

HF 100 D Hartmetallfräser



Hartmetallfräser HF 100 D – Konturenbearbeitung und Entgraten

Der **Hartmetallfräser** HF 100 D ist das ideale Werkzeug zur Bearbeitung von Konturen sowie zum Entgraten von **Bohrungen**. In Abhängigkeit von der gewählten Verzahnung eignet sich der Frässtift für

- Baustahl,
- NE-Metall,
- hochwarmfeste Werkstoffe und
- Gusseisen.

Als hochwertiges Werkzeug von Klingspor stellt der Hartmetallfräser HF 100 D die richtige Wahl für den Heimwerkerwerkzeugkasten und für den professionellen Einsatz dar.

Ideal für Konturen und Bohrungen

Der Kopf des Frässtifts ist **kugelförmig** und damit ideal geeignet, um Werkstückkanten nachzuarbeiten und **Bohrungen** zu entgraten. Durch die Anwendung entstehen glatte und präzise bearbeitete Werkstücke, die durch ihre sauberen Kanten und **Konturen** weitestgehend ohne Nacharbeit weiterverwendet werden können. Da für unterschiedliche Materialien und Werkstückgrößen spezifische Fräswerkzeuge erforderlich sind, gibt es den **Hartmetallfräser** HF 100 D in mehreren Verzahnungsvarianten: Zum Beispiel Cut 2 für das perfekte Finish oder Cut 6 für hohen Abtrag und geringe Vibrationen. Durch eine Auswahl an unterschiedlichen Größen des **kugelförmig** gearbeiteten Frässtifts finden Anwender für jeden Einsatzzweck das passende Werkzeug.

Beste Ergebnisse mit der idealen Drehzahl

Für alle rotierenden Fräswerkzeuge spielt die richtige Drehzahl eine wichtige Rolle für beste Arbeitsergebnisse und eine lange Lebensdauer. Aus Sicherheitsgründen darf die maximal zulässige Drehzahl nicht überschritten werden. Zu hohe Fliehkräfte und Vibrationen können zu Schäden am Werkzeug führen. Neben der maximalen Drehzahl spielt die empfohlene Drehzahl eine wichtige Rolle. In diesem Bereich erzielt der **Hartmetallfräser** seine besten Ergebnisse bei gleichzeitig langer Lebensdauer.

Sicherheit durch 100%-Kontrolle

Jedes Werkzeug von Klingspor durchläuft eine strenge Endkontrolle, nur einwandfreie Produkte gelangen in den Handel. Neben der Maßhaltigkeit werden auch die Lötstellen genauestens geprüft.

Durchmesser in mm	Länge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Höhe in mm	Verzahnung	Zulässige Drehzahl in 1/min	Bauform	Schaftlänge in mm	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
3	38	3	2,5	Einfachverzahnung	100.000	kugelförmig	35,5	295778	
3	38	3	2,5	Kreuzverzahnung	100.000	kugelförmig	35,5	295784	
4	38	3	3,4	Kreuzverzahnung	65.000	kugelförmig	34,6	295798	

6	50	6	4,7	Einfachverzahnung	65.000	kugelförmig	45,3	295815
6	50	6	4,7	Kreuzverzahnung	65.000	kugelförmig	45,3	295819
8	52	6	6	Kreuzverzahnung	55.000	kugelförmig	46	295831
9,6	54	6	8	Kreuzverzahnung	55.000	kugelförmig	46	295843
12,7	56	6	11	grobe Einfachverzahnung	35.000	kugelförmig	45	295857
12,7	56	6	11	Kreuzverzahnung	35.000	kugelförmig	45	295859
16	60	6	14	Kreuzverzahnung	25.000	kugelförmig	46	295868
9,6	54	6	8	grobe Einfachverzahnung	55.000	kugelförmig	46	300054
6	50	6	4,7	Spezialverzahnung Stahl	65.000	kugelförmig	45,3	334141
6	50	6	4,7	Spezialverzahnung Inox	65.000	kugelförmig	45,3	334142
8	52	6	6	Spezialverzahnung Stahl	55.000	kugelförmig	46	334143
8	52	6	6	Spezialverzahnung Inox	55.000	kugelförmig	46	334144
9,6	54	6	8	Spezialverzahnung Inox	55.000	kugelförmig	46	334145
9,6	54	6	8	Spezialverzahnung Stahl	55.000	kugelförmig	46	334146
12,7	56	6	11	Spezialverzahnung Stahl	35.000	kugelförmig	45	334147
12,7	56	6	11	Spezialverzahnung Inox	35.000	kugelförmig	45	334148