

HF 100 G Hartmetallfräser



Frässtift HF 100 G für exakte Arbeitsergebnisse

Der **Frässtift** HF 100 G bietet als Hartmetallfräser die idealen Voraussetzungen für die Bearbeitung harter Werkstoffe. Da das Werkzeug **spitzbogenförmig** ist und über eine **abgeflachte Spitze** verfügt, eignet es sich zum

- **Entgraten** von Bohrungen,
- Brechen von Kanten,
- Anfasen und
- Glätten von Schweißnähten

sowie für die Oberflächenfeinbearbeitung und Formgebung. Bei der Vorbearbeitung zur Einpassung von Montagestücken kann der **Frässtift** HF 100 G ebenfalls hilfreich sein.

Hochwertige Qualität für ein breites Anwendungsspektrum

Frässtifte von Klingspor unterliegen im Rahmen der Fertigung einer umfassenden Qualitätskontrolle. Die Überprüfung jeder einzelnen Lötstelle sowie der exakten Verzahnung gewährleistet eine lange Lebensdauer der Produkte. Der **Frässtift** HF 100 G aus Hartmetall eignet sich für die Bearbeitung von Werkstücken aus NE-Metall, Gusseisen, Baustahl und hochwarmfesten Werkstoffen. Das spitzbogenförmige Fräswerkzeug steht in verschiedenen Längen und Größen sowie mit unterschiedlichen Schaftdurchmessern und Höhen zur Verfügung. Dadurch ergeben sich zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten. Zusätzlich bietet Klingspor den **Frässtift** in zwei Verzahnungen an.

Mit der richtigen Verzahnung zum perfekten Arbeitsergebnis

Für die Auswahl des richtigen Frässtiftes ist neben der Größe und Form auch die Art der Verzahnung entscheidend. Durch die Anzahl der Zähne und die Form der Verzahnung eignet sich der **Frässtift** für die Bearbeitung von Materialien mit unterschiedlichen Festigkeiten. Klingspor bietet den Hartmetallfräser HF 100 G in mehreren Größen mit verschiedenen Verzahnungen an. Die Verzahnung (Cut) 2 ist die Standardverzahnung für den universellen Einsatz. Sie zeichnet sich durch gute Finishingeigenschaften aus. Frässtifte mit der Kreuzverzahnung Cut 6 eignen sich ebenfalls für allgemeine Anwendungen. Sie arbeiten vibrationsarm und erzeugen besonders kleine Späne. Insgesamt ist ein verbessertes Handling gewährleistet. Der **Frässtift** HF 100 G erfüllt die Voraussetzungen der DIN 8032 und trägt zu einer hohen Arbeitssicherheit bei.

Durchmesser in mm	Länge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Höhe in mm	Verzahnung	Zulässige Drehzahl in 1/min	Bauform	Schaftlänge in mm	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
3	38	3	14	Einfachverzahnung	100.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	24	296043	

3	38	3	14	Kreuzverzahnung	100.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	24	296047
6,3	45	3	12,7	Kreuzverzahnung	65.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	32,3	296055
6	50	6	18	Kreuzverzahnung	65.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	32	296062
8	64	6	19	Kreuzverzahnung	55.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	296066
9,6	64	6	19	Kreuzverzahnung	55.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	296074
12,7	64	6	19	Kreuzverzahnung	35.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	296079
12,7	70	6	25	Kreuzverzahnung	35.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	296086
6	50	6	18	Spezialverzahnung Stahl	65.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	32	334159
6	50	6	18	Spezialverzahnung Inox	65.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	32	334160
8	64	6	19	Spezialverzahnung Stahl	55.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	334161
8	64	6	19	Spezialverzahnung Inox	55.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	334162
9,6	64	6	19	Spezialverzahnung Inox	55.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	334163
9,6	64	6	19	Spezialverzahnung Stahl	55.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	334164
12,7	70	6	25	Spezialverzahnung Stahl	35.000	spitzzulaufend gestaucht Kegel	45	334165

12,7	70	6	25 Spezialverza hnung Inox	35.000	spitzzulaufe nd gestaucht Kegel	45	334166
------	----	---	-------------------------------	--------	--	----	--------