

HF 100 C Hartmetallfräser



Frässtift HF 100 C – Hartmetallfräser für Flächen, Konturen und Radien

Zur Bearbeitung von ebenen und abgerundeten Flächen gibt es mittlerweile eine Vielzahl verschiedener Bauformen für Fräser. Der **Frässtift** HF 100 C kann universell eingesetzt werden und eignet sich zur professionellen **Flächen- und Konturbearbeitung** von

- Baustahl,
- NE-Metall,
- hochwarmfestem Werkstoff und
- Gusseisen.

Frässtifte sind, auf Grund ihrer Größe, für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen optimal. Für perfekte Ergebnisse hinsichtlich Abtrag und Standzeit bei jedem Werkstück ist der Hartmetallfräser in verschiedenen Verzahnungen „Cuts“ und Kopfgrößen erhältlich.

Breites Anwendungsfeld durch unterschiedliche Frässtift-Typen

Frässtifte eignen sich zum Finishing von Flächen und Egalisieren von Schweißnähten, zur Bearbeitung gerader und abgerundeter Konturen sowie zur präzisen Formung von Radien. Die Wahl des richtigen Frässtifts erfolgt in Abhängigkeit von der Werkstückgröße und dem zu bearbeitenden Material. Je nach gewählter Verzahnung bringt das Werkzeug gute Finishing-Eigenschaften (Cut 2) mit oder erzeugt hohe Zerspanleistungen (Cut 6). Zur präzisen Bearbeitung von Konturen oder Radien kann der **zylindrisch** geformte **Kugelkopf** in unterschiedlichen Größen gewählt werden.

Lange Lebensdauer durch präzise Endkontrolle

Jeder **Frässtift** durchläuft vor der Auslieferung eine 100%-Kontrolle, bei der das Werkstück auf seine Makellosigkeit hin überprüft wird. Unter anderem erfolgt eine genaue Prüfung der Lötstelle. Da nur fehlerfreie Produkte das Lager verlassen, besitzt der Frässtift HF 100 C, wie alle weiteren Werkzeuge und Arbeitsmittel von Klingspor, eine hohe Standzeit und erfüllt höchste Ansprüche an die Sicherheit. Der Hartmetallfräser eignet sich zum Einsatz auf einer Biegsamen Welle, die idealerweise über eine Drehzahlregulierung verfügt.

Durchmesser in mm	Länge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Höhe in mm	Verzahnung	Zulässige Drehzahl in 1/min	Bauform	Schaftlänge in mm	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
3	38	3	14	Einfachverzahnung	100.000	zylindrisch mit Kugelkopf	24	295649	
3	38	3	14	Kreuzverzahnung	100.000	zylindrisch mit Kugelkopf	24	295654	
6,3	44	3	12,7	Kreuzverzahnung	65.000	zylindrisch mit Kugelkopf	31,3	295673	

6	50	6	18	Einfachverzahnung	65.000	zylindrisch mit Kugelpopf	32	295686
6	50	6	18	grobe Einfachverzahnung	65.000	zylindrisch mit Kugelpopf	32	295688
6	50	6	18	Kreuzverzahnung	65.000	zylindrisch mit Kugelpopf	32	295694
8	63	6	19	Kreuzverzahnung	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	44	295713
9,6	63	6	19	grobe Einfachverzahnung	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	44	295725
9,6	63	6	19	Kreuzverzahnung	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	44	295727
12,7	64	6	19	Kreuzverzahnung	35.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	295741
12,7	70	6	25	Einfachverzahnung	35.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	295747
12,7	70	6	25	grobe Einfachverzahnung	35.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	295750
12,7	70	6	25	Kreuzverzahnung	35.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	295753
16	70	6	25	Kreuzverzahnung	25.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	295763
6	50	6	18	Spezialverzahnung Stahl	65.000	zylindrisch mit Kugelpopf	32	334133
6	50	6	18	Spezialverzahnung Inox	65.000	zylindrisch mit Kugelpopf	32	334134
8	64	6	19	Spezialverzahnung Stahl	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	334135
8	64	6	19	Spezialverzahnung Inox	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	334136
9,6	64	6	19	Spezialverzahnung Stahl	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	334137
9,6	64	6	19	Spezialverzahnung Inox	55.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	334138
12,7	70	6	25	Spezialverzahnung Inox	35.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	334139
12,7	70	6	25	Spezialverzahnung Stahl	35.000	zylindrisch mit Kugelpopf	45	334140

