappanwendung mit einer Scheibe - Hohe Aggressivität beim Trennen - Kein Scheibenwechsel erforderlich

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Kronenflex® Schrappscheiben

Schrappscheibe

A 624 T SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Stahl ●
Aggressivität	■■■■□□□	Edelstahl ●
Standzeit	■■■■■■■□	Guss ●

Vorteile: Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Schrappscheibe

C 24 R SUPRA



SILIZIUMKARBID !

Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■□□□□	Stein/Beton ●
Aggressivität	■■■■□□□	Guss ○
Standzeit	■■■■□□□	

Vorteile: Ideal für Bearbeitung von Stein und mineralischen Werkstoffen - Hoher Abtrag durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409


Schleiftopf

A 16 R SUPRA



Klasse	SUPRA		Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl	●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss	ⓘ
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □		

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Grobes Korn für optimierte Aggressivität

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729


Schleiftopf

A 30 R SUPRA



Klasse	SUPRA		Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl	●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □		
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □		

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Optimierte Aggressivität bei hoher Standzeit

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern Durchmesser 180mm mit Schleiftopfschutz eingesetzt werden!

Kronenflex® Schleiftöpfe

Schleiftopf

C 16 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●
Guss	⦿

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Für Stein und mineralische Werkstoffe - Optimierte Aggressivität durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Schleiftopf

C 30 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●
Guss	⦿

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Optimal für Stein und mineralische Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern Durchmesser 180mm mit Schleiftopfschutz eingesetzt werden!

Diamantwerkzeuge

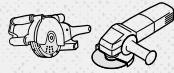


Produkt	Maschine	Anwendung - Material	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Seite		
Diamanttrennscheiben Ø 100 - 230 mm	Winkelschleifer	Universal	DT 900 U DT 900 UD DT 900 UT	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 350 U DT 300 UT DT 310 UT	222-226		
		Beton	DT 900 B		DT 350 B DT 350 BT	226-227		
		Granit	DT 900 G	DT 600 GU		228		
		Fliesen	DT 900 FL DT 900 FT DT 900 FP	DT 600 F	DT 300 F	229-231		
		Mörtelfugen		DN 600 U		232		
		All Cut Metal		DT 600 ACM		231		
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			232		
		Schleifsteine	Winkelschleifer	Beton		DS 600 B DS 600 S	DS 300 B	233-234
Kalksandstein, Estrich und abrasive Materialien				DS 600 A		234		
Adapter M14					DZ 114	236		
Epoxidharz, Fliesenkleber	DS 900 PKD			DS 650 PKD		235		
Diamanttrennscheiben Ø 250 - 500 mm	Motortrennschleifer, Tischsägen, Fugenschneider	Universal	DT 900 U DT 900 US DT 900 UX	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 310 UT DT 350 U	237-241		
		Granit	DT 900 G			242		
		Fliesen	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	242-243		
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			244		
		Klinker		DT 600 KM DT 600 KMS		244-245		
		Asphalt	DT 902 A DT 910 A	DT 602 A DT 612 A	DT 350 A	245-247		
		Asphalt / Beton		DT 612 AB	DT 350 AB	248		
		Frischbeton	DT 910 BF			249		
		Beton	DT 900 B DT 902 B DT 910 B	DT 602 B	DT 350 B DT 350 BT	249-252		
		Reduzierringe			DZ 100 RR	253		
		Bohrkronen	Bohrständer	Beton	DR 912 B	DK 612 B DK 654 B		254-256
				Einzelsegmente, Ringsegmente	DO 900 B	DE 600 B		257
Bohrhammer	Beton			DD 600 U		258		
	Adaptersatz				ADS 200	258		
Bohrmaschine	Fliesen			DB 600 F		259		
Winkelschleifer	Fliesen			DK 600 F		260		
	Anbohrhilfe				ABH 80	261		

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 300 U EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Diamanttrennscheibe

DT 350 U EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:

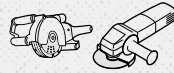
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Diamanttrennscheibe

DT 600 U SUPRA



XLOCK !

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●

Vorteile: Universell einsetzbar - Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Diamanttrennscheibe

DT 612 UT SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 U SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●	Hartgestein	①
Beton, universal	●		
Altbeton, armiert	●		
Kalksandstein	●		

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien durch spezielle Turbo-segmente - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Diamanttrennscheibe

DT 900 UD SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert	●	Hartgestein	①
Beton, universal	●		
Baustellenmaterialien	●		
Kalksandstein	●		

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit durch spezielle Turbo-segmente - Schwingungs- armer Detenso-Kern für effiziente Lärminderung - Zusätzliche Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten, geeignet für fast alle harten Materialien

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Diamanttrennscheibe

DT 300 UT EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Dachziegel	●

Vorteile: Universell einsetzbar, gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Diamanttrennscheibe

DT 310 UT EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Dachziegel	●

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 UT SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Dachziegel	●

Vorteile: Wellenförmiges Stammbblatt - Einsatz in Baustellenmaterialien - Saubere Schnittkanten - Hohe Aggressivität

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Diamanttrennscheibe

DT 350 B EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

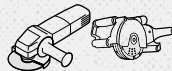
Beton	●
Altbeton, armiert	◐

Vorteile: Diamanttrennscheibe mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis für die Bearbeitung von Betonmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Diamanttrennscheibe

DT 350 BT EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Beton	●
Altbeton, armiert	⓪

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit in Beton und allen Betonergebnissen - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

Diamanttrennscheibe

DT 900 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert	●
Beton, universal	●
Kalksandstein	⓪
Baustellenmaterialien	⓪

Vorteile: Titanbeschichtete Diamanten für erstklassiges Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit auch bei armiertem Beton - Sehr hohe Standzeit - Konzipiert für professionelle Bearbeitung von Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 600 GU SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Anwendungsgebiete:

Granit	●
Terazzo	●

Vorteile: Hohe Zerspanungsrate - Gute Standzeit - Sauberer Schnitt - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Für alle Granitarten geeignet

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Diamanttrennscheibe

DT 900 G SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Anwendungsgebiete:

Granit	●
Porphyr, Quarzit	●
Terazzo	●

Vorteile: Konische Segmente in extrem enger Verzahnung - Schwingungsarmer Detenso-Kern für effiziente Lärminderung - Leises und leichtes Schneiden - Saubere Schnittkanten - Hohe Standzeit - Auch besonders gut geeignet für alle Granite einschließlich Porphyre und Quarzite

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Diamanttrennscheibe

DT 300 F EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Anwendungsgebiete:

Fliesen	●
Kacheln	●

Vorteile: Saubere Schnittkanten bei der Bearbeitung von Fliesen - Preislich attraktive Qualitätsscheibe

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Diamanttrennscheibe

DT 600 F SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Vorteile: Profi-Scheibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Präzises Arbeiten - Kurze Trennzeiten - Saubere Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 FL SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit Laserschlitzen
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

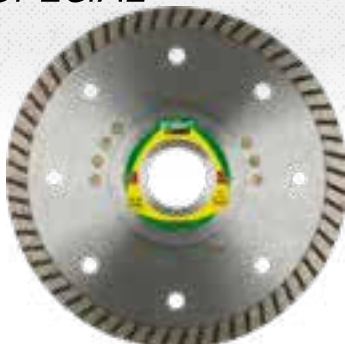
Wandfliesen	●	Marmor	●
Bodenfliesen	●	Feinsteinzeug	●
Porzellan	●		
Keramik	●		

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Lauf-
ruhe und perfekte Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Diamanttrennscheibe

DT 900 FT SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●
Granit	●

Vorteile: 1,4 mm dünne Profischeibe für extreme Beanspruchungen - Herausragende Arbeits-
ergebnisse - Geschlossener Rand mit Turboverzahnung - Saubere und ausbruchsfreie Kanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Diamanttrennscheibe

DT 900 FP SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit spezieller Geometrie
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Harte Bodenfliesen	●	Keramik	●
Porzellan	●		
Harte Wandfliesen	●		
Hartes Feinsteinzeug	●		

Vorteile: Extra dünne Scheibe für harte Fliesen und Porzellan - Die Spezialgeometrie ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten und perfekte Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Diamanttrennscheibe

DT 600 ACM SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Guss	●
Edelstahl	●	Aluminium	●
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Vakuum-gelötete Scheibe für nahezu alle metallischen Werkstoffe - Kein Verschleißverhalten wie bei üblichen Diamanttrennscheiben und somit fast geruchs- und schmutzneutral - Extra dünnes Stammblatt für hohe Schnittigkeit und Aggressivität

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Diamanttrennscheibe

DT 900 ACR SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●	Kunststoff	●
Beton, universal	●	Gummi	●
Glas	●	Metall	○
Holzwerkstoffe	●		

Vorteile: Vakuum-gelötete Diamanttrennscheibe für nahezu alle Materialien - Sehr breites Anwendungsspektrum durch spezielles Herstellverfahren - 10 mm hohe Diamantbeschichtung für eine gute Standzeit und einen aggressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien - Ideal geeignet für Rettungsdienste

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	6 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	6 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	12 / 56 / 3,1 / 10	1	355725

Fugenfräser

DN 600 U SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□□



Anwendungsgebiete:

Estrichfugen	●
Putz	●
Gasbeton	●

Vorteile: Spezielle Fugenräumscheibe in robuster Ausführung zum Entfernen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklankerten Fassaden - Spezielle Hammersegmente - Optimaler Schutz des Stammblattes

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Diamantschleifteller

DS 300 B EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Anwendungsgebiete:

Beton	●
Estrich	●
Baustellenmaterialien	●

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller mit ausgezeichneter Abtragsleistung - Hohe Aggressivität bei geringem Kraftaufwand - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Diamantschleifteller

DS 600 B SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Anwendungsgebiete:

Beton	●
Estrich	●
Baustellenmaterialien	●

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller zur Bearbeitung von Beton und abrasiven Materialien - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Hohe Standzeiten - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Diamantschleifteller für Winkelschleifer

Diamantschleifteller

DS 600 S SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□



Anwendungsgebiete:

Beton	●	Ziegel	●
Schamotte	●		
Naturstein	●		
Mauerwerk	●		

Vorteile: Ausgezeichnete Staubabführung durch spezielle Form der Öffnung (fächerförmig) - Geringes Gewicht durch leichten Stahlsteller - Stabile Leistung und schwingungsarmer Lauf - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Diamantschleifteller

DS 600 A SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□



Anwendungsgebiete:

Asphalt	●	Sandstein	●
Abrasives Materialien	●		
Frischbeton	●		
Porenbeton	●		

Vorteile: Für alle abrasiven Materialien geeignet - Hohe Schleifleistung bei hohen Standzeiten - Schnelles und glattes Schleifen von Oberflächen durch zweireihige Segmente - Längere Lebensdauer durch optimiertes Bindemittel und Diamanten - Einfache Staubabführung durch Öffnungen im Stahlgehäuse - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Diamantschleifteller

DS 650 PKD SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Epoxidharz	●	Bitumen	●
Klebstoff	●	Farbe	●
Coatings	●	Leim	●
Spachtelmasse	●		

Vorteile: PCD Schleifteller mit guter Abtragsleistung auf harten Harzen und Kleberresten - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Stützsegmente sorgen für einen ruhigen und schwingungsarmen Schleifprozess - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22,23	21,6	80 m/s	12200 1/min	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 m/s	8500 1/min	6 / 13 / 4	1	355940

Diamantschleifteller

DS 900 PKD SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Klebstoff	●	Bitumen	●
Epoxidharz	●	Farbe	●
Spachtelmasse	●	Leim	●
Coatings	●		

Vorteile: Ultra-aggressive Polykristalline Diamantschneidkeile ermöglichen dem Schleifteller das Entfernen von harten und festen Beschichtungen - Stützsegmente sorgen für einen ruhigen und schwingungsarmen Schleifprozess - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22,23	21	80 m/s	12200 1/min	6 / 5 / 3,5	1	355941
180 x 22,23	21,5	80 m/s	8500 1/min	8 / 5 / 3,5	1	355948

Adapter

Adapter M14

DZ 114

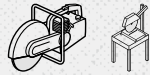


Vorteile: Zum Umrüsten von Schleiftellern mit Bohrung \varnothing 22,23 mm auf M14 - Ist für alle Klingspor
Diamantschleifteller geeignet

Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
Gewinde M 14	1	331332

Diamanttrennscheibe

DT 300 U EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:

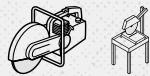
Baustellenmaterialien	●
-----------------------	---

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Diamanttrennscheibe

DT 310 UT EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung mit geschlossenem Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel - 10mm hoher Schneidrand

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 350 U EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:

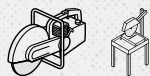
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Diamanttrennscheibe

DT 600 U SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●

Vorteile: Hohe Schnitffreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten - Universell einsetzbar - Leichtes Schneiden durch Kurzzahntechnik

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527



Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



► Achtung: Fortsetzung von DT 600 U Supra, Diamanttrennscheibe

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Diamanttrennscheibe

DT 612 UT SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Baustellenmaterialien	●

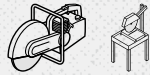
Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Diamanttrennscheibe

DT 900 U SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng/weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●	Granit	●
Beton, universal	●		
Altbeton, armiert	●		
Kalksandstein	●		

Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz

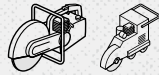
Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
600 x 25,4	100 m/s	3200 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Diamanttrennscheibe

DT 900 UX SPECIAL



NEU !

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Spezielle Anordnung der Diamanten sorgt für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und gute Standzeit - Bestens geeignet für nahezu alle Baustellenmaterialien

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	334048
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	336609
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	334049
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	336610
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	334050
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	336611
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	30 / 40 / 3,6 / 12	1	336612
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	34 / 40 / 3,6 / 12	1	336613

Diamanttrennscheibe

DT 900 US SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert	●	Granit	●
Beton, universal	●		
Baustellenmaterialien	●		
Kalksandstein	●		

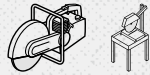
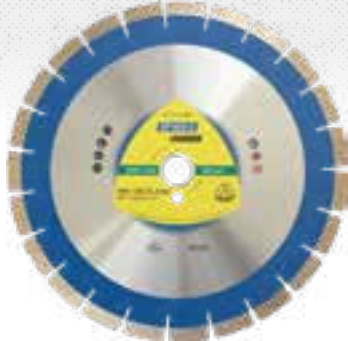
Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz - Dank Sandwich Kern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Diamanttrennscheibe

DT 900 G SPECIAL



NEU !

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Granit	●
Porphyr, Quarzit	●
Terazzo	●

Vorteile: Aggressiver und sauberer Schnitt durch sehr eng verzahnte Segmentierung - 15 mm hohe Blocksegmente für eine hohe Standzeit - Auch besonders gut geeignet für alle Granite einschließlich Porphyre und Quarzite

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 14	1	359079
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	23 / 40 / 3 / 14	1	359081
400 x 25,4 / 30	100 m/s	4800 1/min	27 / 40 / 3,6 / 14	1	359080

Diamanttrennscheibe

DT 300 F EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Fliesen	●
Kacheln	●

Vorteile: Standardwerkzeug für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Reduzierung von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Diamanttrennscheibe

DT 600 F SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Vorteile: Profischeibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Geschlossener Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Reduzierung von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Diamanttrennscheibe

DT 900 FL SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit Laserschlitzen
Aggressivität	■■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Wandfliesen	●	Marmor	●
Bodenfliesen	●	Feinsteinzeug	●
Porzellan	●		
Keramik	●		

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Laufruhe und perfekte Schnittkanten - Reduzierung von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Diamanttrennscheibe

DT 900 ACR SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●	Kunststoff	●
Beton, universal	●	Gummi	●
Glas	●	Metall	⊙
Holzwerkstoffe	●		

Vorteile: Vakuum-gelötete Diamanttrennscheibe für nahezu alle Materialien - Sehr breites Anwendungsspektrum durch spezielles Herstellverfahren - 10 mm hohe Diamantbeschichtung für eine gute Standzeit und einen aggressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien - Ideal geeignet für Rettungsdienste

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355728

Diamanttrennscheibe

DT 600 KM SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Klinker mittelhart	●
Klinker weich	⊙

NEU !

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit dank Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360934
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360933

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Diamanttrennscheibe

DT 600 KMS SUPRA



NEU !

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurz Zahn
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

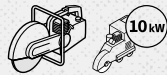
Klinker mittelhart	●
Klinker hart	⓪

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit durch Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker - Dank Sandwichkern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 1/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951

Diamanttrennscheibe

DT 350 A EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■□□□□
Standzeit	■■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Sandstein	●

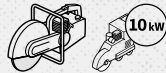
Vorteile: Diamanttrennscheibe mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis für allgemeine Reparaturarbeiten - Speziell entwickelt für Anwendungen auf Asphalt - Schrägschutzsegment zur Vermeidung von Hinterschleifen und optimalem Schutz des Stammblattes

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 602 A SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Sandstein	●

Vorteile: Gute Schnittgeschwindigkeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Diamanttrennscheibe

DT 612 A SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Sandstein	●

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit bei guter Standzeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Diamanttrennscheibe

DT 902 A SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Sandstein	●
Frischbeton	●
Estrich	●

Vorteile: Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Diamanttrennscheibe

DT 910 A SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Sandstein	●
Frischbeton	●
Estrich	●

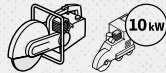
Vorteile: Gutes/leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 350 AB EXTRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung weit verzahnt

Aggressivität ■■■■■□□□

Standzeit ■■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt ●

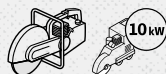
Beton ●

Vorteile: Kombiprodukt für alle Reparaturarbeiten in Asphalt und Beton dank lasergeschweißten Blocksegmenten, Turbosegmenten und Schrägschutzsegmenten - Auf Benzintrennschleifern und Fugenschneidern bis 10 kW einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

Diamanttrennscheibe

DT 612 AB SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung weit verzahnt

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt ●

Beton ●

Vorteile: Für Asphalt und Beton geeignet - Speziell entwickelt für den Einsatz auf beiden Materialien - Gute Schnittgeschwindigkeit, gute Standzeit

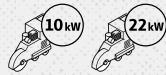
Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Diamanttrennscheibe

DT 910 BF SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung mit Schutzsegmenten

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Frischbeton ●

Vorteile: Gutes und leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit dank hochwertiger Diamanten in hoher Konzentration - Besonders gut geeignet für Frischbeton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Diamanttrennscheibe

DT 350 B EXTRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Beton ●

Altbeton, armiert ①

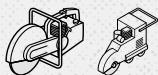
Vorteile: Diamanttrennscheibe mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis für die Bearbeitung von Beton und Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes Trennen - Optimale Standzeit

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 350 BT EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□□



Anwendungsgebiete:

Beton	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit in Beton und allen Betonerzeugnissen - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799

Diamanttrennscheibe

DT 602 B SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□□



Anwendungsgebiete:

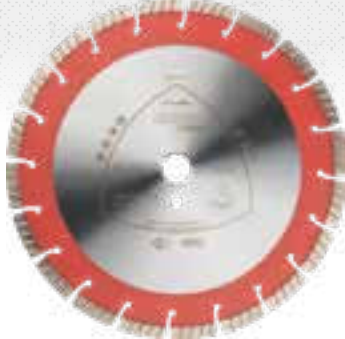
Altbeton	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Gutes Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit - Besonders gut geeignet für Beton mit mittlerer Armierung - Auch auf Elektrofügenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Diamanttrennscheibe

DT 900 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert	●
Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Kalksandstein	⓪

Vorteile: Hochleistungsscheibe mit hoher Schnittgeschwindigkeit durch Turbosegmente - Speziell entwickelt für leichtes Schneiden von Beton - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Diamanttrennscheibe

DT 902 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Altbeton	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Diamanttrennscheiben für Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 910 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung eng verzahnt

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Altbeton ●

Altbeton, armiert ●

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit - Sehr gute Standzeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 11	1	349230
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Reduzierringe

DZ 100 RR



Vorteile: Reduzierringe mit Verzahnung für bessere Haftung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
22,23 x 1,2 x 15,88	Bohrung 22,23 mm	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Bohrung 22,23 mm	1	337282
25,4 x 2 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
25,4 x 9 x 20	DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Bohrung 25,4 mm	1	353265
30 x 2 x 25,4	Bohrung 30,00 mm	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Bohrung 30,00 mm	1	353266
30 x 2,5 x 20	Bohrung 30,00 mm	1	353267
30 x 2 x 22,23	Bohrung 30,00 mm	1	353268
30 x 2 x 20	Bohrung 30,00 mm	1	353269

Diamantbohrkronen mit Anschluss R 1/2"

Bohrkrone R 1/2" Außengewinde

DK 612 B
SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeit - Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Einsetzbar auf Elektrobohrmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
51	Gewinde 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	Gewinde 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	Gewinde 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	Gewinde 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	Gewinde 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	Gewinde 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	Gewinde 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	Gewinde 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	Gewinde 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
131	Gewinde 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
141	Gewinde 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
151	Gewinde 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
161	Gewinde 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
171	Gewinde 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	Gewinde 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
201	Gewinde 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Bohrkrone 1 1/4" UNC Innengewinde

DK 654 B SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Sehr schneller Schnitt - Hohe Standzeit - Dachsegmente wie DK 612 B - Einsetzbar auf Elektro- und Hydraulikmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
52	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	Gewinde 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	Gewinde 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	Gewinde 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	Gewinde 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	Gewinde 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	Gewinde 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	Gewinde 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	Gewinde 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	Gewinde 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	Gewinde 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	Gewinde 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	Gewinde 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	Gewinde 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	Gewinde 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	Gewinde 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	Gewinde 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Diamantbohrkronen mit Ringsegmenten, Anschluss R 1/2"

Bohrkrone R 1/2" Außengewinde

DR 912 B
SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung standard

Aggressivität ■■■■■■■■

Standzeit ■■■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Schneller Schnitt - Hohe Standzeit bei armiertem Beton - Einsatz mit Bohrständer oder Freihand

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	Gewinde 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	Gewinde 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	Gewinde 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	Gewinde 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Bohrkronen-Segmente für DK 654 und DK 612

Ringsegmente für Bohrkrone DR 912 B



Einzelsegment

DE 600 B SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt
Segmentierung standard
Aggressivität ■■■■■■□
Standzeit ■■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Einzelsegmente / Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Ersatzbohrsegment für Bohrkrone DK 612 B und DK 654B

Segmentlänge in mm	Passend für	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe/Radius	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-67	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836

Ringsegment

DO 900 B SPECIAL



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt
Segmentierung standard
Aggressivität ■■■■■■
Standzeit ■■■■■■



Anwendungsgebiete:

Beton, universal ●

Vorteile: Ersatz-Ringbohrsegment für Bohrkrone DR 912 B

Durchmesser in mm	Segment in mm Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824



Dosensenker und Adaptersatz

► **Achtung: Fortsetzung von DO 900 B Special, Ringsegment**

Durchmesser in mm	Segment in mm Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Dosensenker

DD 600 U SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Rand	segmentiert
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:

Mauerwerk	●
Baustellenmaterialien	●
Kalksandstein	●

Vorteile: Zur Bearbeitung weicher bis mittelharter Werkstoffe wie z.B. Ziegel, Klinker und Schamottsteine geeignet - Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer sind separat lieferbar (siehe ADS 200)

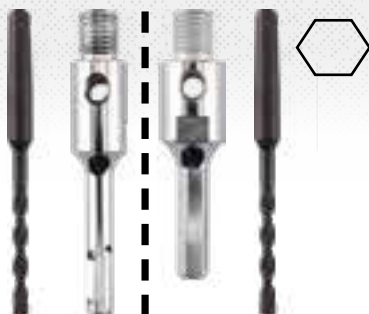
Durchmesser in mm	Aufnahme	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
68	Gewinde M 16	8 m/s	2000 1/min	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	Gewinde M 16	8 m/s	1600 1/min	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Adaptersatz

ADS 200



SDS



Vorteile: SDS/ Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer 8 mm für Artikel DD 600 U

Abmessung in mm	Aufnahme	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	SDS Aufnahme	DD 600 U	1	236588
115	Sechskant	DD 600 U	1	236442

Diamantbohrer

DB 600 F SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Vorteile: Trockenbohrer für punktgenaues, exaktes Bohren auf harten Materialien wie Feinsteinzeug, Granitfliesen und Kacheln - Saubere Kanten - Präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splintern - Integriertes Kühlwachs - Kein Wasser notwendig - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Diamantbohrer-Set

DB 600 F SUPRA Set



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Eigenschaften: 7-teiliges Diamantbohrer-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x Anbohrhilfe (313807)

Vorteile: Diamant-Bohrkronen und Edelstahl-Anbohrhilfe im praktischem und robustem Alu-Koffer

Abmessung in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Trockenbohrkrone für Feinsteinzeug

Trockenbohrkrone

DK 600 F SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Fliesen	●
Kacheln	●

Vorteile: Trockenbohrkrone für alle gängigen Winkelschleifer - Geeignet für härteste Fliesen, Mauerwerk und Feinsteinzeug - Freihand zentrierbar - Punktgenaues, exaktes Bohren - Saubere Kanten, präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splittern - Kein Wasser notwendig

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	Gewinde M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	Gewinde M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Trockenbohrkronen-Set

DK 600 F SUPRA Set



Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Fliesen	●
Kacheln	●

Eigenschaften: 6-teiliges Trockenbohrkronen-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm (330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Vorteile: Trockenbohrkronen im praktischem und robustem Alu-Koffer

Abmessung in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Anbohrhilfe

ABH 80



Vorteile: Anbohrhilfe für Profi-Diamant Trockenbohrer DB 600 F

Abmessung in mm	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
55	DB 600 F	1	313807

Elastische Schleifmittel



Bezeichnung	Type	Materialanwendungen											Seite	
		Eisen	Stahl	Edelstahl	NE-Metalle	Holz	Farbe/Lacke	Glas/Stein	Kunststoff	Leder	Papier	Keramik		Porzellan
R-Flex	<i>RFS 651 Bindung E</i>			●	●									263
	<i>RFM 652 Bindung E</i>				●									263
	<i>RFR 654 Bindung Z/E</i>	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	265
Schleifix	<i>SFM 656 Bindung W</i>			●										264
	<i>SFM 656 Bindung T</i>			●										264
	<i>SFK 655 Handklotz</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	264

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Abmessungen R-Flex Stift RFS 651

Ø [mm]	Mögliche Breiten [mm]	Korngröße	Mindestbestellmenge	Wunschkornart / -korngröße
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 450 Stück
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 450 Stück
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 250 Stück
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 250 Stück
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	ab 160 Stück
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	ab 110 Stück
60	30, 40	60, 120, 240	10	ab 90 Stück

Abmessungen R-Flex Rad RFR 654

Ø [mm]	Mögliche Breiten [mm]	Korngröße	Mindestbestellmenge	Wunschkornart / -korngröße
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 15 Stück
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 12 Stück
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 6 Stück
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 6 Stück
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 6 Stück

Andere Korngrößen auf Anfrage

Elastische Schleifmittel

Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper



R-Flex Schleif- und Polierstifte

RFS 651



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Vielseitig einsetzbare Schleif- und Polierstifte für Finishing und Reinigungsschliff - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006																				
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007																				
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008																				
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012																				
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030																				
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031																				

R-Flex Marmorierkörper

RFM 652



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Erzeugt ein seidenmattes Schliffbild - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit durchgehend rundem Schaft (Standard-Ausführung, Lagerartikel) oder mit abgeflachtem Schaft zum sicheren Einspannen in Werkzeugaufnahmen mit Spannschraube (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																				
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033																				
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034																				
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 1/min	10	14036																				
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037																				
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038																				

Elastische Schleifmittel

Marmorierkörper / Handklotz

Schleiffix Marmorierkörper

SFM 656



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---

Vorteile: Erzeugt ein glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit abgeflachtem Schaft zum einfachen und sicheren Einspannen (Standard-Ausführung, Lagerartikel) und mit durchgehend rundem Schaft (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer													
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856													
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857													
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859													
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860													
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993													
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862													
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863													
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995													
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865													

Handklotz

SFK 655



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack	●	Leder	●
Glas/Stein	●	Metall Universal	●
Holz	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Leicht auf gewünschte Form zuschneidbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																			
Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																
80 x 50 x 20	30	18	13800																
80 x 50 x 20	60	18	13801																
80 x 50 x 20	120	18	13802																
80 x 50 x 20	240	18	13803																



Elastische Schleifmittel

Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper



► **Achtung: Fortsetzung von SFK 655, Handklotz**

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Handklotz

SFK 655 Set



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack	●	Leder	●
Glas/Stein	●	Metall Universal	●
Holz	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Leicht auf gewünschte Form zuschneidbar

Inhalt: 18 Stück / je 6 Stück in Korn 60, 120, 240

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 50 x 20	1	72129

R-Flex Rad

RFR 654



Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	Korund/SiC

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	●
Stahl	●	Glas	●
NE-Metalle	●		
Aluminium	●		

Vorteile: Vielseitig einsetzbares Schleifrad - Entgraten, Mattieren und Feinschleifen mit einem Werkzeug - Passt sich gut der Werkstückkontur an - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in 3 Bindungshärten: weich (W), mittel (E) und hart (Z)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser



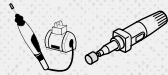
Type	Form	Seite	Type	Form	Seite
HF 100 A (ZYA)		Zylindrisch 267	HF 100 J (KSJ)		Kegelsenkform (60°) 272
HF 100 B (ZYAS)		Zylindrisch mit Stirnverzahnung 268	HF 100 K (KSK)		Kegelsenkform (90°) 273
HF 100 C (WRC)		Zylindrisch mit Kugelkopf 269	HF 100 L (KEL)		Rundkegelform 273
HF 100 D (KUD)		Kugelform 270	HF 100 M (SKM)		Spitzkegelform 274
HF 100 E (TRE)		Tropfenform 270	HF 100 N (WKN)		Schwalbenschwanz 274
HF 100 F (RBF)		Kegelform 271	Fräsesets		
HF 100 G (SPG)		Spitzbogenform 271	HF 100	Set, 40-teilig	275
HF 100 H		Flammenform 272	HF 100	Set, 5-teilig	275
			HF 100 Steel	Set, 5-teilig	276
			HF 100 Inox	Set, 5-teilig	276

Verzahnung	Materialien																								
	Baustahl		weiche NE-Metalle				harte NE-Metalle				Hoch-warmfeste Werkstoffe		Gusseisen		Kunststoffe										
	Kohlenstoffstahl	Werkzeugstahl	Unlegierter Stahl	Einsatzstahl	Stahlguss	Legierter Stahl	Gehärteter Stahl	Aluminium	Messing	Kupfer	Zink	Bronze	Titan	Titan Legierung	Aluminium Legierung (hoher SiC Anteil)	Nickelbasis Legierungen	Kobaltbasis Legierungen	Grauguss	Weissguss	GFK	CFK	Hartgummi	Thermoplastische Werkstoffe	Duroplaste	
2	●	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○						●
3								●	○	○	●												○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○				○
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●						
11																●	●								

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Hartmetallfräser

HF 100 A



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift ohne Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYA

Vorteile: Universelle Einsatzmöglichkeiten - Besonders geeignet für die Flächenbearbeitung

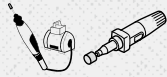


Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
9,6	19	64	6	10	1	334120
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 B



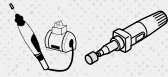
Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYAS

Vorteile: Durch die Stirnverzahnung gut geeignet für die Bearbeitung von Sacklöchern und Stirnflächen an Innenkonturen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Hartmetallfräser

HF 100 C



Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Kugelkopf - Benennung nach DIN 8032: WRC

Vorteile: Universell verwendbar für Flächen, Konturen und Radien

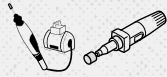


Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 D



Eigenschaften: Kugelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KUD

Vorteile: Bearbeitung von Konturen - Entgraten von Bohrungen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Hartmetallfräser

HF 100 E



Eigenschaften: Tropfenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: TRE

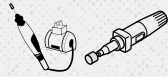
Vorteile: Ausfräsen von Kehlflächen - Geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Hartmetallfräser

HF 100 F



Eigenschaften: Rundbogenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: RBF

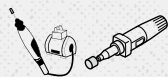
Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
9,6	19	64	6	10	1	334155
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156
12,7	25	70	6	11	1	334158

Hartmetallfräser

HF 100 G



Eigenschaften: Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze - Benennung nach DIN 8032: SPG

Vorteile: Ideal zum Brechen von Kanten und Entgraten von Bohrungen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062



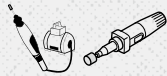
Hartmetallfräser

► Achtung: Fortsetzung von HF 100 G, Hartmetallfräser

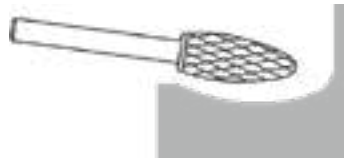
Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162

Hartmetallfräser

HF 100 H



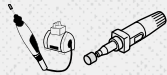
Eigenschaften: Flammenförmiger Frässtift - Keine Benennung nach DIN 8032
Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Hartmetallfräser

HF 100 J



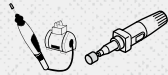
Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 60° - Benennung nach DIN 8032: KSJ
Vorteile: Geeignet zur Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 K



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 90 ° - Benennung nach DIN 8032: KSK

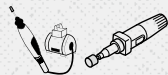
Vorteile: Entgraten von Bohrungen - Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

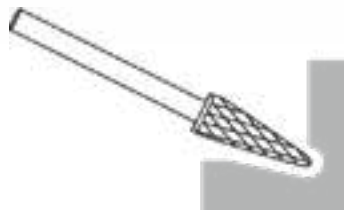
Hartmetallfräser

HF 100 L



Eigenschaften: Rundkegelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KEL

Vorteile: Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen

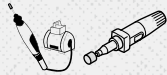


Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
12,7	32	77	6	11	1	334174

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 M



Eigenschaften: Spitzkegelförmiger Frässtift- Benennung nach DIN 8032: SKM

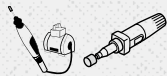
Vorteile: Entgratungsarbeiten - Zur Bearbeitung konischer Bohrungen und Nuten - Ideal für Modellbauarbeiten



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Hartmetallfräser

HF 100 N



Eigenschaften: Winkelförmiger Frässtift ohne Stirnverzahnung- Benennung nach DIN 8032: WKN

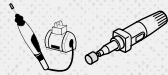
Vorteile: Für die Bearbeitung schwer zugänglicher, innenliegender Kanten oder konischer Profilen geeignet



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 Set



Eigenschaften: 40-tlg Fräser-Set, Verzahnung 6, in abschließbarer Klingspor-Präsentationsbox

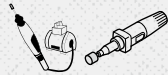
Inhalt: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Vorteile: Alle Topseller auf einen Blick

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Hartmetallfräser

HF 100 Set



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 6, in Klingspor-Schraubbox

Inhalt: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

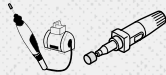
Vorteile: Präsentation der Topseller - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 Steel



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 10, in Klingspor Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Steel (Cut 10), praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Hartmetallfräser

HF 100 Inox



Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 11, in Klingspor- Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Inox - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Drahtbürsten



Maschinen	Art der Drahtbürste	Drahtausführung	Besatzmaterial	Materialanwendungen								Type	Seite			
				Baustahl	Kohlenstoffstahl	Legierte Stähle	Guss	Edelstahl	Aluminium	Kupfer	Messing			Holz		
	Rundbürste	gezopft	Stahldraht INOX-Draht	●	●	●	●	●	●	●	●			<i>BR 600 Z</i>	278	
	Pipelinebürste	gezopft	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BRP 600 Z</i>	278	
	Kegelbürste	gezopft	Stahldraht	●	●	●	●								<i>BK 600 Z</i>	279
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Topfbürste	gezopft	Stahldraht	●	●	●	●								<i>BT 600 Z</i>	279
INOX-Draht							●	●	●	●						
	Rundbürste	gewellt	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BR 600 W</i>	280	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm	gezopft	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BRS 600 Z</i>	281	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm	gewellt	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BRS 600 W</i>	281	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm	Schleifborste	SIC	●		●		●	●	●	●	●	●	<i>BRS 600 P</i>	282	
	Topfbürste mit Schaft Ø 6 mm	gewellt	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BTS 600 W</i>	282	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Pinselbürste mit Schaft Ø 6 mm	gezopft	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BPS 600 Z</i>	283	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Pinselbürste mit Schaft Ø 6 mm	gewellt	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BPS 600 W</i>	283	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Handbürste mit Holzgriff	gerade	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BH 600</i>	284	
			INOX-Draht					●	●	●	●					
	Handbürste mit Kunststoffgriff	gewellt	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BHP 600</i>	284	
			Messingdraht						●	●	●	●	●			
	Handbürste Kehlnaht	gerade	Stahldraht	●	●	●	●							<i>BHK 600</i>	285	
INOX-Draht							●	●	●	●						
Zündkerzenbürste	gewellt	INOX-Draht					●	●	●	●			<i>BHZ 600</i>	285		
		Messingdraht							●	●	●					

● = Hauptanwendungen

Drahtbürsten

Rundbürste, gezopfter Draht

BR 600 Z



Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Rundbürste zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten - Zum aggressiven Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke - Für schwere Bürst- und Entgratungsarbeiten

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 14 x 22,23	Stahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23	Edelstahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
125 x 14 x 22,23	Stahl	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23	Edelstahl	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
178 x 14 x 22,23	Stahl	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313
178 x 14 x 22,23	Edelstahl	0,50	42	30	9000 1/min	1	363720

Pipelinebürste, gezopfter Draht

BRP 600 Z



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
-------	---

Vorteile: Ideales Werkzeug zur professionellen Bearbeitung von U- / V- Nähten im Pipeline-, Rohrleitungs- und Behälterbau - Dank der schmalen Werkzeugbreite auch gut geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Bereiche (z.B. Wurzel- oder schmalen Kehlnähten) - Zum Reinigen aller Schweißnähte an Rohrverbindungen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23	Stahl	0,50	28	32	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Stahl	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
178 x 6 x 22,23	Stahl	0,50	42	48	9000 1/min	1	358319

Kegelbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BK 600 Z



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen, schwer zugänglichen Bereichen und Gehrungen - Hohe Bürstleistung durch gezopfte Drahtausführung - Hervorragend geeignet für das Reinigen größerer Flächen - Zum Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke, etc.

Durchmesser x Breite in mm	Aufnahme	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	20	20	12500 1/min	1	358329
115 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Topfbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BT 600 Z



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Für aggressive Bürstarbeiten von großen, ebenen Oberflächen - Zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren - Stabile, gezopfte Drahtausführung erleichtert das Reinigen und Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
65	Gewinde M 14	Stahl	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	Gewinde M 14	Stahl	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Drahtbürsten

Topfbürste, gewellter Draht

BT 600 W



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Ideales Werkzeug für das Reinigen und Säubern von profilierten oder unebenen Flächen, z.B. Riffelblech - Für mittelschwere Bürstarbeiten, Entrosten und Entfernen von Farbe, Verunreinigungen und Farbresten - Sehr materialschonendes Arbeiten - Für Arbeiten an sehr dünnen Blechen z.B. KFZ-Werkstätten und Restaurationsbetrieben

Durchmesser in mm	Aufnahme	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
65	Gewinde M 14	Stahl	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	Gewinde M 14	Edelstahl	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	Gewinde M 14	Stahl	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	Gewinde M 14	Edelstahl	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	Gewinde M 14	Stahl	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Rundbürste, gewellter Draht

BR 600 W



NEU !



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Für leichte bis mittelschwere Bürst-, und Entgratarbeiten von Schnittkanten, Rohren oder Kleinteilen geeignet - Einsatz auf stationären Maschinen - Hohe Besatzdichte dadurch lange Standzeit

Inkl. Adaptersatz für Wellendurchmesser 12,7 mm, 16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150 x 25 x 32	Stahl	0,30	30	6000 1/min	1	363997
150 x 25 x 32	Edelstahl	0,30	30	6000 1/min	1	364000
178 x 25 x 32	Stahl	0,30	42	6000 1/min	1	363998
178 x 25 x 32	Edelstahl	0,30	42	6000 1/min	1	364001
200 x 25 x 32	Stahl	0,30	45	4500 1/min	1	363999
200 x 25 x 32	Edelstahl	0,30	45	4500 1/min	1	364002

Rundbürste mit Schaft, gezopfter Draht

BRS 600 Z



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gezopfte Ausführung für grobe Bürstarbeiten mit hoher Standzeit - Zum effizienten Bearbeiten von schwer zugänglichen Bereichen wie Nuten, Rillen, Vertiefungen - Entgraten von Schnittkanten, Entfernen von Zunder, Farbe, Schlacke

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
75 x 12 x 6	37	Stahl	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Edelstahl	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321

Rundbürste mit Schaft, gewellter Draht

BRS 600 W



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gewellte Drahtausführung für materialschonendes Reinigen und Säubern von kleinen bis mittleren Oberflächen - Hervorragend geeignet für Bauteile mit erschwertem Zugang wie Sicken und Bördelkanten - Gute Bürstleistung auch bei profilierten Werkstücken

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 9 x 6	40	Stahl	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Edelstahl	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Stahl	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Edelstahl	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Stahl	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Edelstahl	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Stahl	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Edelstahl	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Stahl	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Edelstahl	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Drahtbürsten

Rundbürste mit Schaft, Polyamidborsten

BRS 600 P



Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Schleifborsten aus Polyamid mit Silizium Korn durchsetzt für arbeiten mit leichtem Anpressdruck - Ideal zum Strukturieren und Entlacken von Holzbauteilen - Entfernen von Oxidschichten an NE-Metallen oder von Anlauffarben an Edelstahlbauteilen, z. B. Füllstäbe an Edelstahlgeländern

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatzmaterial	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 9 x 6	45	Polyamid SIC Korn 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Polyamid SIC Korn 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Polyamid SIC Korn 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Polyamid SIC Korn 320	14	4500 1/min	10	358369

Topfbürste mit Schaft, gewellter Draht

BTS 600 W



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Ideales Werkzeug zum Reinigen von kleinen und mittelgroßen Flächen - Gewellter Draht ideal für Feinbearbeitung oder Oberflächenvorbereitung von Stahl oder Edelstahl - Entfernt Farbe, Rost, Verkrustungen

Durchmesser x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 6	70	Stahl	0,30	24	13000 1/min	20	358331
50 x 6	70	Edelstahl	0,30	24	13000 1/min	20	358332

Pinselbürste mit Schaft, gezopfter Draht

BPS 600 Z



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Werkzeugdurchmesser verändert sich in Abhängigkeit der Drehzahl (je höher die Drehzahl, desto größer der Durchmesser) - Perfekt geeignet für die Bearbeitung von Rohinnenflächen oder Bohrungen - Hohe Bürstwirkung durch gezopfte Drahtausführung

Durchmesser x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
19 x 6	70	Stahl	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Edelstahl	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Stahl	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Edelstahl	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Stahl	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Edelstahl	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345

Pinselbürste mit Schaft, gewellter Draht

BPS 600 W



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Zur Feinbearbeitung und zum Entfernen von leichten Graten in Rohren oder Bohrungen - Gut geeignet zur Bearbeitung und Reinigung von Formen und Druckgussteilen - Sehr weiches und anpassungsfähiges Werkzeug

Durchmesser x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatzmaterial	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
12 x 6	70	Stahl	0,30	25	20000 1/min	30	358350
12 x 6	70	Edelstahl	0,30	25	20000 1/min	30	358351
25 x 6	75	Stahl	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Edelstahl	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Stahl	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Edelstahl	0,30	25	18000 1/min	10	358353

Drahtbürsten

Handbürste mit Holzkörper

BH 600



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Handbürste mit Holzgriff zum manuellen Entfernen von Rost, Schmutz, Farbe

Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatzmaterial	Aufbau	Anzahl Reihen	Drahtstärke in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
290	125	25	Stahl	glatt	2	0,35	12	358361
290	125	25	Stahl	glatt	3	0,35	12	358376
290	125	25	Stahl	glatt	4	0,35	12	358365
290	125	25	Stahl	glatt	5	0,35	12	358363
290	125	25	Edelstahl	glatt	3	0,30	12	358368
290	125	25	Edelstahl	glatt	4	0,30	12	358370
290	125	25	Messing	gewellt	3	0,35	12	358371
290	125	25	Messing	gewellt	4	0,35	12	358374

Handbürste mit Kunststoffgriff

BHP 600



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Angenehme Handhabung durch ergonomisch geformten Kunststoffgriff - Gewellte Drahtausführung für schonendes Reinigen von Oberflächen aus Stahl, Edelstahl oder NE-Metallen

Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatzmaterial	Aufbau	Drahtstärke in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
265	140	25	Stahl	gewellt	0,30	24	358323
265	140	25	Edelstahl	gewellt	0,30	24	358324
265	140	25	Messing	gewellt	0,30	24	358325

Kehlnahtbürste

BHK 600



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: V-förmiger Drahtbesatz ideal zum Reinigen und Säubern von Kehl- und V-Nähten - Gut geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, z.B. Ecken oder Winkel

Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatzmaterial	Aufbau	Anzahl Reihen	Drahtstärke in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
290	125	25	Stahl	glatt	3	0,35	12	358378
290	125	25	Edelstahl	glatt	3	0,30	12	358379

Zündkerzenbürste

BHZ 600



Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Weicher Messing- oder Edelstahldraht für alle feinen Bürstarbeiten geeignet - Ideal für die schonende Reinigung von Kontaktflächen, z.B. Zündkerzen oder Elektroden

Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatzmaterial	Aufbau	Anzahl Reihen	Drahtstärke in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
145	45	17	Messing	gewellt	3	0,17	25	358322
145	45	17	Edelstahl	gewellt	3	0,17	25	358463

SB-Sortiment



Type	Maschinen							Materialanwendungen							Seite		
	Handschliff	Handklotz	Schwingschleifer	Handhandfeile	Handhandmaschine	Winkelschleifer	Exzentrerschleifer	Dreieckschleifer	Stahl	Edelstahl	Farbe/Lacke/Spachtel	Holz	Metall Universal	NE-Metalle		Kunststoff	Glas/Stein
PL 31 B	●	●	●								●	●	○				287
PS 11 A	●										●			○	●	○	290
PS 11 C	●										●			○	●	○	289
PL 31 B	●										●	●	○				290
KL 371 X	●												●	●			291
PL 31 B			●								●	●	○				291
PS 22 K			●							○	○	●	●		○		293
CS 310 XF				●					●	●			●	●			287
LS 309 XH					●						○	●	●	●			288
CS 561						●			●	○		○	●	●	○		289
A 60 TZ						●			●	●				●			295
PS 22 K							●			○	○	●	●		○		294
PS 22 K								●		○	○	●	●		○		293

● = Hauptanwendungen ○ = mögliche Anwendungen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	○

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Artikelnummer
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 5 Rollen

Feilenbänder, Gewebe

CS 310 XF SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Artikelnummer
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Produkte SB-verpackt

Schleifgewebe

LS 309 XH SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Artikel- nummer
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Schleiffiberscheibe

CS 561 SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	●
Kunststoff	⦿

Edelstahl	⦿
Holz	⦿

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Artikelnummer
115 x 22	24	⊕ 30	13300 1/min	255905
115 x 22	40	⊕ 30	13300 1/min	255906
115 x 22	60	⊕ 30	13300 1/min	255907
115 x 22	80	⊕ 30	13300 1/min	255908
115 x 22	120	⊕ 30	13300 1/min	255909
125 x 22	24	⊕ 30	12200 1/min	255910
125 x 22	40	⊕ 30	12200 1/min	255911
125 x 22	60	⊕ 30	12200 1/min	255912
125 x 22	80	⊕ 30	12200 1/min	255913
125 x 22	120	⊕ 30	12200 1/min	255914

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	⦿
Metall Universal	⦿

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Artikelnummer
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◐
Metall Universal	◐

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikel- nummer
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◐

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikel- nummer
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Liefereinheiten (Mindestbestellungen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Schleifgewebe, blau

KL 371 X SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Artikel- nummer
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	⊙

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schlibbild

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	□ GL 9	241725
93 x 230	60	□ GL 9	241726
93 x 230	80	□ GL 9	241727



Produkte SB-verpackt

► **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B SB-verpackt, Finishingpapier**

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt Set



Eigenschaften

Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	⦿

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild -

Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
93 x 230	Mehrere Korngrößen		241738
93 x 230	Mehrere Korngrößen	GL 9	241731
115 x 280	Mehrere Korngrößen		241684

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	⦿
Farbe/Lack/Spachtel	⦿

Kunststoff	⦿
------------	---

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schlibbild

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	⦿
Farbe/Lack/Spachtel	⦿

Kunststoff	⦿
------------	---

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schlibbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Dreiecke

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	⓪
Metall Universal	●		
Edelstahl	⓪		
Farbe/Lack/Spachtel	⓪		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schlibbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	⊗ GLS 4	243219
115	60	⊗ GLS 4	241608
115	80	⊗ GLS 4	243220
115	120	⊗ GLS 4	241610
115	180	⊗ GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	⊗ GLS 5	241614
125	60	⊗ GLS 5	241625
125	80	⊗ GLS 5	241626
125	120	⊗ GLS 5	241627
125	180	⊗ GLS 5	241628
150	40	⊗ GLS 3	241649
150	60	⊗ GLS 3	241650
150	80	⊗ GLS 3	241651
150	120	⊗ GLS 3	241652
150	180	⊗ GLS 3	241653
150	40	⊗ GLS 51	319068
150	60	⊗ GLS 51	319069
150	80	⊗ GLS 51	319070
150	120	⊗ GLS 51	319071
150	180	⊗ GLS 51	319073

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Schleifpapier, klett haftend

PS 22 K SB-verpackt Set



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz	●	Kunststoff	⓪
Metall Universal	●		
Edelstahl	⓪		
Farbe/Lack/Spachtel	⓪		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Set Scheiben: je 2 Stk. in Korn 40; 2 Stk. in Korn 80 und 2 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
96	Mehrere Korngrößen	⚠ GLS 15	241662
125	Mehrere Korngrößen	⚠ GLS 5	241630
150	Mehrere Korngrößen	⚠ GLS 51	319072

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 5 Sortimente = 30 Stück (Scheiben, Dreiecke)

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL SB-verpackt



Klasse SPECIAL

Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	⓪

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	257876

Liefereinheiten (Mindestbestimmungen) = 1 Sortiment à 10 Trennscheiben

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Allgemeiner Geltungsbereich

- (1) Die nachfolgenden allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) gelten, soweit nicht schriftlich andere Vereinbarungen getroffen wurden. Die Bestellung von Waren der Klingspor Suisse GmbH (im Folgenden Klingspor genannt) schliesst die Anerkennung der allgemeinen Geschäftsbedingungen durch den Besteller ein. Alsdann brauchen die AGB nicht bei jeder weiteren Bestellung neu übernommen zu werden. Sie gelten als Bestandteil jedes weiteren Vertrages.
- (2) Klingspor behält sich das Recht vor, die AGB jederzeit zu ändern.
- (3) Den AGB unserer Geschäftspartner wird widersprochen. Sie haben nur Geltung, sofern Klingspor sie ausdrücklich anerkannt hat. Die vorliegenden AGB gehen Submissionsbestimmungen vor.

§ 2 Offerte - Vertragsschluss - Vertragsunterlagen

- (1) Offerten der Klingspor sind, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart worden ist, freibleibend.
- (2) Die Annullierung von Bestellungen bzw. der Rücktritt vom Vertrag mit Klingspor ist nicht möglich.
- (3) Mündliche Abreden haben nur Gültigkeit, sofern sie schriftlich bestätigt worden sind.
- (4) Ein Vertrag gilt als abgeschlossen, wenn Klingspor nach Erhalt der Bestellung deren Annahme schriftlich bestätigt oder dem Besteller die Ware vorbehaltlos ausgehändigt hat. Die Auftragsbestätigung ist massgebend für die Bestimmung von Umfang und Ausführung der Vertragsleistungen.
- (5) Die den Offerten beiliegenden Dokumentationsunterlagen wie Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen sowie sonstigen Unterlagen bleiben Eigentum von Klingspor und dürfen ohne deren schriftliche Zustimmung weder Dritten zugänglich gemacht noch vervielfältigt werden.
- (6) Klingspor behält sich das Recht vor, die in den Verkaufsunterlagen dargestellten und beschriebenen

§ 3 Preise - Zahlungsbedingungen - Verpackung - Versand

- (1) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“.
- (2) Wir behalten uns das Recht vor, unsere Preise angemessen zu ändern, wenn nach Abschluss des Vertrages Kostensenkungen oder Kostenerhöhungen, insbesondere aufgrund von Tarifabschlüssen oder Materialpreisänderungen eintreten. Diese werden wir dem Besteller auf Verlangen nachweisen.
- (3) Der Mindestbestellwert pro Auftrag beträgt CHF 150,00 (Netto-Ware). Sendungen mit einem Nettowarenwert über CHF 450,00 liefern wir frei Haus. Bei Bestellungen unter CHF 150,00 berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von CHF 20,00 pro Auftrag.
- (4) Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungsstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
- (5) Die Verpackung erfolgt in handelsüblicher Weise unter Berechnung der Selbstkosten. Bei Lieferungen mit einem Rechnungswert über CHF 500,00 ist die Verpackung frei; soweit nicht etwas anderes vereinbart worden ist. Der Besteller ist verpflichtet, die von uns verwendeten Transport- und Umverpackungen, sofern er eine Rücknahme dieser Verpackungen durch uns wünscht, auf seine Kosten an unseren Geschäftssitz innerhalb der betriebsüblichen Zeiten zurückzugeben. Transport- und Umverpackungen werden nur dann von uns zurückgenommen, wenn sie gereinigt, frei von Fremdstoffen und nach unterschiedlichen Verpackungsmaterialien sortiert sind. Der Besteller trägt bei Nichterfüllung dieser Verpflichtung die uns entstandenen Mehrkosten für die Entsorgung.
- (6) Die Auswahl des Transportmittels steht uns frei, soweit keine besonderen Vereinbarungen getroffen worden sind. Mehrkosten für eine vom Besteller gewünschte besondere bzw. beschleunigte Versandart trägt der Besteller, auch dann, wenn wir frachtfrei liefern.
- (7) Sofern der Besteller es wünscht, werden wir die Lieferung durch eine Transportversicherung eindecken; die insoweit anfallenden Kosten trägt der Besteller.
- (8) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis Netto (ohne Abzug) innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. Es gelten die gesetzlichen Regeln betreffend die Folgen des Zahlungsverzugs. Insbesondere ist nach Ablauf der 30-tägigen Zahlungsfrist, ohne Mahnung, ein Verzugszins von 5 % zu bezahlen.
- (9) Der Abzug von Skonto bedarf einer besonderen schriftlichen Vereinbarung.
- (10) Verrechnungsrechte stehen dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Ausserdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechtes insoweit befugt,

§ 4 Übergang von Nutzen und Gefahr

- (1) Nutzen und Gefahr gehen mit Übergabe der Ware an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen unseres Werkes auf den Besteller über, es sei denn, dass etwas anderes ausdrücklich vereinbart worden ist.

§ 5 Lieferfristen - Lieferung - Mängelrüge

- (1) Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemässe Erfüllung der Verpflichtung des Bestellers voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten.
- (2) Kommt der Besteller in Annahmeverzug oder verletzt er schuldhaft sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns insoweit entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen ersetzt zu verlangen. Weitergehende Ansprüche bleiben vorbehalten.
- (3) Bei verspäteter Lieferung steht dem Besteller kein Recht auf Schadenersatz, Preisminderung oder Rücktritt vom Vertrag zu.
- (4) Wir behalten uns vor, die Lieferung an einen säumigen Schuldner von der Bezahlung seiner fälligen Rechnung abhängig zu machen.
- (5) Der Besteller ist verpflichtet, die Ware sofort nach Erhalt zu prüfen und uns allfällige Mängel unverzüglich anzuzeigen. Sofern wir innert 8 Tagen nach Eingang der Ware beim Besteller oder dem von ihm bezeichneten Empfänger keine Mängelrüge erhalten, gilt die Ware als genehmigt.

§ 6 Garantie - Haftung

- (1) Mängelansprüche des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen Untersuchungs- und Mängelrügeobligationen gemäss § 5 (5) ordnungsgemäss nachgekommen ist.
- (2) Geringfügige Farbabweichungen unserer Produkte allein stellen keinen Mangel dar und berechtigen nicht zur Reklamation.
- (3) Soweit ein Mangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Nachbesserung in Form einer Mängelbeseitigung oder zur Lieferung einer neuen mängelfreien Sache berechtigt. Im Fall der Mängelbeseitigung tragen wir die Aufwendungen nur bis zur Höhe des Kaufpreises.
- (4) Jede weitere Gewährleistung, insbesondere ein Anspruch auf Wandelung, Minderung oder Schadenersatz wird hiermit ausdrücklich ausgeschlossen. Insbesondere werden auch keine Kosten für mittelbare bzw. unmittelbare Schäden, welche durch Produkte der Klingspor allenfalls verursacht werden übernommen. Zudem wird jede weitere vertragliche oder ausservertragliche Haftung, insbesondere diejenige für so genannte Folgeschäden oder indirekte Schäden wegbedungen. Artikel 199 OR bleibt vorbehalten.
- (5) Die Verjährungsfrist für Mängelbeseitigungsansprüche gemäss Ziffer (3) beträgt 1 Jahr, gerechnet ab Ablieferung an den Besteller, selbst wenn dieser den Mangel erst später entdeckt hat (Artikel 210 OR).

§ 7 Eigentumsvorbehalt

- (1) Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises im Eigentum der Klingspor. Der Besteller erklärt hiermit sein Einverständnis zur Eintragung des Eigentumsvorbehaltes an seinem Wohnsitz/Sitz.
- (2) Der Besteller trifft geeignete Massnahmen, damit der Eigentumsanspruch der Klingspor weder beeinträchtigt noch aufgehoben wird.

§ 8 Erfüllungsort und Gerichtsstand

- (1) Ausschliesslicher Erfüllungsort für den Besteller und für Klingspor ist Bubendorf (Schweiz) und zwar auch dann, wenn Lieferung franko, cif, fob oder ähnliche Klauseln vereinbart sind.
- (2) Gerichtsstand ist Bubendorf (Schweiz). Klingspor behält es sich jedoch vor, den Vertragspartner nach ihrer Wahl auch an dessen Wohnsitz/Sitz oder an einem anderen zuständigen Gericht zu belangen.

§ 9 Anwendbares Recht

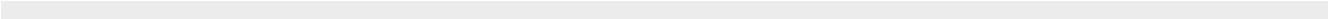
Die Rechtsbeziehungen mit Klingspor unterstehen schweizerischem Recht. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf („Wiener Kaufrecht“) ist ausgeschlossen. Soweit die vorliegenden AGB keine speziellen Regelungen enthalten, gelten die Bestimmungen des Schweizerischen Obligationenrechts.

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Ausgabe 2015

Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.



Notizen

A large rectangular area filled with a uniform grid of small, light grey dots, intended for taking handwritten notes.

**Klingspor N.V. / S.A.**

Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД

София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.

Brno, Česká republika

Klingspor A/S

Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.

Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.

Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited

Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L

Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.

Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.

Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge GesmbH

Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.

Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.

Kozy, Polska

Klingspor România SRL

Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО

Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd

Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH

Vubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ

Великі Мости, Львівський обл.,
Україна

Klingspor Inc.

Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.

Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.

Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.

Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited

Pune, India

Klingspor PTE LTD

Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD

Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO

Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited

Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL

Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd

Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.

Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC

Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.

Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd


Silverwater, Australia

Klingspor Suisse GmbH

Rüttelstrasse 17
CH - 4416 Bubendorf
Schweiz

Tel. 061 951 26 21
Fax 061 951 26 22
Mail info@klingspor.ch
Web www.klingspor.ch

 /klingsporag

 /company/klingsporag

 /klingspor_ag

 /klingspor_ag