

## SMT 325 Extra Schleifmopteller für Edelstahl, Stahl



Kunststoffteller



**Klasse** Extra

Aggressivität

Standzeit

**Anwendungsgebiete**

Edelstahl

Stahl

**Eigenschaften**

Kornart  Zirkonkorund

Teller  Kunststoff, glasfaserverstärkt

Ausführung  gewölbt 12°, gerade

### SMT 325 Extra - Schleifmopteller für Edelstahl und Stahl

Dieser Schleifmopteller wird gerne für die **Kanten- und Flächenbearbeitung** an **Edelstahl** und Stahl

- in Schlossereien,
- im Anlagenbau und
- im Stahlbau verwendet.

### Vielseitig einsetzbare Fächerschleifscheibe auf Kunststoffteller

Der Schleifmopteller SMT 325 Extra besteht aus einem glasfaserverstärkten **Kunststoffteller**. Diese vielseitig verwendbare **Fächerschleifscheibe** ist sowohl in gerader als auch in gewölbter Ausführung lieferbar. Bei der gewölbten Ausführung gibt es einen höheren Materialabtrag pro Zeiteinheit als bei der geraden Ausführung. Daher ist die gewölbte Variante dieser **Fächerschleifscheibe** besonders gut für die Bearbeitung von Kanten und Nähten geeignet. Die gerade Ausführung eignet sich besser für das Schleifen von Flächen.

### Professionelle Stahlbearbeitung leicht gemacht

Die Klingspor Schleifmopteller der Produktlinie Extra zeichnen sich durch das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Bei der Bearbeitung von Stahl und **Edelstahl** bieten die Schleifscheiben eine gute Abtragsleistung ohne die Gefahr des Verglasens bei geringem Anpressdruck. Das sich selbst schärfende Zirkonkorund garantiert eine gute Standzeit der **Fächerschleifscheibe**. Sie eignet sich für die Verwendung mit handelsüblichen Winkelschleifern aller Leistungsklassen. Bei der Verwendung ist jedoch auf die zulässige Umfangsgeschwindigkeit in m/s zu achten. Sie ist auf der Scheibe aufgedruckt.

### Höchst widerstandsfähiger Kunststoffteller

Der glasfaserverstärkte **Kunststoffteller** bildet die Grundlage der Schleifscheibe und sorgt für eine optimale Kraftübertragung auf das zu bearbeitende Werkstück. Die mit Zirkonkorund besetzten Schleiflamellen erhalten durch einen speziellen Fertigungsprozess eine extrem hohe Bindung an den Grundteller. Dies geht über das in der Sicherheitsnorm EN 13743 geforderte Maß hinaus und erhöht so die Arbeitssicherheit. Trotzdem ist es elementar wichtig, bei der Arbeit mit dem Schleifmopteller eine korrekte persönliche Sicherheitsausrüstung zu tragen. Diese sollte aus Augen- und Gehörschutz, Staubmaske sowie Handschuhen bestehen. Wichtig ist ebenfalls, nicht in der Nähe von brennbaren Materialien zu arbeiten.

Durchmesser in mm	Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax in m/s	Zulässige Drehzahl in 1/min	Sau Type	Bauform	Ausprägung	Artikel-Nummer	Verfügbarkeit
115	22,23		40	80	13.300	CS 455 X	gerade	EXTRA	321653	

125	22,23		40	80	12.200	CS 455 X	gerade	EXTRA	321654
115	22,23		60	80	13.300	CS 455 X	gerade	EXTRA	321655
125	22,23		60	80	12.200	CS 455 X	gerade	EXTRA	321656
115	22,23		80	80	13.300	CS 455 X	gerade	EXTRA	321657
125	22,23		80	80	12.200	CS 455 X	gerade	EXTRA	321658
115	22,23		40	80	13.300	CS 455 X	gewölbt	EXTRA	321659
125	22,23		40	80	12.200	CS 455 X	gewölbt	EXTRA	321660
115	22,23		60	80	13.300	CS 455 X	gewölbt	EXTRA	321661
125	22,23		60	80	12.200	CS 455 X	gewölbt	EXTRA	321662
115	22,23		80	80	13.300	CS 455 X	gewölbt	EXTRA	321663
125	22,23		80	80	12.200	CS 455 X	gewölbt	EXTRA	321664