

HF 100 E Hartmetallfräser



Vielseitig und langlebig: Klingspor Hartmetall-Frässtift HF 100 E

Der Klingspor **Frässtift** HF 100 E besitzt einen **tropfenförmig** gestalteten Fräskopf und ist geeignet für folgende Werkstoffe:

- Baustahl,
- NE-Metall,
- Gusseisen und
- hochwarmfeste Werkstoffe.

Die vielfältigen Einsatzgebiete machen den **Frässtift** HF 100 E zum perfekten Begleiter für Industrie und Handwerk. Auch ambitionierte Heimwerker schätzen die präzisen Ergebnisse und die Langlebigkeit des Hartmetallfräasers.

Formteile und Schweißnähte in Perfektion bearbeiten

Der **tropfenförmig** gestaltete Kopf des Klingspor Frässtifts ist besonders gut für die Bearbeitung von Formteilen sowie das Ausfräsen von Kehlnähten geeignet. Seine Kreuzverzahnung sorgt für ein einfaches Handling und präzise Führungseigenschaften – auch in schwierigen Situationen. Der **Frässtift** arbeitet im Vergleich zu einem Modell mit Universalverzahnung vibrationsarm und produziert kleine, feine Späne. Dieser Hartmetallfräser ist für den Einsatz in den Bereichen Anlagen-, Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Gießerei und Schiffsbau geeignet. Auch Heimwerker profitieren von dem breiten Einsatzbereich und den äußerst präzisen Arbeitsergebnissen.

Geprüfte Qualität für eine lange Lebensdauer

Der Klingspor **Frässtift** HF 100 E ist ein geprüftes Qualitätsprodukt, das lange Standzeiten und einen konstanten Materialabtrag garantiert. Hochwertige Rohstoffe und eine mittels modernster CNC-Technik nach höchsten Qualitätsstandards gefertigte Verzahnung bilden die Grundlage für die hervorragenden Fräseigenschaften. Zum Abschluss wird jeder **Frässtift** einer gründlichen Endkontrolle unterzogen, die insbesondere die Verzahnung und die Lötverbindung zwischen Fräskopf und Stift untersucht. Als Präzisionswerkzeug für höchste Ansprüche überzeugt der Klingspor **Frässtift** HF 100 E und liefert die idealen Voraussetzungen für exzellente Schleifergebnisse. Die besondere Form des Schleifkopfes ermöglicht eine genaue Endbearbeitung von Formteilen. Auch die Scheißnahtbearbeitung bei Kehlnähten gelingt mit dem Hartmetallfräser in Tropfenform besonders gut.

Durchmesser in mm	Länge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Höhe in mm	Verzahnung	Zulässige Drehzahl in 1/min	Bauform	Schaftlänge in mm	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
8	60	6	15	Kreuzverzahnung	55.000	ellipsenförmig	45	295909	
9,6	60	6	16	Kreuzverzahnung	55.000	ellipsenförmig	44	295916	
12,7	67	6	22	Kreuzverzahnung	35.000	ellipsenförmig	45	295925	

12,7	67	6	22 Spezialverza hnung Stahl	35.000	ellipsenförm ig	45	334149
12,7	67	6	22 Spezialverza hnung Inox	35.000	ellipsenförm ig	45	334150