

HOCHLEISTUNGS-TRENN- UND SCHLEIFMASCHINEN

Die Arbeit in rauen Umgebungen stellt hohe Anforderungen an Werkzeuge und Werker. Das herausragende Leistungs-Gewichts-Verhältnis unserer Werkzeuge sorgt für angenehmes Arbeiten und eine hohe Abtragsleistung bei minimalem Kraftaufwand. Es sind langlebige, kraftvolle Werkzeuge.

Unsere Werkzeuge sind in allen Größen und Leistungsklassen erhältlich. Ob kleiner Einhand-Winkelschleifer oder 4,5-kW-Maschine: beide bieten Ihnen überlegene Produktivität. Unser Schleifersortiment umfasst sowohl Winkel- als auch Geradschleifer, die alle Anforderungen in einer rauen Schleifumgebung abdecken.

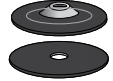
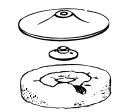
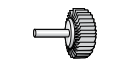
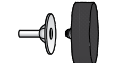
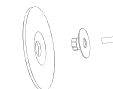
Formschleifen und Entgraten

- 1 Hartmetallfräser 
- 2 Schleifstifte 

Grob- und Trennschleifen

- 3 Schrappscheiben 
- 4 Trennscheiben 
- 5 Topfscheiben 
- 6 Fächerscheiben 
- 7 Schleifscheiben 
- 8 Konische Schleifsteine 

Flächenschleifen und Polieren

- 9 Faserscheiben 
- 10 Drahtbürsten 
- 11 Lammfellhauben 
- 12 Fächerscheiben 
- 13 Scotch-Brite 
- 14 Faserscheiben mit Stützteller 

Schleifmaschinen

für Trenn- und Schrupscheiben,
Ø 125-230 mm



GTG22



GTG25



GTG40

Schleifmaschinen mit höchster Produktivität sind für alle groben und schweren Schleifarbeiten geeignet.

Unsere **GTG**-Modelle werden von einem Motor mit modernster Turbinentechnologie angetrieben, der im Vergleich zu klassischen Lamellenmotoren ein extrem hohes Leistungs-Gewichts-Verhältnis aufweist. Das bedeutet, dass Sie ein leichteres, kompakteres Werkzeug wählen können, ohne Abstriche bei der Abtragsleistung zu machen.

Im Vergleich zu einem Lamellenmotor stellt ein Turbinenmotor bis zu 40 Prozent mehr Effizienz für dieselbe spezifische Aufgabe bereit und reduziert gleichzeitig den Gesamtenergieverbrauch.

LSV-Schleifmaschinen wurden optimiert, um das beste Leistungs-Gewichts-Verhältnis für herkömmliche Lamellenmotoren zu erzielen.

Sie wurden für Langlebigkeit und geringen Wartungsaufwand entwickelt.



LSV48

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Schleifsch.-Ø, mm	Spindelgewinde	Spindellänge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
GTG22-HA G120	12000	2,3	125	-	-	1,9	58	32	8	16	3/8"	8423 2222 10
GTG22-HA G85	8500	2,3	180	-	-	2,1	58	32	8	16	3/8"	8423 2222 20
GTG22-HA G120-M14	12000	2,3	125	M14	20	1,9	78	32	8	16	3/8"	8423 2222 30
GTG25 F120-13	12.000	2,5	125	-	-	2,1	61	34	9	16	3/8"	8423 2525 01
GTG25 F120-M14	12.000	2,5	125	M14	20	2,1	80	34	9	16	3/8"	8423 2525 10
GTG25 F085-18	8500	2,5	180	-	-	2,2	61	34	9	16	3/8"	8423 2525 02
GTG25 F085-M14	8500	2,5	180	M14	20	2,2	80	34	9	16	3/8"	8423 2525 11
GTG25 F085-13	8500	2,5	125	-	-	2,2	61	34	9	16	3/8"	8423 2525 15
GTG40 F085-18	8500	4,5	180	-	-	3,8	128	60	20	16	1/2"	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4,5	230	-	-	4,0	128	60	20	16	1/2"	8423 2910 10
LSV48 SA085-18	8500	1,9	180	M14	9	2,7	88	36	17	16	1/2"	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1,9	230	UNC 5/8"	10	2,9	88	36	17	16	1/2"	8423 0132 08

GTG22 Zubehör

Bestell-Nr.	Modell	Inklusive/optional	8423 2222 10	8423 2222 20	8423 2222 30
			GTG22-HA G120	GTG22-HA G85	GTG22-HA G120-M14
4080 0048 00	Inbusschlüssel für Flanschmutter	Inklusive	x	x	
4221 0014 26	Inbusschlüssel für Stützgriff	Inklusive	x	x	x
4175 0777 90	Flanschscheibe (für Schleifanwendungen)	Inklusive	x	x	
4175 0777 92	Flanschscheibe (für Trennschleifanwendungen)	Inklusive	x	x	
4080 0862 00	Zapfenschlüssel	Inklusive			x
4170 1188 90	Verriegelungssatz (metrisch)	Inklusive			x
4175 0643 93	Adapter, Stützteller	Inklusive			x
4175 0643 94	Flanschmutter M14 - Typ 41 (Typ 1) Trennschleifscheibe	Inklusive			x
4175 0643 96	Flanschmutter M14 - Typ 27 (Typ 42) Trennschleifscheibe	Inklusive			x
4170 1888 02	Stützteller-Satz - Slimline 5" (120mm)	Optional	x		x
4170 1888 05	Stützteller-Satz - Slimline 7" (180mm)	Optional		x	
4175 0738 90	Kurzschlauchsatz (3/8" + RUBAIR16)	Optional	x	x	x
8202 0850 17	Produktivitätssatz (MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13)	Optional	x	x	x
8202 1350 22	MultiFlex-3/8"	Optional	x	x	x

Zubehör

Zubehör für Schleifmaschinen mit höchster Produktivität	GTG25	GTG40	LSV48
Aufspannflansch für Schrupscheiben	4175 0777 90	4175 0194 90	4150 1160 02 (M14)
Aufspannflansch für Trennscheiben	4175 0777 92	4175 0193 90	4150 1160 05 (M14)
Stützgriff	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 82
Stützteller, kompl. Slimline 5", (125 mm)	4170 1888 02*		
Stützteller, kompl. Slimline 7", (180 mm)	4170 1888 05	4170 1888 10	
MultiFlex	8202 1350 22 (3/8" BSP)	8202 1350 60 (1/2" BSP)	8202 1350 60 (1/2" BSP)
Diamant-Trennscheiben			
Ø 125 mm	3780 5074 61	-	
Ø 180 mm (nur für Trennscheiben mit max. 180 mm Ø)	3780 5074 62	3780 5074 62	3780 5074 62
Absaugsatz für Diamant-Trennscheiben			
Satz (nur für Trennscheiben mit max. 180 mm Ø)	3780 4090 35	-	
Absaugsatz für Schrupscheiben			
Satz für Ø 180 mm (nur für Scheiben mit max. 180 mm Ø)	3780 4090 30	-	
Absaugsatz (ergänzendes Zubehör)			
Ø 125 mm	3780 4032 14		

* nur für GTG25 F120-13 (8423 2525 01) und GTG25 F085-13 (8423 2525 15)
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalem Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Absaugsatz für
Diamantscheiben



Absaugsatz
(ergänzendes Zubehör)



Stützteller, kompl. (Slimline),
125 mm

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Nein	8202 0850 05
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	1/2"	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12

Nicht bei allen Modellen, Luftbedarf prüfen, Turboschleifer brauchen keine Schmierung.

Schmirgelmaschinen

Höchstmaß an Produktivität
für Fiberscheiben Ø 180-230 mm



GTG22



GTG25



LSV48

Die Schmirgelmaschinen von Atlas Copco für ein Höchstmaß an Produktivität verfügen über ein robustes Vollaluminiumgehäuse, wodurch sie sich für die härtesten Arbeitsbedingungen eignen.

GTG-Schmirgelmaschinen werden durch Turbinentechnologie angetrieben, die aufgrund des hohen Leistungs-Gewichts-Verhältnisses extrem kurze Bearbeitungszeiten ermöglicht.

Der LSV48 ist unser leistungsstärkster Winkelschleifer mit Lamellenmotor mit einer Abgabeleistung von 1,9 kW für ein Höchstmaß an Produktivität.

Alle Werkzeuge sind mit einem Drehzahlregler ausgestattet, der eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit sicherstellt. Der integrierte Autobalancer verringert die Vibrationsbelastung für den Werker.



GTG40

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Teller-Ø, mm	Spindel-gewinde	Spindel-länge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauch-größe, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Bestell-Nr.
GTG22-HA S85-5/8	8500	2,3	180	UNC 5/8"	23	1,7	81	32	8	16	3/8"	8423 2222 40
GTG22 S085-M14	8500	2,3	180	M14	23	1,7	81	32	8	16	3/8"	8423 2222 50
GTG25-S085	8500	2,5	180	UNC 5/8"	23	2,0	84	34	9	16	3/8"	8423 2525 03
GTG25-S085-M14	8500	2,5	180	M14	23	2,0	84	34	9	16	3/8"	8423 2525 04
GTG40 S060	6000	4,5	230	UNC 5/8"	23	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00
LSV48 SA066	6600	1,9	180	UNC 5/8"	21	2,3	78	36	17	16	1/2"	8423 0132 00
LSV48 SA085	8500	1,9	180	UNC 5/8"	21	2,3	78	36	17	16	1/2"	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	1,9	180	M14	18	2,3	78	36	17	16	1/2"	8423 0132 03

Stützteller nicht enthalten

GTG-22 Zubehör

Bestell-Nr.	Modell	Inklusive/optional	8423 2222 40	8423 2222 50
			GTG22-HA S85-5/8	GTG22-HA S85-M14
4080 0048 00	Inbusschlüssel für Flanschmutter	Inklusive		
4221 0014 26	Inbusschlüssel für Stützgriff	Inklusive	x	x
4080 0201 00	Zapfenschlüssel	Inklusive	x	x
4170 1188 91	Verriegelungssatz (imperial)	Inklusive	x	
4170 1188 90	Verriegelungssatz (metrisch)	Inklusive		x
4170 1192 90	Stützteller (Stützteller, UNC 5/8"-Gewinde)	Optional	x	
4170 1192 91	Stützteller (Spiralcooler-Stützteller, M14-Gewinde)	Optional		x
4175 0738 90	Kurzschlauchsatz (3/8" + RUBAIR16)	Optional	x	x
3780 4090 27	Staubabsaugungs-Kit	Optional	x	x
8202 0850 17	Produktivitätssatz (MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13)	Optional	x	x
8202 1350 22	MultiFlex-3/8"	Optional	x	x

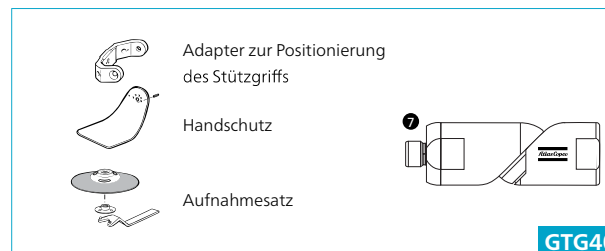
Zubehör

Modell	GTG25	GTG40	LSV48	Siehe Abbildung
Stütztellersatz, Standard				
Ø 125 mm, 5/8" – weich	–	–	4170 0768 80	–
Ø 180 mm, 5/8" – weich	–	–	4170 0756 80	–
Ø 180 mm, 5/8" – steif	–	–	4170 0757 80	–
Stütztellersatz, mit Kühlrippen				
Ø 125 mm, 5/8" und M14, mittel	–	–	4150 1962 80	–
Ø 180 mm, 5/8" und M14, steif	4150 1962 83	4150 1962 83	4150 1962 83	–
Ø 180 mm, 5/8" und M14, mittel	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	–
Heavy-Duty-Stütztellersatz				
Ø 120 mm, M14	–	–	4175 0883 93	–
Ø 162 mm, M14	–	–	4175 0883 91	–
Pad (Spiralcooler-Stützteller, M14-Gewinde)	4170 1192 91	4170 1192 91	4170 1192 91	–
Ø 120 mm, 5/8"	–	–	4175 0883 92	–
Ø 162 mm, 5/8"	–	–	4175 0883 90	–
Pad (Stützteller, UNC 5/8"-Gewinde)	4170 1192 90	4170 1192 90	4170 1192 90	–
Flanschdistanzring für 5/8"	–	–	4175 0893 00	5
Flanschdistanzring für M14	–	–	4175 0893 01	5
Reibbelag	–	4175 0186 90	–	–
Handschutz	–	4175 0165 90	–	–
Stützgriff	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 80	–
Vibrationsgedämpfter Griff	4150 1521 80	4150 1521 80	4150 1521 80	–
Adapter zur Positionierung des Stützgriffs	–	4175 0164 90	–	–
Absaugsatz für das Schmirgeln mit Fiberscheiben				
Ø 180 mm Staubabsaugungs-Kit	3780 4090 27	–	3780 4093 40	–
Saugleithaube Ø 180 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	3780 2675 00	3780 2675 00	3780 2675 00	2
Stützteller Ø 180 mm (im Satz enthalten)	3780 2710 60	3780 2710 60	3780 2710 60	3
Distanzring 12 mm (im Satz enthalten)	3780 2721 40	3780 2721 40	3780 2721 50	6
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	3780 2722 00	3780 2722 00	3780 2726 70	5
Bürste für Saugleithaube, 30 mm, Ø 180 mm	3780 2677 30	3780 2677 30	3780 2677 30	–
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 60	8202 1350 24	7

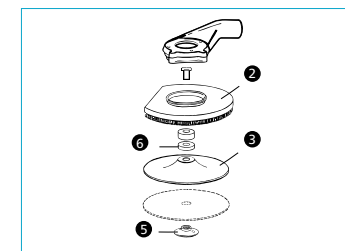
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalem Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass,BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Nein	8202 0850 05
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	1/2"	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12



GTG40



Schleifmaschinen

für Topfscheiben und Drahtbürsten

Zum Grobschleifen von offenen Flächen mit Topfscheiben oder Drahtbürsten. Anwendungen dieser Art erfordern Werkzeuge mit hoher Leistung.

Der **GTG40** wird von einem Turbinenmotor angetrieben, der im Vergleich zu klassischen Lamellenmotoren ein extrem hohes Leistungs-Gewichts-Verhältnis aufweist. Darüber hinaus ist der Wirkungsgrad eines Turbinenmotors viel höher und reduziert den Energieverbrauch für dieselbe spezifische Aufgabe um bis zu 40 % im Vergleich zu einer herkömmlichen Schleifmaschine mit Lamellenmotor.



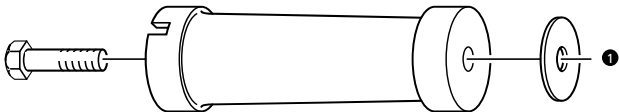
GTG40

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Topfscheiben-Ø, mm	Max. Bürsten-Ø, mm	Spindelgewinde	Spindel-länge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf bei Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
GTG40 S060	6000	4,5	–	140	UNC 5/8"	23	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00
GTG40 S060-C15	6000	4,5	150	–	UNC 5/8"	16	4,3	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 10

Zubehör

Zubehör für Schleifmaschinen	GTG40	Siehe Abbildung
Stützgriff	4110 1355 88	1
Vibrationsgedämpfter Griff	4150 1521 80	–
Aufnahme für Topfscheiben mit zylindrischer Bohrung	4175 0178 90	–
Reibbelag	4175 0186 90	–
MultiFlex	8202 1350 60	

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Nein	8202 0850 05