

HF 100 H Hartmetallfräser



Hartmetallfräser HF 100 H – ideal zur Bearbeitung von Formteilen

Der **Hartmetallfräser** HF 100 H ist **flammenförmig** und daher die perfekte Lösung, wenn **Formteile** bearbeitet werden sollen. Der Frässtift ist in verschiedenen

- Durchmessern,
- Längen,
- Schaftdurchmessern und
- Höhen

verfügbar. Je kleiner das Werkzeug ist, umso höher sind die zulässigen Drehzahlen bei der Bearbeitung. Dank der verschiedenen Größen ist eine optimale Anpassung des Werkzeugs an das zu bearbeitende Material und das Werkstück möglich.

Kontrollierte Qualität für verschiedene Anwendungsgebiete

Die **Hartmetallfräser** von Klingspor bestehen aus hochwertigen Materialien. Jeder Fräser unterliegt während der Produktion einer genauen Kontrolle. Beispielsweise werden alle Lötstellen der Frässtifte genau überprüft, bevor ein Werkzeug die Produktion verlässt. So sind eine lange Lebensdauer und ein hoher Sicherheitsstandard der Produkte gewährleistet. **Formteile** aus Baustahl, hochwarmfestem Werkstoff oder Gusseisen bearbeitet der **Hartmetallfräser** HF 100 H mit optimalen Ergebnissen. Darüber hinaus eignet sich der Frässtift mit einer entsprechenden Verzahnung (Cut 3) für die Bearbeitung von NE-Metall.

Effiziente Arbeitsleistungen mit der richtigen Verzahnung

Der Frässtift HF 100 H ist **flammenförmig** und daher ideal, wenn **Formteile** bearbeitet werden sollen. Die Bearbeitung von Konturen, das Entgraten sowie die Beseitigung von Gussgraten sind weitere Anwendungsmöglichkeiten dieses Fräsworkzeugs. Der **Hartmetallfräser** ist außerdem bestens für die Oberflächenfeinbearbeitung, das Anfasen und das Egalisieren von Schweißnähten geeignet. Hilfreich ist der **Frässtift** HF 100 H auch für Einpassungsarbeiten im Rahmen von Montagen. Ebenso wie das Material und die Form eines Frässtifts nimmt die Verzahnung Einfluss auf die Anwendungsgebiete. Dieser Frässtift ist mit einer Kreuzverzahnung (Cut 6) ausgestattet. Diese Form eignet sich für allgemeine Anwendungen an den verschiedenen Materialien. Es erzeugt kleine Späne, ist vibrationsarm und gewährleistet ein angenehmes Handling. Eine hohe Abtragleistung und die möglichst geringe körperliche Belastung bei der Fräsarbeit sind wichtige Voraussetzungen für effiziente und gleichbleibende Arbeitsleistungen. Optimale Werkzeuge, wie die Frässtifte von Klingspor, verkürzen die Bearbeitungszeiten, gewährleisten einen hohen Sicherheitsstandard und berücksichtigen den Arbeitsschutz.

Durchmesser in mm	Länge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Höhe in mm	Verzahnung	Zulässige Drehzahl in 1/min	Schaftlänge in mm	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
3	38	3	6	Kreuzverzahnung	100.000	32	296106	
8	64	6	19	Kreuzverzahnung	55.000	45	296193	

12,7	77	6	32	Kreuzverzahnung	35.000	45	296194
9,6	65	6	19	Kreuzverzahnung	55.000	46	297074
8	64	6	19	Spezialverzahnung Stahl	55.000	45	334167
8	64	6	19	Spezialverzahnung Inox	55.000	45	334168
12,7	77	6	32	Spezialverzahnung Stahl	35.000	45	334169
12,7	77	6	32	Spezialverzahnung Inox	35.000	45	334170