



**UNSERE PRODUKTE**

# VSM Schleifmittelprogramm 2022/2023

# Auf einen Blick – Das VSM Informationssystem

## Alle Produktdetails auf einen Blick

Serienbezeichnung: **XK870F** (Trägerflexibilität (hier: sehr flexibel, **siehe dazu Seite 27**))

Schleifaktive Zusatzschicht (hier: VSM TOP SIZE, **siehe dazu Seite 31**)

**TOP SIZE**

**Schleifkornart / Korntechnologie**

**Maschine / Schleifverfahren**

**VSM CERAMICS**

**Eigenschaften**

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	F-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Sehr flexibel

**Werkstoffe**

Edelstahl, Superlegierungen, Unlegierter Stahl, Aluminium, NE-Metalle, Verbundwerkstoffe

**Merkmale**

Niedriger bis mittl. Andruck, Streudichte halboffen

Entwickelt für... (sortiert nach Eignung)

Auch geeignet für... (sortiert nach Eignung)

Keramik Korn-Schleifmittel mit Selbstschärfungseffekt überzeugt bei der Bearbeitung sehr harter Oberflächen durch einen aggressiven Schliff und sehr lange Standzeiten auf einem sehr flexiblen Gewebeträger.

**Grit range:**

16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

**Produktkurzbeschreibung**

**P = Kategorisierung nach FEPA-Standard**

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) <b>P</b>	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
784111	E07	40	760	60	L	20	20
716552	E07	40	760	80	L	20	20
763246	E07	40	760	100	F	20	60
716563	E07	40	760	120	L	20	20
702515	E07	40	760	150	F	20	60
718695	E07	40	760	180	F	20	60

**Mindestbestellmenge**

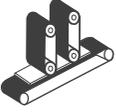
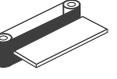
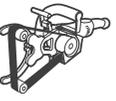
**Verpackungseinheit**

**Sortierung**

**L = Lagerware**

**F = Fertigungsware**

## Maschinen / Schleifverfahren

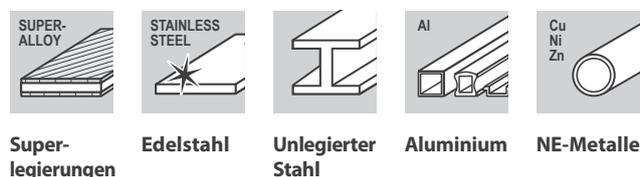
 <b>Flachschleifen</b>	 <b>Langbandschleifen</b>	 <b>Breitbandschleifen</b>	 <b>Kantenschleifen</b>	 <b>Kontaktenschleifen</b>	 <b>Außenrundschleifen</b>	 <b>Kreuzbandschleifen</b>	 <b>Planetenschleifen</b>
 <b>Luftschleif-trommel</b>	 <b>Schleifen am freien Band</b>	 <b>Roboterschleifen</b>	 <b>Winkelschleifer</b>	 <b>Exzenter-schleifer</b>	 <b>Feilenband-schleifer</b>	 <b>Schwing-schleifer</b>	 <b>Handband-schleifer</b>
 <b>Trommel-schleifer</b>	 <b>Rohrumlen-kungsschleifer</b>	 <b>Manuelles Schleifen</b>	 <b>Hand-schleifklotz</b>				

**Schleifaktive Zusatzstoffe** (weitergehende Informationen **siehe Seite 31**)



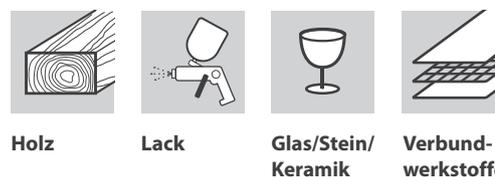
**Werkstoffe**

Metallische Werkstoffe



Super-legierungen    Edelstahl    Unlegierter Stahl    Aluminium    NE-Metalle

Nichtmetallische Werkstoffe



Holz    Lack    Glas/Stein/Keramik    Verbundwerkstoffe

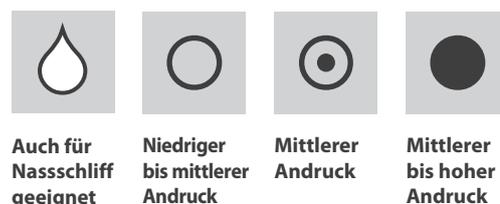
**Merkmale**

Produkteigenschaften



Streudichte offen    Streudichte halboffen    Streudichte medium geschlossen    Streudichte geschlossen    Klettliert

Produktanwendung



Auch für Nassschliff geeignet    Niedriger bis mittlerer Andruck    Mittlerer Andruck    Mittlerer bis hoher Andruck

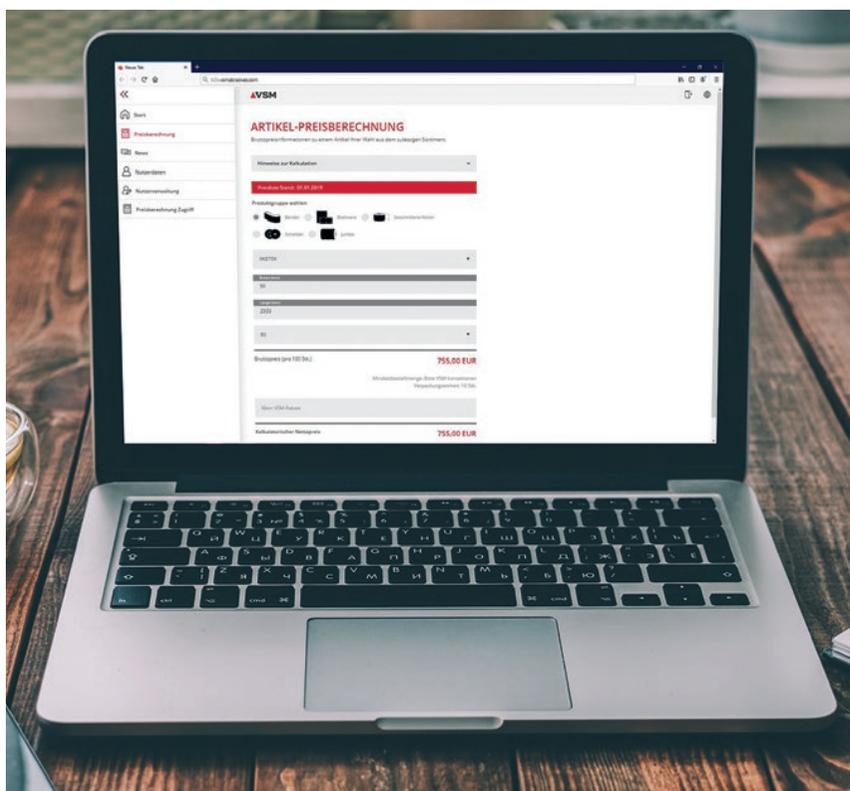
**Allgemeine Schutzbestimmungen**

Die Piktogramme mit den FEPA-Sicherheitsempfehlungen\* sind Hinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlage. Ihre Einhaltung dient der eigenen Sicherheit und gewährleistet die volle Leistungsfähigkeit des Schleifmittels.



\*Die Sicherheitsempfehlungen der FEPA finden Sie auf unserer Internetseite unter [www.vsmabrasives.com/service/downloads](http://www.vsmabrasives.com/service/downloads).

# Preise einfach und schnell online berechnen



Sie können die Preise für Ihre Schleifmittel schnell und unkompliziert online berechnen oder wie gewohnt über Ihren Kontakt im VSM Verkaufsservice-Team erfragen.

**Starten Sie noch heute:**



[b2b.vsmabrasives.com](https://b2b.vsmabrasives.com)

**Sollten Sie noch keinen Zugang haben, melden Sie sich bitte bei Ihrem VSM Verkaufsservice-Team.** (siehe Seite 6-9)

## **Sie haben Fragen oder Anregungen?**

Dann schreiben Sie uns gerne eine E-Mail an [marketing@vsmabrasives.com](mailto:marketing@vsmabrasives.com)



## **So erreichen Sie uns**

### **VSM Kundenberatung Deutschland:**

T +49 511 3526 478

[vertrieb@vsmabrasives.com](mailto:vertrieb@vsmabrasives.com)

### **VSM Kundenberatung weltweit:**

T +49 511 3526 479

[sales@vsmabrasives.com](mailto:sales@vsmabrasives.com)

[www.vsmabrasives.com](https://www.vsmabrasives.com)

# HIGHLIGHTS

VSM ACTIROX	16
VSM ILUMERON	20
VSM STEARAT Plus	22

## Allgemeines

Wir über uns	4	VSM Qualitätsversprechen	14
Ansprechpartner	6	<b>Highlights</b>	<b>16</b>
Präsenz-Seminare	10	Produkttempfehlungen	24
Live-Webinare	12	VSM Schleiftechnologie	26

## Schleifbänder

Anwendungshinweise 32

### Breitbänder > 300 mm Breite

Gewebe	40
Papier	46
Vlies	48

### Schmalbänder ≤ 300 mm Breite

Gewebe	49
Papier	81
Vlies	83

### Feilenbänder

Gewebe	86
Vlies	91



## Fiber-/Schleifscheiben

Anwendungshinweise 92

### Fiberscheiben

100

### Schleifscheiben

Gewebe	113
Papier	117
Vlies	118



## Rollenware

Anwendungshinweise 122

Gewebe	124
Vlies	129



## Blattware

Anwendungshinweise 132

Blattware · Gewebe	134	Blattstreifen · Papier	137
Blattware · Papier	135	Blattstreifen · Vlies	138



## Zubehör

Anwendungshinweise 142

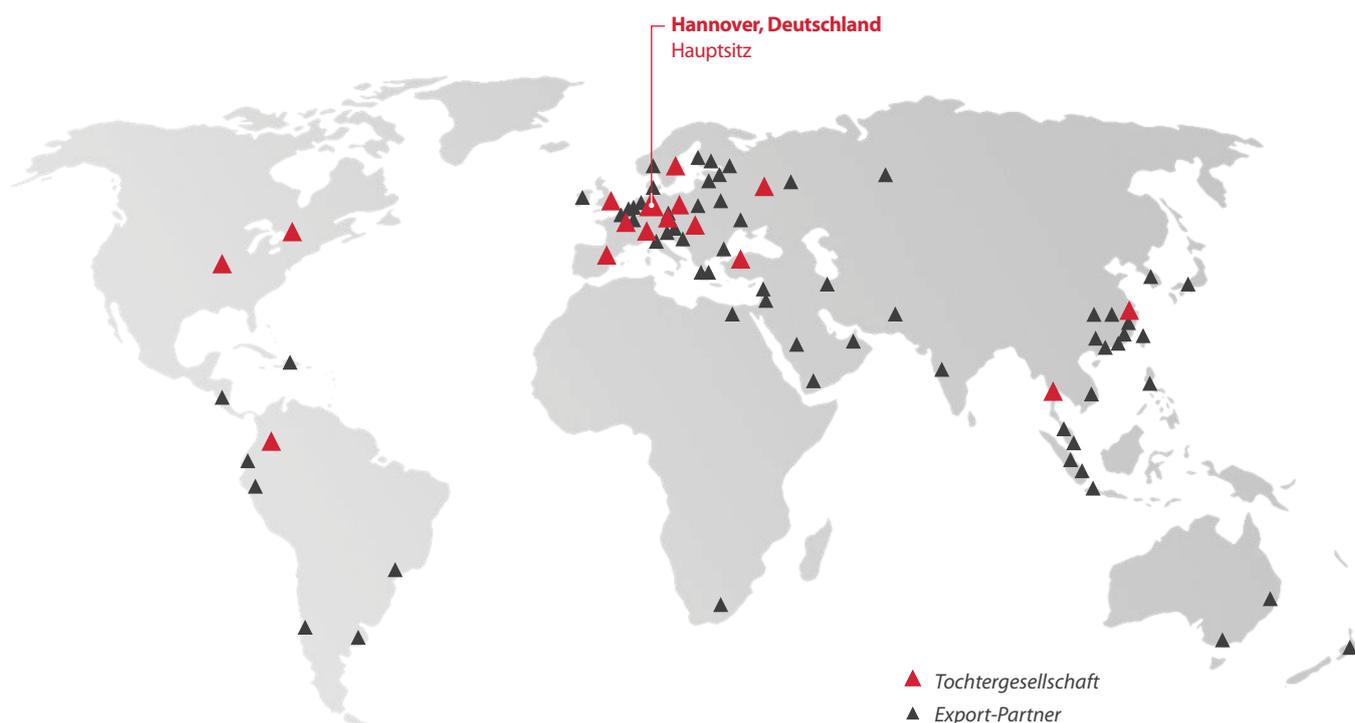
Magazine und Halter	144	Stützteller für Papier- und Gewebescheiben	146
Handschleifklotz	144		
Stützteller für Fiberscheiben	145		





# Erfolgreich in aller Welt

VSM steht für die 1864 von Siegmund Oppenheim und Siegmund Seeligmann gegründete **VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG**. Seit 1898 als Aktiengesellschaft geführt, ist der Firmensitz nach wie vor Hannover-Hainholz. Weltweit beschäftigt VSM mehr als 800 Mitarbeiter.





Mit über 155 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der Schleifmittelproduktion nimmt VSM im weltweiten Schleifmittelmarkt eine führende Position ein. Spezialisiert auf anspruchsvollste Schleifmittellösungen für die Metallbearbeitung, stellt VSM den Erfolg seiner Kunden in den Mittelpunkt seiner Unternehmensstrategie.

Die Zufriedenheit eines jeden Anwenders ist für VSM der alleinige Maßstab. Internationale Tochtergesellschaften und ein weltweites Vertriebsnetz sichern Anwendern an jedem Einsatzort die volle Unterstützung durch VSM.

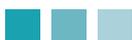
# Unser Verkaufsservice-Team für Deutschland

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!



**Mareike Schröder**  
T +49 511 3526 252  
F +49 511 3526 9252  
mareike.schroeder  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



**Karin Schweidler**  
T +49 511 3526 237  
F +49 511 3526 9237  
karin.schweidler  
@vsmabrasives.com

Key Account



**Felix Eckes**  
T +49 511 3526 253  
F +49 511 3526 9253  
felix.eckes  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



**Mario Wenzel**  
T +49 511 3526 239  
F +49 511 3526 9239  
mario.wenzel  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



**Liv Bente**  
T +49 511 3526 226  
F +49 511 3526 9226  
liv.bente  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



**Jens Wienert**  
T +49 511 3526 264  
F +49 511 3526 9264  
jens.wienert  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



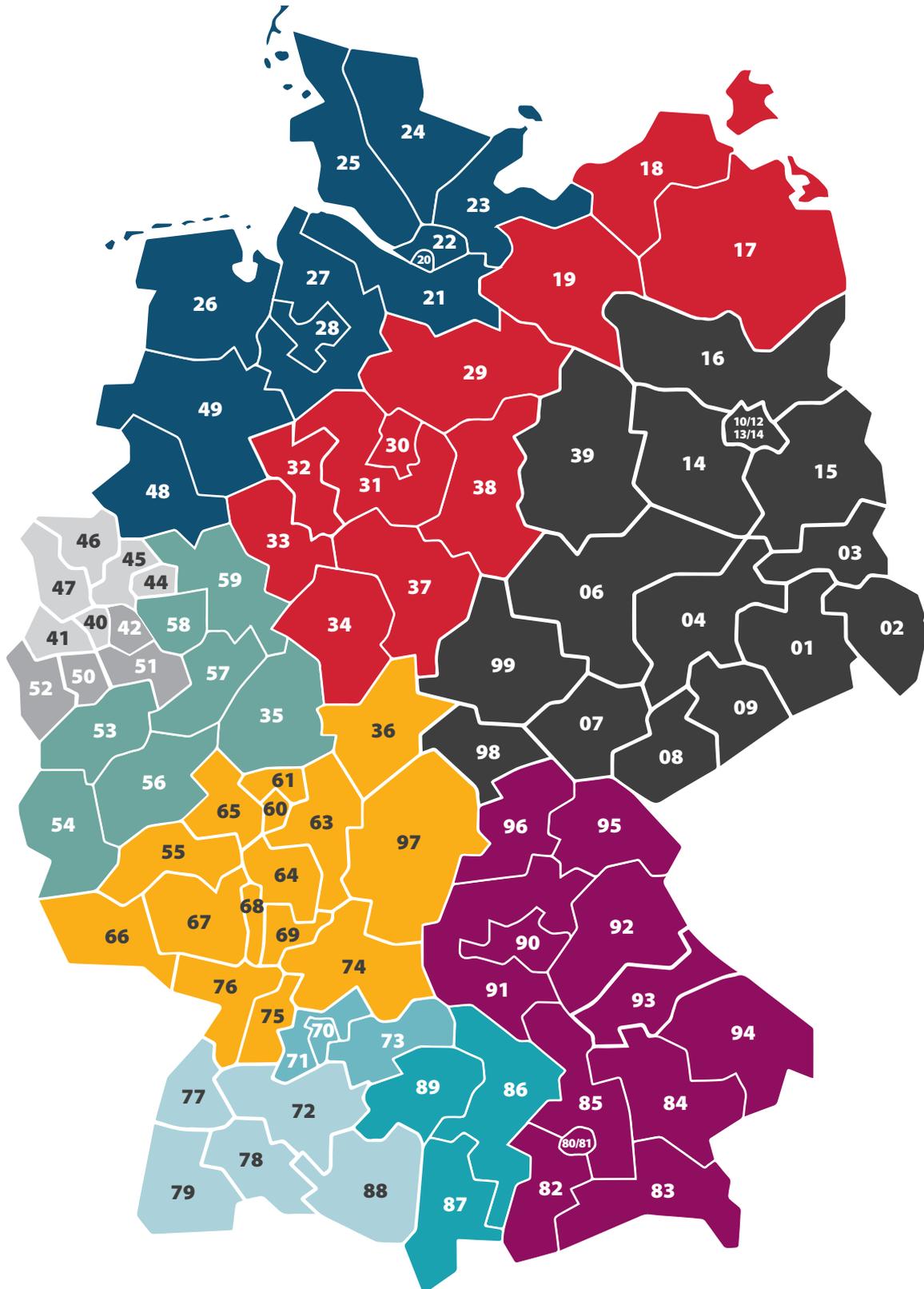
**Frederic Geffers**  
T +49 511 3526 235  
F +49 511 3526 9235  
frederic.geffers  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



# Wir sind deutschlandweit für Sie da

Leistungsstark. Kompetent. Zuverlässig.



# Unser internationales Verkaufsservice-Team

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!



**Sabine Kindschuh**  
T +49 511 3526 245  
F +49 511 3526 9245  
sabine.kindschuh  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



**Yvonne Hanekopp**  
T +49 511 3526 257  
F +49 511 3526 9257  
yvonne.hanekopp  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



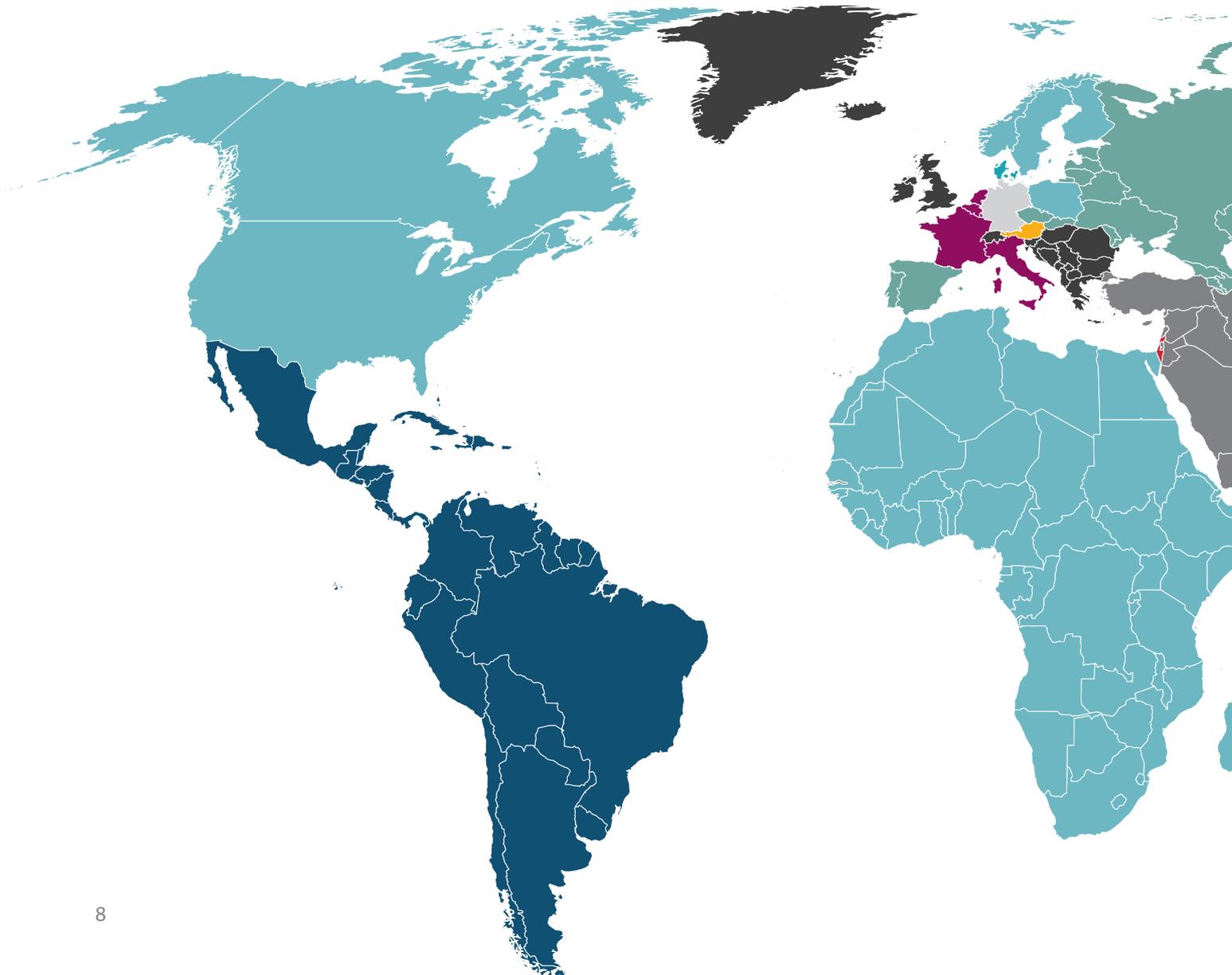
**Anne-Kathrin Winckler-Homes**  
T +49 511 3526 225  
F +49 511 3526 9225  
anne-kathrin.winckler-homes  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



**Marisol Fernandez Da Silva**  
T +49 511 3526 241  
F +49 511 3526 9241  
marisol.fernandez  
@vsmabrasives.com

Gebiet:



# Wir sind weltweit für Sie da

Leistungsstark. Kompetent. Zuverlässig.



**Kirsten Milling**  
T +45 72 7331 60  
F +45 72 7331 69  
kirsten.milling  
@vsmabrasives.com

Gebiet:  
 (Dänemark)



**Anastasios Fotiadis**  
T +49 511 3526 243  
F +49 511 3526 9243  
anastasios.fotiadis  
@vsmabrasives.com

Gebiet:  




**Felix Eckes**  
T +49 511 3526 253  
F +49 511 3526 9253  
felix.eckes  
@vsmabrasives.com

Gebiet:  
 (Israel)



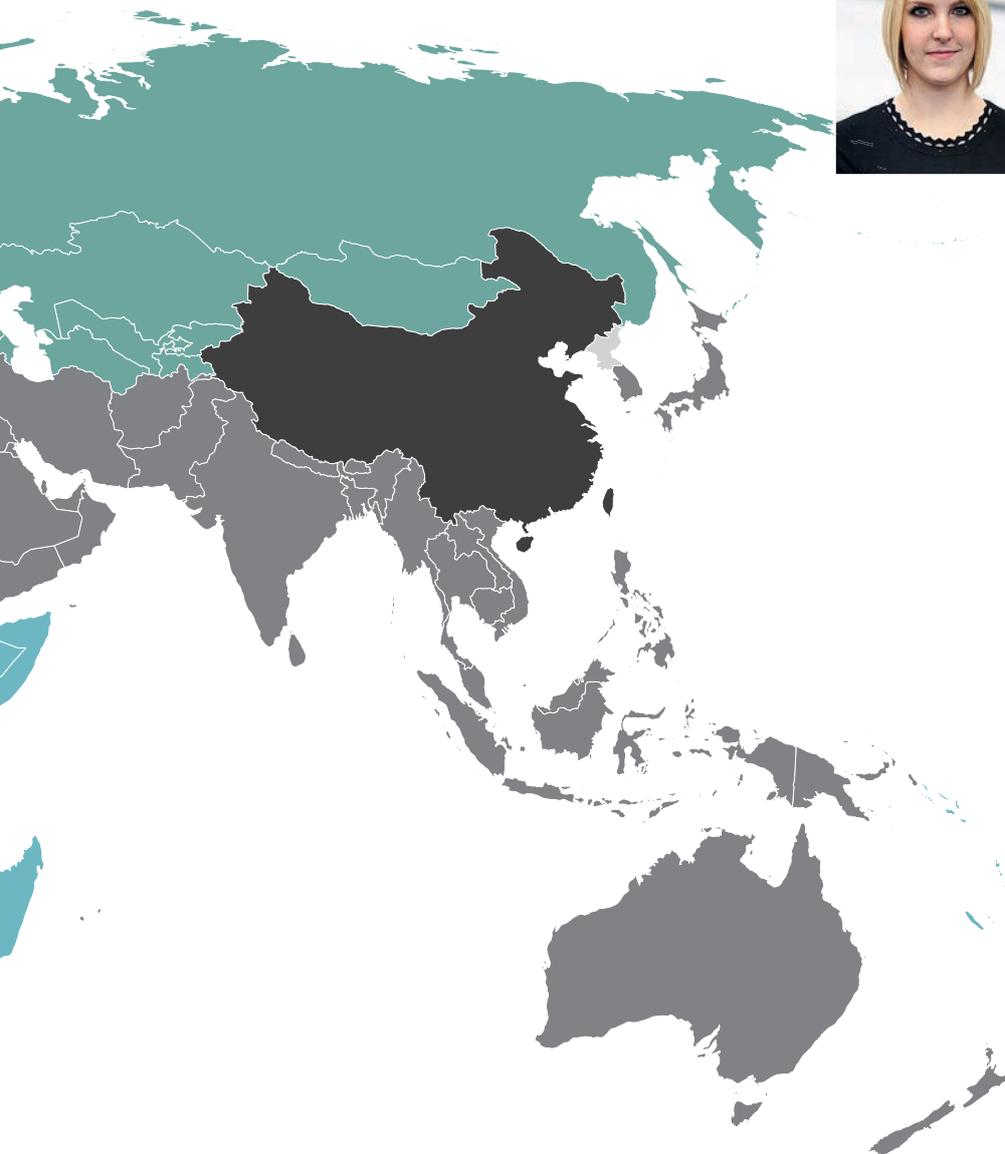
**Katharina Peine**  
T +49 511 3526 485  
F +49 511 3526 9485  
katharina.peine  
@vsmabrasives.com

Gebiet:  




**Mareike Schröder**  
T +49 511 3526 252  
F +49 511 3526 9252  
mareike.schroeder  
@vsmabrasives.com

Gebiet:  
 (Österreich)



# Neue schleiftechnische Seminare in Hannover

## Profitieren Sie von unserer schleiftechnischen Prozesskompetenz

- > Erweitern Sie Ihr Know-how zu Schleifprozessen und deren Optimierungspotenzial
- > Umfangreicher Maschinenpark zur Nachbildung Ihrer Schleifoperationen
- > Direkter Dialog mit Schleiftechnik-Spezialisten
- > Hoher Anteil an industrienahen Schleifaufgaben und -übungen unter fachkundiger Anleitung
- > Durch Simultanübersetzung in einer oder mehreren Fremdsprachen erlebbar (auf Anfrage)

### ▶ Stufe 1: Schleiftechnisches Seminar Anwender / Industrie

- > Leistungsfähigkeit der Korntechnologien
- > Interaktion zwischen Maschinenparametern und Schleifmittel
- > Beurteilung von Oberflächenmesswerten
- > Optimierung des Schleifprozesses
- > Praktisches Schleiftraining in kleinen Gruppen

### ▶ Stufe 2: Schleiftechnisches Fokus-Seminar *Rundscheifen, Flachscheifen oder Powertools*

- > Auswahl des richtigen Schleifmittels anhand des zu erreichenden Ziels
- > Optimierung des eigenen Schleifprozesses
- > Auswirkung der Maschinenparameter auf Abtragsleistung und Oberflächenqualität
- > Identifikation und Behebung von Fehlerquellen
- > Reduzierung von Korrosion durch Optimierung des Schleifprozesses
- > Vertiefende Schleiftrainings
- > Messübungen und Bewertung von Oberflächen

### ▶ Fachhandel: Schleiftechnisches Fachhändler-Forum

- > Wissensvermittlung für eine optimale schleiftechnische Beratung des Kunden
- > Klassifizierung des VSM Produktportfolios
- > Sortiment für OEM- und Konfektionärsprodukte
- > Praktisches Schleiftraining mit Bezug zu realen Anwendungen aus Industrie und Fachhandwerk

### ▶ Kundenindividueller Fachtag *(auf Anfrage)*

- > Detail-Analyse Ihrer Schleifanwendungen sowie deren Optimierung

#### Sie haben Interesse?

So erreichen Sie uns: **T +49 511 3526 222**  
[training@vsmabrasives.com](mailto:training@vsmabrasives.com)

Aktuelle Termine und Informationen zu unseren Seminaren finden Sie unter:  
[de.vsmabrasives.com/service-news/seminare/](https://de.vsmabrasives.com/service-news/seminare/)



# Schleifmittel erlebbar machen

In den Präsenz-Seminaren im VSM Competence Center am Firmenhauptsitz in Hannover erleben Sie Schleifmittel mit eigenen Händen. Auf kurze Theorieeinheiten folgen ausführliche Praxisblöcke.

In unserem neuen Schleifzirkel können Sie an sieben Stationen verschiedenste Schleiftechniken anwenden:

- > Centerless-Schleifmaschine
- > Flachschleifmaschine mit 7 Stationen
- > Doppel-Backstand
- > Backstand mit Kontaktträgern in drei Härtegraden
- > Planetenschleifmaschine
- > Winkelschleifer in verschiedenen Leistungsstufen
- > Umfangreiches Sortiment an Powertools

Wie verhalten sich verschiedene Kornarten? Welche Schleifreihenfolge kann Prozessschritte einsparen? Wie werden Oberflächenmessgeräte benutzt? Dies und noch vieles mehr lernen Sie in kleinen Gruppen in aufeinander abgestimmten Einheiten an allen Maschinen.

Die hohe Flexibilität der Räumlichkeiten ermöglicht es, auch große Fremdmaschinen zu platzieren, so dass wir Seminare zu ausgewählten Themenschwerpunkten anbieten können.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!



*Schleiftechnische Versuche sind einer der Schwerpunkte des VSM Competence Center (CC)*



# Neu: VSM Webinare – live aus dem Competence Center

Neben unseren populären Präsenz-Seminaren bieten wir Ihnen ab sofort kostenfreie Online-Seminare. Diese Live-Webinare für Anwender aus der Industrie und dem Fachhandel werden aus unserem neuen Webinar-Studio im VSM Competence Center live übertragen.

Profitieren Sie von:

- > dem Expertenwissen der VSM Trainer und Anwendungstechniker.
- > Online-Schulungen mit hohem Praxisanteil, nah an Ihren täglichen Herausforderungen.
- > einem Austausch mit den Trainern und deren Tipps und Tricks zu Ihren Schleifprozessen.
- > Schleifanwendungen aus nächster Nähe – live übertragen vom Maschinenpark des VSM Competence Centers.
- > der Teilnahme über das Internet an einem Ort Ihrer Wahl – ganz gleich ob im Homeoffice oder am Arbeitsplatz – mit einem Gerät Ihrer Wahl (am Computer, Tablet oder Smartphone).
- > der sprachlichen Vielfalt, die wir Ihnen bieten: Auf Anfrage sind unsere Live-Webinare auch in vielen anderen Sprachen verfügbar.



*In den VSM Live-Webinaren nehmen unsere Spezialisten verschiedene Schleifmittel und Anwendungen genau unter die Lupe.*

## Eine Stunde VSM live

Innerhalb einer Stunde erhalten Sie so das geballte VSM-Wissen zu einem Themenbereich Ihrer Wahl. Unter **[webinare.vsmabrasives.com](https://webinare.vsmabrasives.com)** finden Sie stets alle aktuellen VSM Live-Webinare – inklusive näherer Angaben zum Umfang und den Inhalten. Und natürlich können Sie sich auch dort direkt anmelden.





## Anmeldung

- > Besuchen Sie **webinare.vsmabrasives.com** und melden Sie sich zum gewünschten Live-Webinar an.
- > Sie erhalten per E-Mail Ihre Anmeldebestätigung mit dem Link zum virtuellen Webinar-Raum.
- > Loggen Sie sich rechtzeitig vor Webinar-Beginn mit diesem Link ein. Sie benötigen keine gesonderte Software für den Zugang.
- > Während des Webinars können Sie die Live-Vorführungen an unserem Maschinenpark verfolgen und Fragen an die Trainer und Referenten stellen.



Die VSM Experten versorgen Sie mit Tipps und Tricks rund um den Schleifprozess.

## Kundenindividuelle Live-Webinare

Genau wie unsere "Kundenindividuellen Fachtage" als Präsenz-Veranstaltung organisieren wir für Sie auch "Kundenindividuelle Live-Webinare" aus dem VSM Competence Center. Buchen Sie unsere Trainer und Experten für Ihr Unternehmen entsprechend Ihren inhaltlichen Wünschen.

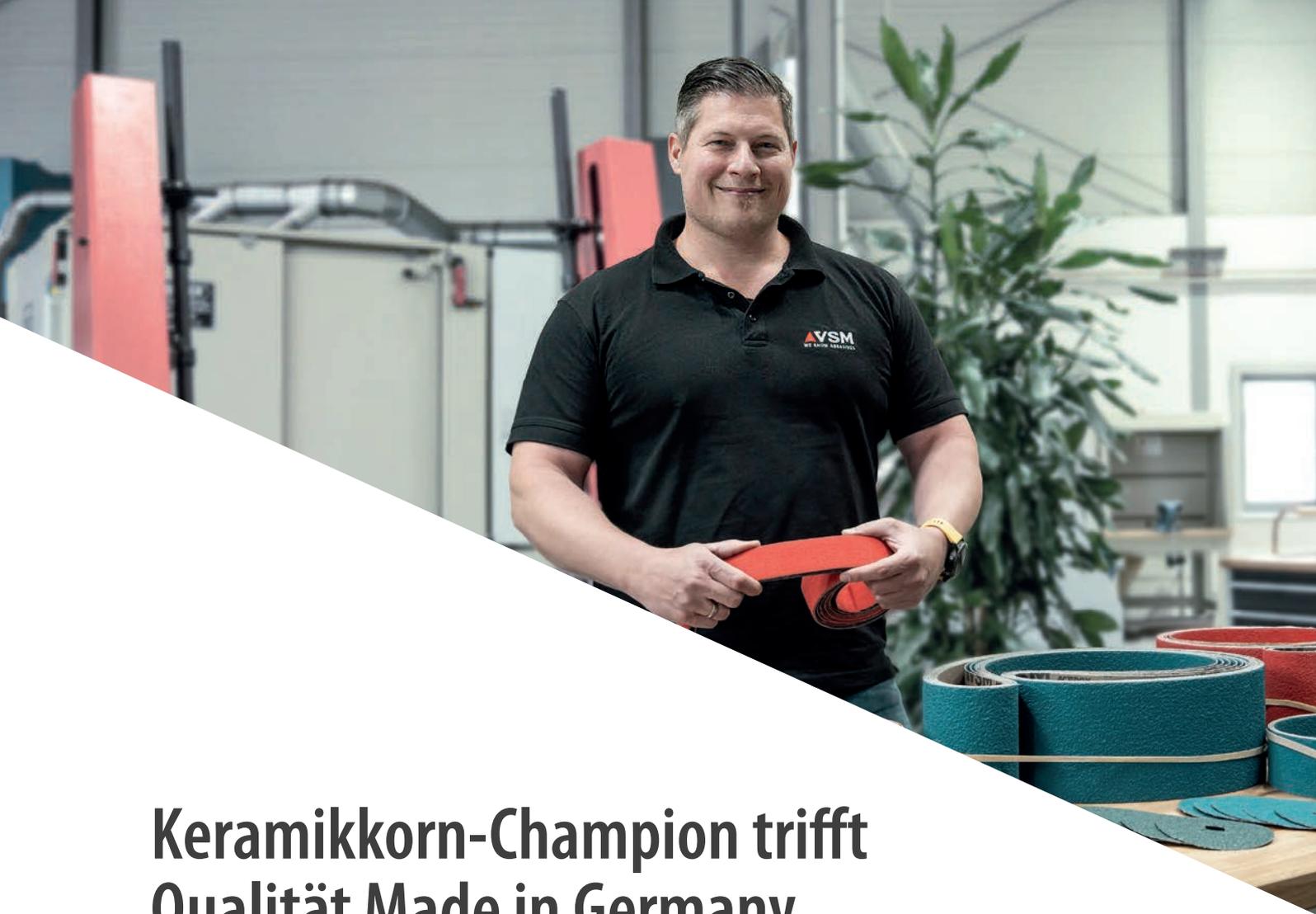
Schicken Sie uns unter **webinare.vsmabrasives.com** eine Anfrage und wir organisieren Ihr "Kundenindividuelles Live-Webinar".

VSM Webinar-Programm



## Sie haben Interesse an VSM Live-Webinaren?

Sie erreichen uns unter: **webinare.vsmabrasives.com** oder telefonisch unter **+49 511 3526 222** sowie per E-Mail an: **training@vsmabrasives.com**



# Keramikkorn-Champion trifft Qualität Made in Germany

## Schleifkorn selbst entwickelt und gefertigt

Wussten Sie schon, dass VSM am Standort Hannover eigenes Keramikkorn herstellt? Damit sind wir weltweit einer der wenigen Keramikkornhersteller. Durch die Produktion unseres eigenen Schleifkorns können wir die Leistungsfähigkeit unserer Schleifmittel entscheidend beeinflussen. Außerdem sind wir durch unser technisches Know-how in der Lage, neue Korntechnologien, wie etwa das geometrisch geformte Keramikkorn in den ACTIROX Schleifmitteln, in-house zu entwickeln, zu produzieren und stetig weiter zu optimieren.



*Keramikkorn-Schleifmittel werden für anspruchsvolle Schleifaufgaben benötigt. Das Korn dafür produzieren wir in-house.*

## Trägermaterial in-house ausgerüstet

Das Trägermaterial für unsere Schleifmittel veredeln wir auch selbst: In unserer eigenen Gewebeausrüstungsanlage. Warum das so wichtig ist? Das Trägermaterial bildet die Grundlage für die Haftung des Schleifkorns. Es überträgt zudem die Zerspanungskräfte auf das jeweilige Werkstück. Durch die optimale Anpassung der Eigenschaften des Trägermaterials an unsere Schleifmittel können wir auch hier das Leistungsvermögen sowie die Lebensdauer maßgeblich beeinflussen.



Das Trägermaterial für unsere Schleifmittel veredeln wir selber am Standort Hannover.

## Bindungen angepasst auf VSM Schleifmittel

Kunsthartzbindungen sorgen für den optimalen Halt des Schleifkorns auf dem Trägermaterial. Schleifaktive Füllstoffe sorgen beispielsweise für einen kühleren Schliff oder eine verbesserte Spanabfuhr. Auch diese Bindungen werden bei VSM in Hannover hergestellt und stetig weiterentwickelt. Für leistungsfähige Qualitätsschleifmittel – Made in Hannover.

## Unser Qualitätsversprechen

Fertigware und konfektionierte Artikel werden hinsichtlich ihrer Schleifleistung oder Bandverbindung kontinuierlich durch unsere eigene Qualitätssicherung geprüft. Ein zeitgemäß ausgerüsteter Schleifraum, aber auch unser VSM Competence Center, stehen für diese Versuche zur Verfügung. Zudem werden wir seit Jahren mit der ISO Norm 9001:2008 zertifiziert und sind Mitglied in der FEPA, oSa und dem VDS.

### Die eigene Herstellung aller wichtigen Vorprodukte ist eine Besonderheit der VSM Schleifmittelproduktion

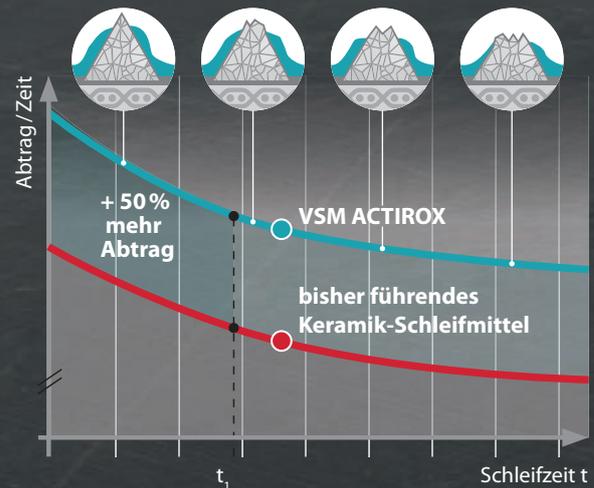
Ausrüstung der Trägermaterialien	Harzfertigung	Schleifkornherstellung	Beschichtungs- und Streuvorgang	Grundware

# ACTIROX

## Schleifkorn in Bestform

Ob beim Entgraten, Abschleifen von Angüssen oder dem Einebnen von Schweißnähten: Profitieren auch Sie von **VSM ACTIROX**.

**VSM ACTIROX** basiert auf geometrisch geformten Keramiksleifkörnern, die sich definiert abbauen. Dabei produzieren sie kontinuierlich neue scharfe Schneidkanten. Das sorgt für einen aggressiven Schliff und maximalen Abtrag.



Dank des extrem hohen Abtrags können mit den VSM ACTIROX Fiberscheiben in der gleichen Zeit mehr Werkstücke bearbeitet werden.

### IHRE VORTEILE

- > Maximaler Abtrag pro Zeiteinheit durch geometrisch geformtes Keramikkorn
- > Mehr Werkstücke pro Zeiteinheit
- > Kühlerer Schliff verhindert Verfärbungen bei Edelstählen
- > Verbesserte Spanabfuhr – auch beim Schleifen von Aluminium

### Ihre Schleifaufgabe



# ACTIROX jetzt auch als Band verfügbar!

3 gute Gründe warum AK890Y in Ihrem Betrieb nicht fehlen sollte

- 1** **Maximaler Abtrag** führt zu einer **Verringerung der Betriebsausgaben**, wie Energie- und Lagerkosten.
- 2** Niedrige bis mittlere Andrücke reduzieren Lärm sowie Vibrationen und **entlasten Mensch und Maschine** signifikant.
- 3** Schnellerer Schliff **reduziert die Bearbeitungszeit** enorm – auch beim Entgraten und Entfernen von Angüssen oder Schweißnähten.



Entwickelt für ...



Super-  
legierungen



Edelstahl



Unlegierter  
Stahl



TOP SIZE



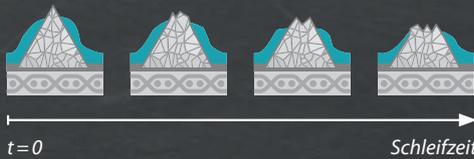
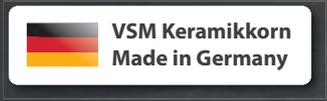
VSM ACTIROX  
AK890Y

Produktdatenblatt

# ACTIROX

## Fiberscheiben für maximalen Abtrag

VSM ist einer der **wenigen Keramikkornhersteller der Welt und in Deutschland**. Durch die Produktion unseres eigenen Schleifkorns am Standort Hannover können wir die Leistungsfähigkeit der VSM Schleifmittel entscheidend beeinflussen.



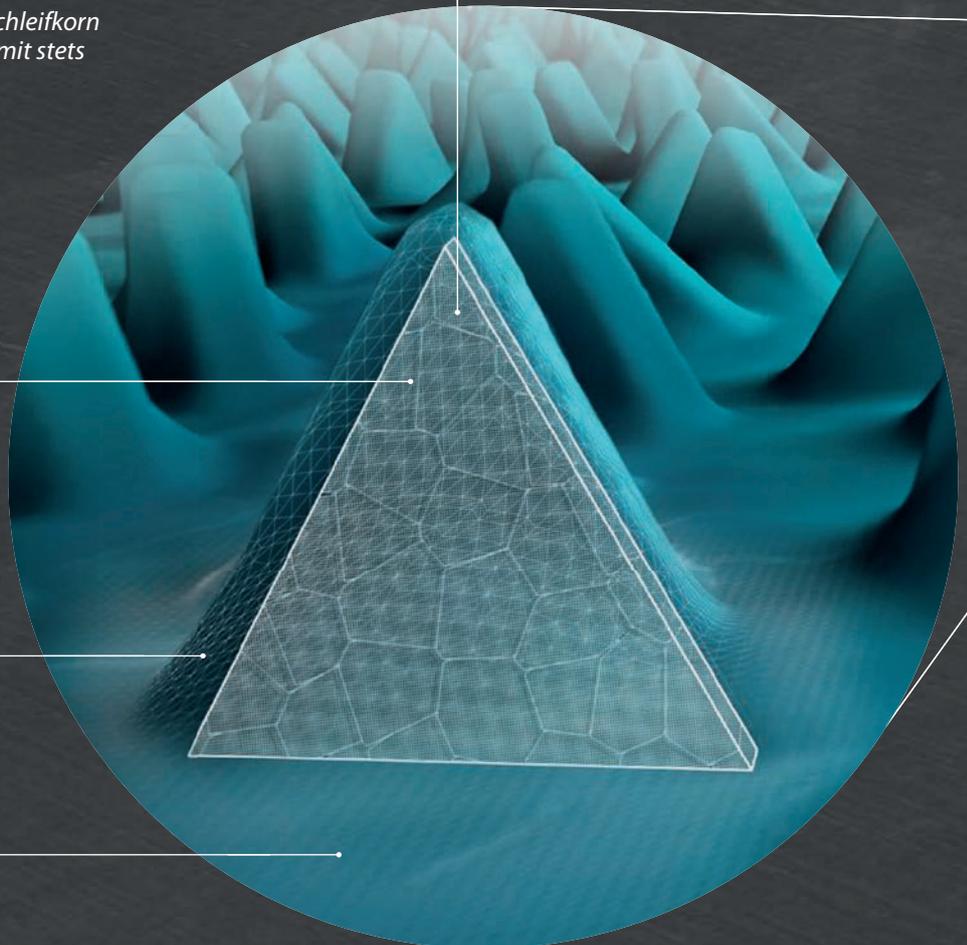
Das geometrisch geformte Keramiksleifkorn baut sich definiert ab und erzeugt somit stets neue scharfe Schneidkanten

Aufgerichtetes Schleifkorn für aggressiven und schnelleren Schliff

### TOP SIZE

Erhöhte Zerspanleistung und reduzierte Temperatur in der Schleifzone dank schleifaktiver Deckbindung VSM TOP SIZE

In-house entwickelter Gewebe- bzw. Vulkanfiberträger hält extremen Belastungen stand



Entwickelt für ...

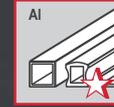


Super-  
legierungen



Edelstahl

Entwickelt für ...



Aluminium



Unlegierter  
Stahl



**VSM ACTIROX**  
AF890

Produktdatenblatt



**VSM ACTIROX**  
AF799

Produktdatenblatt

Empfohlene Stützteller

**TURBO PAD 1**



hart, mit Kühlrippen  
(S. 145)

**TURBO PAD 2**



hart, mit Kühlrippen,  
bombiert (S. 145)

**TURBO PAD 3**



extra hart, mit Kühlrippen, bombiert,  
für maximalen Abtrag (S. 145)

# ILUMERON

## Verleiht Ihrem Werkstück perfekten Glanz

**VSM ILUMERON** baut sich gleichmäßig und vollständig ab. So entstehen deutlich feinere Oberflächen als mit herkömmlichen Langzeitschleifmitteln.

### Schleifen von Edelstahloberflächen

Produkt	Gloss Unit (GU)*
VSM ILUMERON (AO) RK700X Korngröße 1200	 GU 153
Wettbewerbsprodukt Korngröße 1200	 GU 23

\*) Die **Gloss Unit (GU)** ist die Maßeinheit eines Glanzmessgerätes. 0 GU entsprechen einer perfekt matten Oberfläche. Hochglanzoberflächen liegen meist bei einem GU-Wert über 70.

### IHRE VORTEILE

- > Werkstücke in einem Arbeitsschritt schleifen und polieren
- > Unkontrollierte Kratzer im Schleifprozess werden vermieden
- > Besonders hohe Glanzwerte
- > Deutlich verlängerte Standzeit
- > Eine perfekt vorbereitete Oberfläche für anschließende Beschichtungsprozesse

### Ihre Schleifaufgabe

Rundsleifen



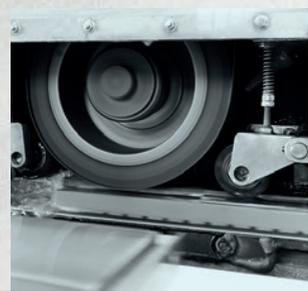
Planetenschleifen



Breitbandschleifen



Flachschleifen





Für feine Oberflächen  
mit einem sehr hohen  
Glanzgrad



Konstante Oberflächenqualität  
mit extrem geringen Toleranzen,  
die „wilde“ Kratzer vermeidet



Schleifen und  
Polieren in einem  
Arbeitsschritt



**VSM ILUMERON**  
**RK700X**

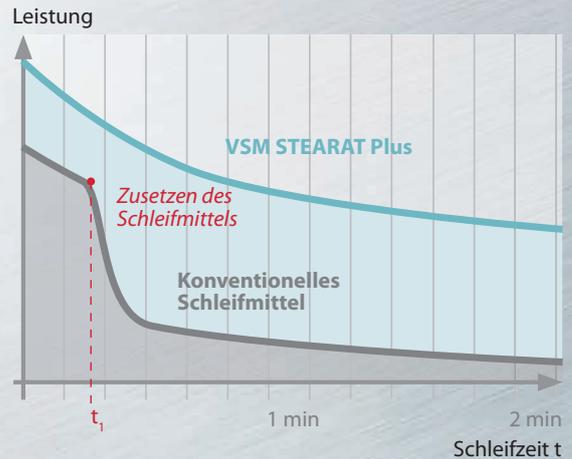
Produktdatenblatt



# Aluminium schleifen ohne Zusetzen

**NE-Metalle** können das Schleifmittel leicht zusetzen. Die Späne werden nicht mehr abgeführt, sondern setzen sich auf den Kornspitzen fest. Das Schleifkorn kann nicht mehr arbeiten und das Schleifmittel ist unbrauchbar.

**VSM STEARAT Plus** vermindert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird daher maßgeblich verlängert – und das bei hoher Abtragsleistung.



Schleifen von Stangenmaterial (Ø 30 mm) aus Aluminiumlegierung (AlSi12Cu) mit Fiberscheiben in Körnung 24.

## IHRE VORTEILE

- > Sehr hoher Materialabtrag
- > Deutlich verlängerte Standzeit
- > Verringerte Spananhaftung
- > Fett- und ölfrei schleifen

## Ihre Schleifaufgabe

Abschleifen von Angüssen



Entgraten



Schweißnähte entfernen



Anfasen



Reinigen



Fehlstellen ausschleifen





**VSM STEARAT Plus**  
XK733X

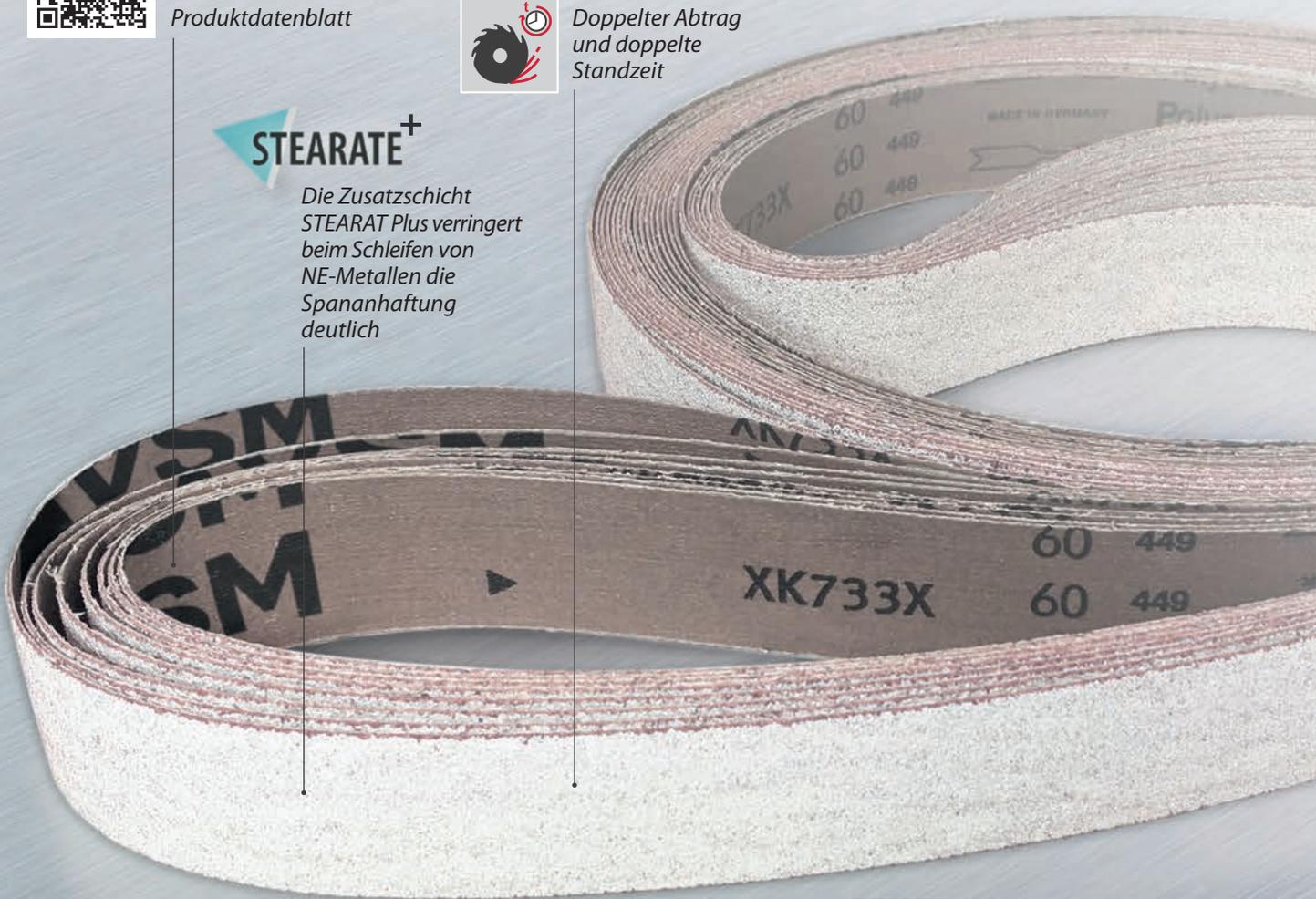
Produktdatenblatt



Doppelter Abtrag  
und doppelte  
Standzeit

**STEARATE<sup>+</sup>**

Die Zusatzschicht  
STEARAT Plus verringert  
beim Schleifen von  
NE-Metallen die  
Spananhaftung  
deutlich



**VSM STEARAT Plus**  
XF733

Produktdatenblatt



Verringerte Span-  
anhaftung führt zu  
weniger Werkzeug-  
wechsell



**Geeignet für:**



Aluminium NE-Metalle Unlegierter Stahl Holz Verbundwerkstoffe Lack

# Produktempfehlungen

## Kontaktschleifen

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	AK890Y <small>NEU</small>	VSM ACTIROX	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	36	○	49
	▲▲	XK880Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	20 – 120	⊙	77
	▲	XK870X	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	24 – 120	⊙	74
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	XK785Y <small>NEU</small>	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	∅	36 – 80	●	70
	▲▲	XK760X	VSM CERAMICS	Gewebe	∅	24 – 120	⊙	68
	▲	ZK713X	VSM ZIRKONKORUND	Gewebe	∅ (24 – 150)	24 – 320	○	79
<b>NE-Metalle</b> (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XK885Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	20 – 120	●	78
	▲▲	XK733X	VSM STEARAT Plus	Gewebe	◀ STEARAT <sup>+</sup> , ∅	24 – 120	⊙	67
	▲	XK870F	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE	60 – 400	⊙	72

## Flachschleifen

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 800	⊙	63
	▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	80 – 1200	○	61
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 800	⊙	63
	▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	80 – 1200	○	61

**NE-Metalle**  
(Aluminium, Messing, Kupfer...)

Bitte sprechen Sie uns an

## Rundschleifen

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 600	●	62
	▲	KK718X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	60 – 600	●	60
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 600	●	62
	▲	KK712X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	80 – 600	⊙	59

**NE-Metalle**  
(Aluminium, Messing, Kupfer...)

Bitte sprechen Sie uns an

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

**Flexibilität des Trägers** (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):  
F sehr flexibel J flexibel T semi-robust X robust Y sehr robust

**Merkmale:**  
▼ **TOP SIZE** Schleifaktive Zusatzschicht  
◀ **STEARAT<sup>+</sup>** Die Kombination aus VSM CERAMICS und VSM STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung  
∅ auch für Nassschliff geeignet

**Andruck:**  
○ niedrig bis mittel ⊙ mittel ● mittel bis hoch

# Produktempfehlungen

## Winkelschleifer

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	empf. Leistung	Andruck	Ab Seite
Edelstahl	▲▲▲	AF890 <small>NEU</small>	VSM ACTIROX	Fiber	▼ TOP SIZE	36	1.500 W	●	101
	▲▲	XF870	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	24 – 120	1.200 W	⊙	108
	▲	XF850	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	36 – 80	1.200 W	⊙	107
Unlegierter Stahl	▲▲▲	AF799 <small>NEU</small>	VSM ACTIROX	Fiber		36	1.500 W	●	100
	▲▲	XF760	VSM CERAMICS	Fiber		24 – 120	1.200 W	⊙	106
	▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 – 120	800 W	○	111
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer..)	▲▲▲	XF885	VSM CERAMICS Plus	Fiber	▼ TOP SIZE	20 – 120	1.500 W	●	109
	▲▲	XF733 <small>NEU</small>	VSM STEARAT Plus	Fiber	▼ STEARAT <sup>+</sup>	24, 36, 60, 80	1.200 W	○	105
	▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 – 120	800 W	○	111

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

### Andruck:

○ niedrig bis mittel   ⊙ mittel   ● mittel bis hoch

### Merkmale:

▼ TOP SIZE Schleifaktive Zusatzschicht  
 ▼ STEARAT<sup>+</sup> Die Kombination aus VSM CERAMICS und VSM STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung



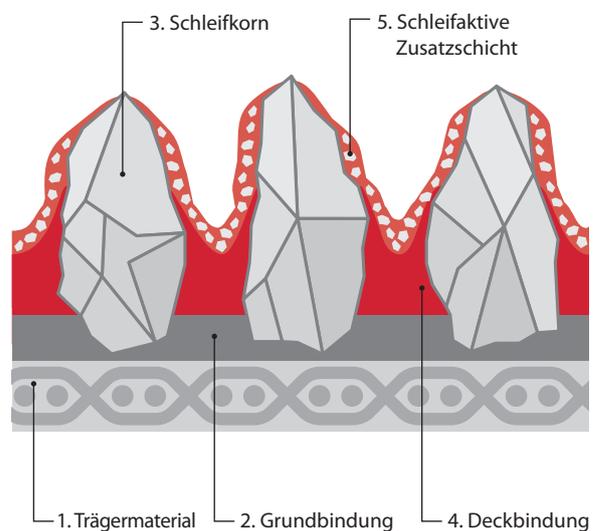
KOMPETENZ  
QUALITÄT  
KUNDEN-ORIENTIERUNG

# VSM Schleiftechnologie

## Schleifmittel auf Unterlage: Schematischer Aufbau

Schleifmittel auf flexibler Unterlage bestehen aus einem mehr oder weniger flexiblen Trägermaterial. Die Spanne reicht von extrem flexibel (Baumwollträger der Klasse E) bis hin zu extrem robust (Polyesterträger der Klasse Z). Damit werden verschiedenste Produkte hergestellt: Rollen, Bänder, Scheiben und Blattware. Diese bestehen aus vier bis fünf Komponenten (siehe Abbildung rechts):

- > 1. Trägermaterial
- > 2. Grundbindung
- > 3. Schleifkorn
- > 4. Deckbindung
- > 5. Optional: Schleifaktive Zusatzschicht (TOP SIZE)



# 1. Trägermaterial

Das Trägermaterial bildet die Grundlage für die Haftung des Schleifkorns. Es überträgt zudem die Zerspanungskräfte auf das jeweilige Werkstück. VSM verwendet als Trägermaterial:

## Gewebeträger

- > Aramid, Baumwolle, Polyester oder Polycotton
- > Hohe Reißfestigkeit
- > Je nach Anwendung sind Gewebeträger von extrem flexibel bis extrem robust erhältlich (siehe Abb. rechts oben)
- > Standardbandverbindung E07, E08 (siehe Seite 34)

## Vulkanfiber

- > Mehrschichtiges Material aus Spezialpapieren
- > Extrem robustes Trägermaterial
- > Sehr hohe Reißfestigkeit
- > Kommt bei Fiberscheiben zum Einsatz

## Papierträger

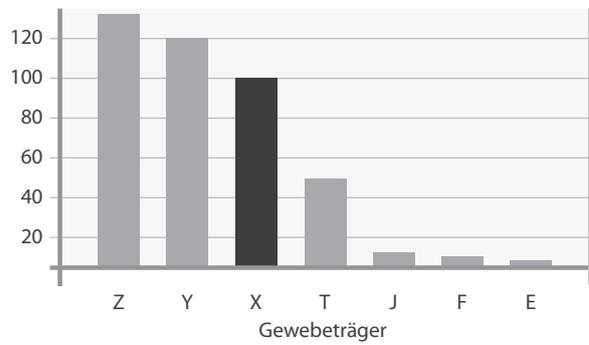
- > Dehnungsarm
- > Hohe Laufruhe, spezielle Bandverbindungen E08, E13, E14 (siehe Seite 34)
- > Geringeres Gewicht im Vergleich zu Gewebe
- > Je geringer das Papiergewicht, desto flexibler der Träger

Durch eine **eigene Gewebeausrüstungs-anlage** am Standort Hannover können wir die Qualität der verwendeten Materialien in jedem Fertigungsschritt prüfen und sicherstellen. So sind die Eigenschaften des Trägermaterials für unsere Schleifmittel optimiert. Das verspricht höchste Leistungsfähigkeit.

## VSM Spezifikationen Gewebe

Unterlage	Flexibilität	Anwendungsbeispiele
E-Gewebe	extrem flexibel	profilierte Werkstücke
F-Gewebe	sehr flexibel	profilierte Werkstücke
J-Gewebe	flexibel	profilierte Werkstücke
T-Gewebe	semi-robust	Handbandfeile
X-Gewebe	robust	Flächen, Kanten, Rotationskörper
Y-Gewebe	sehr robust	Flächen, Kanten, Rotationskörper
Z-Gewebe	extrem robust	Kanten- und Flächenschliff (Maschine)

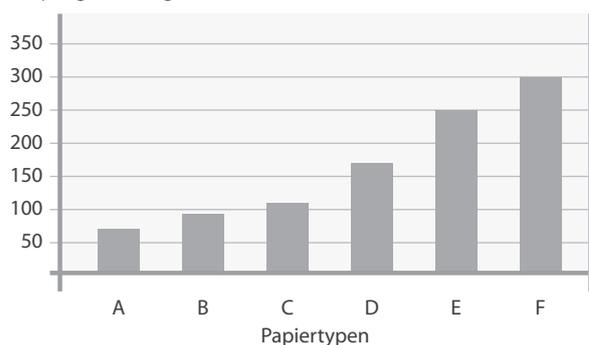
VSM Spezifikation Biegesteife [%]



## VSM Spezifikationen Papier

Unterlage	Papiergewicht	Anwendungsbeispiele
A-Papier	ca. 70 g/m <sup>2</sup>	Profil + Flächenschliff (Hand)
B-Papier	ca. 100 g/m <sup>2</sup>	Profil + Flächenschliff (Hand)
C-Papier	ca. 120 g/m <sup>2</sup>	Flächenschliff (Hand)
D-Papier	ca. 160 g/m <sup>2</sup>	Flächenschliff (Hand, Maschine)
E-Papier	ca. 250 g/m <sup>2</sup>	Flächenschliff (Maschine)
F-Papier	ca. 300 g/m <sup>2</sup>	Flächenschliff (Maschine)

Papiergewicht [g/m<sup>2</sup>]



## 2. Grundbindung

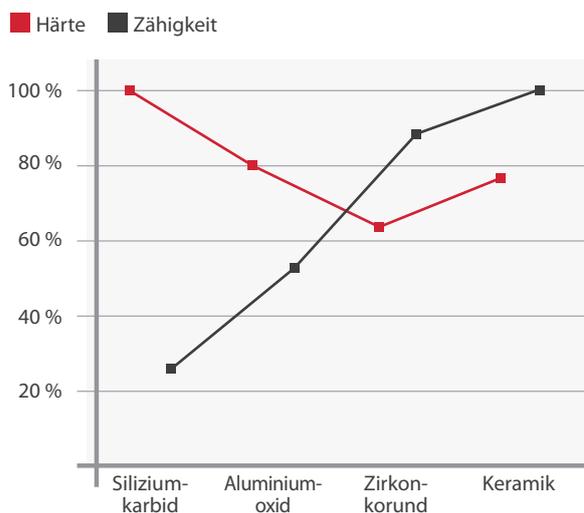
Die Grundbindung fixiert das Schleifkorn auf dem Trägermaterial. Überwiegend werden Phenolharze oder Harnstoffharze als Bindungsmaterialien eingesetzt. Um verschiedene Eigenschaften, wie Flexibilität oder Wasserbeständigkeit, zu erzielen, werden Füllstoffe zugesetzt.

## 3. Schleifkorn

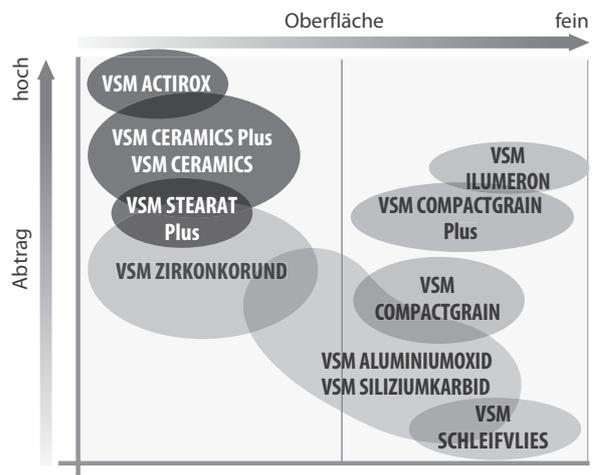
Das Schleifkorn leistet die eigentliche Arbeit. Es dringt in den Werkstoff ein und hebt den Span ab. Hohe Härte, Zähigkeit und scharfe Kanten sind die wichtigsten Eigenschaften des Schleifkorns. Für leistungsfähige Schleifmittel werden folgende synthetische Schleifkornmaterialien eingesetzt:

- > Siliziumkarbid
- > Aluminiumoxid (Korund)
- > Zirkonkorund
- > Keramikkorn
- > Kubisches Bornitrid (CBN)
- > Diamant

### Härte und Zähigkeit verschiedener Korntypen



### Für jede Anwendung das richtige Korn



**VSM CERAMICS**  
Made in Germany

VSM ist einer der **wenigen Keramikkornhersteller der Welt und in Deutschland**. Durch die Produktion unseres eigenen Schleifkorns am Standort Hannover können wir die Leistungsfähigkeit der VSM Schleifmittel entscheidend beeinflussen.

## Top-Korntechnologien für hohen Abtrag

### VSM ACTIROX

NEU



- > **Geometrisch geformtes** Keramik Korn
- > Maximaler Abtrag und schnellerer Schliff bei Superlegierungen, Edelstählen und unlegierten Stählen
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich verlängert die Standzeit

### VSM CERAMICS Plus · (CER Plus)



- > **Optimierter Selbstschärfungseffekt** bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen sorgt für sehr hohen Abtrag
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich
- > Deutlich verlängerte Standzeit

### VSM CERAMICS · (CER)



- > Top-Produkt mit **Selbstschärfungseffekt** für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und Edelstählen
- > Hoher Abtrag
- > Kühler Schliff sorgt für Verlängerung der Eingriffszeit

## Top-Korntechnologien für perfekte Oberflächen

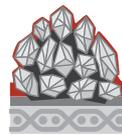
### VSM ILUMERON

NEU



- > **Gestrichenes Langzeitschleifmittel** mit Spezialbindung
- > Für feine und konstante Oberflächen mit hohem Glanzgrad
- > Entwickelt für die Bearbeitung von Edelstählen, Superlegierungen und unlegierten Stählen

### VSM COMPACTGRAIN Plus · (COM Plus)



- > **Langzeitschleifmittel** mit einer gleichmäßigen Abnutzung bis zum Trägermaterial erzielt eine konstante Oberflächenqualität
- > Optimierte Kornreserve
- > Verbesserte Bindungseigenschaften
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

### VSM COMPACTGRAIN · (COM)



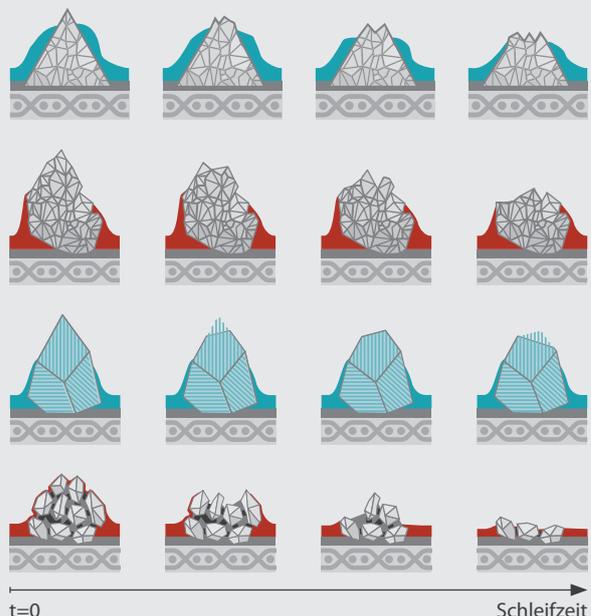
- > **Langzeitschleifmittel** erzielt reproduzierbare Oberflächen und konstante Rauigkeit
- > Gleichmäßiger Abtrag
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

## Das VSM Konzept der Selbstschärfung

Aufgrund der mikrokristallinen Kornstruktur von **VSM ACTIROX**, **VSM CERAMICS Plus** und **VSM CERAMICS** Schleifmitteln baut sich das Keramik Korn beim Schleifprozess definiert ab und erzeugt dadurch immer wieder neue, scharfe Schneidkanten. Das nennen wir den optimierten Selbstschärfungseffekt.

Beim **VSM ZIRKONKORUND** liegen Aluminiumoxid und Zirkonoxid fein verteilt nebeneinander. Während des Schleifprozesses bauen sich die Stoffe wechselseitig ab.

**VSM COMPACTGRAIN Plus** und **VSM COMPACTGRAIN** Langzeitschleifmittel bestehen aus Granulatkörnern, die zahlreiche Schleifkörner beinhalten. Verbrauchte Schleifkörner werden durch die Schleifkräfte herausgerissen und legen dadurch unverbrauchte Kornspitzen frei.



## Streuarten

Verschiedene Streuarten ermöglichen die optimale Nutzung der Korneigenschaften und der Kornzwischenräume als Spanräume. VSM unterscheidet zwischen Standard-, Kombi-, und offener Streuung.

Bei der **Standard-Streuung** wird das Korn aufrecht auf der Grundbindung fixiert. Der Zwischenraum zwischen den Körnern ist schmal (Streudichte geschlossen) bzw. medium (Streudichte medium geschlossen).

Bei der **Kombi-Streuung** werden in den Zwischenräumen Stützkörner platziert, um das Schleifkorn besser zu fixieren. Diese Streuung ist besonders effektiv bei Anwendungen, bei denen der Anpressdruck maschinell begrenzt ist.

Bei der **offenen Streuung** steht das Korn ebenfalls aufrecht auf dem Träger. Die Abstände zwischen den Schleifkörnern sind jedoch größer. Das hat zur Folge, dass sich der vorhandene Druck auf weniger Schleifkörner verteilt, dadurch pro Korn ansteigt und so die Selbstschärfungseffekte (**Seite 29**) unterstützt. Auch der Span wird bei einer offenen Streuung besser abgeleitet.



Standard-Streuung, Streudichte geschlossen



Standard-Streuung, Streudichte medium geschlossen



Kombi-Streuung

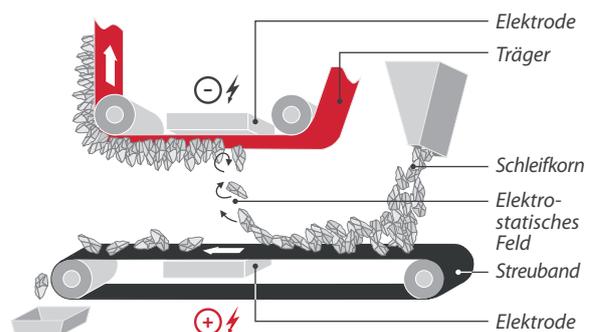


Offene Streuung

## Streuverfahren

Die Ausrichtung der Schleifkörner ist für die Oberflächenqualität des Werkstücks ein wichtiger Faktor. Bei VSM wird zwischen zwei Streuverfahren unterschieden: Der **elektrostatischen Streuung** und der **mechanischen Streuung**.

Das Arbeitskorn wird im elektrostatischen Streuverfahren nicht auf die Unterlage gestreut, sondern durch elektrische Spannung nach oben gezogen. Es richtet sich im Flug automatisch so aus, dass es senkrecht auf die Unterlage trifft und dort in der Grundbindung fixiert wird. Dieser Vorgang läuft in der VSM-eigenen Fertigungsstraße ab und stellt somit ein aggressives Schleifprodukt sicher.



Prinzip des elektrostatischen Streuverfahrens

## 4. Deckbindung

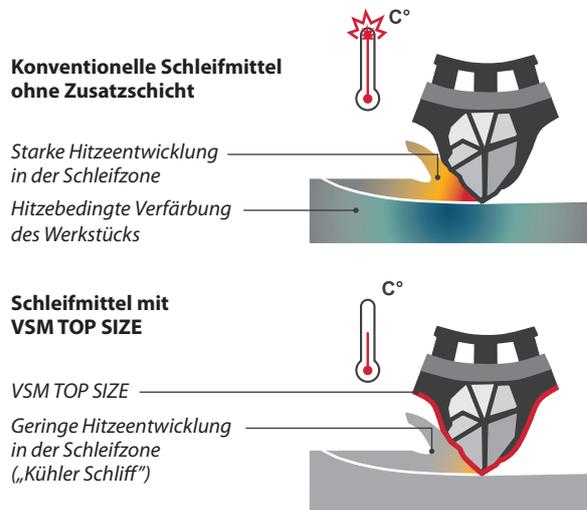
Die Deckbindung sorgt für den Halt des Schleifkorns. Während die Grundbindung das Schleifkorn nur im untersten Bereich fixiert, füllt die Deckbindung die Zwischenräume zwischen den Schleifkörnern zu einem großen Teil auf und sorgt für die nötige Kornhaftung. Bei VSM Produkten werden schleifaktive Füllstoffe mit kühlenden Eigenschaften beigemischt, die das Schleifmittel leistungsfähiger machen.

## 5. Schleifaktive Zusatzschicht

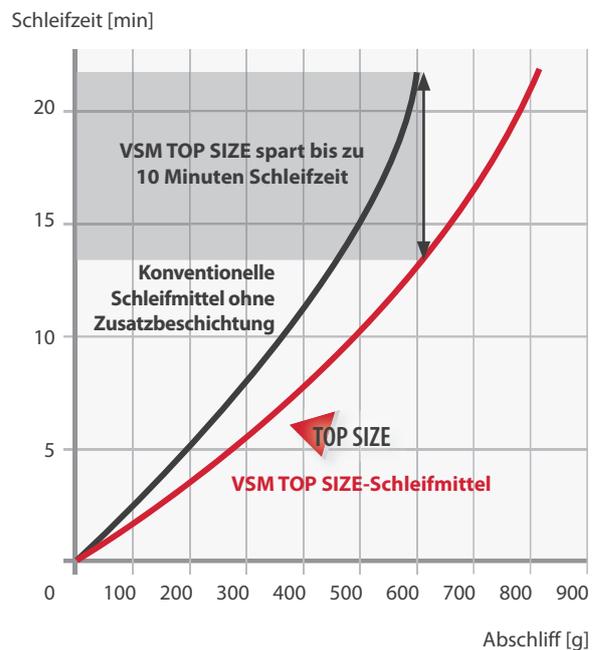
VSM Schleifmittel können mit drei verschiedenen Zusatzschichten ausgestattet werden.

**TOP SIZE** Für die trockene Bearbeitung rostfreier, warmfester Stähle und NE-Metalle empfiehlt sich der Einsatz der **VSM TOP SIZE**. Durch die schleifaktive Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Temperaturreduktion in der Schleifzone. Die Standzeit des Schleifmittels wird dabei erheblich gesteigert.

**STEARATE<sup>+</sup>** Die antiadhäsiven Zusatzschichten **STEARAT<sup>+</sup>** und **STEARAT** optimieren die Zerspanleistung bei weichen Materialien wie Aluminium und anderen NE-Metallen, indem sie die Anhaftung des Materials am Schleifkorn verringern. **STEARAT<sup>+</sup>** ist mit **VSM CERAMICS** kombiniert, **STEARAT** mit **VSM ALUMINIUMOXID**.



### Zeitersparnis mit TOP SIZE · Schleifen von Edelstahl





# VSM Schleifbänder

## Anwendungsbeispiele

- > Schleifen am freien Band, Schleifen mit Kontaktschuh oder Kontaktscheibe
- > Trocken- oder Nassschliff
- > Erzeugen von definierten Oberflächen im Coil- und Blechschliff
- > Entfernen von Angussresten
- > Entgratungsarbeiten
- > Glätten oder Einebnen von Schweißnähten, Punktschweißungen sowie Hartlötstellen
- > Kanten- und Flächenschliff
- > Ausschleifen von Fehlstellen

## Ihre Vorteile

- > Kundenindividuelle Abmessungen
- > Optimierte Bandverbindungen – abgestimmt auf die jeweilige Anwendung
- > Hohe Reißfestigkeit und Kantenstabilität
- > Geringes Dehnungsverhalten

## Mindestabnahmemengen Bänder

für Fertigungsware (F-Typen)

Formen / Abmessungen	Gewebe	Papier	Vlies
<b>Konische Hülsen (KON)</b>	500 Stk.	–	–
<b>Feilenbänder (EFE)</b> Breite bis 20 mm Länge bis 760 mm	300 Stk.	–	50 Stk.
<b>Ringe (ERI)</b> Breite bis 60 mm Länge bis 377 mm	300 Stk.	–	50 Stk.
<b>Kurzbänder (EKU)</b> Länge 1.000 mm und kürzer	50 Stk.	50 Stk.	30 Stk.
<b>Schmalbänder (ESM)</b> Breite bis 300 mm Länge 1.001 bis 4.500 mm	20 Stk.	30 Stk.	5 Stk.
<b>Masterbänder (EBM)</b> Breite 301 bis 499 mm Länge 1.600 mm +	20 Stk.	30 Stk.	5 Stk.
<b>Langbänder (ELA)</b> Breite bis 499 mm Länge 4.501 mm +	20 Stk.	20 Stk.	5 Stk.
<b>Breitbänder (EBR)</b> Breite 500 mm + <sup>*)</sup>	5 Stk.	10 Stk.	2 Stk.

\*) Gewebe bis 1.450 mm Breite  
Papier bis 1.420 mm Breite  
Vlies bis 970 mm Breite

## Abmessungstoleranzen Schleifbänder

Bandbreite	Breitentoleranz
bis 20 mm	± 0,5 mm
21 mm bis 50 mm	± 1 mm
51 mm bis 1.000 mm	± 2 mm
1.001 mm und breiter	± 3 mm

Bandlänge	Längentoleranz
30 mm bis 236 mm	0 mm bis - 1 mm
237 mm bis 377 mm	0 mm bis - 2 mm
378 mm bis 720 mm	± 2 mm
721 mm bis 1.000 mm	± 3 mm
1.001 mm bis 4.000 mm	± 5 mm
4.000 mm und länger	± 10 mm



# Bandverbindungsformen

**VSM bietet Bänder mit Bandverbindungselementen für verschiedene Maschinen und Anwendungen an. Die gängigsten Formen finden Sie hier aufgelistet. Für eine detaillierte Übersicht wenden Sie sich bitte an uns.**

## Unterklebte Bandverbindungen

### E07 – Unsere Standard Bandverbindung für Schleifbänder mit Gewebeträgern

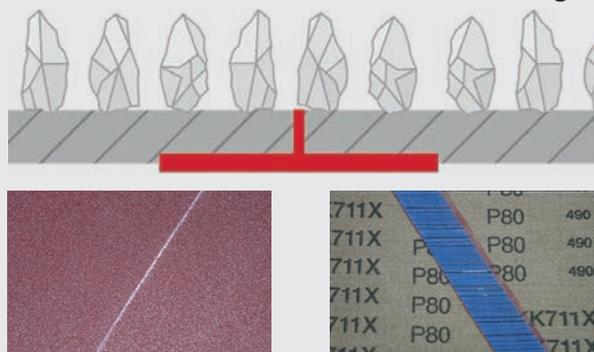
#### Gerader Schnitt

Mit Folie von der Trägerseite unterklebt.

Stabile und robuste Standardverbindung für alle Geometrien. E07 kommt meist bei Gewebebändern zum Einsatz und ist für alle Anwendungsbereiche geeignet.

## E07

für Gewebeträger



### E08 – Unsere dünne Standard Bandverbindung für Schleifbänder mit Papier- und Gewebeträgern

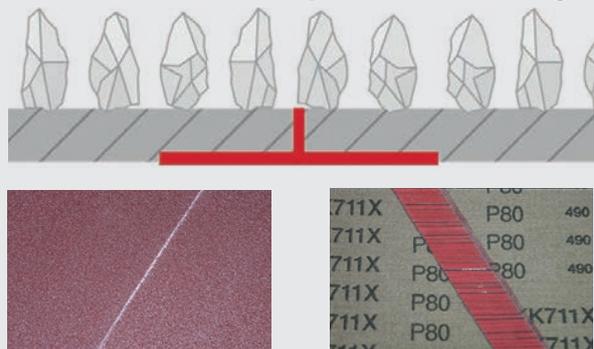
#### Gerader Schnitt

Mit dünner Folie von der Trägerseite unterklebt.

Vibrationsarme Standardbandverbindung für alle Bändergeometrien. E08 kommt bei flexiblen Gewebeträgern, Papierbändern und primär feineren Körnungen zum Einsatz.

## E08

für Papier- und Gewebeträger



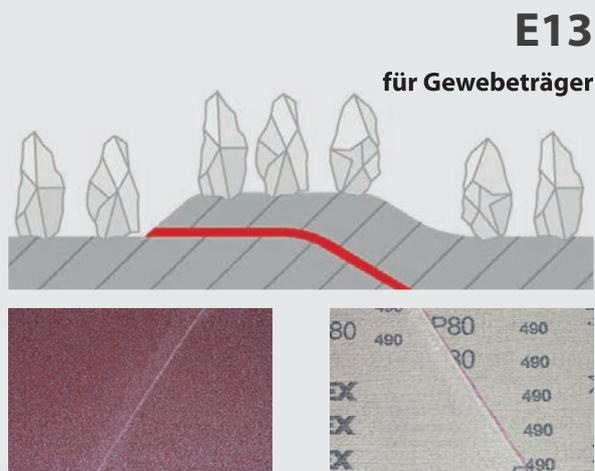
## Überlappte Bandverbindungen

### E13 – Unsere Bandverbindung für Schleifbänder mit Gewebeträgern

#### Gerader Schnitt

Beide Enden überlappt.

Diese Verbindung wird überwiegend für Breit- und Langbänder auf Gewebeträger im Flachschliff verwendet.

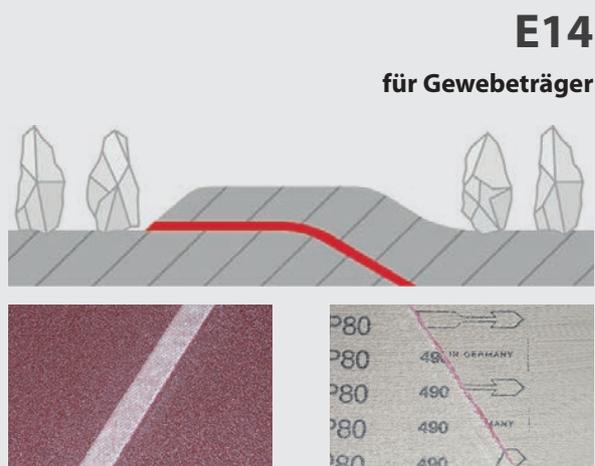


### E14 – Unsere Bandverbindung für Schleifbänder mit Gewebeträgern

#### Gerader Schnitt

Beide Enden überlappt, Oberlasche kornfrei.

Eignet sich insbesondere für Flachschliffanwendungen mit Kontaktschuh. E14 wird hauptsächlich für die Holzbearbeitung eingesetzt.

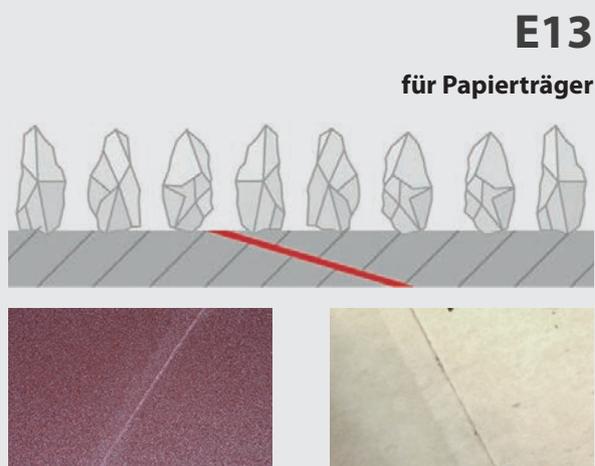


### E13 – Unsere Bandverbindung für Schleifbänder mit Papierträgern

#### Gerader Schnitt

Beide Enden überlappt.

Diese Verbindung wird überwiegend für Breit- und Langbänder auf Papierträger im Flachschliff verwendet.



Weitere Bandverbindungen sind auf Anfrage erhältlich.

# Das passende Schleifband für Ihre Maschine

Hersteller	Typ	B × L in mm	Hersteller	Typ	B × L in mm	Hersteller	Typ	B × L in mm
<b>AEG</b>	HBS1000E	12 × 305	<b>Fein / Grit</b>	GX 75 / 75 2H	75 × 2000	<b>PFERD (Forts.)</b>	PBS 5 / 155	6 × 610
	BBSE1100	100 × 560		GXC	75 × 2000		HV	10 × 480
<b>Atlas Copco</b>	G2403 Pro Bandschleifer	10 × 330		GI 75 (2H) / GI 150 (2H)	75 × 2000			16 × 480
	G2404 Pro Bandschleifer	20 × 250		GIS 75	75 × 2000			20 × 480
<b>ATA</b>	RAL20L	12 × 305		GIC, GIM	75 × 2000			25 × 480
	BL16L	20 × 480			150 × 2000		UBS 5 / 100 SI 925	12 × 610
<b>Black &amp; Decker</b>	KA 88	75 × 533		GI 100	100 × 1000			3 × 520
	KA 900 E	13 × 457		GXR	75 × 2250			6 × 520
	KA 86	75 × 457		GIL, GIS 150	150 × 2000			12 × 520
<b>Bosch</b>	GVS 350 AE	40 × 303		BF10-280E	3 × 520 6 × 520 12 × 520 16 × 520 20 × 520			16 × 520
	PVS 300 AE	40 × 303			30 × 533			20 × 520
	PBS 60	60 × 400		RS10-70E	12 × 520 16 × 520 20 × 520 30 × 533			6 × 610
	PBS 60 E	60 × 400						12 × 610
	GBS 75 AE	75 × 533	<b>Festool</b>	BS75	75 × 533	UBS 5 / 70 SI-R	30 × 533	
	PBS 75 A	75 × 533		BS 105	100 × 620	UBS 11 / 90 SI-R	30 × 610	
	PBS 75 AE	75 × 533	<b>Flott</b>	BSM 75 / 75A	75 × 2000	BSG 10 / 35E	35 × 450	
	PBS 7 A	75 × 457		BSM 150 / 150A	150 × 2000	BSG 10 / 50E	50 × 450	
	PBS 7 AE	75 × 533	<b>Güde</b>	PBS 75 A	75 × 1000	BSG 3 / 10 / 40	40 × 505	
	GBS 100 A	100 × 620		BTS 4000 ECO	100 × 920	WT 7 E M14 + BSVH 41, WZ 7 B + BSVH 36, WZ 10 B + BSVH 36	3 × 520 6 × 520 12 × 520 16 × 520 20 × 520 6 × 610 12 × 610	
	GBS 100 AE	100 × 620		BTS 4000	100 × 920	WZ 4 A + BSVH 24	3 × 305 6 × 305 9 × 305 12 × 305	
<b>De Walt</b>	DW650	100 × 560	<b>Hitachi</b>	SB10V2	100 × 610	<b>Proxxon</b>	BS / E	10 × 330
	DW650E	100 × 560	<b>Makita</b>	9910	75 × 457	<b>Rexon</b>	BD480A	100 × 920
	DW432	75 × 533		9911	75 × 457		BD460M	100 × 920
	DW433	75 × 533		9902	75 × 533	<b>Rodac</b>	RC 8430	10 × 330
<b>Dynabrade</b>	40352	13 × 457		9903	75 × 533		RC 8440	20 / 520
	40353	13 × 457		9920	75 × 610	<b>Ryobi</b>	EBS800V	75 × 533
	40320	13 × 457		9404J	100 × 610		EBS1310VFHG	100 × 610
	40321	13 × 457	<b>Metabo</b>	9403	100 × 610	<b>SCANTOOL</b>	SC 75	75 × 2000
	40324	13 × 457		9031	30 × 533		SC 150	150 × 2000
	40335	13 × 457		9032	30 × 533	<b>Scheppach</b>	ksm 2500	150 × 2500
	40381	13 × 457		BF 18 LTX 90	13 × 457		ksm 2000	150 × 2000
	15300	13 × 457		RB 18 LTX 90	30 × 533		bts 800	100 × 920
	15400	13 × 457		BFE 9-90	13 × 457	<b>SKIL</b>	1215AA	75 × 457
	40326	6 × 520 12 × 520 16 × 520		BAE 75	75 × 533		1210AA	75 × 457
	40330, 40503, 40615	6 × 520 12 × 520 16 × 520	<b>Milwaukee</b>	BS 100 LE	100 × 620	<b>Suhner</b>	UBK 6-R	35+50 × 450
	15360, 15420, 14000	6 × 610 12 × 610		HBSE 75 S	75 × 533		UTG 9-R	30 × 610
	15401	12 × 520 16 × 560 20 × 520	<b>PFERD</b>	PBS 3 / 200	3 × 305		UTC 7-R	30 × 533
	15003	3 × 305 6 × 305 9 × 305 12 × 305		DH 99, PWS 3 / 200	6 × 305 9 × 305		LBH 7 D 35	35 × 450
				DH + BSVH 25,5	12 × 305		LBH 7 D 50	50 × 450
				PBSA 5 / 160	3 × 520 6 × 520 12 × 520 16 × 520 20 × 520 6 × 610 12 × 610		UBC 10-R, LBC 16 H, WB 10, WB 7	6 × 520 12 × 520
				HV 925			LBB 20 DH, WB 4	6 × 305 12 × 305
						FTM	30 × 610	
						BSG 10 / 50	50 × 450	
						BSG 10 / 35	35 × 450	
						<b>Triton</b>	TA 1200BS	75 × 533

Angaben ohne Gewähr.

# Produktempfehlungen

## Kontaktschleifen

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	AK890Y <small>NEU</small>	VSM ACTIROX	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	36	○	49
	▲▲	XK880Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	20 – 120	⊙	77
	▲	XK870X	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	24 – 120	⊙	74
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	XK785Y <small>NEU</small>	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	∅	36 – 80	●	70
	▲▲	XK760X	VSM CERAMICS	Gewebe	∅	24 – 120	⊙	68
	▲	ZK713X	VSM ZIRKONKORUND	Gewebe	∅ (24 – 150)	24 – 320	○	79
<b>NE-Metalle</b> (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XK885Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ∅	20 – 120	●	78
	▲▲	XK733X	VSM STEARAT Plus	Gewebe	◀ STEARAT <sup>+</sup> , ∅	24 – 120	⊙	67
	▲	XK870F	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE	60 – 400	⊙	72

## Flachschleifen

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 800	⊙	63
	▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	80 – 1200	○	61
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 800	⊙	63
	▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	80 – 1200	○	61

**NE-Metalle**  
(Aluminium, Messing, Kupfer...)

Bitte sprechen Sie uns an

## Rundschleifen

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 600	●	62
	▲	KK718X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	60 – 600	●	60
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	RK700X <small>NEU</small>	VSM ILUMERON	Gewebe	∅	80 – 1200	⊙	65
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	∅	60 – 600	●	62
	▲	KK712X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	∅	80 – 600	⊙	59

**NE-Metalle**  
(Aluminium, Messing, Kupfer...)

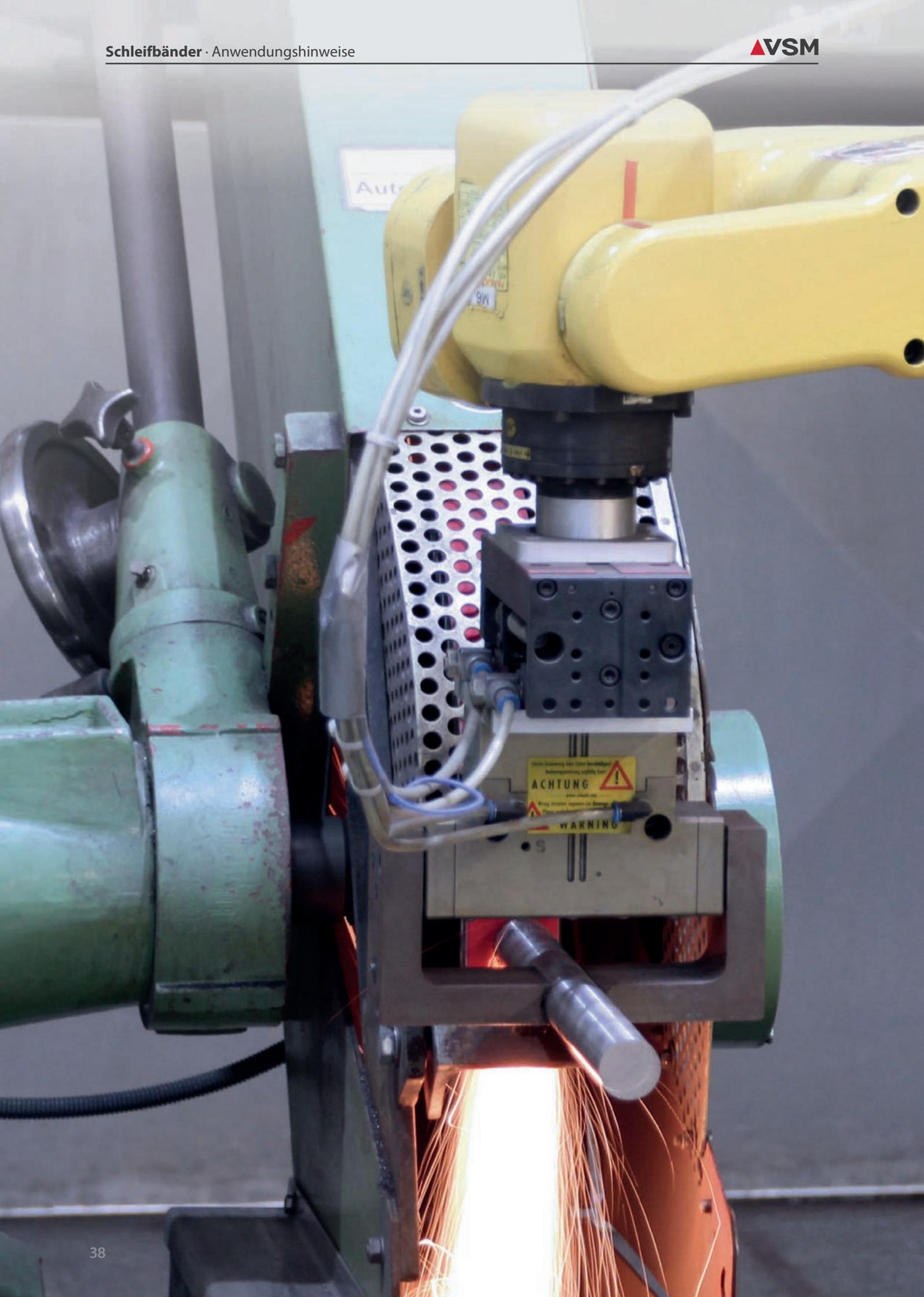
Bitte sprechen Sie uns an

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

**Flexibilität des Trägers** (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):  
F sehr flexibel J flexibel T semi-robust X robust Y sehr robust

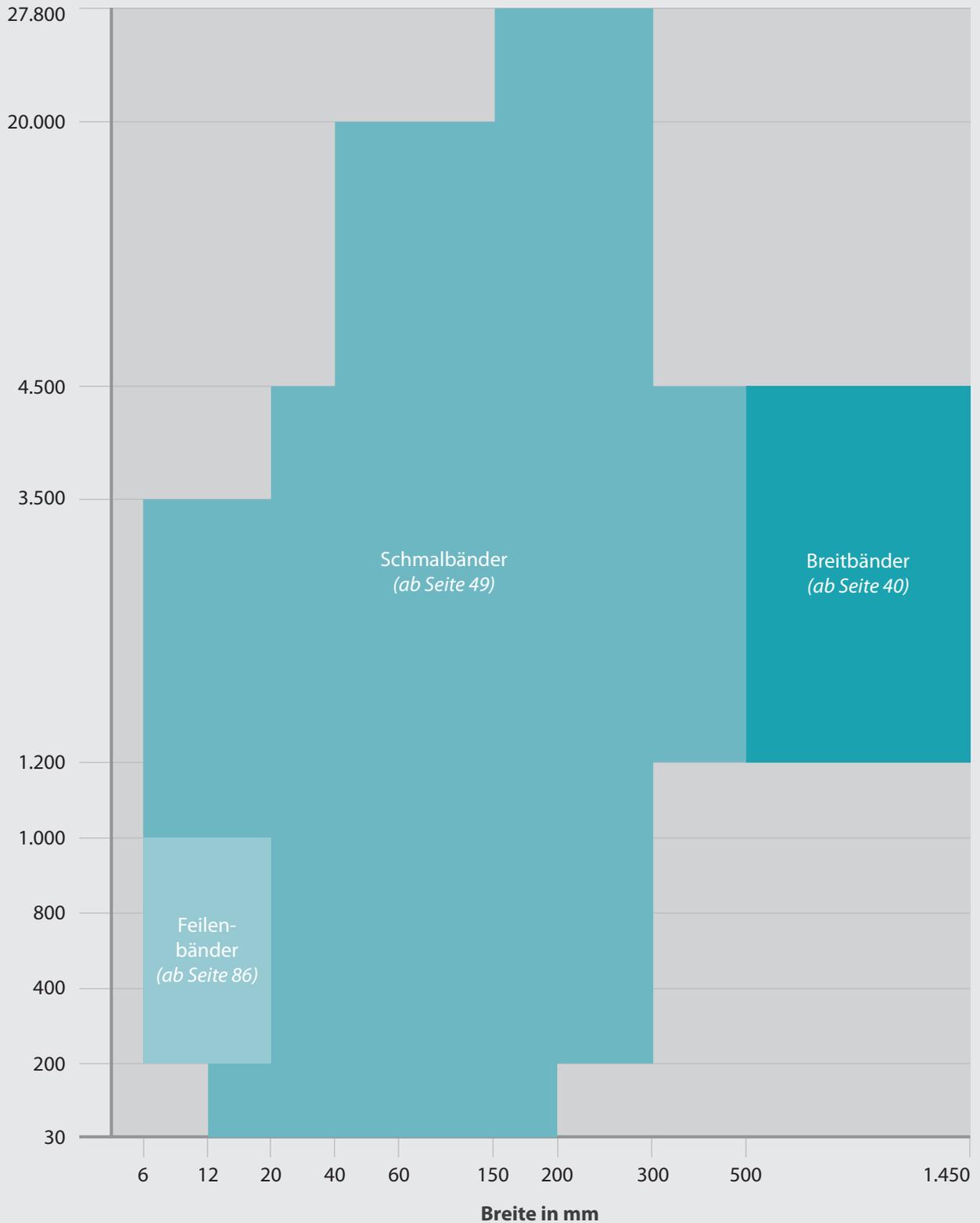
**Merkmale:**  
▼ **TOP SIZE** Schleifaktive Zusatzschicht  
◀ **STEARAT<sup>+</sup>** Die Kombination aus VSM CERAMICS und VSM STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung  
∅ auch für Nassschliff geeignet

**Andruck:**  
○ niedrig bis mittel ⊙ mittel ● mittel bis hoch



# Bänderklassifizierung

Länge in mm



Andere Abmessungen auf Anfrage

# CK721X

## VSM SILIZIUMKARBID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (P24–P180) X-Baumw. (P220–P600)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

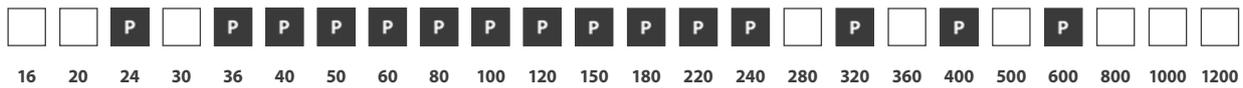
Superlegierungen	Edelstahl	Glas/Keramik/Stein
Verbundwerkstoffe	Unlegierter Stahl	NE-Metalle

### Merkmale

Mittlerer bis hoher Druck	Streudichte geschlossen
Auch für Nassschliff	

Universell einsetzbares Siliziumkarbid-Schleifband mit hoher Schneidfähigkeit und großem Körnungsspektrum. Erzielt ein feines Schliffbild und sorgt für besonders brillante Glanzgrade (hohe Gloss Unit). Da CK721X öl- und wasserfest ist, können durch den Einsatz von Schleifölen die Glanzgrade weiter erhöht werden.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
768862	E07	1350	2620	24	F	3	6
768863	E07	1350	2620	36	F	3	6
716716	E07	1350	2620	40	F	3	6
781527	E07	1350	2620	50	F	3	6
764377	E07	1350	2620	60	F	5	5
743918	E07	1350	2620	80	F	5	5
765522	E07	1350	2620	120	F	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK711X

## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (P20–P80) X-Baumw. (P100–P400)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

Unlegierter Stahl    Edelstahl    NE-Metalle  
Aluminium

### Merkmale

Mittlerer Andruck    Streudichte geschlossen  
Auch für Nassschliff

Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Grat stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
742728	E07	1370	2620	60	F	5	5
713025	E07	1370	2620	80	F	5	5
750617	E07	1370	2620	120	F	5	5
724443	E07	1370	2620	150	F	5	5
744443	E07	1370	2620	180	F	5	5
743447	E07	1370	2620	220	F	10	10
730068	E07	1370	2620	240	F	10	10
743454	E07	1370	2620	280	F	10	10
730071	E07	1370	2620	320	F	10	10
711160	E07	1370	2620	400	F	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK718X

## VSM COMPACTGRAIN (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

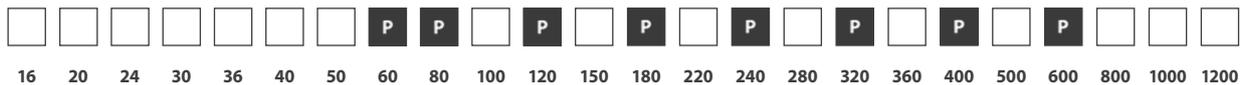


### Merkmale



KK718X eignet sich ideal für das Schleifen von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren oder dem Drahtschliff auf Planetenschleifmaschinen; bei mittlerem bis hohem Anpressdruck. Das Langzeitschleifmittel überzeugt auch beim Schleifen von Flachstahl im Durchlaufverfahren mit einem einheitlichen Schliffbild und gleichmäßiger Oberflächenrauigkeit über die gesamte, sehr lange Standzeit.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
769232	E07	630	2620	80	F	3	6
736687	E07	630	2620	120	F	3	6
736705	E07	630	2620	180	F	3	6
772405	E07	630	2620	240	F	3	6
772406	E07	630	2620	320	F	3	6
746394	E07	630	2620	400	F	3	6
772409	E07	630	2620	600	F	3	6

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# RK700X

NEU



## VSM ILUMERON



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Spezialbindung
<b>Farbe</b>	Anthrazit
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester

### Werkstoffe



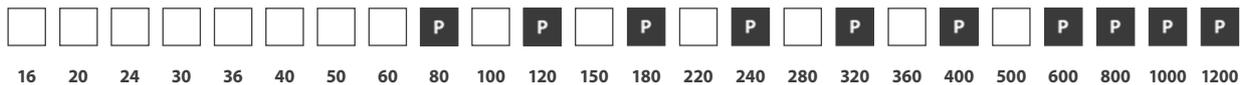
### Merkmale



## ILUMERON

Mit RK700X ist Schleifen und Polieren in einem Arbeitsschritt möglich. Das erhöht die Produktivität deutlich. Das Langzeitschleifmittel erzielt zudem eine konstante Oberflächenqualität mit extrem geringen Toleranzen. Durch das spezielle Fertigungsverfahren verteilen sich die Schleifkörner gleichmäßig und bauen sich vollflächig kontrolliert ab. So werden unkontrollierte Schleifriefen im Werkstück verhindert.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
709115	E08	630	2620	180	F	3	6
709116	E08	630	2620	240	F	3	6
750117	E08	630	2620	320	F	3	6
709118	E08	630	2620	400	F	3	6
709120	E08	630	2620	600	F	3	6
709121	E08	630	2620	800	F	3	6
709122	E08	630	2620	1000	F	3	6
709129	E08	630	2620	1200	F	3	6
709135	E08	970	2620	180	F	3	6
709136	E08	970	2620	240	F	3	6
709137	E08	970	2620	320	F	3	6
709138	E08	970	2620	400	F	3	6
709152	E08	970	2620	600	F	3	6
709153	E08	970	2620	800	F	3	6
709160	E08	970	2620	1000	F	3	6
709171	E08	970	2620	1200	F	3	6

# XK870X

## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

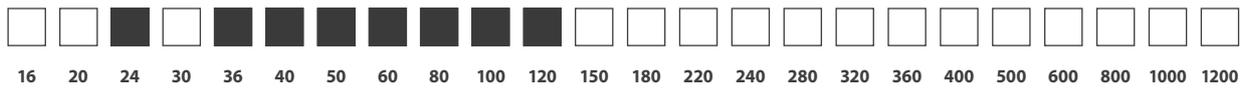
STAINLESS STEEL Edelstahl	SUPER-ALLOY Super-legierungen	Cu Ni Zn NE-Metalle
Al Aluminium		

### Merkmale

Mittlerer Andruck	Streudichte halboffen
Auch für Nassschliff	

Universell einsetzbares Keramik Korn-Werkstattband für vielfältige Anwendungsbereiche. Sehr gut geeignet für den Vorschleif von Messern. Die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE ermöglicht auch die trockene Bearbeitung von Edelstahl, da sie die Temperatur in der Schleifzone erheblich reduziert. Eine gute Alternative zu XK760X, wenn es um die Bearbeitung von Superlegierungen und Edelstählen geht.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm)	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
733881	E07	1370	2150	24	F	2	6
776401	E07	1370	2150	36	F	3	6
748941	E07	1370	2150	40	F	3	6
788567	E07	1370	2150	60	F	3	6
733883	E07	1370	2150	80	F	3	6
733886	E07	1370	2150	120	F	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# ZK713X



## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (24–P150) X-Baumw. (P180–P320)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Das ideale Werkstatt-Schleifband für den täglichen Einsatz bei wechselnden Werkstücken und Werkstoffen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedenen Maschinen im Trockenschliff, zum Beispiel beim Entgraten von Blechen. Hohe Abtragsleistung bereits bei niedrigem Anpressdruck.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
790117	E07	1380	1900	36	F	3	6
726422	E07	1380	1900	40	F	3	6
765797	E07	1380	1900	60	F	5	5
765798	E07	1380	1900	80	F	5	5
727565	E07	1380	1900	120	F	5	5
738965	E07	1380	1900	150	F	5	5
786504	E07	1380	1900	180	F	5	5
760414	E07	1380	1900	220	F	10	10
727562	E07	1380	1900	240	F	10	10
741539	E07	1380	1900	320	F	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CP501

## VSM SILIZIUMKARBID



### Eigenschaften

**Bindung** Vollkunstharz

**Farbe** Schwarz

**Trägermaterial** E-Papier

### Werkstoffe



Edelstahl



Super-  
legierungen



Lack

### Merkmale



Niedriger bis  
mittl. Andruck



Streudichte  
geschlossen

CP501 erzielt Oberflächen mit hohen Glanzgraden. Durch den Einsatz von Schleifölen kann der Glanz intensiviert und ein noch feineres Schliffbild erreicht werden. Dank des schweren Papierträgers zeichnet sich das Siliziumkarbid-Schleifband durch eine sehr gute Planlage aus.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
745612	E13	1350	2620	60	F	5	10
717344	E13	1350	2620	80	F	5	10
717345	E13	1350	2620	100	F	5	10
717346	E13	1350	2620	120	F	5	10
717347	E13	1350	2620	150	F	10	10
717348	E13	1350	2620	180	F	10	10
717349	E13	1350	2620	220	F	10	10
717350	E13	1350	2620	240	F	10	10
717351	E13	1350	2620	280	F	10	10
717352	E13	1350	2620	320	F	10	10
717353	E13	1350	2620	400	F	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XP780

## VSM CERAMICS Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	F-Papier

### Werkstoffe



Edelstahl Aluminium



NE-Metalle

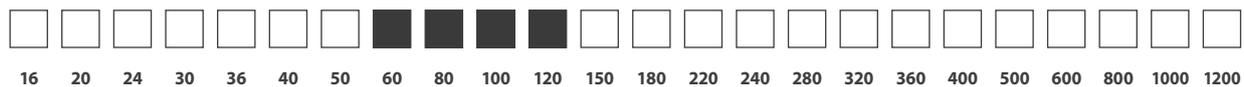
### Merkmale



Mittlerer bis hoher Andruck Streud. medium geschlossen

XP780 kombiniert die Aggressivität des mikrokristallinen Keramikorns mit einem schweren, dehnungsarmen Papierträger. Der optimierte Selbstschärfungseffekt ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei groben Arbeiten, wie dem Entgraten von Grobblechen, Laser- und Stanzteilen. Geeignet für Lang- und Breitbandanwendungen mit mittlerem Anpressdruck.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799352	E13	1350	2620	60	F	5	10
799354	E13	1350	2620	80	F	5	10
777117	E13	1350	2620	100	F	5	10
768860	E13	1350	2620	120	F	5	10

# KV707X



## VSM SCHLEIFVLIES (AO)/(SIC)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grob = braun (AO) Mittel = rot (AO) Sehr fein = blau (AO) Ultra fein = grau (SIC)
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester

### Werkstoffe



### Merkmale



Robustes Surface Conditioning Material mit verstärktem, dehnungsarmem Rücken aus robustem Polyester. Breites Anwendungsspektrum: Von Entgratungsarbeiten bis zur abschließenden Veredelung von Oberflächen. Ideal zum Satinieren von Blechen auf Breitbandmaschinen oder im Einsatz mit Kühlschmierstoffen im Centerless-Verfahren.

### Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
761677	E07	930	1900	100	F	1	2
710135	E07	930	1900	180	F	1	2
718986	E07	930	1900	240	F	1	2
761740	E07	930	1900	400	F	1	2

# AK890Y

TOP SIZE

NEU



**ACTIROX**

## VSM ACTIROX



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Petrol
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe

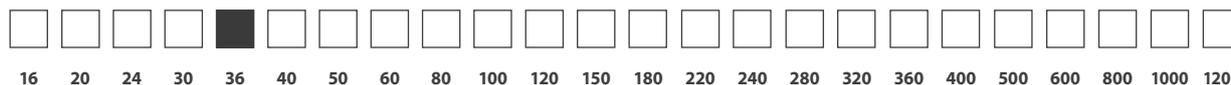


### Merkmale



ACTIROX mit geometrisch geformtem Keramikschleifkorn für maximalen Abtrag. Der aggressive Schnitt entwickelt, zusammen mit dem niedrigen Andruck, weniger Lärm und Vibrationen und entlastet somit Mensch und Maschine. Durch den schnelleren Schliff wird die Bearbeitungszeit deutlich reduziert. Die TOP SIZE Deckbindung führt zu einem kühlen Schliff, durch den sich der Materialausschuss erheblich verringert und weitere Nacharbeit entfällt.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
709052	E07	50	2000	36	L	10	10
755377	E07	50	2500	36	F	10	20
794261	E07	50	3000	36	F	10	20
709061	E07	50	3500	36	L	10	10
709054	E07	75	2000	36	L	10	10
754914	E07	75	2500	36	F	10	20
753694	E07	75	3000	36	F	10	20
709064	E07	75	3500	36	F	10	20
777582	E07	100	2000	36	F	10	20
753097	E07	100	2500	36	F	10	20
784498	E07	100	3000	36	F	10	20
783725	E07	100	3500	36	F	10	20
709056	E07	150	2000	36	L	10	10
708224	E07	150	2500	36	F	10	20
780696	E07	150	3000	36	F	10	20
709066	E07	150	3500	36	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CK721X

## VSM SILIZIUMKARBID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (P24–P180) X-Baumw. (P220–P600)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

Superlegierungen	Edelstahl	Glas/Keramik/Stein
Verbundwerkstoffe	Unlegierter Stahl	NE-Metalle

### Merkmale

Mittlerer bis hoher Andruck	Streudichte geschlossen
Auch für Nassschliff	

Universell einsetzbares Siliziumkarbid-Schleifband mit hoher Schneidfähigkeit und großem Körnungsspektrum. Erzielt ein feines Schliffbild und sorgt für besonders brillante Glanzgrade (hohe Gloss Unit). Da CK721X öl- und wasserfest ist, können durch den Einsatz von Schleifölen die Glanzgrade weiter erhöht werden.

### Körnungen:

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																
16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200		

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
745222	E07	30	533	60	F	20	60
700851	E07	30	533	80	F	20	60
700852	E07	30	533	100	F	20	60
700853	E07	30	533	120	F	20	60

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CK748X



## VSM COMPACTGRAIN (SIC)



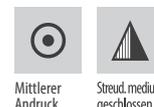
### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Besonders für Anwendungen mit kleiner Kontaktfläche in der Schleifzone geeignet. Ideal für Rundschliff-Operationen und Drahtschliff mit Planetenschleifmaschinen. Erzielt als Langzeitschleifmittel mit kontinuierlichem Selbstschärfungseffekt sehr lange Standzeiten.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
751099	E07	100	2000	120	F	10	20
778596	E07	100	2000	180	F	10	20
701337	E07	100	2000	240	F	10	20
765682	E07	100	2000	320	F	10	20
765697	E07	100	2000	400	F	10	20
701371	E07	150	3500	80	F	5	20
701372	E07	150	3500	120	F	5	20
701373	E07	150	3500	180	F	5	20
701374	E07	150	3500	240	F	5	20
701375	E07	150	3500	320	F	5	20
701376	E07	150	3500	400	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CK772T



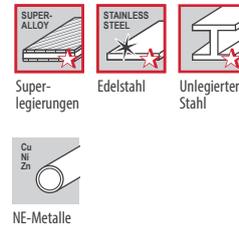
## VSM COMPACTGRAIN (SIC)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grau
<b>Trägermaterial</b>	T-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Semi-robust

### Werkstoffe



### Merkmale



CK772T erzielt feine Oberflächen; beispielsweise beim Schleifen von geschweißten Rohren oder dem Finish von Messerklingen. Durch die leicht abbaubaren Kornreserven aus Siliziumkarbid bietet das Schleifband eine lange Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauigkeit. Ideal für Anwendungen mit weichen Kontaktelementen oder geringem Anpressdruck.

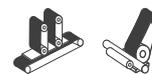
### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
714053	E07	150	2500	180	F	10	20
706379	E07	150	2500	240	F	10	20
706380	E07	150	2500	320	F	10	20
706383	E07	150	2500	400	F	10	20
707808	E07	150	2500	600	F	10	20
707810	E07	150	2500	800	F	10	20
728041	E07	150	2500	1200	F	10	20

# CK918X

## VSM COMPACTGRAIN (SIC)



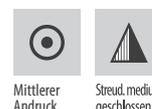
### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



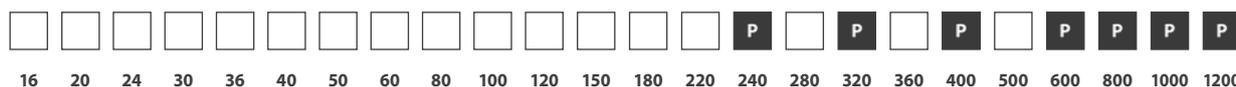
### Merkmale



Auch für Nassschliff

Entwickelt für das Oberflächenfinish beim Schleifen von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren. CK918X zeichnet sich durch eine ausgewogene Kombination aus langer Standzeit und gleichmäßigen Rautiefen sowie hohen Glanzgraden aus. Dank der Kornreserven überzeugt das Langzeitschleifmittel mit geringerem Werkzeugverbrauch und weniger Werkzeugwechseln.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
753616	E07	100	3500	240	F	10	20
731488	E07	100	3500	320	F	10	20
701419	E07	100	3500	400	F	10	20
701420	E07	100	3500	600	F	10	20
788050	E07	100	3500	800	F	10	20
726888	E07	100	3500	1000	F	10	20
799702	E07	100	3500	1200	F	10	20
723466	E07	150	2500	240	F	10	20
723467	E07	150	2500	320	F	10	20
701425	E07	150	2500	400	L	10	10
701426	E07	150	2500	600	L	10	10
701427	E07	150	2500	800	L	10	10
751166	E07	150	2500	1000	F	10	20
751167	E07	150	2500	1200	F	10	20
720468	E07	150	3500	240	F	5	20
720467	E07	150	3500	320	F	5	20
701433	E07	150	3500	400	F	5	20
701434	E07	150	3500	600	F	5	20
701435	E07	150	3500	800	F	5	20
751168	E07	150	3500	1000	F	5	20
701436	E07	150	3500	1200	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK511F



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	F-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Sehr flexibel

### Werkstoffe



### Merkmale



Schnittfreudiges, universell einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband. Gute Ergänzung zu KK511J im Feinkornbereich. Durch den sehr flexiblen, anpassungsfähigen Träger ideal für die Bearbeitung enger Radien und komplexer Konturen oder Armaturen geeignet. Im Handschliff am Backstand, am freien Band oder in Roboteranwendungen einsetzbar.

### Körnungen:



16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
783060	E07	50	3500	60	F	20	20
714102	E07	50	3500	80	F	20	20
794484	E07	50	3500	100	F	20	20
746491	E07	50	3500	120	F	20	20
772053	E07	50	3500	150	F	20	20
758407	E07	50	3500	180	F	20	20
780621	E07	50	3500	220	F	20	20
789626	E07	50	3500	240	F	20	20
746492	E07	50	3500	280	F	20	20
732032	E07	50	3500	320	F	20	20
782066	E07	50	3500	360	F	20	20
732033	E07	50	3500	400	F	20	20
759089	E07	50	3500	500	F	20	20
792905	E07	50	3500	600	F	20	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK511J



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	J-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Flexibel

### Werkstoffe

Unlegierter Stahl

NE-Metalle

Aluminium

Edelstahl

### Merkmale

Niedriger bis mittl. Andruck

Streudichte geschlossen

Universell einsetzbares und schnittfreudiges Schleifband. KK511J ist eine gute Alternative zu KK511F, wenn ein niedriger Anpressdruck gefordert ist. Dank seiner Anpassungsfähigkeit ist es ideal für die Bearbeitung von Konturen und dem Kantenschliff.

### Körnungen:

P

P

P

P

P

P

P

P

P

P

P

16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
770457	E07	50	3500	60	F	20	20
748534	E07	50	3500	80	F	20	20
719591	E07	50	3500	100	F	20	20
751369	E07	50	3500	120	F	20	20
768892	E07	50	3500	150	F	20	20
748127	E07	50	3500	180	F	20	20
748589	E07	50	3500	220	F	20	20
742209	E07	50	3500	240	F	20	20
701902	E07	50	3500	280	F	20	20
701903	E07	50	3500	320	F	20	20
734567	E07	50	3500	360	F	20	20
763955	E07	50	3500	400	F	20	20
707407	E07	50	3500	500	F	20	20
751388	E07	100	3500	60	F	20	20
701946	E07	100	3500	80	F	20	20
747588	E07	100	3500	100	F	20	20
701947	E07	100	3500	120	F	20	20
701948	E07	100	3500	150	F	20	20
701949	E07	100	3500	180	F	20	20
795141	E07	100	3500	240	F	20	20
782338	E07	100	3500	280	F	20	20
751341	E07	100	3500	320	F	20	20
747591	E07	100	3500	400	F	20	20
739468	E07	100	3500	500	F	20	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK711X



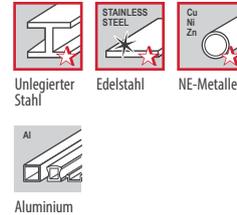
## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (P20–P80) X-Baumw. (P100–P400)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Grat stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
731478	E07	30	533	40	F	20	60
702637	E07	30	533	60	F	20	60
702638	E07	30	533	80	F	20	60
702639	E07	30	533	100	F	20	60
731479	E07	30	533	120	F	20	60
708379	E13	50	2000	40	L	10	10
708381	E13	50	2000	60	L	10	10
708382	E13	50	2000	80	L	10	10
708384	E13	50	2000	120	L	10	10
708386	E13	50	2000	180	L	10	10
708421	E13	50	2500	40	L	10	10
769906	E07	50	3500	24	L	10	10
702698	E07	50	3500	40	L	10	10
734793	E07	50	3500	50	L	10	10
702699	E07	50	3500	60	L	10	10
702700	E07	50	3500	80	L	10	10
702701	E07	50	3500	120	L	10	10
708685	E13	75	2000	36	F	10	20
708686	E13	75	2000	40	L	10	10
708688	E13	75	2000	60	L	10	10
708689	E13	75	2000	80	L	10	10
708690	E13	75	2000	100	L	10	10
708691	E13	75	2000	120	L	10	10
708692	E13	75	2000	150	F	10	20

weiter auf nachfolgender Seite

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

## KK711X

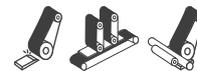
(Fortsetzung von Seite 56)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
708693	E13	75	2000	180	L	10	10
708694	E13	75	2000	220	F	10	20
708695	E13	75	2000	240	L	10	10
708696	E13	75	2000	280	F	10	20
708697	E13	75	2000	320	F	10	20
708698	E13	75	2000	400	F	10	20
763768	E14	100	1000	40	L	10	10
715752	E14	100	1000	60	L	10	10
757587	E14	100	1000	80	L	10	10
715753	E14	100	1000	100	L	10	10
715754	E14	100	1000	120	L	10	10
709206	E13	150	2000	40	L	10	10
709208	E13	150	2000	60	L	10	10
709209	E13	150	2000	80	L	10	10
709210	E13	150	2000	100	L	10	10
709211	E13	150	2000	120	L	10	10

# KK711Y



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester (P36–P180) Y-Baumw. (P220–P500)
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe

SUPER-ALLOY Super-legierungen	STAINLESS STEEL Edelstahl	UNLEGIERTER STAHL Unlegierter Stahl
AL Aluminium	Cu Ni Zn NE-Metalle	H Holz

### Merkmale

M Mittlerer Andruck	S Streudichte geschlossen
N Auch für Nassschliff	

Aluminiumoxid-Schleifband mit universellem Einsatzbereich. Durch den sehr robusten Polyesterträger überzeugt KK711Y mit hoher Kantenstabilität bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck. Optimale Ergänzung zu KK711X, wenn ein noch robusterer Träger benötigt wird.

### Körnungen:

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) <input checked="" type="checkbox"/>	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
732059	E07	150	2500	60	F	10	20
703076	E07	150	2500	80	F	10	20
703077	E07	150	2500	100	F	10	20
703078	E07	150	2500	120	F	10	20
703079	E07	150	2500	180	F	10	20
703081	E07	150	2500	240	F	10	20
751851	E07	150	2500	280	F	10	20
703082	E07	150	2500	320	F	10	20
703083	E07	150	2500	400	F	10	20
703084	E07	150	3000	60	F	10	20
744457	E07	150	3000	120	F	10	20
702207	E07	150	3000	150	F	10	20
732583	E07	150	3000	220	F	10	20
776973	E07	150	3000	240	F	10	20
732587	E07	150	3000	280	F	10	20
776974	E07	150	3000	320	F	10	20
732588	E07	150	3000	400	F	10	20
732593	E07	150	3000	500	F	10	20
712533	E07	150	3500	40	F	10	20
787484	E07	150	3500	60	F	10	20
702147	E07	150	3500	100	F	10	20
703093	E07	150	3500	120	F	10	20
703094	E07	150	3500	150	F	10	20
703620	E07	150	3500	180	F	10	20
703096	E07	150	3500	240	F	10	20
733693	E07	150	3500	280	F	10	20
703097	E07	150	3500	320	F	10	20
703619	E07	150	3500	400	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK712X

## VSM COMPACTGRAIN (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



KK712X eignet sich besonders für Flachsleifanwendungen und Schleifoperationen mit mittlerem Anpressdruck. Das Langzeitschleifmittel überzeugt mit kurzer Einschleifzeit und kontinuierlicher Selbstschärfung bei geringerem Werkzeugverbrauch und somit weniger Werkzeugwechseln.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
736834	E07	100	2500	80	F	10	20
703274	E07	100	2500	120	F	10	20
703275	E07	100	2500	180	F	10	20
745988	E07	100	2500	240	F	10	20
736833	E07	100	2500	320	F	10	20
703276	E07	100	2500	400	F	10	20
736832	E07	100	2500	600	F	10	20
703277	E07	100	3500	80	F	10	20
751937	E07	100	3500	120	F	10	20
751938	E07	100	3500	180	F	10	20
799191	E07	100	3500	240	F	10	20
765377	E07	100	3500	320	F	10	20
799192	E07	100	3500	400	F	10	20
762238	E07	100	3500	600	F	10	20
729307	E07	150	2500	80	F	10	20
703285	E07	150	2500	120	F	10	20
703286	E07	150	2500	180	F	10	20
703287	E07	150	2500	240	F	10	20
703288	E07	150	2500	320	F	10	20
703289	E07	150	2500	400	F	10	20
703290	E07	150	2500	600	F	10	20
738460	E07	150	3500	80	L	5	5
731493	E07	150	3500	120	L	5	5
740556	E07	150	3500	180	F	5	20
703296	E07	150	3500	240	L	5	5
703297	E07	150	3500	320	L	5	5
703298	E07	150	3500	400	L	5	5
703299	E07	150	3500	600	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK718X

## VSM COMPACTGRAIN (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



KK718X eignet sich ideal für das Schleifen von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren oder dem Drahtschliff auf Planetenschleifmaschinen; bei mittlerem bis hohem Anpressdruck. Das Langzeitschleifmittel überzeugt auch beim Schleifen von Flachstahl im Durchlaufverfahren mit einem einheitlichen Schliffbild und gleichmäßiger Oberflächenrauigkeit über die gesamte, sehr lange Standzeit.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
703573	E07	100	3500	120	F	10	20
703574	E07	100	3500	180	F	10	20
703575	E07	100	3500	240	F	10	20
703576	E07	100	3500	320	F	10	20
717314	E07	100	3500	400	F	10	20
703578	E07	100	3500	600	F	10	20
703603	E07	150	2500	60	F	10	20
703604	E07	150	2500	80	L	5	5
703605	E07	150	2500	120	L	5	5
703606	E07	150	2500	180	L	5	5
703607	E07	150	2500	240	L	5	5
703608	E07	150	2500	320	L	5	5
703609	E07	150	2500	400	L	5	5
703610	E07	150	2500	600	L	5	5
703622	E07	150	3000	80	F	5	20
729155	E07	150	3000	120	F	5	20
703624	E07	150	3000	180	F	5	20
703625	E07	150	3000	240	F	5	20
703626	E07	150	3000	320	F	5	20
703627	E07	150	3000	400	F	5	20
703628	E07	150	3000	600	F	5	20
703630	E07	150	3500	60	L	5	5
703631	E07	150	3500	80	L	5	5
703632	E07	150	3500	120	L	5	5
703633	E07	150	3500	180	L	5	5
703634	E07	150	3500	240	L	5	5
703635	E07	150	3500	320	L	5	5
703636	E07	150	3500	400	L	5	5
703637	E07	150	3500	600	L	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK772J



## VSM COMPACTGRAIN (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grau
<b>Trägermaterial</b>	J-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Flexibel

### Werkstoffe



### Merkmale



Langzeitschleifmittel für Anwendungen mit geringem Anpressdruck oder in Kombination mit weichen Kontaktelementen. Der flexible Träger ermöglicht die Anpassung des Schleifbandes an konturierte Werkstücke, wie beispielsweise Stanzteilen. KK772J erzielt auch im Flachschriff auf Edelstahl und unlegiertem Stahl sehr gute Resultate.

### Körnungen:

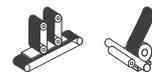


Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
711274	E07	75	2000	80	F	10	20
771601	E07	75	2000	120	F	10	20
768345	E07	75	2000	180	F	10	20
768346	E07	75	2000	240	F	10	20
768351	E07	75	2000	320	F	10	20
768355	E07	75	2000	400	F	10	20
768356	E07	75	2000	600	F	10	20
768357	E07	75	2000	800	F	10	20
773707	E07	75	2000	1200	F	10	20
769677	E07	100	3500	80	F	10	20
764673	E07	100	3500	120	F	10	20
764674	E07	100	3500	180	F	10	20
770604	E07	100	3500	240	F	10	20
748672	E07	100	3500	320	F	10	20
771864	E07	100	3500	400	F	10	20
779510	E07	100	3500	600	F	10	20
779511	E07	100	3500	800	F	10	20
784341	E07	100	3500	1000	F	10	20
772517	E07	100	3500	1200	F	10	20
769382	E07	150	2500	120	F	10	20
769807	E07	150	2500	180	F	10	20
770101	E07	150	2500	240	F	10	20
770258	E07	150	2500	320	F	10	20
770479	E07	150	2500	400	F	10	20
747724	E07	150	2500	600	F	10	20
747725	E07	150	2500	800	F	10	20
773295	E07	150	2500	1000	F	10	20
773296	E07	150	2500	1200	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK790Y

## VSM COMPACTGRAIN Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Neueste Generation von Langzeitschleifmitteln mit besonders hoher Kornreserve und kontinuierlichem Selbstschärfungseffekt. Entwickelt für den Schliff von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren oder dem Drahtschliff auf Planetenschleifmaschinen – insbesondere mit hohem Anpressdruck. KK790Y lässt eine Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit bei diesen Anwendungen zu.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
739733	E07	150	2500	60	F	10	20
725673	E07	150	2500	80	F	10	20
716679	E07	150	2500	120	F	10	20
716673	E07	150	2500	180	F	10	20
747741	E07	150	2500	240	F	10	20
716709	E07	150	2500	320	F	10	20
716738	E07	150	2500	400	F	10	20
725982	E07	150	2500	600	F	10	20
717013	E07	150	3500	60	F	5	20
725804	E07	150	3500	80	F	5	20
751194	E07	150	3500	120	F	5	20
751195	E07	150	3500	180	F	5	20
765290	E07	150	3500	240	F	5	20
770478	E07	150	3500	320	F	5	20
727684	E07	150	3500	400	F	5	20
770481	E07	150	3500	600	F	5	20

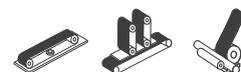
L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK791Y

NEU



## VSM COMPACTGRAIN Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Neueste Generation von Langzeitschleifmitteln, entwickelt für Anwendungen mit mittlerem Anpressdruck. Ideal geeignet für Flachsleif-Operationen oder dem Pendelschleifen von geschweißten Rohren. Besonders bei der Bearbeitung weicherer Stahlsorten wird ein einheitlicheres Schliffbild sowie eine gleichmäßigere Oberflächenrauigkeit erzielt.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
709855	E07	150	2500	180	F	10	20
709865	E07	150	2500	240	F	10	20
709866	E07	150	2500	320	F	10	20
709874	E07	150	2500	400	F	10	20
709875	E07	150	2500	600	F	10	20
709879	E07	150	2500	800	F	10	20
709901	E07	150	3500	180	F	5	20
709902	E07	150	3500	240	F	5	20
709905	E07	150	3500	320	F	5	20
709907	E07	150	3500	400	F	5	20
709908	E07	150	3500	600	F	5	20
709909	E07	150	3500	800	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK841F

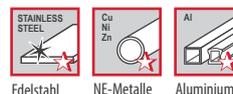
## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	F-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Sehr flexibel

### Werkstoffe



### Merkmale



Aluminiumoxid-Schleifband mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP SIZE. Diese reduziert die Temperatur in der Schleifzone und verhindert Verfärbungen bei wärmeempfindlichen Materialien wie Edelstahl. Der sehr flexible Träger eignet sich ideal für die Bearbeitung stark konturierter Werkstücke im Handschliff am Backstand, zum Beispiel beim Finish von Messerklingen.

### Körnungen:



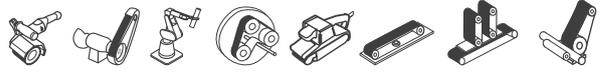
Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
781093	E07	50	3500	60	F	20	20
770412	E07	50	3500	80	F	20	20
704072	E07	50	3500	100	F	20	20
704073	E07	50	3500	120	F	20	20
704074	E07	50	3500	150	F	20	20
704075	E07	50	3500	180	F	20	20
745267	E07	50	3500	220	F	20	20
704076	E07	50	3500	240	F	20	20
784651	E07	50	3500	280	F	20	20
704078	E07	50	3500	320	F	20	20
752243	E07	50	3500	400	F	20	20
778639	E07	150	3500	60	F	20	20
733617	E07	150	3500	80	F	20	20
774093	E07	150	3500	100	F	20	20
704119	E07	150	3500	120	F	20	20
774693	E07	150	3500	240	F	20	20
754676	E07	150	3500	280	F	20	20
774699	E07	150	3500	320	F	20	20
710924	E07	150	3500	400	F	20	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# RK700X



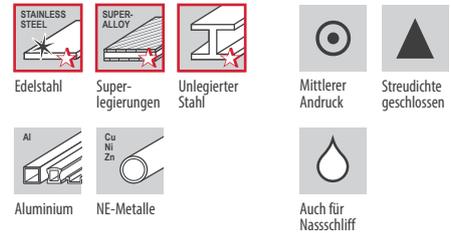
## VSM ILUMERON



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Spezialbindung
<b>Farbe</b>	Anthrazit
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

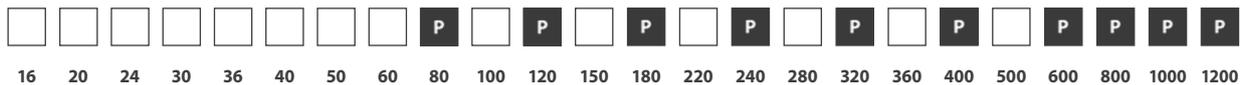
### Werkstoffe



## ILUMERON

Mit RK700X ist Schleifen und Polieren in einem Arbeitsschritt möglich. Das erhöht die Produktivität deutlich. Das Langzeitschleifmittel erzielt zudem eine konstante Oberflächenqualität mit extrem geringen Toleranzen. Durch das spezielle Fertigungsverfahren verteilen sich die Schleifkörner gleichmäßig und bauen sich vollflächig kontrolliert ab. So werden unkontrollierte Schleifriefen im Werkstück verhindert.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
741932	E08	100	3500	50	F	10	20
779771	E08	100	3500	120	F	10	20
708868	E08	100	3500	180	F	10	20
708898	E08	100	3500	240	F	10	20
702868	E08	100	3500	320	F	10	20
708922	E08	100	3500	400	F	10	20
708928	E08	100	3500	600	F	10	20
708940	E08	100	3500	800	F	10	20
708943	E08	100	3500	1000	F	10	20
708944	E08	100	3500	1200	F	10	20
708771	E08	150	2500	180	F	10	20
708772	E08	150	2500	240	F	10	20
708773	E08	150	2500	320	F	10	20
708774	E08	150	2500	400	F	10	20
708775	E08	150	2500	600	F	10	20
708776	E08	150	2500	800	F	10	20
708777	E08	150	2500	1000	F	10	20
708782	E08	150	2500	1200	F	10	20
779781	E08	150	3000	80	F	5	20
782973	E08	150	3000	120	F	5	20
708783	E08	150	3000	180	F	5	20
708784	E08	150	3000	240	F	5	20
708790	E08	150	3000	320	F	5	20
708793	E08	150	3000	400	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

## RK700X

(Fortsetzung von Seite 65)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
708794	E08	150	3000	600	F	5	20
708799	E08	150	3000	800	F	5	20
708803	E08	150	3000	1000	F	5	20
708808	E08	150	3000	1200	F	5	20
745213	E08	150	3500	80	F	5	20
745233	E08	150	3500	120	F	5	20
708947	E08	150	3500	180	F	5	20
708952	E08	150	3500	240	F	5	20
708965	E08	150	3500	320	F	5	20
708967	E08	150	3500	400	F	5	20
708968	E08	150	3500	600	F	5	20
708969	E08	150	3500	800	F	5	20
708970	E08	150	3500	1000	F	5	20
708972	E08	150	3500	1200	F	5	20

# XK733X



## VSM STEARAT Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

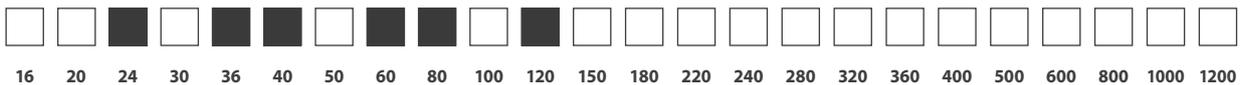


### Merkmale



XK733X ist führend bei der Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen. Die Zusatzschicht STEARAT Plus und die halboffene Streuung führen zu einer reduzierten Spananhaftung und optimierter Spanabfuhr. Zudem sorgt fett- und ölfreies Schleifen für einen sauberen Arbeitsplatz.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
748924	E07	50	3500	24	F	10	20
711818	E07	50	3500	36	F	10	20
787640	E07	50	3500	40	F	10	20
762017	E07	50	3500	60	F	10	20
714393	E07	50	3500	80	F	10	20
742661	E07	50	3500	120	F	10	20
754263	E07	100	3500	24	F	10	20
787737	E07	100	3500	36	F	10	20
704797	E07	100	3500	40	F	10	20
732789	E07	100	3500	60	F	10	20
707570	E07	100	3500	80	F	10	20
732895	E07	100	3500	120	F	10	20

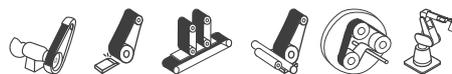
L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK760X



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-violett
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

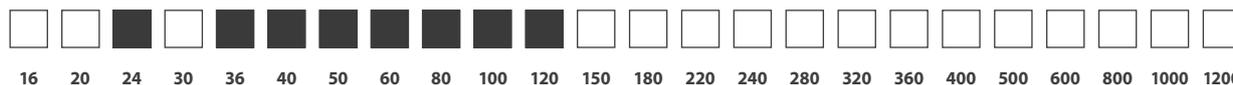


### Merkmale



Selbstschärfendes Keramik Korn-Schleifband als Allrounder für unlegierten Stahl, zum Beispiel beim Entzundern von Brammen oder dem Flachschiiff von Stahlplatten. Auch für den Nassschliff geeignet, da öl- und wasserfest.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
732184	E07	50	3500	24	F	10	20
721483	E07	50	3500	36	F	10	20
737084	E07	50	3500	40	F	10	20
737741	E07	50	3500	50	F	10	20
734139	E07	50	3500	60	F	10	20
750452	E07	50	3500	80	F	10	20
760928	E07	50	3500	100	F	10	20
790513	E07	50	3500	120	F	10	20
739035	E07	75	2000	24	F	10	20
738007	E07	75	2000	36	F	10	20
735829	E07	75	2000	40	F	10	20
739380	E07	75	2000	50	F	10	20
738006	E07	75	2000	60	F	10	20
737503	E07	75	2000	80	F	10	20
738004	E07	75	2000	100	F	10	20
750003	E07	75	2000	120	F	10	20
734240	E07	100	3500	24	F	10	20
734241	E07	100	3500	36	F	10	20
767060	E07	100	3500	40	F	10	20
729978	E07	100	3500	50	F	10	20
757518	E07	100	3500	60	F	10	20
796339	E07	100	3500	80	F	10	20
749432	E07	100	3500	100	F	10	20
769925	E07	100	3500	120	F	10	20

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

## XK760X

(Fortsetzung von Seite 68)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
732463	E07	150	2500	24	F	10	20
732492	E07	150	2500	36	F	10	20
721523	E07	150	2500	40	F	10	20
737543	E07	150	2500	50	F	10	20
721541	E07	150	2500	60	F	10	20
706301	E07	150	2500	80	F	10	20
736624	E07	150	2500	100	F	10	20
706288	E07	150	2500	120	F	10	20
737724	E07	150	3500	24	F	10	20
737960	E07	150	3500	36	F	10	20
732466	E07	150	3500	40	L	10	10
737742	E07	150	3500	50	F	10	20
732029	E07	150	3500	60	L	10	10
703957	E07	150	3500	80	F	10	20
737752	E07	150	3500	100	F	10	20
737744	E07	150	3500	120	F	10	20
763649	E07	300	3500	24	F	5	20
738344	E07	300	3500	36	F	5	20
736584	E07	300	3500	40	F	5	20
741878	E07	300	3500	50	F	5	20
733204	E07	300	3500	60	F	5	20
738341	E07	300	3500	80	F	5	20
738342	E07	300	3500	100	F	5	20
737746	E07	300	3500	120	F	5	20

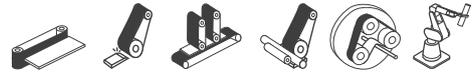
L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK785Y

**NEU**


## VSM CERAMICS Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-violett
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe


 Unlegierter  
Stahl

 Super-  
legierungen


Edelstahl

### Merkmale

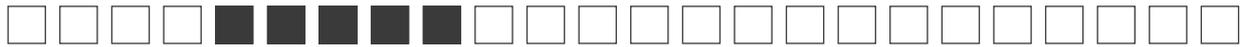

 Mittlerer bis  
hoher Andruck

 Streud. medium  
geschlossen

 Auch für  
Nassschliff

Durch den sehr robusten Träger besonders gut für hohen Anpressdruck und anspruchsvolle Schleifaufgaben, wie dem Anfasen, geeignet. Ideal für das Schleifen von unlegiertem Stahl. Das mikrokristalline Keramik Korn mit optimiertem Selbstschärfungseffekt generiert maximale Abtragsleistung. Ideale Alternative zu XK885Y, wenn auf die TOP SIZE Zusatzschicht verzichtet werden kann.

### Körnungen:



16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
741053	E07	150	2000	36	F	10	20
760117	E07	150	2000	40	F	10	20
747912	E07	150	2000	50	F	10	20
700393	E07	150	2000	60	F	10	20
774750	E07	150	2000	80	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK850X



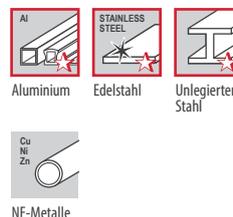
## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

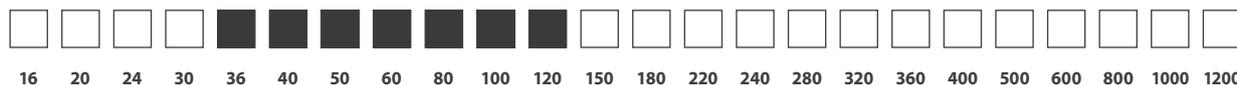


### Merkmale



Selbstschärfendes Keramikkorn-Schleifband mit hoher Anfangsaggressivität und einem kühlen Schliff durch die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE. Im Vergleich zu XK870X dichter gestreut, für Anwendungen mit hohem Anpressdruck und die Bearbeitung von Aluminium oder Stahl. Ideal für grobe Anwendungen wie dem Anfasen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
705415	E07	75	2000	36	F	10	20
795748	E07	75	2000	40	F	10	20
739650	E07	75	2000	50	F	10	20
787997	E07	75	2000	60	F	10	20
720977	E07	75	2000	80	F	10	20
752947	E07	75	2000	120	F	10	20
705441	E07	150	2000	36	F	10	20
731014	E07	150	2000	40	F	10	20
793284	E07	150	2000	50	F	10	20
731051	E07	150	2000	60	F	10	20
731081	E07	150	2000	80	F	10	20
788449	E07	150	2000	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK870F



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	F-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Sehr flexibel

### Werkstoffe

Edelstahl

Superlegierungen

NE-Metalle

Aluminium

### Merkmale

Mittlerer Andruck

Streudichte halboffen

XK870F schleift bereits bei wenig Anpressdruck sehr aggressiv. Der sehr flexible Träger passt sich gut an enge Radien und feine Konturen an. Das Schleifband eignet sich besonders für Werkstücke mit sehr harten Oberflächen wie NE-Metalle, Edelstähle oder Superlegierungen. Ideal auch für Roboter-Anwendungen oder Handschleif-Operationen am Backstand, wie zum Beispiel den Vorschleiff von Messern.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
784111	E07	40	760	60	L	20	20
716552	E07	40	760	80	L	20	20
763246	E07	40	760	100	F	20	60
716563	E07	40	760	120	L	20	20
702515	E07	40	760	150	F	20	60
718695	E07	40	760	180	F	20	60
716576	E07	40	760	240	F	20	60
739368	E07	40	760	320	F	20	60
710780	E07	40	760	400	F	20	60
740770	E07	50	3500	60	F	20	20
731341	E07	50	3500	80	F	20	20
731342	E07	50	3500	100	F	20	20
712153	E07	50	3500	120	F	20	20
737785	E07	50	3500	150	F	20	20
724590	E07	50	3500	180	F	20	20
761334	E07	50	3500	240	F	20	20
761324	E07	50	3500	320	F	20	20
712130	E07	50	3500	400	F	20	20
757756	E07	100	3500	60	F	20	20
734835	E07	100	3500	80	F	20	20
736448	E07	100	3500	100	F	20	20
706518	E07	100	3500	120	F	20	20
755703	E07	100	3500	150	F	20	20
736450	E07	100	3500	180	F	20	20
770785	E07	100	3500	240	F	20	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

# XK870F

(Fortsetzung von Seite 72)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
763021	E07	100	3500	320	F	20	20
706063	E07	100	3500	400	F	20	20
742659	E07	300	3500	60	F	10	20
734345	E07	300	3500	80	F	10	20
738435	E07	300	3500	100	F	10	20
738436	E07	300	3500	120	F	10	20
740913	E07	300	3500	150	F	10	20
736608	E07	300	3500	180	F	10	20
755356	E07	300	3500	240	F	10	20
761072	E07	300	3500	320	F	10	20
769551	E07	300	3500	400	F	10	20

Schmalbänder Gewebe

# XK870J



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	J-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Flexibel

### Werkstoffe

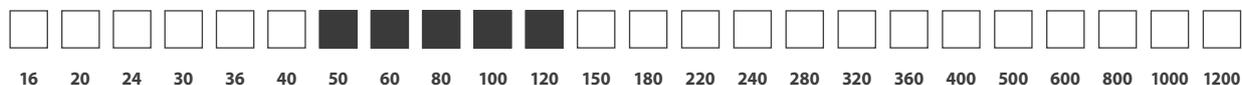
<b>Edelstahl</b>	<b>Super-legierungen</b>	<b>NE-Metalle</b>
<b>Aluminium</b>		

### Merkmale

<b>Mittlerer Andruck</b>	<b>Streudichte halboffen</b>
<b>Auch für Nassschliff</b>	

Selbstschärfendes Keramik Korn-Schleifband mit glattem Rücken. Überzeugt bei der Bearbeitung sehr harter Oberflächen durch einen aggressiven Schliff und sehr lange Standzeiten. Etwas weniger flexibel als XK870F, jedoch eine sehr gute Alternative für Nassschliff-Anwendungen. XK870J erfreut sich großer Beliebtheit im Vorschliff von Messern.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
737790	E07	50	3500	60	F	20	20
721367	E07	50	3500	80	F	20	20
732540	E07	50	3500	100	F	20	20
735019	E07	50	3500	120	F	20	20
753244	E07	300	3500	50	F	10	20
729708	E07	300	3500	60	F	10	20
733174	E07	300	3500	80	F	10	20
733175	E07	300	3500	100	F	10	20
753245	E07	300	3500	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK870X



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



Aluminium

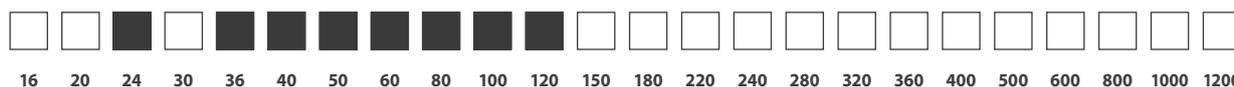
### Merkmale



Auch für Nassschliff

Universell einsetzbares Keramikorn-Werkstattband für vielfältige Anwendungsbereiche. Sehr gut geeignet für den Vorschleif von Messern. Die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE ermöglicht auch die trockene Bearbeitung von Edelstahl, da sie die Temperatur in der Schleifzone erheblich reduziert. Eine gute Alternative zu XK760X, wenn es um die Bearbeitung von Superlegierungen und Edelstählen geht.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) 	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
759436	E07	30	533	40	F	20	60
743332	E07	30	533	60	F	20	60
739102	E07	30	533	80	F	20	60
734289	E07	30	533	100	F	20	60
739103	E07	30	533	120	F	20	60
739704	E07	50	450	40	F	20	60
733161	E07	50	450	60	F	20	60
749317	E07	50	450	80	F	20	60
749060	E07	50	450	100	F	20	60
739707	E07	50	450	120	F	20	60
732300	E07	50	2000	24	F	10	20
751384	E07	50	2000	36	L	10	10
734801	E07	50	2000	40	L	10	10
735368	E07	50	2000	60	L	10	10
733639	E07	50	2000	80	L	10	10
737754	E07	50	2000	100	F	10	20
744976	E07	50	2000	120	L	10	10
743175	E07	50	3500	24	F	10	20
721545	E07	50	3500	36	L	10	10
732533	E07	50	3500	40	L	10	10
729311	E07	50	3500	60	L	10	10
734912	E07	50	3500	80	L	10	10
733131	E07	50	3500	100	L	10	10
734084	E07	50	3500	120	F	10	20

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

## XK870X

(Fortsetzung von Seite 74)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
739140	E07	75	2000	24	L	10	10
738010	E07	75	2000	36	L	10	10
732818	E07	75	2000	40	L	10	10
737755	E07	75	2000	50	F	10	20
734972	E07	75	2000	60	L	10	10
734376	E07	75	2000	80	L	10	10
735394	E07	75	2000	100	F	10	20
733048	E07	75	2000	120	L	10	10
736863	E07	75	2500	40	F	10	20
734708	E07	75	2500	60	F	10	20
734707	E07	75	2500	80	F	10	20
739412	E07	75	2500	100	F	10	20
736864	E07	75	2500	120	F	10	20
736630	E07	75	3500	24	F	10	20
736635	E07	75	3500	36	F	10	20
737759	E07	75	3500	40	F	10	20
737024	E07	75	3500	50	F	10	20
732584	E07	75	3500	60	F	10	20
733376	E07	75	3500	80	F	10	20
793907	E07	75	3500	100	F	10	20
737760	E07	75	3500	120	F	10	20
748678	E07	100	1000	36	F	10	50
716705	E07	100	1000	40	F	10	50
762578	E07	100	1000	60	F	10	50
756927	E07	100	1000	80	F	10	50
751480	E07	100	1000	100	F	10	50
751426	E07	100	1000	120	F	10	50
730860	E07	100	2000	24	F	10	20
732925	E07	100	2000	36	F	10	20
736501	E07	100	2000	40	F	10	20
748460	E07	100	2000	60	F	10	20
755250	E07	100	2000	80	F	10	20
736508	E07	100	2000	120	F	10	20
759898	E07	100	3500	24	F	10	20
784166	E07	100	3500	36	F	10	20
734833	E07	100	3500	40	F	10	20
734682	E07	100	3500	50	F	10	20
736050	E07	100	3500	60	F	10	20
736051	E07	100	3500	80	F	10	20
742142	E07	100	3500	100	F	10	20
734973	E07	100	3500	120	F	10	20
743174	E07	150	2000	24	L	10	10
737761	E07	150	2000	36	L	10	10
735395	E07	150	2000	40	L	10	10
735114	E07	150	2000	60	L	10	10

weiter auf nachfolgender Seite

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

## XK870X

(Fortsetzung von Seite 75)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
735115	E07	150	2000	80	L	10	10
737762	E07	150	2000	120	L	10	10
733173	E07	150	3500	24	F	10	20
726399	E07	150	3500	36	F	10	20
731650	E07	150	3500	40	F	10	20
731142	E07	150	3500	50	F	10	20
731651	E07	150	3500	60	F	10	20
731652	E07	150	3500	80	F	10	20
740013	E07	150	3500	100	F	10	20
797983	E07	150	3500	120	F	10	20
757142	E07	300	3500	24	F	5	20
737769	E07	300	3500	36	F	5	20
733197	E07	300	3500	40	F	5	20
738437	E07	300	3500	50	F	5	20
733198	E07	300	3500	60	F	5	20
737770	E07	300	3500	80	F	5	20
737772	E07	300	3500	100	F	5	20
743376	E07	300	3500	120	F	5	20

# XK880Y ▶ TOP SIZE



## VSM CERAMICS Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe

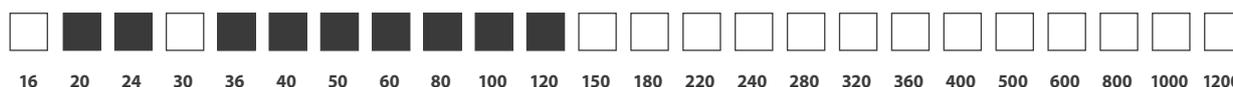


### Merkmale



Mikrokristallines Keramikorn-Schleifmittel mit optimiertem Selbstschärfungseffekt für hohe Abtragsleistung beim Schleifen von Brammen, Coils und Blechen in Breit- und Langbandanwendungen. Ideal für das Anfasen mit mittlerem Druck. Mit einer Körnung von 20 bis 120 ideal für das Entzundern von Werkstücken vor dem Finish mit VSM Surface Conditioning Material (z. B. KV707X).

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) <span style="color: red;">▼</span>	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
794464	E07	50	3500	20	F	10	20
795216	E07	50	3500	24	F	10	20
794466	E07	50	3500	36	F	10	20
794474	E07	50	3500	40	F	10	20
795217	E07	50	3500	50	F	10	20
794487	E07	50	3500	60	F	10	20
794492	E07	50	3500	80	F	10	20
795218	E07	50	3500	100	F	10	20
794493	E07	50	3500	120	F	10	20
796480	E07	75	2000	20	F	10	20
796481	E07	75	2000	24	F	10	20
704819	E07	75	2000	36	F	10	20
709511	E07	75	2000	40	F	10	20
779871	E07	75	2000	50	F	10	20
704825	E07	75	2000	60	F	10	20
715088	E07	75	2000	80	F	10	20
761069	E07	75	2000	100	F	10	20
730313	E07	75	2000	120	F	10	20
770317	E07	150	2500	20	F	10	20
768586	E07	150	2500	24	F	10	20
727317	E07	150	2500	36	F	10	20
713624	E07	150	2500	40	F	10	20
780041	E07	150	2500	50	F	10	20
796561	E07	150	2500	60	F	10	20
796563	E07	150	2500	80	F	10	20
777308	E07	150	2500	100	F	10	20
714261	E07	150	2500	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# XK885Y



## VSM CERAMICS Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Y-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Sehr robust

### Werkstoffe

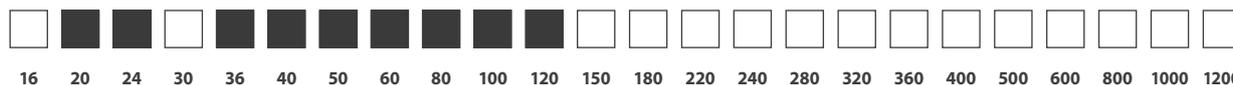
 Super-legierungen	 Edelstahl	 Unlegierter Stahl
 Aluminium	 NE-Metalle	

### Merkmale

 Mittlerer bis hoher Druck	 Streud. medium geschlossen
 Auch für Nassschliff	

Entwickelt für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Anpressdruck wie dem Rundschleifen von Kolbenstangen, Zylindern und Walzen. Durch den optimierten Selbstschärfungseffekt des mikrokristallinen Keramikorns auch sehr gut geeignet für den Reparaturschliff von Brammen und die Entfernung von Zunderschichten im Flachschliff.

### Körnungen:



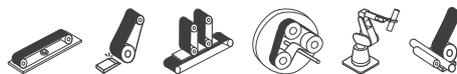
Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm)	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
710512	E07	50	2000	20	F	10	20
702196	E07	50	2000	24	F	10	20
702197	E07	50	2000	36	F	10	20
759204	E07	50	2000	40	F	10	20
755971	E07	50	2000	50	F	10	20
777489	E07	50	2000	60	F	10	20
767166	E07	50	2000	80	F	10	20
789391	E07	50	2000	100	F	10	20
771267	E07	50	2000	120	F	10	20
796483	E07	75	2000	20	F	10	20
796485	E07	75	2000	24	F	10	20
796599	E07	75	2000	36	F	10	20
709507	E07	75	2000	40	F	10	20
702359	E07	75	2000	50	F	10	20
704818	E07	75	2000	60	F	10	20
715117	E07	75	2000	80	F	10	20
756741	E07	75	2000	100	F	10	20
723165	E07	75	2000	120	F	10	20
736949	E07	150	3500	20	F	10	20
702470	E07	150	3500	24	F	10	20
798639	E07	150	3500	36	F	10	20
710590	E07	150	3500	40	F	10	20
703917	E07	150	3500	50	F	10	20
798738	E07	150	3500	60	F	10	20
798739	E07	150	3500	80	F	10	20
711013	E07	150	3500	100	F	10	20
710622	E07	150	3500	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# ZK713X



## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (24–P150) X-Baumw. (P180–P320)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Das ideale Werkstatt-Schleifband für den täglichen Einsatz bei wechselnden Werkstücken und Werkstoffen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedenen Maschinen im Trockenschliff, zum Beispiel beim Entgraten von Blechen. Hohe Abtragsleistung bereits bei niedrigem Anpressdruck.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
712808	E13	50	2000	40	L	10	10
712810	E13	50	2000	60	L	10	10
712811	E13	50	2000	80	L	10	10
712812	E13	50	2000	100	F	10	20
752473	E07	50	3500	24	F	10	20
704368	E07	50	3500	36	L	10	10
704369	E07	50	3500	40	F	10	20
704370	E07	50	3500	50	F	10	20
704371	E07	50	3500	60	F	10	20
704372	E07	50	3500	80	F	10	20
712858	E13	75	2000	36	L	10	10
712859	E13	75	2000	40	L	10	10
712861	E13	75	2000	60	L	10	10
712862	E13	75	2000	80	L	10	10
712863	E13	75	2000	100	L	10	10
712864	E13	75	2000	120	L	10	10
712938	E13	100	2000	36	F	10	20
712939	E13	100	2000	40	L	10	10
712940	E13	100	2000	60	F	10	20
712985	E13	150	2000	36	L	10	10
712986	E13	150	2000	40	L	10	10
712988	E13	150	2000	60	L	10	10
712989	E13	150	2000	80	L	10	10
712990	E13	150	2000	100	L	10	10
712991	E13	150	2000	120	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# ZK744X



## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

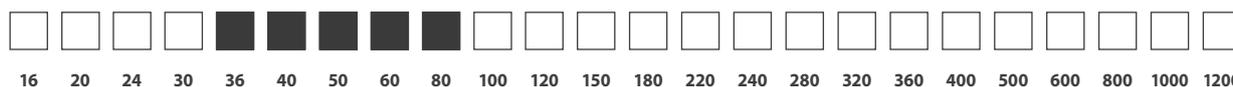


### Merkmale



Optimal für grobe Schleifaufgaben, wie dem Anfasen geeignet. Verhindert dank der schleifaktiven Zusatzschicht TOP SIZE auch im Trockenschliff auf Edelstahl Verfärbungen am Werkstück. Auch im Nassschliff einsetzbar.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
798381	E07	50	2000	36	F	10	20
707346	E07	50	2000	40	F	10	20
782030	E07	50	2000	50	F	10	20
765484	E07	50	2000	60	F	10	20
745517	E07	50	3500	36	F	10	20
749747	E07	50	3500	40	F	10	20
749727	E07	50	3500	60	F	10	20
742941	E07	50	3500	80	F	10	20
746498	E07	75	2000	36	F	10	20
781108	E07	75	2000	40	F	10	20
771615	E07	75	2000	60	F	10	20
746366	E07	75	2000	80	F	10	20
774166	E07	75	3500	36	F	10	20
777995	E07	75	3500	50	F	10	20
779533	E07	75	3500	60	F	10	20
774618	E07	75	3500	80	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KP709

## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	F-Papier

### Werkstoffe



### Merkmale



KP709 ist ideal für Langbandanwendungen mit hohem Anpressdruck im feinen Körnungsbereich bis P320 geeignet. Der Träger aus schwerem F-Papier ist dehnungsarm und überzeugt durch eine gute Planlage.

### Körnungen:



16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
777154	E13	150	7000	40	F	5	20
734676	E13	150	7000	60	F	10	20
742322	E13	150	7000	80	F	10	20
771922	E13	150	7000	120	L	10	10
742323	E13	150	7000	150	F	10	20
712625	E13	150	7800	40	F	5	20
712626	E13	150	7800	60	F	10	20
712627	E13	150	7800	80	F	10	20
712628	E13	150	7800	100	F	10	20
733062	E13	150	7800	120	F	10	20
712629	E13	150	7800	150	F	10	20
735106	E13	150	7800	180	F	10	20
712630	E13	150	7800	220	F	10	20
712631	E13	150	7800	240	F	10	20
731159	E13	150	7800	320	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XP780

## VSM CERAMICS Plus



### Eigenschaften

**Bindung** Vollkunstharz

**Farbe** Rot-braun

**Trägermaterial** F-Papier

### Werkstoffe



Edelstahl



Aluminium



NE-Metalle

### Merkmale



Mittlerer bis hoher Andruck



Streud. medium geschlossen

XP780 kombiniert die Aggressivität des mikrokristallinen Keramikkorns mit einem schweren, dehnungsarmen Papierträger. Der optimierte Selbstschärfungseffekt ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei groben Arbeiten, wie dem Entgraten von Grobblechen, Laser- und Stanzteilen. Geeignet für Lang- und Breitbandanwendungen mit mittlerem Anpressdruck.

### Körnungen:



16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

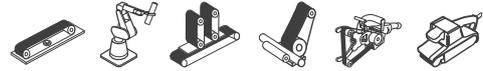
Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752208	E13	150	7800	60	F	10	20
752180	E13	150	7800	80	F	10	20
752198	E13	150	7800	100	F	10	20
786022	E13	150	7800	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV707T

## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

**Bindung** Vollkunstharz

**Farbe** Grob = braun  
Mittel = rot  
Sehr fein = blau

**Trägermaterial** T-Polyester

### Werkstoffe



Edelstahl



Unlegierter  
Stahl



NE-Metalle



Aluminium



Verbund-  
werkstoffe



Lack

### Merkmale



Niedriger bis  
mittl. Andruck



Auch für  
Nassschliff

Surface Conditioning Material zum Entgraten, Entrosten, Reinigen, Entfernen von Schleifriefen und Altlacken. Der semi-robuste Träger ermöglicht eine gute Anpassung an die Werkstückkontur und den Einsatz von Kühlschmierstoffen. Ebenfalls ideal zum abschließenden Veredeln von Oberflächen.

### Feinheitsgrade:

<b>grob</b> (100, braun)	<b>mittel</b> (180, rot)	<b>fein</b> (220, grün)	<b>sehr fein</b> (240, blau)	<b>ultra fein</b> (400, grau)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
704140	E07	25	760	100	F	5	30
704139	E07	25	760	180	F	5	30
704138	E07	25	760	240	F	5	30
797414	E07	30	533	100	L	5	5
752364	E07	30	533	180	L	5	5
796705	E07	30	533	240	L	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV707X



## VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)



### Eigenschaften

**Bindung** Vollkunstharz

**Farbe** Grob = braun (AO)  
Mittel = rot (AO)  
Sehr fein = blau (AO)  
Ultra fein = grau (SIC)

**Trägermaterial** X-Polyester

### Werkstoffe



Edelstahl



Unlegierter Stahl



NE-Metalle



Aluminium



Lack

### Merkmale



Niedriger bis mittl. Andruck



Auch für Nassschliff

Robustes Surface Conditioning Material mit verstärktem, dehnungsarmem Rücken aus robustem Polyester. Breites Anwendungsspektrum: Von Entgratungsarbeiten bis zur abschließenden Veredelung von Oberflächen. Ideal zum Satinieren von Blechen auf Breitbandmaschinen oder im Einsatz mit Kühlschmierstoffen im Centerless-Verfahren.

### Feinheitsgrade:



**grob**  
(100, braun)



**mittel**  
(180, rot)



**fein**  
(220, grün)



**sehr fein**  
(240, blau)



**ultra fein**  
(400, grau)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752615	E07	50	3500	100	F	5	5
752619	E07	50	3500	180	F	5	5
752374	E07	50	3500	240	F	5	5
797400	E07	50	3500	400	F	5	5
752365	E07	75	2000	100	F	5	5
797044	E07	75	2000	180	L	5	5
752366	E07	75	2000	240	L	5	5
797045	E07	75	2000	400	F	5	5
796072	E07	100	3500	100	F	5	5
796515	E07	100	3500	180	F	5	5
762635	E07	100	3500	240	F	5	5
796605	E07	100	3500	400	F	5	5
703476	E07	150	2000	100	F	5	5
701329	E07	150	2000	180	L	5	5
796383	E07	150	2000	240	F	5	5
752311	E07	150	2000	400	F	5	5
796376	E07	150	2500	100	F	5	5
752378	E07	150	2500	180	L	5	5
752308	E07	150	2500	240	L	5	5
752309	E07	150	2500	400	F	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV710X



## VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)



### Eigenschaften

**Bindung** Vollkunstharz

**Farbe** Grob = braun (AO)  
Mittel = rot (AO)  
Sehr fein = blau (AO)  
Ultra fein = grau (SIC)

**Trägermaterial** X-Polyester

### Werkstoffe



### Merkmale



Surface Conditioning Material mit optimierter, offener Faserstruktur ohne Einschlüsse und Harzinseln. Das Schleifvlies setzt sich deutlich weniger zu; auch beim Schleifen von NE-Metallen. KV710X überzeugt durch ein konstantes Schlibbild über die gesamte, lange Standzeit. Der dehnungsarme Träger ist weich und flexibel genug, um den Konturen des Werkstücks zu folgen.

### Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
754714	E07	50	3500	100	F	5	5
767277	E07	50	3500	180	F	5	5
789347	E07	50	3500	240	F	5	5
767171	E07	50	3500	400	F	5	5
793554	E07	75	2000	100	F	5	5
713011	E07	75	2000	180	F	5	5
743616	E07	75	2000	240	F	5	5
743607	E07	75	2000	400	F	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK711T

## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	T-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Semi-robust

### Werkstoffe



Unlegierter Stahl

Edelstahl



NE-Metalle

### Merkmale



Niedriger bis mittl. Andruck

Streudichte geschlossen

Universell einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband auf semi-robusten Baumwollträger. Ideal für die Egalisierung von Schweißnähten in Chemie- oder Lebensmitteltanks geeignet. Die gute Anpassungsfähigkeit an das Werkstück ermöglicht zudem optimale Resultate bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
702311	E07	6	610	60	L	100	100
702302	E07	6	610	80	F	100	300
702304	E07	6	610	120	F	100	300
730528	E07	8	330	60	F	100	300
775607	E07	8	330	80	F	100	300
745953	E07	8	330	100	F	100	300
760848	E07	8	330	120	F	100	300
730530	E07	8	330	180	F	100	300
791287	E07	8	330	220	F	100	300
730531	E07	8	330	240	F	100	300
761346	E07	10	330	60	L	100	100
761346	E07	10	330	60	L	100	100
730536	E07	10	330	80	L	100	100
730537	E07	10	330	120	L	100	100
762864	E07	10	330	180	L	100	100
730552	E07	13	305	60	F	100	300
730553	E07	13	305	80	F	100	300
724261	E07	13	305	100	F	100	300
730555	E07	13	305	120	F	100	300
730557	E07	13	305	180	F	100	300
730558	E07	13	305	240	F	100	300
762872	E07	13	305	320	F	100	300
756564	E07	13	305	400	F	100	300
759906	E07	13	305	500	F	100	300

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KK711T

(Fortsetzung von Seite 86)

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▣	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
702374	E07	13	457	60	F	100	300
734505	E07	13	457	80	F	100	300
739065	E07	13	457	120	F	100	300
768923	E07	13	457	180	F	100	300
702383	E07	13	610	60	L	100	100
702384	E07	13	610	80	L	100	100
702385	E07	13	610	100	F	100	300
702386	E07	13	610	120	L	100	100
702387	E07	13	610	150	F	100	300
702388	E07	13	610	180	L	100	100
771901	E07	13	610	220	F	100	300
702389	E07	13	610	240	F	100	300
754816	E07	13	610	280	F	100	300
702390	E07	13	610	320	F	100	300
702392	E07	13	610	400	F	100	300
707735	E07	15	330	60	L	100	100
730565	E07	15	330	80	L	100	100
730567	E07	15	330	100	F	100	300
730568	E07	15	330	120	L	100	100
705546	E07	15	330	150	F	100	300
730569	E07	15	330	180	F	100	300
730570	E07	15	330	220	F	100	300
730571	E07	15	330	240	F	100	300
709370	E07	15	330	500	F	100	300
702397	E07	16	520	60	F	100	300
702398	E07	16	520	80	F	100	300
702400	E07	16	520	120	F	100	300
702401	E07	16	520	180	F	100	300
702427	E07	20	520	60	F	20	300
702428	E07	20	520	80	F	20	300
702429	E07	20	520	100	F	20	300
702430	E07	20	520	120	F	20	300
741709	E07	20	520	180	F	20	300
751622	E07	20	520	240	F	20	300
713543	E07	20	520	320	F	20	300

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK711X

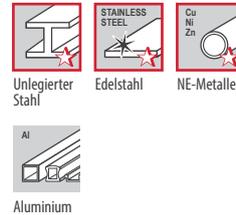
## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (20-80) X-Baumwolle (100-400)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Grat stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
702558	E07	6	520	40	F	100	300
702560	E07	6	610	40	L	100	100
739752	E07	10	330	40	L	100	100
702591	E07	13	610	40	L	100	100
702615	E07	20	520	40	L	20	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK870T

## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	T-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Semi-robust

### Werkstoffe

Edelstahl

Superlegierungen

NE-Metalle

Aluminium

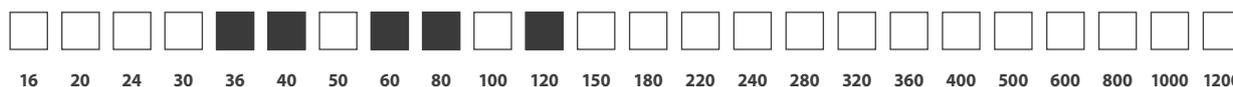
### Merkmale

Mittlerer Andruck

Streudichte halboffen

XK870T eignet sich besonders beim Schliff von Turbinenschaufeln, medizinischen Instrumenten oder Implantaten. Das selbstschärfende Keramik Korn-Schleifband mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP SIZE reduziert die Temperatur in der Schleifzone und verhindert Verfärbungen am Werkstück.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
797816	E07	10	330	40	L	100	100
797817	E07	10	330	60	L	100	100
711620	E07	10	330	80	L	100	100
797818	E07	10	330	120	L	100	100
741693	E07	13	457	40	F	100	300
776404	E07	13	457	60	F	100	300
776436	E07	13	457	80	F	100	300
708528	E07	13	457	120	F	100	300
790902	E07	13	610	40	F	100	300
782318	E07	13	610	60	F	100	300
790903	E07	13	610	80	F	100	300
790904	E07	13	610	120	F	100	300
790906	E07	20	520	40	F	20	300
790908	E07	20	520	60	F	20	300
790909	E07	20	520	80	F	20	300
790910	E07	20	520	120	F	20	300

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# ZK713T

## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	T-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Semi-robust

### Werkstoffe

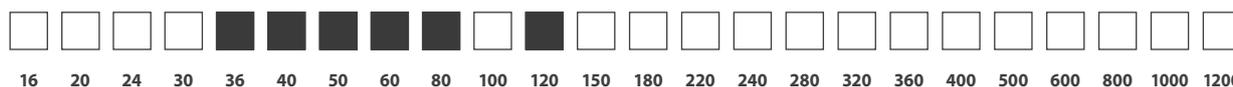
STAINLESS STEEL Edelstahl	UNLEGIERTER STAHL Unlegierter Stahl
SUPER-ALLOY Superlegierungen	Cu Ni Zn NE-Metalle

### Merkmale

Mittlerer Andruck	Streudichte halboffen
-------------------	-----------------------

Universell einsetzbares, semiflexibles Zirkonkorund-Schleifmittel. Erreicht auch mit mittlerem Andruck einen aggressiven Schliff auf zähfesten Werkstoffoberflächen. Ergänzend zu XK870T auch für die Bearbeitung von unlegierten Stählen geeignet.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
730654	E07	10	330	40	L	100	100
730655	E07	10	330	60	L	100	100
734831	E07	10	330	80	L	100	100
700313	E07	10	330	120	L	100	100
704197	E07	12	520	40	F	100	300
742144	E07	12	520	60	F	100	300
732640	E07	12	520	80	F	100	300
704198	E07	12	520	120	F	100	300
704208	E07	13	610	40	L	100	100
704209	E07	13	610	60	L	100	100
704210	E07	13	610	80	L	100	100
704211	E07	13	610	120	L	100	100
746083	E07	20	520	40	F	20	300
790669	E07	20	520	60	F	20	300
774964	E07	20	520	80	F	20	300
741368	E07	20	520	120	F	20	300

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV707T

## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grob = braun Mittel = rot Sehr fein = blau
<b>Trägermaterial</b>	T-Polyester

### Werkstoffe

 Edelstahl	 Unlegierter Stahl	 NE-Metalle
 Aluminium	 Verbundwerkstoffe	 Lack

### Merkmale

 Niedriger bis mittl. Andruck
 Auch für Nassschliff

Surface Conditioning Material zum Entgraten, Entrosten, Reinigen, Entfernen von Schleifriefen und Altlacken. Der semi-robuste Träger ermöglicht eine gute Anpassung an die Werkstückkontur und den Einsatz von Kühlschmierstoffen. Ebenfalls ideal zum abschließenden Veredeln von Oberflächen.

### Feinheitsgrade:

 grob (100, braun)	 mittel (180, rot)	 fein (220, grün)	 sehr fein (240, blau)	 ultra fein (400, grau)
---	---	--	---	--

Art.-Nr.	Bandverb.	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752682	E07	13	610	100	L	10	10
752683	E07	13	610	180	L	10	10
752684	E07	13	610	240	L	10	10
752667	E07	16	520	100	F	10	50
752668	E07	16	520	180	L	10	10
752669	E07	16	520	240	F	10	50



# VSM Schleifscheiben

## Anwendungsbeispiele

- > Handgeführte Maschinen
- > Entgratungsarbeiten
- > Schweißnahtvorbereitung und -nachbearbeitung
- > Bearbeitung von Anguss- oder Steigerresten
- > Rostentfernung
- > Reparaturschliff
- > Reinigen und Glätten
- > Feinschleifen und Anrauen
- > Bearbeitung von Farben und Lacken

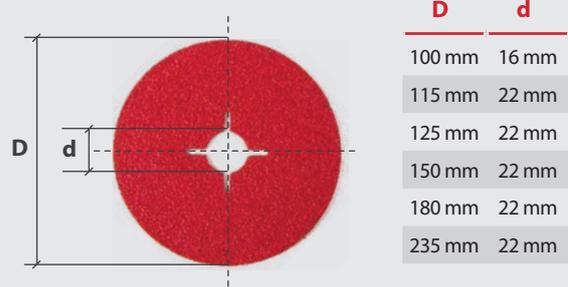
## Ihre Vorteile

- > VSM Fiberscheiben: Formstabiler Vulkanfiber-träger, der höchste Sicherheitsansprüche erfüllt, zertifiziert durch oSa®
- > Breite Einsatzmöglichkeiten durch verschiedene Abmessungen und Stützteller-Härtegrade
- > Papier- und Gewebescheiben: klettiert und selbstklebend erhältlich
- > Verschiedene Abmessungen und Lochbilder für nahezu jede Maschine
- > Einfacher und schneller Schleifmittelwechsel mittels Klettscheiben und Klettellern



# Ausführungen Fiberscheiben

VSM Fiberscheiben eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen und sind daher in vielen Abmessungen und Formen verfügbar. Neben Scheiben mit 4-fach Schlitz bzw. mit rundem Mittelloch werden auch Sonderformen angeboten.



Fiberscheibenformen		flach mit Innenloch	bombiert Kugelkalotte normal	bombiert versenkte Mitte
	ohne Schlitz	S0	S01 (nur ø 180 mm und 235 mm)	S05 (nur ø 180 mm)
	4-fach Schlitz	S1	S11 (nur ø 180 mm und 235 mm)	S15 (nur ø 180 mm)
	8-fach Schlitz	S8		
	X-Lock	SX (nur ø 115 mm und 125 mm)		
	Sonderformen (Rosetten, Mehrkantformen etc.) sind auf Anfrage verfügbar			

**! ALLGEMEINE ARBEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE VERWENDUNG VON FIBERSCHEIBEN**

Es sind die Sicherheitsanforderungen für Schleifmittel auf Unterlagen nach DIN EN 13743 einzuhalten.  
Das bedeutet unter anderem:

- > Fiberscheiben nur mit zugelassenen, einwandfreien Stütztellern verwenden
- > Der Durchmesser der Fiberscheibe darf nicht mehr als 15 mm größer sein als der Durchmesser des Stütztellers
- > Einstechschleifen ist nicht zulässig
- > Nur mit entsprechender Schutzausrüstung, wie z. B. Schutzbrille, Handschuhen, Gehörschutz usw. arbeiten

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.

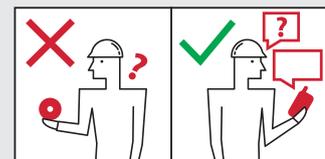
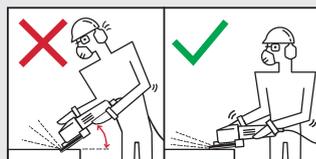
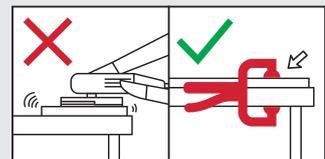
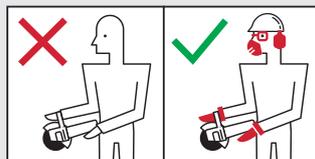
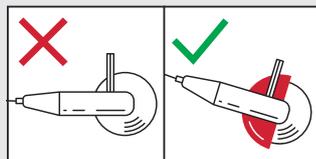
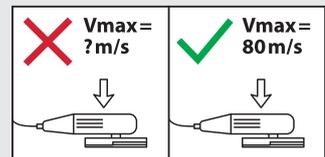
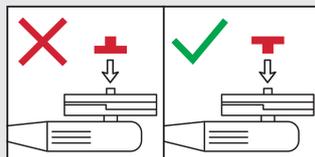
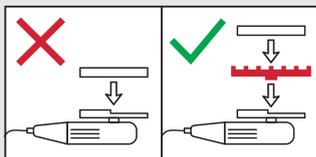
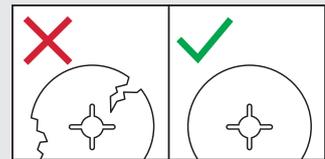
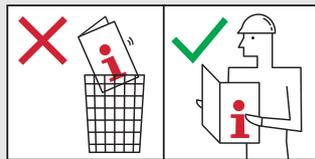
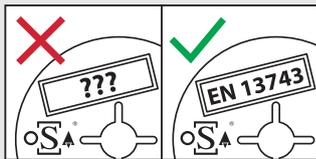
Dies führt je nach Scheibendurchmesser zu folgenden maximalen Drehzahlen:

100 mm	15.300 min <sup>-1</sup>
115 mm	13.300 min <sup>-1</sup>
125 mm	12.200 min <sup>-1</sup>
150 mm	10.200 min <sup>-1</sup>
180 mm	8.500 min <sup>-1</sup>
235 mm	6.500 min <sup>-1</sup>

EN 13743



**VSM Hinweise zur Arbeitssicherheit**



# VSM Fiberscheiben: Sicherheitszertifiziert durch die oSa®

## Was ist oSa®?

oSa® steht für „Organisation for the Safety of Abrasives“. Seit ihrer Gründung im Jahr 2000 hat sich die oSa® zum international anerkannten Kompetenzzentrum für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen entwickelt.

## Das oSa®-Markenzeichen – das Zeichen für geprüfte Sicherheit

Nur geprüfte Qualitätswerkzeuge erhalten das Zeichen der international geschützten oSa®-Marke. Diese Werkzeuge werden weltweit nachgefragt und grenzen sich klar von Anbietern mit unklarem Sicherheitsniveau ab. Denn das Recht zur Nutzung des oSa®-Markenzeichens geht nur an Unternehmen, die sich freiwillig verpflichten, die Europäischen Sicherheitsnormen für Schleifwerkzeuge und verschärfte Fertigungs- und Prüfvorschriften einzuhalten. Die Schleifmittel entsprechen somit den höchsten Sicherheitsstandards und bieten bei Einhaltung der allgemeinen Arbeits- und Sicherheitshinweise maximalen Schutz für den Anwender.

## VSM erfüllt als Mitglied der oSa® folgende Anforderungen:

- > Der gesamte Herstellungsprozess für VSM Schleifmittel wird überwacht
- > VSM verfügt über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
- > VSM führt regelmäßige Fertigungskontrollen nach EN-Normen durch
- > VSM Schleifmittel sind stets vollständig rückverfolgbar
- > VSM engagiert sich für größtmöglichen Arbeits- und Umweltschutz



## WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN

Das oSa®-Sicherheitszertifikat der VSM können Sie jederzeit im Internet einsehen unter:

[www.vsmabrasives.com/service/downloads](http://www.vsmabrasives.com/service/downloads)

Weitere Informationen zur oSa® finden Sie im Internet unter [www.osa-abrasives.org](http://www.osa-abrasives.org).

# Produktempfehlungen

## Winkelschleifer

Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	empf. Leistung	Andruck	Ab Seite
<b>Edelstahl</b>	▲▲▲	AF890 <small>NEU</small>	VSM ACTIROX	Fiber	▼ TOP SIZE	36	1.500 W	●	101
	▲▲	XF870	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	24 – 120	1.200 W	⊙	108
	▲	XF850	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	36 – 80	1.200 W	⊙	107
<b>Unlegierter Stahl</b>	▲▲▲	AF799 <small>NEU</small>	VSM ACTIROX	Fiber		36	1.500 W	●	100
	▲▲	XF760	VSM CERAMICS	Fiber		24 – 120	1.200 W	⊙	106
	▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 – 120	800 W	○	111
<b>NE-Metalle</b> (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XF885	VSM CERAMICS Plus	Fiber	▼ TOP SIZE	20 – 120	1.500 W	●	109
	▲▲	XF733 <small>NEU</small>	VSM STEARAT Plus	Fiber	▼ STEARAT <sup>+</sup>	24, 36, 60, 80	1.200 W	○	105
	▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 – 120	800 W	○	111

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

### Andruck:

○ niedrig bis mittel   ⊙ mittel   ● mittel bis hoch

### Merkmale:

▼ **TOP SIZE** Schleifaktive Zusatzschicht  
 ▼ **STEARAT<sup>+</sup>** Die Kombination aus VSM CERAMICS und VSM STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung

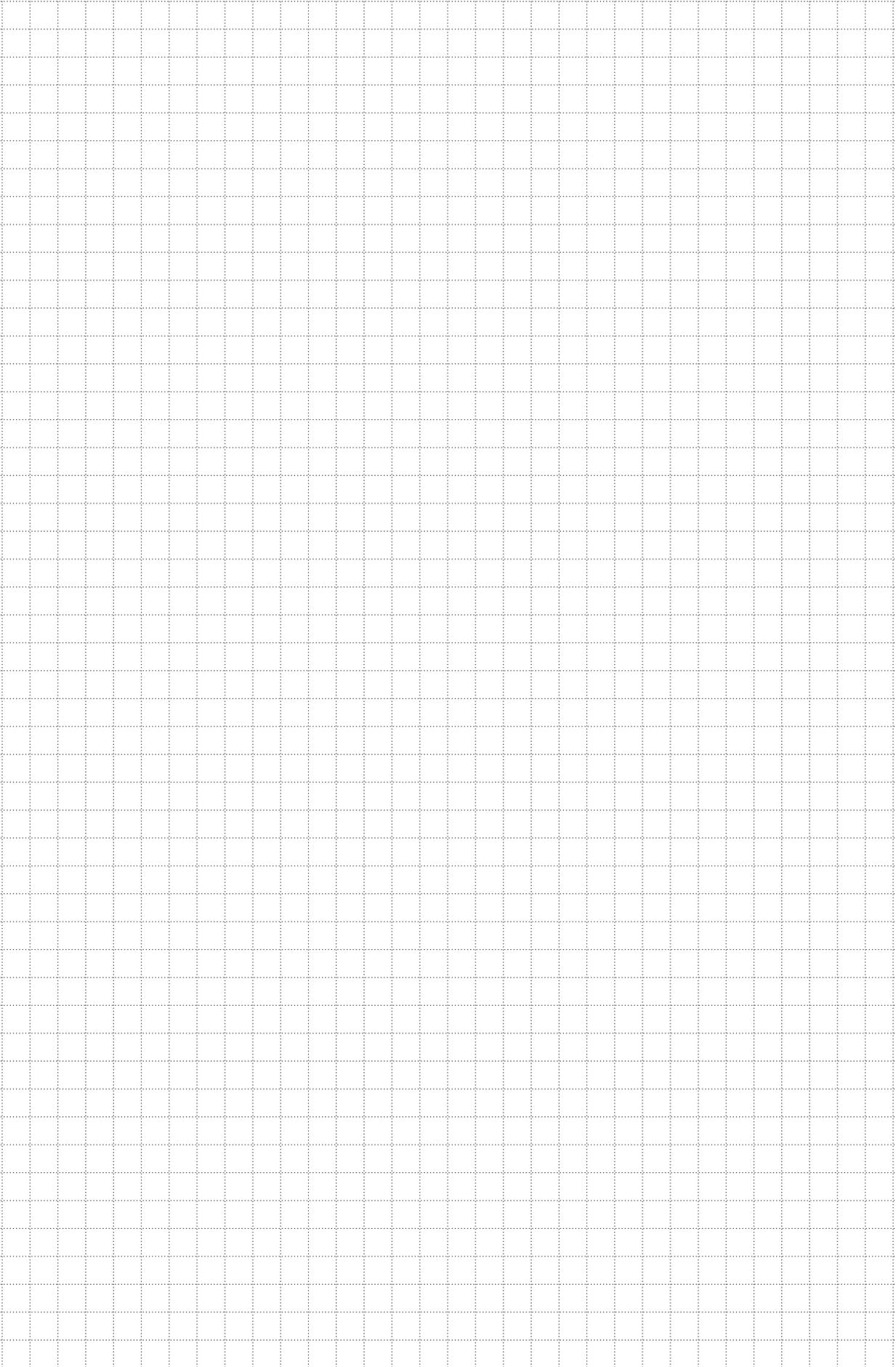
# Ausführungen und Lochbilder Papier- und Gewebescheiben

Scheibenform	Ausführung
 ohne Lochung	S
 mit Lochung	S0*

\* muss bei der Bestellung um eine Zeichnungsnummer ergänzt werden.

## Zeichnungsnummern (Z-Nr.) für Papier- und Gewebescheiben

Scheibenform	Durchmesser	Lochung
 <b>Z-Nr. 019</b>	ø 150 mm	6 Löcher ø 10 mm Teilkreis ø 80 mm
 <b>Z-Nr. 021</b>	ø 125 mm	8 Löcher ø 10 mm Teilkreis ø 65 mm
 <b>Z-Nr. 076</b>	ø 150 mm	8 Löcher ø 10 mm Teilkreis ø 120 mm Innenloch ø 18 mm
<b>Flexible Lochanzahl und Lochanordnung aller gängigen Marken. Zum Beispiel: Bosch, Fein, Festool, Flex, Makita und Metabo.</b>		



# AF799



## VSM ACTIROX



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Dunkelpetrol
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe



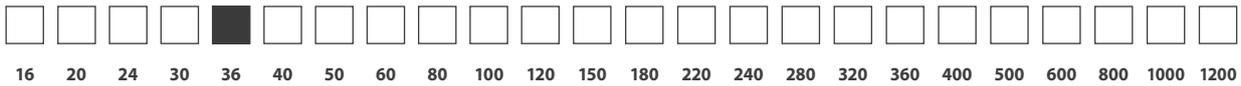
### Merkmale



## ACTIROX

Maximaler Abtrag und verbesserte Spanabfuhr: Auch beim Schleifen von Aluminium. Das geometrisch geformte Keramikkorn erzielt einen schnellen Schliff und sehr lange Standzeiten. Empfohlen für Winkelschleifer im oberen Leistungsbereich.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
720833	S1E	115	22	36	L	25	200
792368	SXE	115	22	36	L	25	200
720834	S1E	125	22	36	L	25	200
792369	SXE	125	22	36	L	25	200
720835	S1E	180	22	36	L	25	200

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# AF890

TOP SIZE

NEU



## VSM ACTIROX



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Petrol
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

 Super- legierungen	 Edelstahl
 Aluminium	 Unlegierter Stahl
 NE-Metalle	

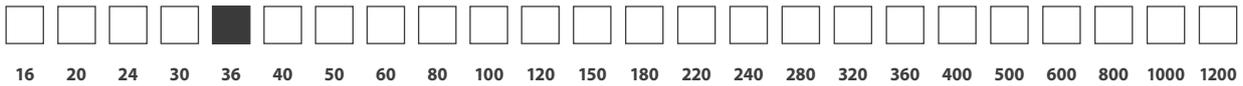
### Merkmale

 Mittlerer bis hoher Andruck	 Streud. medium geschlossen
---	--

## ACTIROX

Maximaler Abtrag pro Zeiteinheit und eine hohe Anfangsaggressivität durch das geometrisch geformte Keramik Korn. Mit der schleifaktiven Zusatzschicht TOP SIZE ideal geeignet für die Bearbeitung von Edelstählen und Superlegierungen mit einem kühlen Schliff ohne Anlauffarben. AF890 erzielt seine volle Leistung im Einsatz mit Winkelschleifern im oberen Leistungsbereich.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) 	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
720053	S1E	115	22	36	L	25	200
792485	SXE	115	22	36	L	25	200
720054	S1E	125	22	36	L	25	200
792486	SXE	125	22	36	L	25	200
720055	S1E	180	22	36	L	25	200

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KF708



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

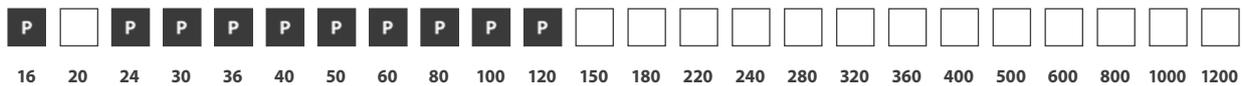


### Merkmale



Universelle Aluminiumoxid-Fiberscheibe mit großem Körnungsspektrum. Ideal für den Werkstatt-Einsatz mit unterschiedlichen Werkstoffen von Edelstahl bis hin zu Holz. Die verwendete Spezialbindung für handgeführte Maschinen erhöht die Standzeit signifikant.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799283	S1E	115	22	16	L	50	50
799284	S1E	115	22	24	L	50	50
799285	S1E	115	22	36	L	50	50
799287	S1E	115	22	40	L	50	50
799289	S1E	115	22	50	L	50	50
799292	S1E	115	22	60	L	50	50
799298	S1E	115	22	80	L	50	50
799306	S1E	115	22	100	L	50	50
799315	S1E	115	22	120	L	50	50
799316	S1E	125	22	16	L	50	50
799322	S1E	125	22	24	L	50	50
788166	S1E	125	22	36	L	50	50
799339	S1E	125	22	40	L	50	50
799364	S1E	125	22	50	L	50	50
799366	S1E	125	22	60	L	50	50
788170	S1E	125	22	80	L	50	50
799324	S1E	125	22	100	L	50	50
799373	S1E	125	22	120	L	50	50
727845	S1E	150	22	24	L	50	50
727847	S1E	150	22	36	L	50	50
727849	S1E	150	22	50	L	50	50
727850	S1E	150	22	60	L	50	50
727851	S1E	150	22	80	L	50	50

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

## KF708

(Fortsetzung von Seite 102)

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) 	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799374	S1E	180	22	16	L	50	50
799388	S1E	180	22	24	L	50	50
799425	S1E	180	22	36	L	50	50
799428	S1E	180	22	40	L	50	50
799429	S1E	180	22	50	L	50	50
799440	S1E	180	22	60	L	50	50
799441	S1E	180	22	80	L	50	50
799442	S1E	180	22	100	L	50	50
799444	S1E	180	22	120	L	50	50

# KF808



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

Super-legierungen	Edelstahl	Aluminium
NE-Metalle	Unlegierter Stahl	

### Merkmale

Mittlerer bis hoher Druck	Streudichte geschlossen
---------------------------	-------------------------

Aluminiumoxid-Fiberscheibe mit schleifaktiver TOP SIZE Schicht für die Bearbeitung von Edelstahl. KF808 ergänzt das Anwendungsspektrum von KF708 um das Schleifen von wärmeempfindlichen Werkstücken, ohne Verfärbungen zu verursachen.

### Körnungen:

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																														
16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200														

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799451	S1E	115	22	36	L	50	50
799471	S1E	115	22	50	L	50	50
799488	S1E	115	22	60	L	50	50
799499	S1E	115	22	80	L	50	50
799501	S1E	115	22	100	L	50	50
799504	S1E	115	22	120	L	50	50
799505	S1E	115	22	150	L	50	50
799506	S1E	115	22	180	L	50	50
799542	S1E	115	22	220	L	50	50
799560	S1E	125	22	36	L	50	50
799571	S1E	125	22	50	L	50	50
788193	S1E	125	22	60	L	50	50
788194	S1E	125	22	80	L	50	50
799574	S1E	125	22	100	L	50	50
763561	S1E	125	22	120	L	50	50
799592	S1E	125	22	150	L	50	50
799613	S1E	125	22	180	L	50	50
799618	S1E	125	22	220	L	50	50
799621	S1E	180	22	36	L	50	50
799635	S1E	180	22	60	L	50	50
799637	S1E	180	22	80	L	50	50
799654	S1E	180	22	120	L	50	50
799670	S1E	180	22	150	L	50	50
799681	S1E	180	22	180	L	50	50
799690	S1E	180	22	220	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XF733

STEARATE<sup>+</sup>

NEU



## VSM STEARAT Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

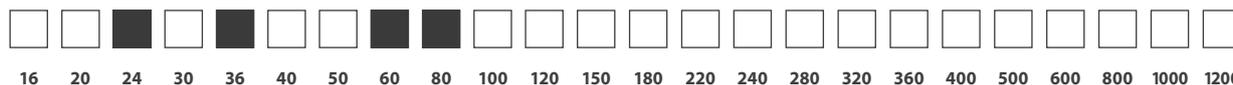


### Merkmale



Verbesserte Spanabfuhr führt zu längerer Standzeit und hoher Abtragsleistung. Insbesondere beim Schleifen von Aluminium und NE-Metallen. Das offen gestreute Keramik Korn mit Selbstschärfungseffekt überzeugt zudem durch einen aggressiven Schliff.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
787586	S1E	115	22	24	L	50	50
787587	S1E	115	22	36	L	50	50
787588	S1E	115	22	60	L	50	50
787591	S1E	115	22	80	L	50	50
787592	S1E	125	22	24	L	50	50
787594	S1E	125	22	36	L	50	50
787599	S1E	125	22	60	L	50	50
787600	S1E	125	22	80	L	50	50
787601	S1E	180	22	24	L	50	50
787602	S1E	180	22	36	L	50	50
787609	S1E	180	22	60	L	50	50
787611	S1E	180	22	80	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XF760



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-violett
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

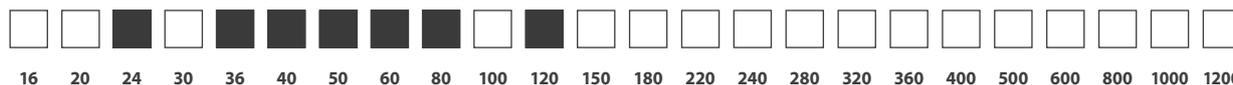
<b>Edelstahl</b>	<b>Unlegierter Stahl</b>
<b>Super-legierungen</b>	<b>Aluminium</b>
	<b>NE-Metalle</b>

### Merkmale

<b>Mittlerer Andruck</b>	<b>Streudichte halboffen</b>
--------------------------	------------------------------

Der Allrounder für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl. Selbstschärfende Keramik-korn-Fiberscheibe erzielt hervorragende Ergebnisse und lange Standzeiten beim Entfernen von Schweißnähten und dem Anfasen. Ideale Alternative zu XF870, wenn auf die Zusatzschicht TOP SIZE verzichtet werden kann.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
737774	S1E	115	22	24	L	50	50
731279	S1E	115	22	36	L	50	50
737737	S1E	115	22	40	L	50	50
737728	S1E	115	22	50	L	50	50
731281	S1E	115	22	60	L	50	50
731282	S1E	115	22	80	L	50	50
733865	S1E	115	22	120	L	50	50
737776	S1E	125	22	24	L	50	50
731283	S1E	125	22	36	L	50	50
737738	S1E	125	22	40	L	50	50
737731	S1E	125	22	50	L	50	50
731284	S1E	125	22	60	L	50	50
731287	S1E	125	22	80	L	50	50
737777	S1E	180	22	24	L	50	50
731289	S1E	180	22	36	L	50	50
737739	S1E	180	22	40	L	50	50
731290	S1E	180	22	60	L	50	50
731292	S1E	180	22	80	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# XF850

TOP SIZE



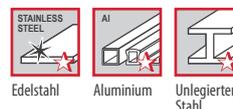
## VSM CERAMICS



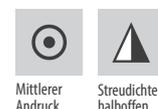
### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

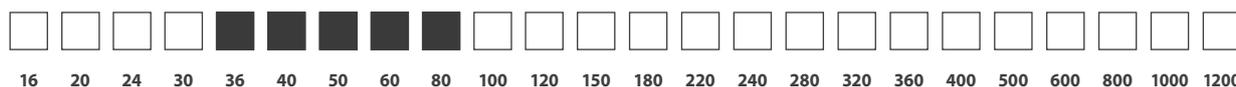


### Merkmale



Selbstschärfende Keramik Korn-Fiberscheibe mit hoher Anfangsaggressivität. Ideal für die Zerspaltung von Aluminium oder Stahl und die Bearbeitung kleiner Kontaktflächen wie Anfas-Operationen oder die Entfernung von Schweißnähten. Die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE reduziert zudem die Temperatur in der Schleifzone.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) <input checked="" type="checkbox"/>	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
766608	S1E	115	22	36	L	50	50
766874	S1E	115	22	40	L	50	50
766909	S1E	115	22	50	L	50	50
766922	S1E	115	22	60	L	50	50
766927	S1E	115	22	80	L	50	50
766959	S1E	125	22	36	L	50	50
766976	S1E	125	22	40	L	50	50
767027	S1E	125	22	60	L	50	50
767043	S1E	125	22	80	L	50	50
767044	S1E	180	22	36	L	50	50
767106	S1E	180	22	50	L	50	50
767181	S1E	180	22	60	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XF870



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

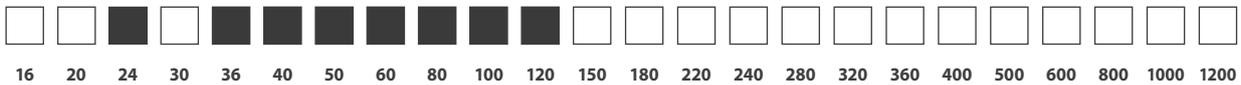
<b>Edelstahl</b>	<b>Superlegierungen</b>	<b>Aluminium</b>
<b>Unlegierter Stahl</b>	<b>NE-Metalle</b>	

### Merkmale

<b>Mittlerer Andruck</b>	<b>Streudichte halboffen</b>
--------------------------	------------------------------

Selbstschärfende Keramik Korn-Fiberscheibe mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP SIZE für die Bearbeitung von Edelstählen und Superlegierungen; zum Beispiel zum Anfasen oder für das Entfernen von Schweißnähten. Ideale Alternative zur XF760, wenn wärmeempfindliche Werkstücke bearbeitet werden sollen, ohne Verfärbungen zu verursachen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
737048	S1E	115	22	24	L	50	50
731252	S1E	115	22	36	L	50	50
788507	SXE	115	22	36	L	50	200
731254	S1E	115	22	40	L	50	50
731255	S1E	115	22	50	L	50	50
731257	S1E	115	22	60	L	50	50
788508	SXE	115	22	60	L	50	200
731258	S1E	115	22	80	L	50	50
737045	S1E	115	22	100	L	50	50
731259	S1E	115	22	120	L	50	50
788509	SXE	115	22	120	L	50	200
737051	S1E	125	22	24	L	50	50
731262	S1E	125	22	36	L	50	50
788512	SXE	125	22	36	L	50	200
731263	S1E	125	22	40	L	50	50
731264	S1E	125	22	50	L	50	50
731267	S1E	125	22	60	L	50	50
788513	SXE	125	22	60	L	50	200
731268	S1E	125	22	80	L	50	50
737050	S1E	125	22	100	L	50	50
731270	S1E	125	22	120	L	50	50
788514	SXE	125	22	120	L	50	200
737053	S1E	180	22	24	L	50	50
731273	S1E	180	22	36	L	50	50
731274	S1E	180	22	40	L	50	50
731275	S1E	180	22	50	L	50	50
731276	S1E	180	22	60	L	50	50
731277	S1E	180	22	80	L	50	50
731278	S1E	180	22	120	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# XF885



## VSM CERAMICS Plus



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

Superlegierungen

Edelstahl

Aluminium

Unlegierter Stahl

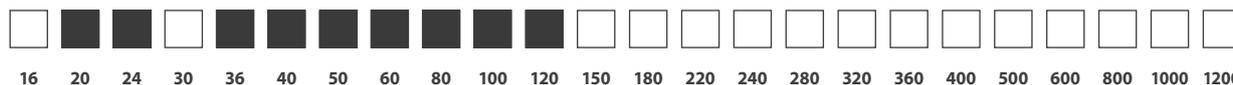
### Merkmale

Mittlerer bis hoher Andruck

Streud. medium geschlossen

CERAMICS Plus trifft TOP SIZE: XF885 verfügt über mikrokristallines Keramik Korn mit optimiertem Selbstschärfungseffekt. Mit der schleifaktiven Zusatzschicht ist die Fiberscheibe optimiert für die Bearbeitung von Superlegierungen, Edelstählen oder Aluminium und überzeugt durch einen aggressiven, aber kühlen Schliff bei sehr langen Standzeiten. Die nochmals verbesserte Leistung erzielt sehr hohen Materialabtrag beim Anfasen oder der Schweißnahtbearbeitung.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
795234	S1E	115	22	20	L	50	50
795235	S1E	115	22	24	L	50	50
788525	SXE	115	22	36	L	50	200
795236	S1E	115	22	36	L	50	50
795238	S1E	115	22	40	L	50	50
795239	S1E	115	22	50	L	50	50
788526	SXE	115	22	60	L	50	200
795240	S1E	115	22	60	L	50	50
795241	S1E	115	22	80	L	50	50
795243	S1E	115	22	100	L	50	50
788527	SXE	115	22	120	L	50	200
795245	S1E	115	22	120	L	50	50
795247	S1E	125	22	20	L	50	50
795248	S1E	125	22	24	L	50	50
788528	SXE	125	22	36	L	50	200
795249	S1E	125	22	36	L	50	50
795250	S1E	125	22	40	L	50	50
795251	S1E	125	22	50	L	50	50
788529	SXE	125	22	60	L	50	200
795252	S1E	125	22	60	L	50	50
795253	S1E	125	22	80	L	50	50
795255	S1E	125	22	100	L	50	50
788530	SXE	125	22	120	L	50	200
795258	S1E	125	22	120	L	50	50

weiter auf nachfolgender Seite

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

## XF885

(Fortsetzung von Seite 109)

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) 	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
795259	S1E	180	22	20	L	50	50
795260	S1E	180	22	24	L	50	50
795261	S1E	180	22	36	L	50	50
795263	S1E	180	22	40	L	50	50
795264	S1E	180	22	50	L	50	50
795266	S1E	180	22	60	L	50	50
795267	S1E	180	22	80	L	50	50
795268	S1E	180	22	100	L	50	50
795269	S1E	180	22	120	L	50	50

# ZF713



## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

### Werkstoffe

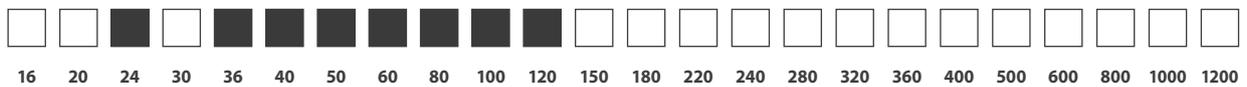


### Merkmale



Offen gestreute Zirkonkorund-Fiberscheibe, die bereits bei niedrigem Anpressdruck aggressiv und mit hoher Abtragsleistung schleift. Ideal für den Einsatz mit Winkelschleifern im unteren bis mittleren Leistungssegment. Entwickelt für den Flächenschliff im Behälterbau und zum Schleifen von Turbinenkomponenten.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▣	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799699	S1E	115	22	24	L	50	50
788704	SXE	115	22	36	L	50	200
799700	S1E	115	22	36	L	50	50
799701	S1E	115	22	40	L	50	50
799703	S1E	115	22	50	L	50	50
788705	SXE	115	22	60	L	50	200
799704	S1E	115	22	60	L	50	50
799705	S1E	115	22	80	L	50	50
799706	S1E	115	22	100	L	50	50
788706	SXE	115	22	120	L	50	200
799707	S1E	115	22	120	L	50	50
799708	S1E	125	22	24	L	50	50
788709	SXE	125	22	36	L	50	200
799709	S1E	125	22	36	L	50	50
799710	S1E	125	22	40	L	50	50
799711	S1E	125	22	50	L	50	50
788710	SXE	125	22	60	L	50	200
799712	S1E	125	22	60	L	50	50
799713	S1E	125	22	80	L	50	50
799714	S1E	125	22	100	L	50	50
788711	SXE	125	22	120	L	50	200
799715	S1E	125	22	120	L	50	50
750844	S1E	180	22	24	L	50	50
750845	S1E	180	22	36	L	50	50
799716	S1E	180	22	40	L	50	50
799717	S1E	180	22	50	L	50	50
776790	S1E	180	22	60	L	50	50
750846	S1E	180	22	80	L	50	50
799718	S1E	180	22	120	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# ZF714



## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfiber

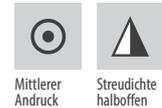
### Werkstoffe



Edelstahl

Unlegierter Stahl

### Merkmale



Mittlerer Andruck

Streudichte halboffen

Halboffen gestreute Zirkonkorund-Fiberscheibe für Anwendungen mit mittlerem Anpressdruck. Winkelschleifer im unteren bis mittleren Leistungssegment erzielen bereits einen aggressiven Schliff mit hoher Abtragsleistung. Eignet sich sehr gut für das Anfasen von unlegiertem Stahl und Edelstählen und für Anwendungen im Fahrzeugbau.

### Körnungen:



16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799719	S1E	115	22	24	L	50	50
799720	S1E	115	22	36	L	50	50
738140	S1E	115	22	40	L	50	50
738141	S1E	115	22	50	L	50	50
752611	S1E	115	22	60	L	50	50
799721	S1E	115	22	80	L	50	50
738143	S1E	115	22	100	L	50	50
799722	S1E	115	22	120	L	50	50
799723	S1E	125	22	24	L	50	50
799725	S1E	125	22	36	L	50	50
799727	S1E	125	22	40	L	50	50
781879	S1E	125	22	50	L	50	50
799741	S1E	125	22	60	L	50	50
799742	S1E	125	22	80	L	50	50
738094	S1E	125	22	100	L	50	50
799743	S1E	125	22	120	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK772K



## VSM COMPACTGRAIN (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grau
<b>Trägermaterial</b>	J-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Flexibel

### Werkstoffe



### Merkmale



Kompaktkorn-Klettscheibe mit einer leicht abbaubaren Kornreserve aus Aluminiumoxid für kontinuierlichen Selbstschärfungseffekt bei geringem Anpressdruck. Durch das breite Körnungsspektrum ist KK772K für viele Einsatzgebiete vom Grob- bis zum Feinschliff geeignet. Erzielt konstanten Abtrag und gleichmäßige Oberflächen über die gesamte, sehr lange Standzeit.

\*) einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▣	Korn	Typ	VPE	VKE
702436	S	115	80	F	50	2000
702437	S	115	120	L	50	50
702438	S	115	180	L	50	50
771843	S	115	240	L	50	50
735603	S	115	320	L	50	50
735605	S	115	400	L	50	50
735623	S	115	600	L	50	50
702433	S	115	800	F	50	2000
702442	S	115	1000	F	50	2000
702447	S	115	1200	F	50	2000
708628	S	125	80	L	50	50
708641	S	125	120	L	50	50
708648	S	125	180	L	50	50
708651	S	125	240	L	50	50
708654	S	125	320	L	50	50
708672	S	125	400	L	50	50
708676	S	125	600	L	50	50
708682	S	125	800	L	50	50
708703	S	125	1200	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# XK760K



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-violett
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



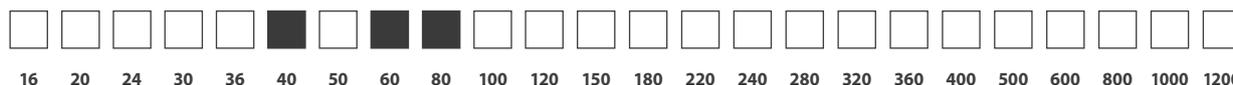
### Merkmale



Allrounder Keramikkorn-Klettscheibe mit Selbstschärfungseffekt und aggressivem Schlift. Erzielt bei der Bearbeitung von Edelstahl-Tanks und Containern sehr lange Standzeiten. XK760K wird gezielt von metallbearbeitenden Betrieben eingesetzt, die für die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie fertigen.

\*) einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochtourigen Winkelschleifern und mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▣	Korn	Typ	VPE	VKE
718473	S	125	40	L	25	25
701252	S	125	60	L	50	50
777090	S	125	80	L	50	50

# XK870K



## VSM CERAMICS



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe

Edelstahl

Superlegierungen

NE-Metalle

Aluminium

### Merkmale

Mittlerer Andruck

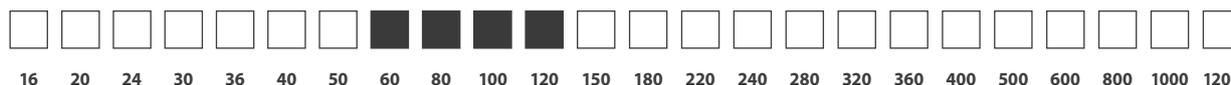
Streudichte halboffen

Klettiert

Selbstschärfendes Keramik Korn für das Schleifen von Edelstählen und Superlegierungen. Ideal zum Säubern, Entgraten und Egalisieren von Karosseriebauteilen in der Automobilindustrie. Die schleifaktive TOP SIZE Schicht verringert die Temperatur in der Schleifzone erheblich.

\*) einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochoberigen Winkelschleifern und mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteloherigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
748301	S	115	60	L	50	50
746670	S	115	80	L	50	50
754790	S	115	100	L	50	50
719437	S	115	120	L	50	50
748295	S	125	60	L	50	50
748299	S	125	80	L	50	50
754916	S	125	100	L	50	50
745161	S	125	120	L	50	50
748308	S	150	60	L	50	50
748309	S	150	80	L	50	50
754792	S	150	100	L	50	50
745162	S	150	120	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# ZK713K



## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



Unlegierter Stahl

### Merkmale



Niedriger bis mittl. Andruck

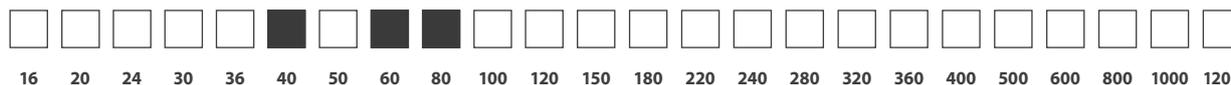


Klettartig

Zirkonkorund-Klettscheibe für sehr hohe Abtragsleistung bei niedrigem Anpressdruck. Gute Alternative zu XK870K für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und wenn auf die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE verzichtet werden kann.

\*) einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochoberigen Winkelschleifern und mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mittloberigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
749515	S	150	40	L	25	25
759314	S	150	60	L	50	50
759316	S	150	80	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KP131K



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Braun
<b>Trägermaterial</b>	C-Papier (60-120) B-Papier (150-400)

### Werkstoffe



### Merkmale



Aufgrund der guten Spanabfuhr und geringen Neigung zum Zusetzen eignet sich KP131K ideal für die Bearbeitung von Holz oder lackierten Oberflächen.

\*) einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochtourigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Z-Nr.	Typ	VPE	VKE
714262	S0	125		60	021	L	50	50
714263	S0	125		80	021	L	50	50
714264	S0	125		100	021	L	50	50
714265	S0	125		120	021	L	50	50
714266	S0	125		180	021	L	50	50
714267	S0	125		240	021	L	50	50
714302	S0	150	18	60	076	L	50	50
714303	S0	150	18	80	076	L	50	50
714304	S0	150	18	100	076	L	50	50
745952	S0	150	18	120	076	L	50	50
714313	S0	150	18	150	076	L	50	50
714317	S0	150	18	180	076	L	50	50
714318	S0	150	18	240	076	L	50	50
714321	S0	150	18	400	076	L	50	50
714270	S0	150		60	019	L	50	50
714271	S0	150		80	019	L	50	50
714272	S0	150		100	019	L	50	50
714273	S0	150		120	019	L	50	50
714280	S0	150		150	019	L	50	50
714285	S0	150		180	019	L	50	50
714286	S0	150		240	019	L	50	50
714287	S0	150		320	019	L	50	50
714290	S0	150		400	019	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV701K



## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe

STAINLESS STEEL Edelstahl	Unlegierter Stahl	Cu Ni Zn NE-Metalle
Al Aluminium	Verbundwerkstoffe	Lack

### Merkmale

Niedriger bis mittl. Andruck
Klettliert

Klett-Vliesscheibe mit weicher Struktur für optimale Anpassung an die Werkstückoberfläche. Ideal für Reinigungsarbeiten oder das Oberflächenfinish im Behälterbau für die Chemie-, Lebensmittel- und Küchenindustrie. Das offene Vlies verhindert ein Zusetzen und ermöglicht lange Standzeiten.

\*) einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochoffenen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Feinheitsgrade:

<b>grob</b> (100, rotbraun)	<b>mittel</b> (180, rotbraun)	<b>fein</b> (280, rotbraun)	<b>sehr fein</b> (400, grau)	<b>ultra fein</b> (1000, grau)
--------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
729010	SA	115	100	L	10	10
729011	SA	115	180	L	10	10
729012	SA	115	280	L	10	10
702114	SA	125	100	L	10	10
702115	SA	125	180	L	10	10
749390	SA	125	280	L	10	10
729013	SA	150	100	L	10	10
729014	SA	150	180	L	10	10
729015	SA	150	280	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KV707K



## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grob = braun Mittel = rot Sehr fein = blau
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester

### Werkstoffe

STAINLESS STEEL Edelstahl	Unlegierter Stahl	Cu Ni Zn NE-Metalle
Al Aluminium	Verbundwerkstoffe	Lack

### Merkmale

Niedriger bis mittl. Andruck
Klettiert

Surface Conditioning Klettscheibe mit breitem Anwendungsspektrum von Entgratungsarbeiten bis zur abschließenden Veredelung von Oberflächen von Guss-, Schmiede- oder Stanzteilen.

\*) einsetzbar mit dem VSM Spezialstützteller ZVL auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

### Feinheitsgrade:

<b>grob</b> (100, rotbraun)	<b>mittel</b> (180, rotbraun)	<b>fein</b> (280, rotbraun)	<b>sehr fein</b> (400, grau)	<b>ultra fein</b> (1000, grau)
--------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752671	SA	115		100	L	20	20
752672	SA	115		180	L	20	20
752673	SA	115		240	L	20	20
790868	S0A	125	22	100	L	20	20
790871	S0A	125	22	180	L	20	20
752674	SA	125		100	L	20	20
752675	SA	125		180	L	20	20
752676	SA	125		240	L	20	20
761760	SA	150		100	L	20	20
761761	SA	150		180	L	20	20
761762	SA	150		240	L	20	20
777864	SA	250		100	L	10	10
777867	SA	250		180	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV710X

NEU



## VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grob = braun (AO) Mittel = rot (AO) Fein = grün (AO) Sehr fein = blau (SIC) Ultra fein = grau (SIC)

**Trägermaterial** X-Polyester

### Werkstoffe



### Merkmale



Surface Conditioning Klettscheibe mit optimierter Faserstruktur für längere Standzeiten. Durch robusten Polyesterträger und Feinheitsgrade von grob bis ultra fein für ein breites Anwendungsspektrum von Entgratungsarbeiten bis zur Veredelung von Oberflächen mit hohen Glanzgraden geeignet. Das offene Vlies verhindert ein Zusetzen und Schmieren auch bei NE-Metallen und ermöglicht lange Standzeiten und mehr geschliffene Werkstücke.

\*) einsetzbar mit dem VSM Spezialstützteller ZVL auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 146)

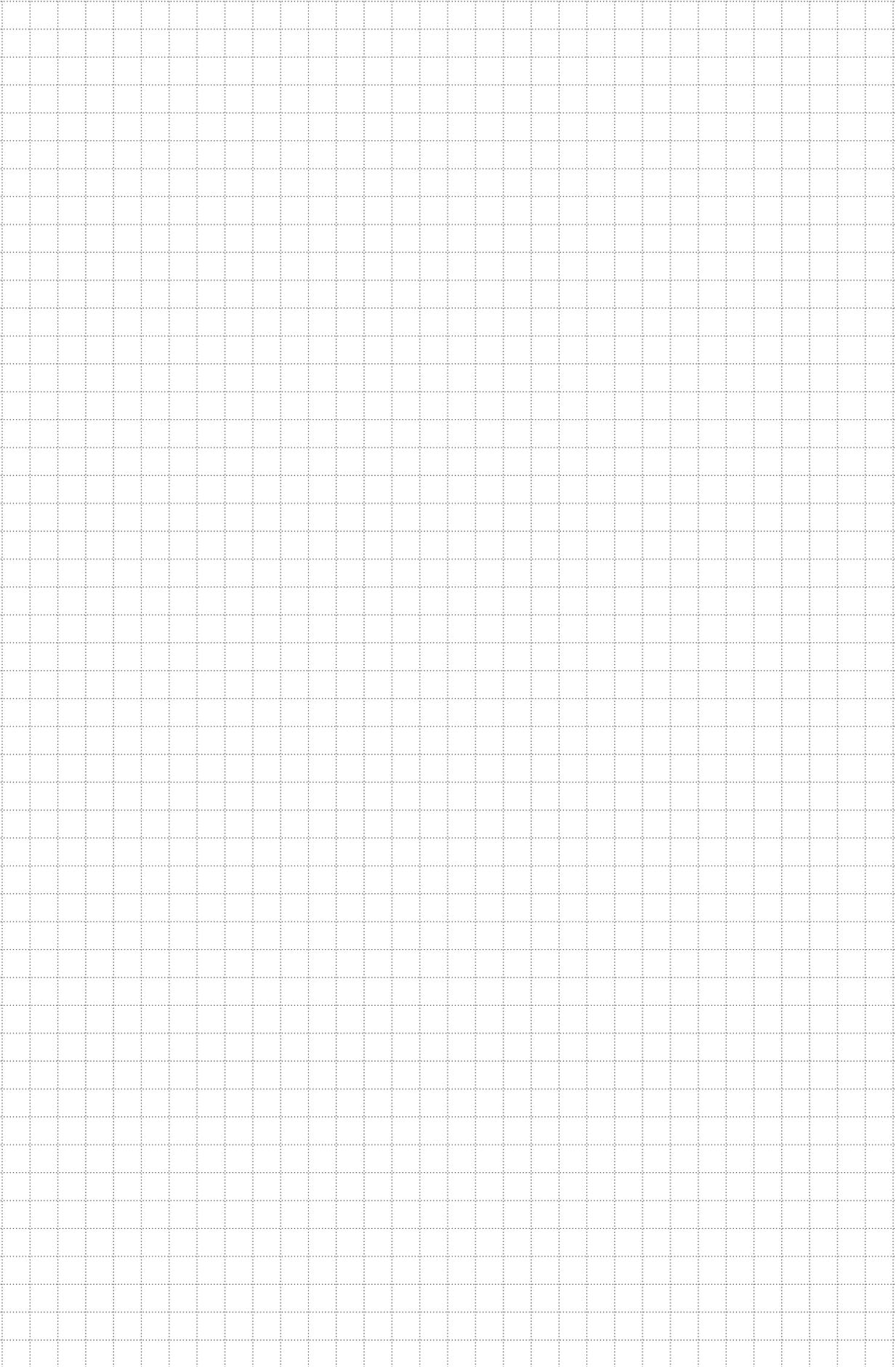
### Feinheitsgrade:

<b>grob</b> (100, braun)	<b>mittel</b> (180, rot)	<b>fein</b> (280, grün)	<b>sehr fein</b> (400, blau)	<b>ultra fein</b> (1000, grau)

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm)	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
741587	S0A	100	16	100	L	20	20
741589	S0A	100	16	180	L	20	20
741592	S0A	100	16	240	L	20	20
741607	S0A	100	16	400	L	20	20
707356	S0A	115	22	100	L	20	20
707365	S0A	115	22	180	L	20	20
707381	S0A	115	22	240	L	20	20
707460	S0A	125	22	100	L	20	20
707471	S0A	125	22	180	L	20	20
707492	S0A	125	22	240	L	20	20
741556	S0A	125	22	400	L	20	20
707558	S0A	150	22	100	L	20	20
707572	S0A	150	22	180	L	20	20
707677	S0A	150	22	240	L	20	20
707707	S0A	180	22	100	L	20	20
707857	S0A	180	22	180	L	20	20
707898	S0A	180	22	240	L	20	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**





# VSM Rollenware

## Anwendungsbeispiele

- > Handschliff
- > Leichte Entgratarbeiten
- > Glätten, Reinigen und Anrauen zur weiteren Oberflächenveredelung
- > Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen
- > Bearbeitung von Farben und Lacken

## Ausführung Rollenware

Ausführung	Beschreibung
R	Rollenware
RSPA	Sparrollen in Aufmachung (Banderolen-Verpackung)
RSPB	Sparrollen in Boxverpackung mit Abreissmesser

## Abmessungstoleranzen geschnittene Rollen

Breite	Toleranz
> 1.000 mm	± 3 mm
51 mm bis 1.000 mm	± 2 mm
≤ 50 mm	± 1 mm

Länge	Toleranz
alle	± 1 m



# KK114F

## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	F-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Sehr flexibel

### Werkstoffe



### Merkmale



KK114F gehört an jede Werkbank: Universell im Handschliff einsetzbar. Schmiegt sich durch den sehr flexiblen Träger an feinste Konturen an und lässt sich leicht in der benötigten Länge abreißen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
726485	RSPA	25	M50	60	L	50	50
726486	RSPA	25	M50	80	L	50	50
726487	RSPA	25	M50	100	L	50	50
726488	RSPA	25	M50	120	L	50	50
726489	RSPA	25	M50	150	L	50	50
726490	RSPA	25	M50	180	L	50	50
726491	RSPA	25	M50	220	L	50	50
726492	RSPA	25	M50	240	L	50	50
726494	RSPA	25	M50	320	L	50	50
726496	RSPA	25	M50	400	L	50	50
726497	RSPA	25	M50	999	L	50	50
726500	RSPA	30	M50	60	L	50	50
726501	RSPA	30	M50	80	L	50	50
726503	RSPA	30	M50	120	L	50	50
726507	RSPA	30	M50	240	L	50	50
726511	RSPA	30	M50	400	L	50	50
726527	RSPA	40	M50	40	L	50	50
726529	RSPA	40	M50	60	L	50	50
726530	RSPA	40	M50	80	L	50	50
726531	RSPA	40	M50	100	L	50	50
726532	RSPA	40	M50	120	L	50	50
726533	RSPA	40	M50	150	L	50	50
726534	RSPA	40	M50	180	L	50	50
726535	RSPA	40	M50	220	L	50	50
726536	RSPA	40	M50	240	L	50	50
726538	RSPA	40	M50	320	L	50	50
726540	RSPA	40	M50	400	L	50	50

[weiter auf nachfolgender Seite](#)

RSPA = Sparrollen in Aufmachung / RSPB = Sparrollenbox mit Abreissmesser / L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KK114F

(Fortsetzung von Seite 124)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▣	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
726555	RSPA	50	M50	40	L	50	50
726557	RSPA	50	M50	60	L	50	50
726558	RSPA	50	M50	80	L	50	50
726559	RSPA	50	M50	100	L	50	50
726560	RSPA	50	M50	120	L	50	50
726561	RSPA	50	M50	150	L	50	50
726562	RSPA	50	M50	180	L	50	50
726563	RSPA	50	M50	220	L	50	50
726564	RSPA	50	M50	240	L	50	50
726565	RSPA	50	M50	280	L	50	50
726566	RSPA	50	M50	320	L	50	50
726568	RSPA	50	M50	400	L	50	50
726569	RSPA	50	M50	999	L	50	50
726645	RSPB	25	M50	40	L	50	50
726647	RSPB	25	M50	60	L	50	50
726648	RSPB	25	M50	80	L	50	50
726649	RSPB	25	M50	100	L	50	50
726650	RSPB	25	M50	120	L	50	50
726651	RSPB	25	M50	150	L	50	50
726652	RSPB	25	M50	180	L	50	50
726654	RSPB	25	M50	240	L	50	50
726656	RSPB	25	M50	320	L	50	50
726657	RSPB	25	M50	400	L	50	50
726658	RSPB	40	M50	40	L	50	50
726659	RSPB	40	M50	60	L	50	50
726660	RSPB	40	M50	80	L	50	50
726661	RSPB	40	M50	100	L	50	50
726662	RSPB	40	M50	120	L	50	50
726663	RSPB	40	M50	150	L	50	50
726664	RSPB	40	M50	180	L	50	50
726666	RSPB	40	M50	240	L	50	50
726668	RSPB	40	M50	320	L	50	50
726669	RSPB	40	M50	400	L	50	50
761131	RSPB	50	M50	40	L	50	50
726671	RSPB	50	M50	60	L	50	50
726672	RSPB	50	M50	80	L	50	50
726673	RSPB	50	M50	100	L	50	50
726674	RSPB	50	M50	120	L	50	50
726675	RSPB	50	M50	150	L	50	50
726676	RSPB	50	M50	180	L	50	50
761133	RSPB	50	M50	240	L	50	50
761134	RSPB	50	M50	320	L	50	50
761135	RSPB	50	M50	400	L	50	50

weiter auf nachfolgender Seite

RSPA = Sparrollen in Aufmachung / RSPB = Sparrollenbox mit Abreissmesser / L = Lagerware / F = Fertigungsgewebe / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KK114F

(Fortsetzung von Seite 125)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▣	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
720569	R	100	M50	40	L	50	50
720571	R	100	M50	60	L	50	50
720572	R	100	M50	80	L	50	50
720573	R	100	M50	100	L	50	50
720574	R	100	M50	120	L	50	50
720575	R	100	M50	150	L	50	50
720576	R	100	M50	180	L	50	50
720577	R	100	M50	220	L	50	50
720578	R	100	M50	240	L	50	50
720580	R	100	M50	320	L	50	50
720582	R	100	M50	400	L	50	50
720592	R	110	M50	60	L	50	50
720593	R	110	M50	80	L	50	50
720594	R	110	M50	100	L	50	50
720595	R	110	M50	120	L	50	50
720597	R	110	M50	180	L	50	50
720598	R	110	M50	220	L	50	50
720601	R	110	M50	320	L	50	50
720602	R	110	M50	400	L	50	50
720610	R	115	M50	40	L	50	50
720612	R	115	M50	60	L	50	50
720613	R	115	M50	80	L	50	50
720614	R	115	M50	100	L	50	50
720615	R	115	M50	120	L	50	50
720616	R	115	M50	150	L	50	50
720617	R	115	M50	180	L	50	50
720619	R	115	M50	240	L	50	50
720620	R	115	M50	320	L	50	50
720622	R	115	M50	400	L	50	50
720627	R	120	M50	80	L	50	50
720629	R	120	M50	120	L	50	50

R = Rollenware / L = Lagerware / F = Fertigungsgewebe / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KK711X

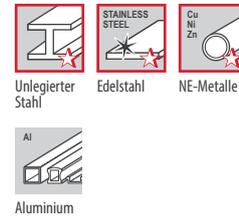
## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (P20-P80) X-Baumw. (P100-P400)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Graten stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
722771	R	300	M50	40	L	50	50
722772	R	300	M50	50	L	50	50
722773	R	300	M50	60	L	50	50
722774	R	300	M50	80	L	50	50
722775	R	300	M50	100	L	50	50
722776	R	300	M50	120	L	50	50
722777	R	300	M50	150	L	50	50
722778	R	300	M50	180	L	50	50
722779	R	300	M50	220	L	50	50
722780	R	300	M50	240	L	50	50
722781	R	300	M50	280	L	50	50
722782	R	300	M50	320	L	50	50
722783	R	300	M50	400	L	50	50

R = Rollenware / L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# ZK713X

## VSM ZIRKONKORUND



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester (24-120, 150) X-Baumwolle (180-320)
<b>Flexibilität</b>	Robust

### Werkstoffe



### Merkmale



Das ideale Werkstatt-Schleifband für den täglichen Einsatz bei wechselnden Werkstücken und Werkstoffen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedenen Maschinen im Trockenschliff, zum Beispiel beim Entgraten von Blechen. Hohe Abtragsleistung bereits bei niedrigem Anpressdruck.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
724871	R	300	M50	24	F	50	50
724872	R	300	M50	36	F	50	50
724873	R	300	M50	40	F	50	50
724874	R	300	M50	50	F	50	50
724875	R	300	M50	60	F	50	50
724876	R	300	M50	80	F	50	50
724877	R	300	M50	100	F	50	50
724878	R	300	M50	120	F	50	50
724879	R	300	M50	150	F	50	50
798320	R	300	M50	180	F	50	50
798337	R	300	M50	220	F	50	50
798321	R	300	M50	240	F	50	50
798322	R	300	M50	320	F	50	50

R = Rollenware / L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CV701



## VSM SCHLEIFVLIES (SIC)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Fein = rotbraun Sehr fein = grau Ultra fein = grau
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe

Edelstahl	Unlegierter Stahl	Lack
NE-Metalle	Verbundwerkstoffe	

### Merkmale

Niedriger bis mittl. Andruck
Auch für Nassschliff

Clean & Finish Produkt mit feinem Körnungsbereich (280, 400, 1000) als Ergänzung zu KV701. Ideal für den Handschliff oder in Kombination mit Exzenter- und Schwingschleifern. Das offene Faservlies lässt sich beidseitig verwenden und ist zur Herstellung von Schleifwerkzeugen wie Schleifrädern, -walzen oder -scheiben geeignet.

### Feinheitsgrade:

<b>grob</b> (100, rot-braun)	<b>mittel</b> (180, rot-braun)	<b>fein</b> (280, rot-braun)	<b>sehr fein</b> (400, grau)	<b>ultra fein</b> (1000, grau)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
720488	R	100	M10	400	L	10	10
720489	R	100	M10	1000	L	10	10
720490	R	115	M10	280	L	10	10
720491	R	115	M10	400	L	10	10
720492	R	115	M10	1000	L	10	10

R = Rollenware / L = Lagerware / F = Fertigungsware

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KV301

## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe

 Edelstahl	 Unlegierter Stahl	 Lack
 Verbundwerkstoffe	 Holz	 NE-Metalle

### Merkmale

 Niedriger bis mittl. Andruck
 Auch für Nassschliff

Beidseitig verwendbares, offenes Clean & Finish Faservlies für den Handschliff. Ideal zum Säubern von Handwerkzeugen und Metallbeschlägen sowie dem Erzeugen eines definierten Schliffbildes. Erhältlich im mittleren Körnungsbereich (100, 180, 280).

### Feinheitsgrade:

<b>grob</b> (100, rot-braun)	<b>mittel</b> (180, rot-braun)	<b>fein</b> (280, rot-braun)	<b>sehr fein</b> (400, grau)	<b>ultra fein</b> (1000, grau)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
751152	R	100	M10	180	L	10	10
751153	R	100	M10	280	L	10	10
751243	R	115	M10	100	L	10	10
751244	R	115	M10	180	L	10	10
751245	R	115	M10	280	L	10	10

R = Rollenware / L = Lagerware / F = Fertigungsware

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KV701

## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe



### Merkmale



Clean & Finish Produkt mit mittlerem Körnungsbereich (100, 180, 280) für den Einsatz auf Exzenter- und Schwingschleifern. Das beidseitig verwendbare Vlies überzeugt insbesondere durch seine lange Standzeit – auch bei der Bearbeitung von Turbinenschaukeln. Das offene Faservlies lässt sich zudem zur Herstellung von Schleifwerkzeugen wie Schleifräder, -walzen oder -scheiben einsetzen.

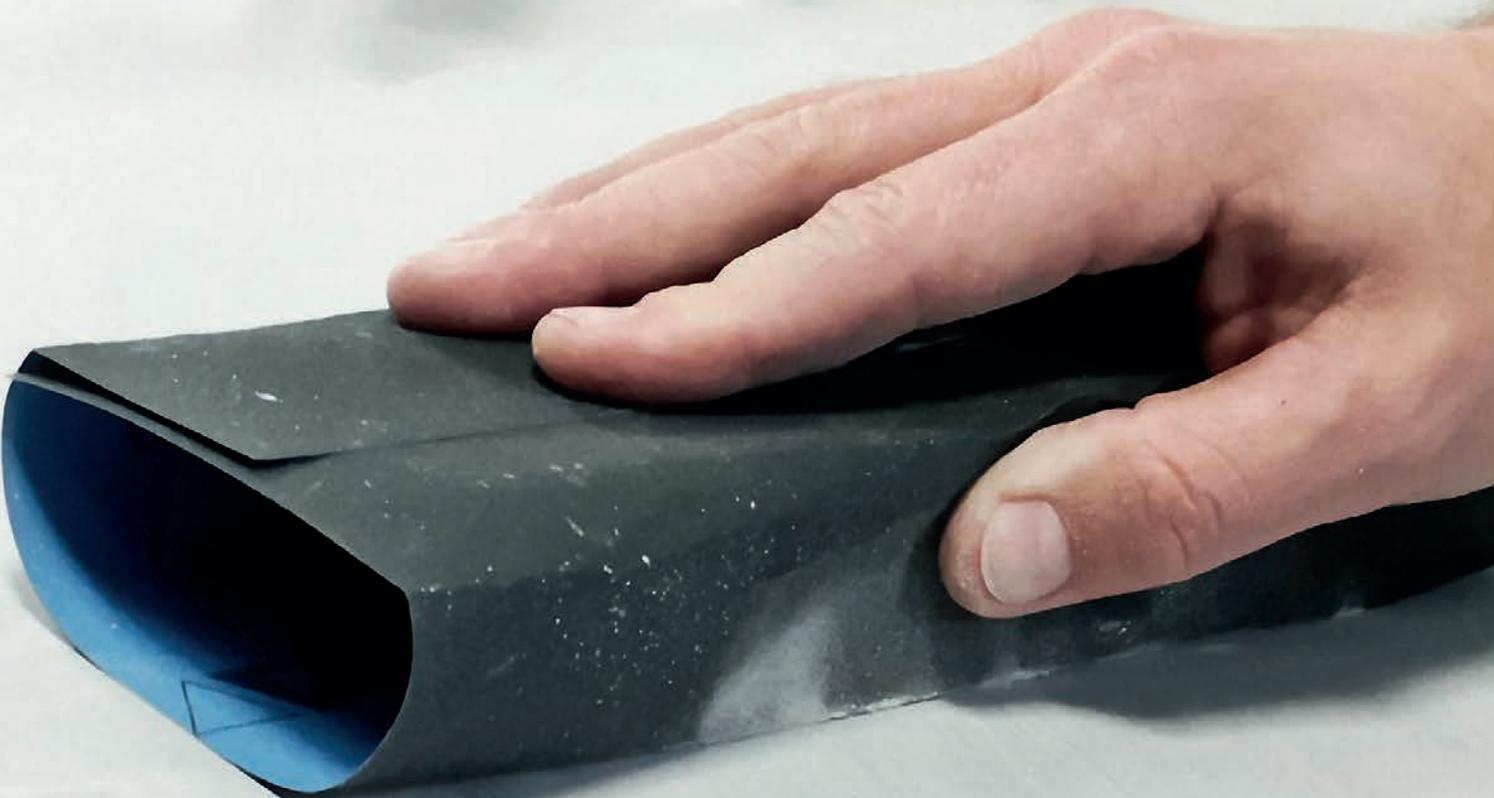
### Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
724696	R	100	M10	280	L	10	10
724698	R	115	M10	100	L	10	10
780454	R	115	M10	180	L	10	10
724699	R	115	M10	280	L	10	10

R = Rollenware / L = Lagerware / F = Fertigungsware

Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.



# VSM Blattware

## Anwendungsbeispiele

- > Handschliff
- > Leichte Entgratarbeiten
- > Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen
- > Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung
- > Bearbeitung von Farben und Lacken
- > Autoreparatur- und Lackierbereich

## Ihre Vorteile

- > Universell einsetzbar
- > Flexible Handhabung
- > Kann auf das erforderliche Maß gerissen oder geschnitten werden
- > Für Trocken- und Nassschliffanwendungen



# KK114F



## VSM ALUMINIUMOXID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Trägermaterial</b>	F-Baumwolle
<b>Flexibilität</b>	Sehr flexibel

### Werkstoffe



Holz

### Merkmale



KK114F gehört an jede Werkbank: Universell im Handschliff einsetzbar, schmiegt sich durch den sehr flexiblen Träger an feinste Konturen an und lässt sich leicht in der benötigten Länge abreißen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
700037	B	230	280	40	L	50	50
700038	B	230	280	50	L	50	50
700039	B	230	280	60	L	50	50
700040	B	230	280	80	L	50	50
700041	B	230	280	100	L	50	50
700042	B	230	280	120	L	50	50
700043	B	230	280	150	L	50	50
700044	B	230	280	180	L	50	50
700045	B	230	280	220	L	50	50
700046	B	230	280	240	L	50	50
700047	B	230	280	280	L	50	50
700048	B	230	280	320	L	50	50
700049	B	230	280	360	L	50	50
700050	B	230	280	400	L	50	50
700051	B	230	280	444	L	50	50
700052	B	230	280	999	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CP918A



## VSM SILIZIUMKARBID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Trägermaterial</b>	A-Papier

### Werkstoffe



Lack

### Merkmale



Niedriger bis mittl. Andruck

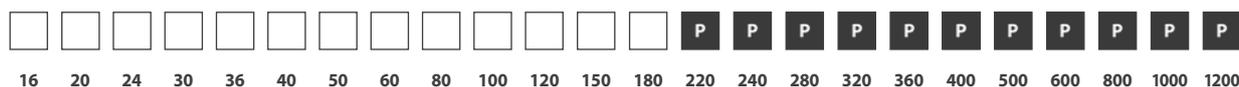
Streudichte halboffen



Auch für Nassschliff

Der Spezialist für den Lackschliff und Lackzwischen Schliff: Siliziumkarbid auf leichtem Latexpapier erzielt eine gute Anpassungsfähigkeit, auch im Nassschliff.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
700012	B	230	280	220	L	50	50
700013	B	230	280	240	L	50	50
700014	B	230	280	280	L	50	50
700015	B	230	280	320	L	50	50
700016	B	230	280	360	L	50	50
700017	B	230	280	400	L	50	50
700018	B	230	280	500	L	50	50
700019	B	230	280	600	L	50	50
700020	B	230	280	800	L	50	50
700021	B	230	280	1000	L	50	50
700022	B	230	280	1200	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CP918C



## VSM SILIZIUMKARBID



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Trägermaterial</b>	C-Papier

### Werkstoffe



### Merkmale



Siliziumkarbid-Schleifmittel auf stabilem, festerem Latexpapier für die Bearbeitung von lackierten Oberflächen, trocken oder im Nassschliff.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
700024	B	230	280	100	L	50	50
700025	B	230	280	120	L	50	50
700026	B	230	280	150	L	50	50
700027	B	230	280	180	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# KP131K

## VSM ALUMINIUMOXID



für Vitexo Schleifklotz  
(siehe Seite 144)

### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Braun
<b>Trägermaterial</b>	C-Papier (P60-P120) B-Papier (P150-P400)

### Werkstoffe



Holz

Lack

### Merkmale



Niedriger bis  
mittl. Andruck

Streudichte  
halboffen

Klettirt

Aufgrund der guten Spanabfuhr und geringen Neigung zum Zusetzen eignet sich KP131K ideal für die Bearbeitung von Holz oder lackierten Oberflächen.

### Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
740807	B	67	140	60	L	500	500
740808	B	67	140	80	L	500	500
740867	B	67	140	100	L	500	500
740868	B	67	140	120	L	500	500
740869	B	67	140	150	L	500	500
740870	B	67	140	180	L	500	500
740871	B	67	140	240	L	500	500

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# CV301

## VSM SCHLEIFVLIES (SIC)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Grau
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe

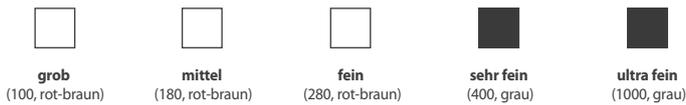


### Merkmale



Clean & Finish Faservlies für optimale Anpassung an die Werkstückoberfläche im Handschliff. Für die Bearbeitung von Guss-, Schmiede- und Stanzteilen, das Schleifen von Coils und Blechen oder dem Drahtschliff. Empfohlen für Clean- und Finish-Anwendungen von medizinischen Instrumenten und Behältern. Die im Vlies eingebetteten Siliziumkarbid-schleifkörner erzielen feine Schliffbilder mit hohen Glanzgraden.

### Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
751136	B	150	229	400	L	10	10
751137	B	150	229	1000	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

# CV701

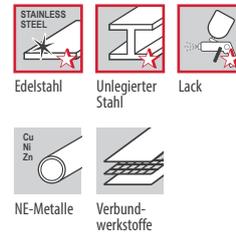
## VSM SCHLEIFVLIES



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Fein = rot-braun Sehr fein = grau Ultra fein = grau
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe



### Merkmale



Clean & Finish Produkt mit feinem Körnungsbereich (280, 400, 1000) als Ergänzung zu KV701. Ideal für den Handschliff oder in Kombination mit Exzenter- und Schwing-schleifern. Das offene Faservlies lässt sich beidseitig verwenden und ist zur Herstellung von Schleifwerkzeugen wie Schleifrädern, -walzen oder -scheiben geeignet.

### Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
709736	B	150	229	400	L	10	10
709738	B	150	229	1000	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.

# KV301

## VSM SCHLEIFVLIES (A0)



### Eigenschaften

<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Rot-braun
<b>Material</b>	Polyamidfaser

### Werkstoffe



### Merkmale



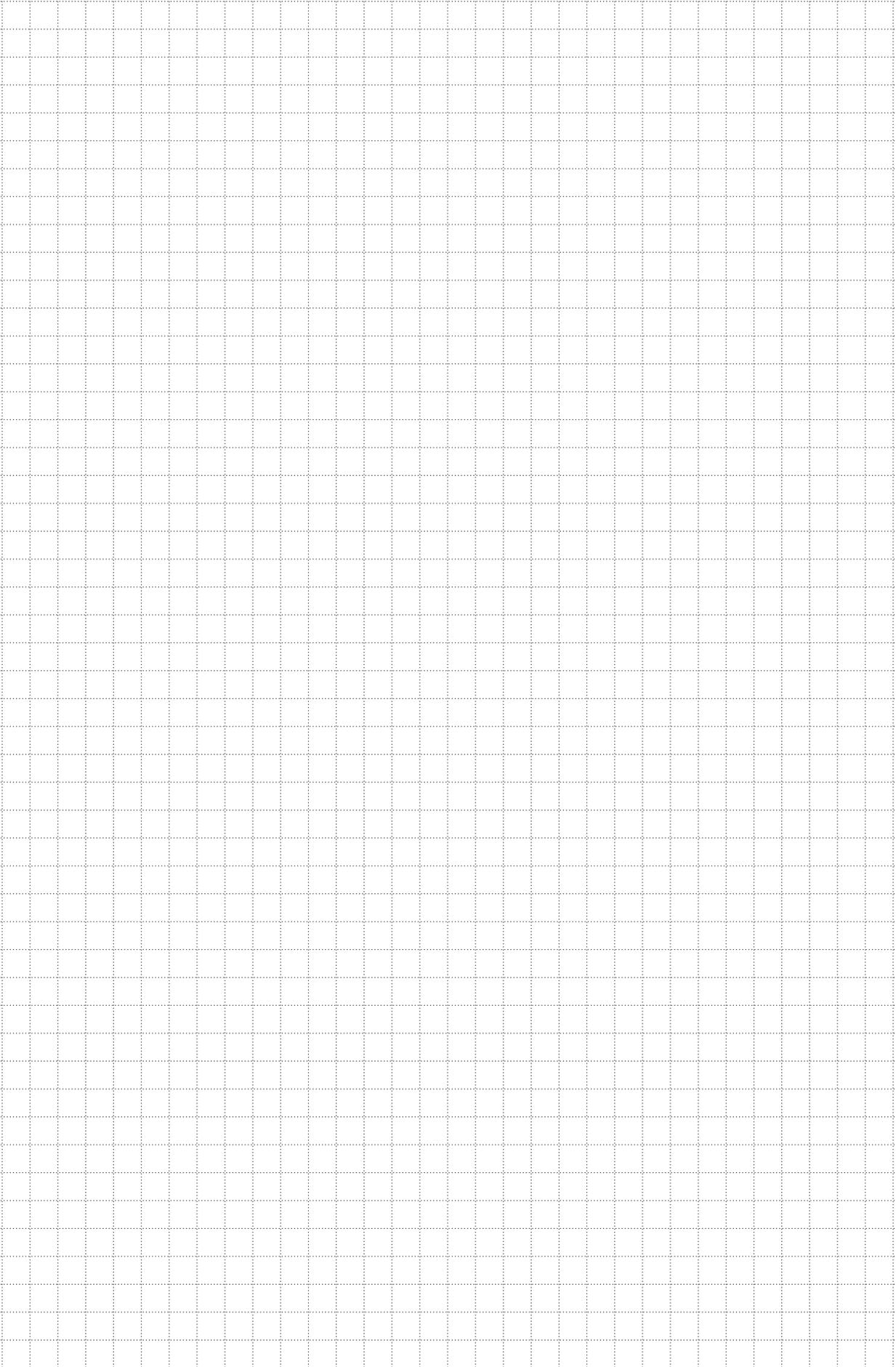
Beidseitig verwendbares, offenes Clean & Finish Faservlies für den Handschliff. Ideal zum Säubern von Handwerkzeugen und Metallbeschlägen sowie dem Erzeugen eines definierten Schliffbildes. Erhältlich im mittleren Körnungsbereich (100, 180, 280).

### Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
751133	B	150	229	100	L	10	10
751134	B	150	229	180	L	10	10
751135	B	150	229	280	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard  
 Stand 08/21. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen / Feinheitsgrade auf Anfrage.**

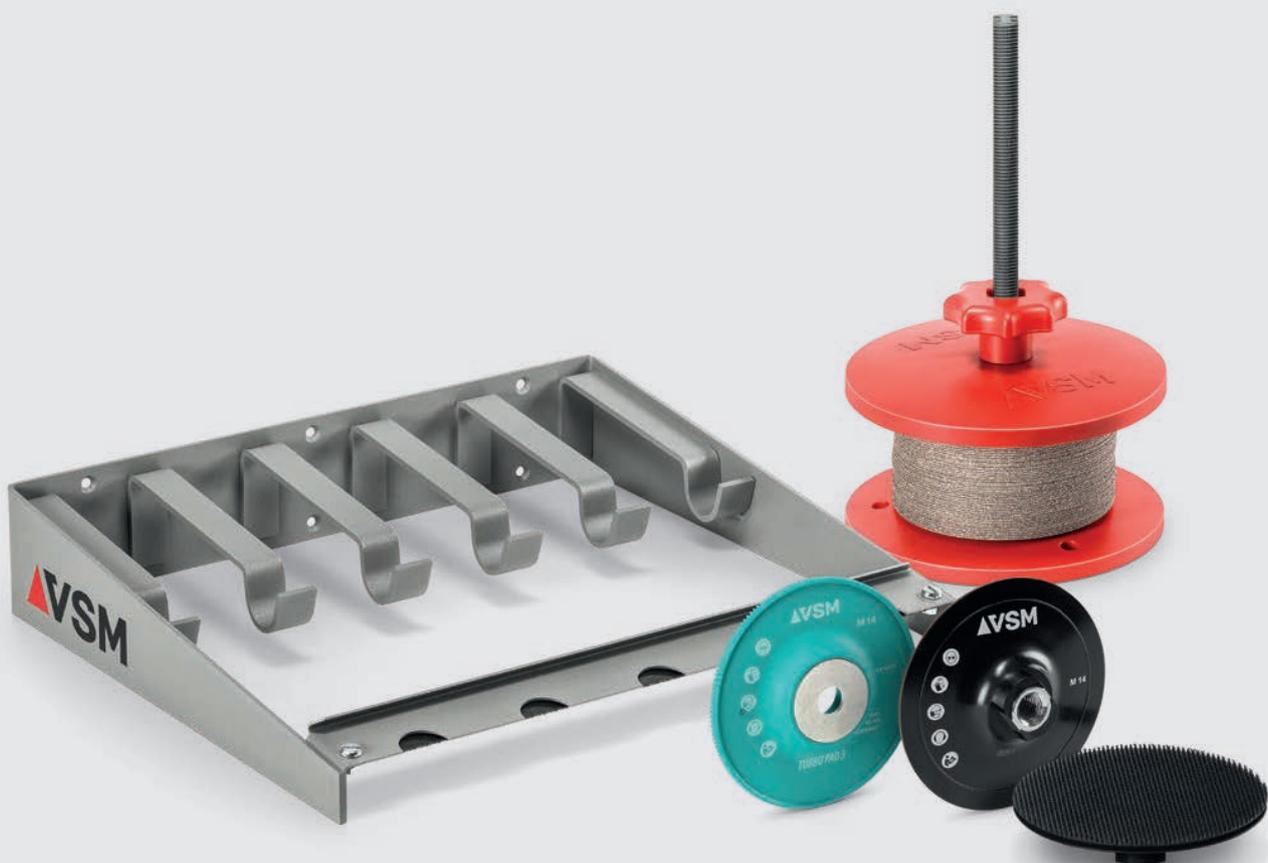




# VSM Zubehör

**VSM Schleifmittel Zubehör vereinfacht Arbeitsabläufe und steigert die Effizienz:**

- > Rollenhalter reduzieren den Verbrauch durch eine Abreißvorrichtung.
- > VSM Stützteller in verschiedenen Geometrien und Ausführungen sorgen für eine optimale Auflage, Stabilität und Kühlung.



# Magazine und Halter



## Rollenmagazin

Das VSM Rollenmagazin zur fachgerechten Lagerung von bis zu fünf Rollen am Arbeitsplatz reduziert durch eine Abreißvorrichtung den Schleifmittel-Verbrauch. Maximale Rollenbreite 50 mm.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typ	VPE	VKE
799521	Z5R	L	1	1



## Rollenhalter

VSM Rollenhalter zur fachgerechten Lagerung von einer Rolle am Arbeitsplatz. Maximale Rollenbreite 50 mm.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typ	VPE	VKE
718874	Z1R	L	1	1



## Fiberscheibenhalter

Zur geordneten Lagerung von Fiberscheiben bis zu  $\varnothing$  235 mm, mit Innenloch  $\varnothing$  22 mm am Arbeitsplatz. Die feste Verspannung verhindert eine Verformung der Fiberscheibe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	$\varnothing$ (mm)	Typ	VPE	VKE
752690	ZFI	180	L	1	1

# Handschleifklotz



## VSM Vitexo Handschleifklotz doppelseitig

Der VSM Handschleifklotz zeichnet sich durch seine ergonomische Form und hohe Flexibilität aus. Er ist beidseitig mit VSM-Klett-Blattstreifen bestückbar und kann vielseitig eingesetzt werden. **Passende Schleifblätter finden Sie auf Seite 137.**

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Länge (mm)	Typ	VPE	VKE
731027	ZKL	67	140	L	16	16

# Stützteller für Fiberscheiben



## Universal Stützteller, mittelhart



Stützteller für sanfte Übergänge von der Schleifzone zum umgebenden Bereich. Sehr komfortabel im Handling und für mittlere bis hohe Beanspruchung geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
790893	ZFI	115	M14	L	10	10
790894	ZFI	125	M14	L	10	10
790895	ZFI	150	M14	L	10	10
790896	ZFI	180	M14	L	10	10



## TURBO PAD 1 – Stützteller, hart, mit Kühlrippen



Kühlrippen sowie Löcher im Teller reduzieren die beim Schleifen entstehende Wärme. Durch den kühleren Schliff verlängert sich die Standzeit des Schleifmittels. Für hohe Beanspruchung und sehr gute Kontrolle des Winkelschleifers auf dem Werkstück.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
731302	ZFT1	115	M14	L	10	10
731303	ZFT1	125	M14	L	10	10
731306	ZFT1	180	M14	L	10	10



## TURBO PAD 2 – Stützteller, hart, mit Kühlrippen, bombiert



Reduziert die beim Schleifen entstehende Wärme mittels Kühlrippen. Durch den kühleren Schliff verlängert sich die Standzeit des Schleifmittels. Höherer Abtrag und weniger Vibrationen werden durch die Bombierung erzielt. Für hohe Beanspruchung und die Bearbeitung flacher und wenig konturierter Werkstücke.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
767210	ZFT2	115	M14	L	10	10
767271	ZFT2	125	M14	L	10	10
767271	ZFT2	180	M14	L	10	10

NEU



## TURBO PAD 3 – Stützteller, extra hart, mit Kühlrippen, bombiert



Kühlrippen reduzieren die beim Schleifen entstehende Wärme. Durch den kühleren Schliff verlängert sich die Standzeit des Schleifmittels. Deutlicher Leistungszuwachs und maximaler Abtrag, insbesondere mit AF890. Ermöglicht selektives Schleifen mit klar abgegrenzter Schleifzone. Empfohlen für flache Werkstücke und sehr hohe Beanspruchung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
776385	ZFT3	115	M14	L	10	10
776386	ZFT3	125	M14	L	10	10
776387	ZFT3	180	M14	L	10	10
788462	ZFT3	115	5/8UN	L	10	10
788469	ZFT3	125	5/8UN	L	10	10
788498	ZFT3	180	5/8UN	L	10	10

L = Lagerware: Lieferzeit 48 Stunden. Stand 08/21. Änderungen vorbehalten.

# Stützteller für Papier- und Gewebescheiben



## Stützteller für Klettscheiben, mittelhart



Harter Klettstützteller für den Einsatz auf mittel- und hoctourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
731018	ZKL	115	M14	L	10	10
731020	ZKL	125	M14	L	10	10
731021	ZKL	150	M14	L	10	10



## Stützteller für Klettscheiben, weich mit Zellkautschuk



Klettstützteller mit einer 12 mm dicken Zellkautschukschicht für den Einsatz auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
761661	ZKLF	115	M14	L	10	10
783366	ZKLF	125	M14	L	10	10



## Stützteller für Vliesscheiben



Spezialstützteller zur Aufnahme von Vliesscheiben **KV707K** (siehe Seite 119). Für den Einsatz auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
731023	ZVL	115	M14	L	10	10
731024	ZVL	125	M14	L	10	10



## Stützteller für Vliesscheiben, mit Zentrieransatz



Spezialstützteller zur Aufnahme von Vliesscheiben **KV707K**, ø 125 mm mit Innenloch ø 22 mm (siehe Seite 119). Für den Einsatz auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	ø Zentrieransatz (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
795272	ZVLZ	125	22	M14	L	10	10

# Allgemeine Geschäftsbedingungen

## § 1 Geltungsbereich

1. Diese Bedingungen finden keine Anwendung auf Verträge mit Verbrauchern.  
2. Ansonsten gelten diese Bedingungen ausschließlich, soweit nicht schriftlich etwas anderes vereinbart ist. Entgegenstehende oder abweichende Bedingungen des Auftraggebers sind für uns unverbindlich, auch wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprochen oder die Lieferung in Kenntnis entgegenstehender Bedingungen ausgeführt haben.

## § 2 Vertragsabschluss

1. Unsere Angebote sind bezüglich Preis, Menge, Lieferfrist und Liefermöglichkeit freibleibend. Aufträge des Auftraggebers werden für uns erst durch unsere schriftliche oder ausgedruckte Bestätigung (auch Rechnung oder Lieferschein) verbindlich.  
2. Sonstige Aufträge, Weisungen, Erklärungen und Mitteilungen des Auftraggebers sind formlos gültig. Nachträgliche Änderungen sind als solche deutlich kenntlich zu machen. Die Beweislast für den Inhalt sowie die richtige und vollständige Übermittlung trägt derjenige, welcher sich darauf beruft.  
3. Soweit für Erklärungen die Schriftform verlangt wird, steht ihr die Datenfernübertragung und jede sonst lesbare Form gleich, sofern sie den Aussteller erkennbar macht.

## § 3 Umfang der Lieferungen und Leistungen

1. Soweit unseren Angeboten Unterlagen (Zeichnungen, technische Daten etc.) beigelegt sind, sind diese nur annäherungsweise maßgebend und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften dar. Unsere etwaige anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit den Auftraggeber nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.  
2. Änderungen der Herstellweise, der Rezepturen, der Werkstoffe etc. bleiben auch nach Vertragsabschluss ausdrücklich vorbehalten, solange dadurch nicht Preis und/oder die wesentlichen Funktionsdaten oder die Lieferzeit verändert werden.  
3. Fertigungsbedingte Über- oder Unterlieferungen von 10 % der bestellten Menge behalten wir uns vor. Aus einer solchen Mengenabweichung kann der Auftraggeber keine Rechte herleiten.

## § 4 Liefertermine

1. Die von uns angegebenen Liefertermine sind unverbindlich. Voraussetzung ist die vollständige Klärung aller technischen Detailfragen. Etwas anderes gilt nur dann, wenn es ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.  
2. Ist im Einzelfall ausdrücklich schriftlich eine bestimmte Lieferzeit vereinbart, geraten wir erst aufgrund einer gesonderten schriftlichen Mahnung und nach Ablauf der darin gesetzten Nachfrist, die angemessen sein muss, in Verzug.  
3. Höhere Gewalt jeder Art, unvorhersehbare Betriebs-, Verkehrs- oder Versandstörungen, Feuerschäden, Überschwemmungen, unvorhersehbarer Arbeitskräfte-, Energie-, Rohstoff- oder Hilfsmittelmangel, Streiks, Aussperrungen, behördliche Verfügungen oder andere von uns nicht zu vertretende Hindernisse, welche die Herstellung, den Versand, die Abnahme oder den Verbrauch verringern, verzögern, verhindern oder unzumutbar werden lassen, befreien für Dauer und Umfang der Störung von der Verpflichtung zur Lieferung oder Abnahme. Wird infolge der Störung die Lieferung und/oder Abnahme um mehr als 8 Wochen überschritten, so sind beide Teile zum Rücktritt berechtigt. Bei teilweise oder vollständigem Wegfall unserer Bezugsquellen sind wir nicht verpflichtet, uns bei fremden Vorlieferanten einzudecken.  
4. Teillieferungen und vorzeitige Lieferungen bleiben grundsätzlich vorbehalten.  
5. Die Einhaltung der Lieferfrist durch uns setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Vertragspflichten des Auftraggebers, insbesondere seiner Zahlungspflichten, voraus.

## § 5 Gefahrenübergang, Versand, Verpackung

1. Die Gefahr für Untergang, Verlust oder Beschädigung der Lieferware geht mit deren Absendung oder im Falle der Abholung durch den Auftraggeber mit deren Bereitstellung auf diesen über. Fehlt eine diesbezügliche schriftliche Vereinbarung, behalten wir uns die Wahl des Versandweges und der Versandart vor.  
2. Die Kosten der Standardverpackung werden nicht berechnet. Sonderverpackungen stellen wir zum Selbstkostenpreis in Rechnung. Durch besondere Versandwünsche des Auftraggebers verursachte Mehrkosten gehen zu dessen Lasten. Das gleiche gilt für nach Vertragschluss eintretende Erhöhungen der Frachtsätze, etwaige Mehrkosten für Umladung, Lagerkosten etc., sofern nicht frachtfreie Lieferung vereinbart ist.  
3. Lieferungen ins Ausland erfolgen auf Basis der Incoterms 2020.

## § 6 Preis, Zahlungsbedingungen, Sicherheiten

1. Unsere Preise verstehen sich freibleibend für Bestellungen im Mindest-Nettowert von EUR 160,-. Für die einzelnen Auftragspositionen gelten die in der jeweils gültigen Preisliste formulierten Mindestmengen für Fertigungsware und Verkaufseinheiten für Lagerware. Hierbei darf der Auftragsmindestwert von EUR 160,- netto nicht unterschritten werden. Bei Aufträgen unter EUR 160,- netto Auftragswert erheben wir einen Mindermengenzuschlag von EUR 15,- oder erhöhen den Auftrag unter Berücksichtigung unserer Verkaufseinheiten auf EUR 160,-. Aufträge unter EUR 60,- netto kommen grundsätzlich nicht zur Auslieferung.  
2. Es werden die am Tage der Auftragserteilung gültigen Preise in Rechnung gestellt, es sei denn, es ist etwas anderes ausdrücklich schriftlich vereinbart. Sollten wir in der Zeit zwischen Vertragsschluss und Lieferung unsere Preise allgemein erhöhen, so ist der Auftraggeber innerhalb einer Frist von 2 Wochen nach Bekanntgabe der Preiserhöhung zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, es sei denn, die Preiserhöhung beruht ausschließlich auf einer Erhöhung der Frachtarife. Das Rücktrittsrecht gilt nicht bei auf Dauer angelegten Lieferverträgen (Dauerschuldverträgen). Anzahlungen und Vorauszahlungen sind zuzüglich Umsatzsteuer zu leisten.  
3. Treten in den wirtschaftlichen Verhältnissen des Auftraggebers nach Abschluss des Vertrages Veränderungen ein, die geeignet sind, die Erfüllung der Zahlungsverpflichtung durch den Auftraggeber in Frage zu stellen, oder werden uns solche Umstände erst dann bekannt, so sind wir berechtigt, die Auslieferung der Ware zurückzubehalten, bis a) der Auftraggeber entweder Vorkasse leistet oder b) angemessene Sicherheit gestellt hat. Geschieht letzteres nicht innerhalb angemessener Frist, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten, auch soweit wir selbst noch nicht geleistet haben.  
4. Zurückbehaltung seitens des Auftraggebers ist ausgeschlossen. Er darf nur mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen aufrechnen.  
5. Wir gewähren Skonto von 2% bei Zahlungen (Wechsel ausgenommen) innerhalb 14 Tagen, gerechnet ab Rechnungsdatum; im Übrigen beträgt das offene Ziel 30 Tage rein netto Kasse. Der Auftraggeber kommt mit Ablauf des 30. Tages nach Rechnungsdatum ohne Mahnung in Verzug. Wir behalten uns vor, Zahlungen zur Begleichung der ältesten fälligen Rechnungsposten zuzüglich der darauf aufgelaufenen Verzugszinsen und Kosten zu verwenden, und zwar in der Reihenfolge: Kosten, Zinsen, Hauptforderung.  
6. Wechsel und Schecks werden nur zahlungshalber entgegengenommen. Die Hereinnahme von Wechseln bedarf in jedem Fall unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung. In einem solchen Fall gehen die Bank-, Diskont- und Einziehungsspesen jeweils gesondert zu Lasten des Auftraggebers.

## § 7 Ansprüche des Auftraggebers bei Sachmängeln

1. Für Sachmängel gewähren wir nur Nacherfüllung nach Maßgabe der gesetzlichen Vorschriften, indem wir Fehler in der Rezeptur, der Qualität oder in der sonstigen Ausführung nach unserer Wahl unentgeltlich innerhalb angemessener Frist ausbessern oder Ersatzware liefern. Anderweitige oder weitergehende Ansprüche des Auftraggebers wegen Sachmängeln sind ausgeschlossen. Nachfolgende Ziff. 5 bleibt unberührt.  
2. Bei einer Reklamation von Sachmängeln sind uns repräsentative Muster der reklamierten Ware zur Beurteilung einzusenden. Der Rest der reklamierten Ware ist – für uns unentgeltlich – unaufgefordert auf die Dauer von einem Monat zur Verfügung zu halten; auf Wunsch ist diese Ware an uns zur Kontrolle zurückzusenden.  
3. Auch beim Vorliegen von Sachmängeln sind wir zur Nacherfüllung nur dann verpflichtet, wenn der Auftraggeber erkennbare Sachmängel gemäß §§ 377, 378 HGB innerhalb einer Frist von 10 Tagen nach Empfang der Ware schriftlich spezifiziert, gerügt und uns innerhalb dieser Frist mitgeteilt hat, es sei denn, dass er die Sache vor Entdeckung oder Erkennbarkeit des Sachmangels unverarbeitet im normalen Geschäftsverkehr weiterveräußert hat.  
4. Produktbeschreibungen oder sonstige Merkmale der Lieferware, die in den Auftragsunterlagen genannt sind, beinhalten keine zugesicherten Eigenschaften und/oder Garantien.  
5. Sind wir zur Beseitigung von Sachmängeln nicht bereit oder innerhalb uns gesetzter, angemessener Fristen nicht in der Lage, so hat der Auftraggeber das Recht, vom Vertrag zurückzutreten oder Minderung des Kaufpreises zu verlangen. Weitergehende Ansprüche des Auftraggebers gleich aus welchem Rechtsgrund – insbesondere Schadensersatzansprüche, auch solche außervertraglicher Art – sind ausgeschlossen, sofern uns, unseren leitenden Angestellten und anderen Erfüllungsgehilfen nur normale Fahrlässigkeit als Pflichtverletzung vorzuwerfen ist. Für mittelbare sowie für im Zeitpunkt des Vertragsabschlusses nicht vorhersehbare Schäden haften wir nur, wenn ein grobes Verschulden vorliegt. Zwingende gesetzliche Haftungsvorschriften bleiben unberührt.  
6. Die Gewährleistungsfrist beträgt 2 Jahre, gerechnet ab Gefahren Übergang.

## § 8 Eigentumsvorbehalt

1. Die Waren gehen erst dann in das Eigentum des Auftraggebers über, wenn dieser seine gesamten Verbindlichkeiten aus der Geschäftsverbindung mit uns erfüllt hat, und zwar einschließlich Nebenforderungen, Schadensersatzansprüchen und Einlösungen von Schecks/Wechseln. Dies gilt auch für Forderungen solcher Gesellschaften, an denen wir unmittelbar zu 50% oder mehr beteiligt sind. Der Eigentumsvorbehalt bleibt auch dann bestehen, wenn einzelne unserer Forderungen in eine laufende Rechnung aufgenommen werden und der Saldo gezogen und anerkannt ist.  
2. Eine etwaige Verarbeitung oder Umbildung von Vorbehaltsware durch den Auftraggeber wird stets für uns vorgenommen. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung. Für die durch die Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die Vorbehaltsware selbst.  
3. Wir sind berechtigt, ohne Nachfristsetzung und ohne Rücktritt vom Vertrag die Vorbehaltsware vom Auftraggeber herauszuverlangen, falls dieser mit der Erfüllung seiner Verpflichtungen uns gegenüber im Verzug ist. In der Rücknahme der Vorbehaltsware liegt ein Rücktritt vom Vertrag nur dann, wenn wir dies ausdrücklich schriftlich erklären.  
4. Der Auftraggeber ist berechtigt, den Liefergegenstand im ordentlichen Geschäftsgang weiterzuverkaufen. Er tritt jedoch bereits jetzt alle Forderungen an uns ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen den Abnehmer oder gegen Dritte erwachsen, und zwar gleichgültig, ob die Vorbehaltsware ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft wird. Die Abtretung umfasst alle Ansprüche mit sämtlichen Neben- und Sicherungsrechten einschließlich Wechsel und Schecks. Wird Vorbehaltsware zusammen mit anderen Sachen zu einem Gesamtpreis veräußert, so beschränkt sich die Abtretung auf den anteiligen Betrag aus unserer Rechnung für die mitveräußerte Vorbehaltsware. Werden Waren veräußert, an denen wir gemäß vorstehender Regelung einen Miteigentumsanteil haben, so beschränkt sich die Abtretung auf denjenigen Teil der Forderung, der dem Miteigentumsanteil der von uns gelieferten Ware entspricht. Verwendet der Auftraggeber die Vorbehaltsware zur entgeltlichen Veredelung von im Eigentum eines Dritten befindlichen Sachen, so tritt er hierdurch im Voraus zum vorgenannten Sicherungszweck seinen Vergütungsanspruch gegen den Dritten an uns ab. Solange der Auftraggeber seinen Zahlungsverpflichtungen fristgemäß nachkommt, ist er berechtigt, die Forderungen aus einem Weiterverkauf oder einer Veredelung selbst einzuziehen. Zu Verpfändungen und jedweden Abtretungen ist er nicht befugt.  
5. Erscheint uns die Verwirklichung unserer Ansprüche gefährdet, so hat der Auftraggeber auf Verlangen die Abtretung seinen Abnehmern mitzuteilen und uns alle erforderlichen Auskünfte und Unterlagen zu geben. Zugriff Dritter auf die Vorbehaltsware und abgetretenen Ansprüche hat der Auftraggeber uns unverzüglich mitzuteilen.  
6. Übersteigt der Wert der uns zustehenden Sicherungen unsere zu sichernden Forderungen gegenüber dem Auftraggeber um mehr als 20 %, so sind wir auf Verlangen des Auftraggebers insoweit zur Freigabe von Sicherheiten verpflichtet. Die Auswahl der freizugebenden Sicherheit erfolgt durch uns.

## § 9 Wareneichen

1. Es ist unzulässig, an Stelle unserer Erzeugnisse unter Hinweis auf diese Erzeugnisse Ersatzprodukte anzubieten oder zu liefern sowie unsere Produktbezeichnungen, gleichgültig ob geschützt oder nicht, in Preislisten und ähnlichen Geschäftspapieren mit dem Wort „Ersatz“ in Verbindung zu bringen oder den Bezeichnungen von Ersatz Produkten gegenüberzustellen.  
2. Es ist ferner unzulässig, bei der Verwendung unserer Erzeugnisse für Fabrikationszwecke oder bei der Weiterverarbeitung unsere Produktbezeichnungen, insbesondere unsere Wareneichen, auf solcher Ware oder deren Verpackung und in dem dazugehörigen Drucksachen- und Werbematerial ohne unsere vorherige Zustimmung – insbesondere als Bestandteilsabgabe – zu verwenden. Die Lieferung von Erzeugnissen unter einem Wareneichen ist nicht als Zustimmung zum Gebrauch dieses Wareneichens für die daraus hergestellten Produkte anzusehen.

## § 10 Erfüllungsort und Gerichtsstand; anwendbares Recht; Wirksamkeitsklausel

1. Erfüllungsort für die Lieferung ist die jeweilige Versandstelle, für die Zahlung Hannover.  
2. Gerichtsstand ist für beide Teile Hannover. Wir sind darüber hinaus berechtigt, unsere Ansprüche an dem allgemeinen Gerichtsstand des Auftraggebers geltend zu machen.  
3. Es gilt ausschließlich deutsches Recht. Handelsübliche Klauseln sind nach den jeweils gültigen Incoterms auszuliegen. Falls vereinbart ist, dass wir Zoll- und Einfuhrabgaben des Bestimmungslandes tragen, gehen zwischen Abgabe der Auftragsbestätigung und Auslieferung der Ware in Kraft tretende Erhöhungen derartiger Abgaben zu Lasten des Auftraggebers. Alle übrigen mit dem Kaufvertrag verbundenen Gebühren, Steuern und Kosten trägt ebenfalls der Auftraggeber.  
4. Sollten einzelne Klauseln dieser Verkaufs- und Lieferbedingungen ganz oder teilweise ungültig sein, berührt das die Wirksamkeit der übrigen Klauseln bzw. der übrigen Teile solcher Klauseln nicht. Eine unwirksame Regelung durch die Parteien durch eine solche Regelung zu ersetzen, die dem wirtschaftlichen Zweck der gemeinsamen Regelung am nächsten kommt und wirksam ist.

## § 11 Datenschutz

Wir weisen gemäß § 26 Abs. 1 BDSG darauf hin, dass wir personenbezogene Daten, die uns zur Erfüllung des Vertrages bekannt werden, speichern.

## § 12 Internationale Kaufverträge

Sofern der Besteller seinen Sitz außerhalb Deutschlands hat, gilt ausschließlich deutsches Recht unter Einchluss des CISG. In diesem Fall gelten abweichend von den vorstehenden Verkaufsbedingungen folgende Sonderregelungen:

1. Vertragsänderungen oder -aufhebungen bedürfen der Schriftform. Dies gilt auch für Vereinbarungen hinsichtlich der Aufhebung dieser Schriftformklausel.  
2. Wir haften gegenüber dem Besteller auf Schadensersatz nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern eine Vertragsverletzung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen wird uns zugerechnet. Wir haften auch dann nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern und soweit wir eine wesentliche Vertragspflicht verletzen.  
3. Im Fall der Lieferung vertragswidriger Ware steht dem Besteller das Recht zur Vertragsaufhebung oder Ersatzlieferung nur dann zu, wenn Schadensersatzansprüche gegen uns ausgeschlossen sind oder es dem Besteller nicht zumutbar ist, die vertragswidrige Ware zu verwerten und den verbleibenden Schaden geltend zu machen. In diesen Fällen sind wir zunächst zur Mängelbeseitigung berechtigt. Schlägt die Mängelbeseitigung fehl und/oder führt sie zu einer unzumutbaren Verzögerung, so ist der Besteller nach seiner Wahl berechtigt, die Vertragsaufhebung zu erklären oder Ersatzlieferung zu verlangen. Hierzu ist der Besteller auch dann berechtigt, wenn die Mängelbeseitigung eine unzumutbare Unannehmlichkeit verursacht oder Ungewissheit über die Erstattung etwaiger Auslagen des Bestellers besteht. Die Mängelbeseitigung gilt nach dem erfolglosen zweiten Versuch als fehlgeschlagen.  
4. Antworten des Kunden auf ein Angebot von uns, die eine Annahme darstellen sollen, aber Ergänzungen oder Abweichungen enthalten, stellen stets eine Zurückweisung unseres Angebots verbunden mit einem neuen Angebot des Bestellers dar, auch wenn die Ergänzungen oder Abweichungen die Bedingungen des Angebots nicht wesentlich ändern.  
5. Wir übernehmen keine Gewährleistung dafür, dass die von uns gelieferte Ware den Normen und Standards sowie den Gesetzen an dem Ort entspricht, an dem die von uns gelieferte Ware verwendet oder wohin sie weiterverkauft werden soll, es sei denn, es handelt sich um international gängige Standards wie insbesondere etwaige auf die Waren anwendbare ISO-Normen, oder der Besteller hat uns die Normen oder sonstigen anwendbaren Regelungen vor Vertragsschluss mitgeteilt und wir haben deren Einhaltung durch die Ware ausdrücklich bestätigt. Die technische Kompatibilität der von uns gelieferten Waren mit Werkzeugen und Maschinen des Bestellers oder dessen Abnehmer liegt im Verantwortungsbereich des Bestellers, es sei denn, wir haben diese ausdrücklich bestätigt.  
6. Der Verzugszins beträgt 8 Prozentpunkte über dem Basiszinssatz gem. § 247 BGB in seiner jeweiligen Fassung.  
7. Sofern wir den Kaufpreis zurückzahlen haben, ist dieser gem. Art. 84 Abs. 1 CISG mit dem gesetzlichen Zinssatz nach § 246 BGB zu verzinsen. Sollten wir in Verzug geraten, gilt vom Tage des Verzugsintritts der hierfür maßgebliche Zinssatz.  
8. Abweichend von Art. 90 CISG können andere bereits geschlossene oder in Zukunft zu schließende völkerrechtliche Übereinkünfte nicht zur Anwendung.

Stand: Hannover, Februar 2020  
VSM AG

Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.



Seit über **155** Jahren

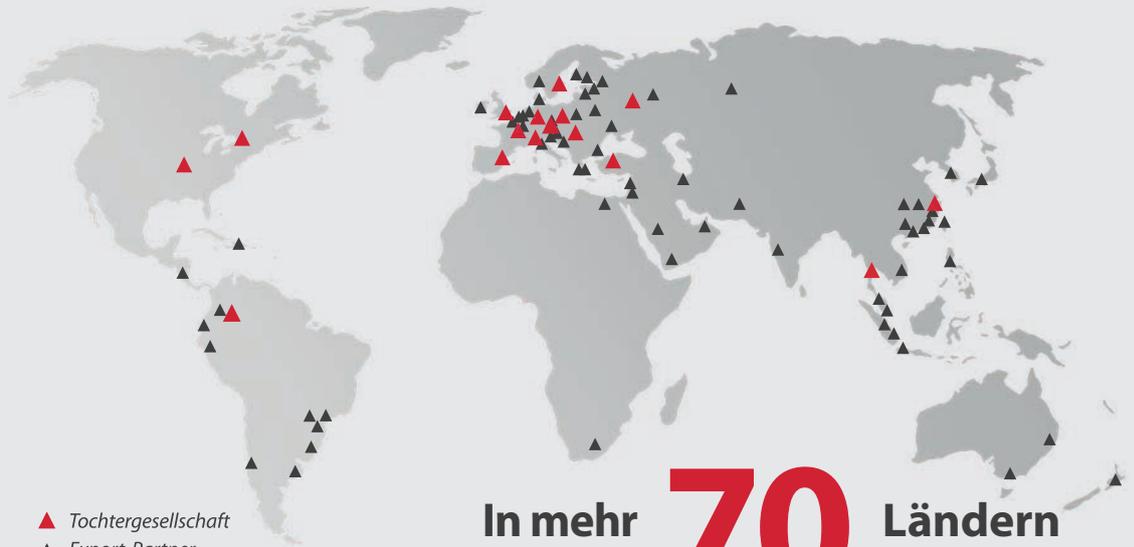
Firmengründung 1864 in Hannover

Seit über 155 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Schleifmitteln auf flexibler Unterlage.

Mehr als **800**

Mitarbeiter

Mehr als 800 Mitarbeiter sind täglich im Dienste unserer Kunden weltweit im Einsatz.



In mehr als **70** Ländern aktiv

VSM weltweit

Mit internationalen Tochtergesellschaften sowie zahlreichen Partnern ist VSM in über 70 Ländern aktiv.



Zertifiziert und weltweit anerkannt



Höchstes Sicherheitsniveau

Sämtliche VSM Schleifmittel werden seit vielen Jahren durch international anerkannte Prüfinstitutionen zertifiziert und entsprechen somit den höchsten Sicherheitsstandards.



Eigene Forschung und Entwicklung

Hohe Fertigungstiefe

VSM verfügt über eine eigene Korn- und Gewebeproduktion und entwickelt nahezu alle Vorprodukte selbst.



Made in **Germany**

Hauptsitz in Hannover

Kompetenz. Qualität. Kundenorientierung. Dafür steht VSM.

Für die Nähe zu unseren Kunden sorgt unser weltweites Vertriebsnetz mit zahlreichen **Tochtergesellschaften** und kompetenten **Vertriebspartnern**. Weitere Adressen und Informationen dazu finden Sie auf unserer Website unter [www.vsmabrasives.com](http://www.vsmabrasives.com)

# VSM Serien Register

	Serie	Breitbänder	Schmalbänder	Feilenbänder	Fiberscheiben	Schleifscheiben	Rollenware	Blattware
NEU	AF799	-	-	-	100	-	-	-
NEU	AF890	-	-	-	101	-	-	-
NEU	AK890Y	-	49	-	-	-	-	-
	CK721X	40	50	-	-	-	-	-
	CK748X	-	51	-	-	-	-	-
	CK772T	-	52	-	-	-	-	-
	CK918X	-	53	-	-	-	-	-
	CP501	46	-	-	-	-	-	-
	CP918A	-	-	-	-	-	-	135
	CP918C	-	-	-	-	-	-	136
	CV301	-	-	-	-	-	-	138
	CV701	-	-	-	-	-	129	139
	KF708	-	-	-	102	-	-	-
	KF808	-	-	-	104	-	-	-
	KK114F	-	-	-	-	-	124	134
	KK511F	-	54	-	-	-	-	-
	KK511J	-	55	-	-	-	-	-
	KK711T	-	-	86	-	-	-	-
	KK711X	41	56	88	-	-	127	-
	KK711Y	-	58	-	-	-	-	-
	KK712X	-	59	-	-	-	-	-
	KK718X	42	60	-	-	-	-	-
	KK772J	-	61	-	-	-	-	-
	KK772K	-	-	-	-	113	-	-
	KK790Y	-	62	-	-	-	-	-
NEU	KK791Y	-	63	-	-	-	-	-
	KK841F	-	64	-	-	-	-	-
	KP131K	-	-	-	-	117	-	137
	KP709	-	81	-	-	-	-	-
	KV301	-	-	-	-	-	130	140
	KV701	-	-	-	-	-	131	-

	Serie	Breitbänder	Schmalbänder	Feilenbänder	Fiberscheiben	Schleifscheiben	Rollenware	Blattware
	KV701K	-	-	-	-	118	-	-
	KV707K	-	-	-	-	119	-	-
	KV707T	-	83	91	-	-	-	-
	KV707X	48	84	-	-	-	-	-
NEU	KV710X	-	85	-	-	120	-	-
NEU	RK700X	43	65	-	-	-	-	-
NEU	XF733	-	-	-	105	-	-	-
	XF760	-	-	-	106	-	-	-
	XF850	-	-	-	107	-	-	-
	XF870	-	-	-	108	-	-	-
	XF885	-	-	-	109	-	-	-
	XK733X	-	67	-	-	-	-	-
	XK760K	-	-	-	-	114	-	-
	XK760X	-	68	-	-	-	-	-
NEU	XK785Y	-	70	-	-	-	-	-
	XK850X	-	71	-	-	-	-	-
	XK870F	-	72	-	-	-	-	-
	XK870J	-	73	-	-	-	-	-
	XK870K	-	-	-	-	115	-	-
	XK870T	-	-	89	-	-	-	-
	XK870X	44	74	-	-	-	-	-
	XK880Y	-	77	-	-	-	-	-
	XK885Y	-	78	-	-	-	-	-
	XP780	47	82	-	-	-	-	-
	ZF713	-	-	-	111	-	-	-
	ZF714	-	-	-	112	-	-	-
	ZK713K	-	-	-	-	116	-	-
	ZK713T	-	-	90	-	-	-	-
	ZK713X	45	79	-	-	-	128	-
	ZK744X	-	80	-	-	-	-	-



## Europa

### Deutschland (Zentrale)

**VSM - Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG**  
Siegmundstraße 17  
30165 Hannover  
T +49 511 3526 478  
www.vsmabrasives.de

### Frankreich

**VSM Impavide S.A.S.**  
52 Avenue Marcel Paul  
93297 Tremblay en France  
T +33 1 4151 0300  
www.vsmabrasives.fr

### Großbritannien

**VSM Abrasives Ltd.**  
Unit 5, Joplin Court Sovereign  
Business Park, Crownhill  
Milton Keynes, MK8 0JP  
T +44 19 0831 0207  
www.vsmabrasives.co.uk

### Polen

**PFERD-VSM Sp. z o.o.**  
Ul. Polna 1A  
62-025 Kostrzyn Wielkopolski  
T +48 61 8970 480  
www.pferdvsm.pl

### Russland

**VSM AG - Russian Representative Office**  
141006, Moscow region  
c. Mytishchi Volkovskoe  
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208  
T +7 499 346 35 27  
www.vsmabrasives.ru

### Schweden

**PFERD-VSM AB**  
Stockholmsvägen 18, 7 tr  
18150 Lidingö  
T +46 8 5647 2300  
www.pferd-vsm.se

### Schweiz

**PFERD-VSM (Schweiz) AG**  
Zürichstr. 38 B  
8306 Brüttsellen  
T +41 44 805 2828  
www.pferd-vsm.ch

### Spanien

**VSM - VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.**  
Ctra. de Molins de Rei,  
79A, Nave 8  
08191 Rubí (Barcelona)  
T +34 93 697 3411  
www.vsmabrasives.es

### Tschechien

**VSM Abrasives s.r.o.**  
River Garden  
5th Floor  
Rohanské nábřeží 678/23  
CZ 18600 Praha  
T +420 277 015 300  
www.vsmabrasives.cz

### Türkei

**STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.**  
AYOSB Gazi Bulvari 8.  
Sokak No: 5  
Tuzla Istanbul  
T +90 216 591 06 17  
T +90 216 591 07 01  
www.starckevsm.com

### Ungarn

**VSM Abrasives Hungary Ltd.**  
Leshegy út 31  
2310 Szigetszentmiklós  
T + 36 24 519223  
www.vsmabrasives.hu

## Nord-, Zentral- und Südamerika

### Kanada

**VSM Abrasives Canada Inc.**  
2425 Wyecroft Road Unit #1  
Oakville, Ontario  
L6L 6R5  
T +1 905 827 0005  
www.vsmabrasives.ca

### Lateinamerika

**VSM Latinoamérica S.A.S.**  
Carrera 9 No. 115 - 06  
Edificio Tierra Firme Piso 17  
Bogota, Kolumbien  
T +57 1 639 8489  
M +57 316 8311705  
www.vsmabrasives-  
latinamerica.com

### China

**VSM Abrasives (China) Co. Ltd.**  
Rooms 203/205, Building C,  
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu  
District, Shanghai, P.R.  
China Postal Code: 201702  
T +86 21 5976 2011  
www.vsmabrasives.com.cn

### Thailand

**VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd.**  
**Thailand Representative Office**  
444 Olympia Thai Tower, 13<sup>th</sup> FL  
Ratchadaphisek Rd., Samsennok  
Huay Kwang, Bangkok 10310  
T +66 2 513 7441  
www.vsmabrasives-apac.com

### USA

**VSM Abrasives Corp.**  
1012 East Wabash St.  
O'Fallon, Mo. 63366  
T +1 636 272 7432  
us.vsmabrasives.com

**Besuchen Sie uns  
im Internet unter  
www.vsmabrasives.com**

### Überreicht durch:

