

# Anfaswerkzeuge

## Spitzentechnologie

Durch das Anfasen erhalten Sie eine solide Schweißnahtvorbereitung mit genau der richtigen Menge Schweißgut, um maximale Festigkeit sicherzustellen. Außerdem ist es sicherer, widerstandsfähiger, und bietet eine hochwertige Optik. Angefasste Kanten von Metalloberflächen tragen zur Herstellung ordnungsgemäß dicker Beschichtungen bei, mit denen Korrosion durch Feuchtigkeit, Luft und Staub und sogar Abplatzungen vermieden werden. Die Anfasmaschine LSB39 ist eine hervorragende Kombination aus Leistung, Auslegung, Haltbarkeit und Ergonomie zum Anfasen, Entgraten und Anbringen von gerundeten Kanten an Metallplatten aus Stahl, Baustahl und Aluminium.



LSB39

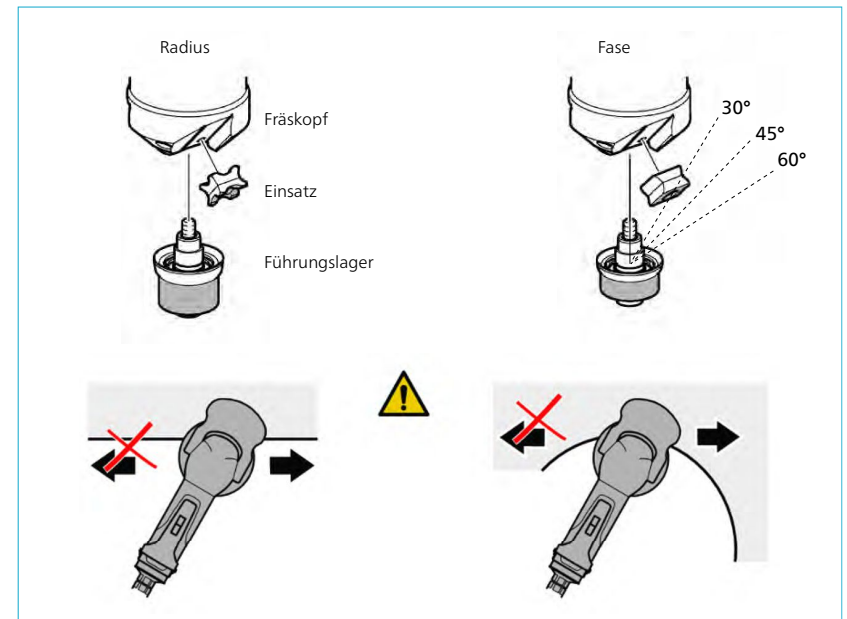
| Modell     | Max. Leerlaufdrehzahl, min <sup>-1</sup> | Max. Fasenbreite, mm | Max. Radius, mm | Max. Leistung, kW | Gewicht, kg | Max. Höhe einschl. Leitblech, mm | Luftbedarf bei max. Leistung, l/s | Luftbedarf im Leerlauf, l/s | Empf. Schlauchgröße, mm | Luft-einlassgewinde, BSP | Bestell-Nr.  |
|------------|------------------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------|
| LSB39 S085 | 8500                                     | 8                    | 4               | 1,8               | 2,6         | 111                              | 29,5                              | 16,3                        | 13                      | 3/8"                     | 8423 0133 10 |

## Anfastabelle

|               | Radius 2 mm  | Radius 3 mm  | Radius 4 mm  | Fase 30°     | Fase 35°     | Fase 45°     | Fase 55°     | Fase 60°     |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>LSB39</b>  |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Fräskopf      | 4150 2240 90 | 4150 2240 90 | 4150 2240 90 | 4150 2240 94 | 4150 2240 98 | 4150 2240 90 | 4150 2240 96 | 4150 2241 04 |
| Führungslager | 4150 2240 80 | 4150 2240 91 | 4150 2240 92 | 4150 2240 95 | 4150 2240 99 | 4150 2240 93 | 4150 2240 97 | 4150 2241 05 |
| Einsatz       | 4150 2241 93 | 4150 2241 90 | 4150 2241 91 | 4150 2241 92 | 4150 2241 92 | 4150 2241 92 | 4150 2241 92 | 4150 2241 92 |

HINWEIS: Jeder Einsatztyp funktioniert nur mit dem jeweiligen Führungslager.

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalem Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssetWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



## LSB39 S085

### Technische Daten:

Fräst Konturen und Ausschnitte in unlegierten Stahl, nichtrostenden Stahl und Aluminium

Einstellbare Tiefensteuerung

3 Hartmetall-Wendeschneidplatten zum Anfasen enthalten

45°-Standard-Fräskopf enthalten

Fasenbreite: bis 8 mm

Fräsradius: bis 4 mm

Leistung: 1,8 kW

Spindeldrehzahl: 8500 min<sup>-1</sup>

Gewicht: 2,6 kg (5,7 lbs)