

HF 100 M Hartmetallfräser



Hartmetallfräser HF 100 M für Formteile

Der **spitzkegelförmig** ausgeführte **Hartmetallfräser** HF 100 M findet in der Praxis vielfältige Verwendung. Das Produkt eignet sich für die Bearbeitung von

- Metall,
- Stahl und
- Gusseisen.

Der HF 100 M eignet sich zum Beispiel für **Entgratungsarbeiten** und für den **Modellbau**. In letzterem Falle spielt der Frässtift seine Stärken bei konischen Bohrungen und dem Arbeiten von Nuten mit einer schrägen Kante aus. Von der besonderen Härte und Langlebigkeit dieses Fräasers profitiert der professionelle Anwender also ebenso wie der Hobbynutzer.

Hartmetallfräser HF 100 M für jede Anwendung

Der **Hartmetallfräser** HF 100 M ist von Klingspor in verschiedenen Größen verfügbar. Unterschiede bestehen bei den Kopfdurchmessern, Schaftlängen und Schaftdurchmessern. Variabel ist auch die Art der Verzahnung. Der **Hartmetallfräser** HF 100 M ist mit Standard- und Kreuzverzahnung erhältlich. In der Standardverzahnung (Cut 2) ergeben sich gute Finishing-Eigenschaften. Diese Fräser sind äußerst nützlich für allgemeine Anwendungen. Eine professionellere Handhabung bieten **Hartmetallfräser** mit Kreuzverzahnung (Cut 6). Sie produzieren kleinere Späne und arbeiten zudem sehr vibrationsarm. Klingspor bietet damit passende Fräser für verschiedene Anwendungsbereiche an.

Beste Ergebnisse im täglichen Einsatz

Zu den Vorteilen der hier präsentierten **Hartmetallfräser** gehört das sehr variable Anwendungsspektrum. Damit erhalten Heimwerker und Profis für jede Bearbeitungsanforderung einen passenden Fräser mit den richtigen Eigenschaften für das jeweilige Material und Werkstück. Klingspor legt dabei gründlichen Wert auf eine durchgehend hohe Qualität der Produkte und eine ebenso ausgeprägte Sicherheit. Diese wird gewährleistet durch genaue Kontrollen, denen jeder einzelne **Hartmetallfräser** HF 100 M unterzogen wird. So kontrolliert Klingspor zum Beispiel jede Lötstelle. Dadurch garantieren die Produkte eine lange Lebensdauer und höchste Sicherheit während der Verwendung.

Durchmesser in mm	Länge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Höhe in mm	Verzahnung	Zulässige Drehzahl in 1/min	Bauform	Schaftlänge in mm	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
3	38	3	11	Kreuzverzahnung	100.000	konisch mit spitzem Kopf	27	296114	
3	38	3	11	Einfachverzahnung	100.000	konisch mit spitzem Kopf	27	296204	
6	50	6	20	Kreuzverzahnung	65.000	konisch mit spitzem Kopf	30	296136	

9,6	64	6	16	Kreuzverzahnung	55.000	konisch mit spitzem Kopf	48	296144
12,7	71	6	22	Kreuzverzahnung	35.000	konisch mit spitzem Kopf	49	296148
8	64	6	18	Kreuzverzahnung	55.000	konisch mit spitzem Kopf	46	300052